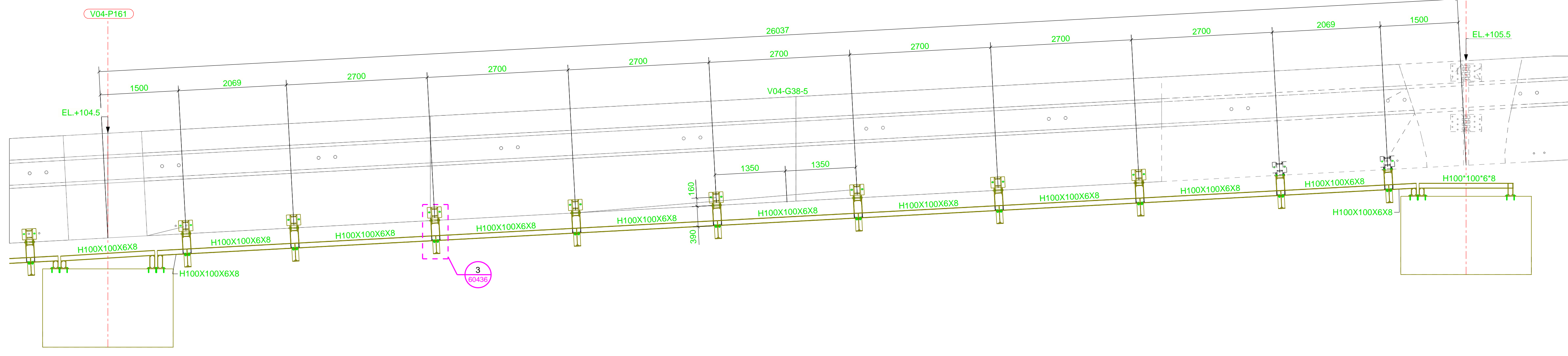


P5 DETALLE - P5
60435 ESCALA: 1:50



A SECCION
60435 ESCALA: 1:50

ITEM	Perfil	Material	CANT	Longitud (mm)	PESO T. (kg)	AREA T. (m2)
1	BARRA Ø24	A240	20	195	0	0.33
2	H100X100X6X8	A572-GR.50	4	137	9.3	0.32
3	H100X100X6X8	A572-GR.50	4	244	16.5	0.57
4	H100X100X6X8	A572-GR.50	4	523	35.4	1.23
5	H100X100X6X8	A572-GR.50	4	565	38.3	1.33
6	H100X100X6X8	A572-GR.50	8	2059	279.1	9.68
7	H100X100X6X8	A572-GR.50	28	2690	1276.5	44.29
8	H250X125X6X9	A572-GR.50	10	2950	843.4	29.22
9	PLA60	A572-GR.50	40	232	25.1	1.2
10	PL9x65	A572-GR.50	20	145	13.3	0.45
11	PL9x90	A572-GR.50	40	426	105.7	3.35
12	PL9x145	A572-GR.50	20	325	64.9	2
13	PL9x150	A572-GR.50	20	183	38.8	1.22
14	PL15.9X70	A572-GR.50	40	103	35.6	0.78
15	PL15.9X90	A572-GR.50	40	283	106.5	2.15
16	PL15.9X205	A572-GR.50	20	270	138.2	2.52
17	PL16X200	A572-GR.50	8	200	40.2	0.74
				Total	3066.7	101.39

ITEM	Perfil	Material	CANT	Longitud (mm)	PESO T. (kg)	AREA T. (m2)
1	H100X100X6X8	A572-GR.50	1	137	2.3	0.08
2	H100X100X6X8	A572-GR.50	2	138	4.7	0.16
3	H100X100X6X8	A572-GR.50	3	241	12.2	0.42
4	H100X100X6X8	A572-GR.50	3	1803	91.7	3.18
5	PL16X200	A572-GR.50	6	200	30.1	0.56
				Total	141.1	4.41

Calidad	Descripcion	Diam. (mm)	Long. (mm)	Cant. Total	PesoU(Kg)	PesoT(Kg)	Observacion
A325M	PERNO M16 X 45L	16	45	80	0.13	10.4	Obra
A325M	PERNO M12X40L	12	40	200	0.09	18	Obra
ASTM A-194 GR.2H	NUT 1/2" HEAVY HEX			80			
ASTM A-194 GR.2H	NUT 3/8" HEAVY HEX			200			
F436	WASHER 3/8" HARDENED PLAIN			80			
F436	WASHER 1/2" HARDENED PLAIN			200			
HILTI KWIK BOLT T22	PERNO DE EXPANSION M12X90L	12	90	40			Obra (heff 50.8mm)
				LISTA DE PERNOS PILA V04-P161			
Calidad	Descripcion	Diam. (mm)	Long. (mm)	Cant. Total	PesoU(Kg)	PesoT(Kg)	Observacion
HILTI KWIK BOLT T22	PERNO DE EXPANSION M12X90L	12	90	24			Obra (heff 50.8mm)

NOTAS

- NOTAS:
1. TODAS LAS DIMENSIONES EN MILIMETROS Y ELEVACIONES ESTAN EN METROS, A NO SER QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
 2. LOS ESPESORES DE SOLDADURAS INDICADOS EN PLANOS SE REFIEREN AL ESPESOR DE GARGANTE. EL TAMAÑO DEL PIE ES DE 1.42 VECES EL ESPESOR DE GARGANTA.
 3. EL TORQUE MAXIMO SE DEFINIRA EN BASE A LA HOJA TECNICA DEL FABRICANTE, BASADO EN EL USO DE UN TORQUIMETRO, SEGUN EL CODIGO "STRUCTURAL JOINTS USING HIGH-STRENGTH BOLTS".
 4. EL GROUT DE NIVELACION DEBE CUMPLIR CON F=40MPa A 28 DIAS MIN. Y SERA DE RETRACCION COMPENSADA. CUMPLIRA CON ASTM C1107 Y ASTM C-090.
 5. REJILLA ELECTROSOLDADA GRATING GALVANIZADA DENTADA ANTI RESBALANTE DE 300mm DE ANCHO. PLATINA 30mm DE ALTURA Y 4.75mm DE ESPESOR, CUADRANTE DE 30x100mm BARRA TRANSVERSAL 5.75mm ENTORCHADA.
- MATERIALES:
- ACERO ESTRUCTURAL:
 - PERFILES: A992/A572 Grado 50
 - PLACAS: ASTM A572 GR50
 - TORNILLO: ASTM A325
 - TUERCAS HEXAGONALES HEAVY HEX NUT GR 2H ASTM A-194
 - ARANDELAS S/ASTM F436 TIPO 1
 - ARANDELA DE JUNTAS: ASTM A240

ACABADO SUPERFICIAL:

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

- MEMORIA DE CALCULO:
MP3-300-C23-MC-00001
- REFERENCIAS:
MP3-300-C23-PL-00000 @
MP3-300-C23-PL-00131

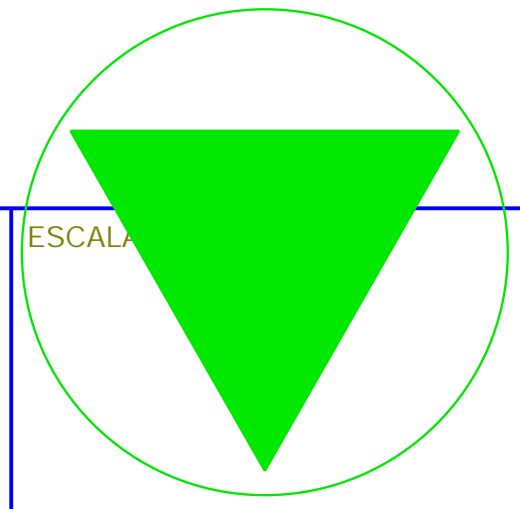
SELLOS

PROYECTO LÍNEA 3 DEL METRO DE PANAMÁ

"PROYECTO DE INGENIERÍA DE DISEÑO, CONSTRUCCIÓN DE LAS OBRAS CIVILES, INSTALACIONES AUXILIARES DE LÍNEA Y ESTACIONES, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DEL SISTEMA INTEGRAL QUE INCLUYE EL MATERIAL RODANTE (MONORRIEL), Y PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA PARA LA LÍNEA 3 DEL METRO DE PANAMÁ"

DISEÑADOR:

CONSTRUCTOR:



REV.	FECHA	DESCRIPCION	DISEÑADO	VERIFICADO	APROBADO
A	23.04.2024	EMITIDO PARA FABRICACION	SP	YG	CS

CONTENIDO:		PLANO DE TRABAJO SD-44-PD-03-VIADUCTOS ESTANDAR ACERO ESTRUCTURAL - PASARELA DE EMERGENCIA TIPO A PLANTA AREA V04-G38-TRAMO 5		
CODIGO PLANO:	MP3-304-C23-PT-60435	REV:	A	
ESCALA: INDICADA	FECHA: 27.02.2024			