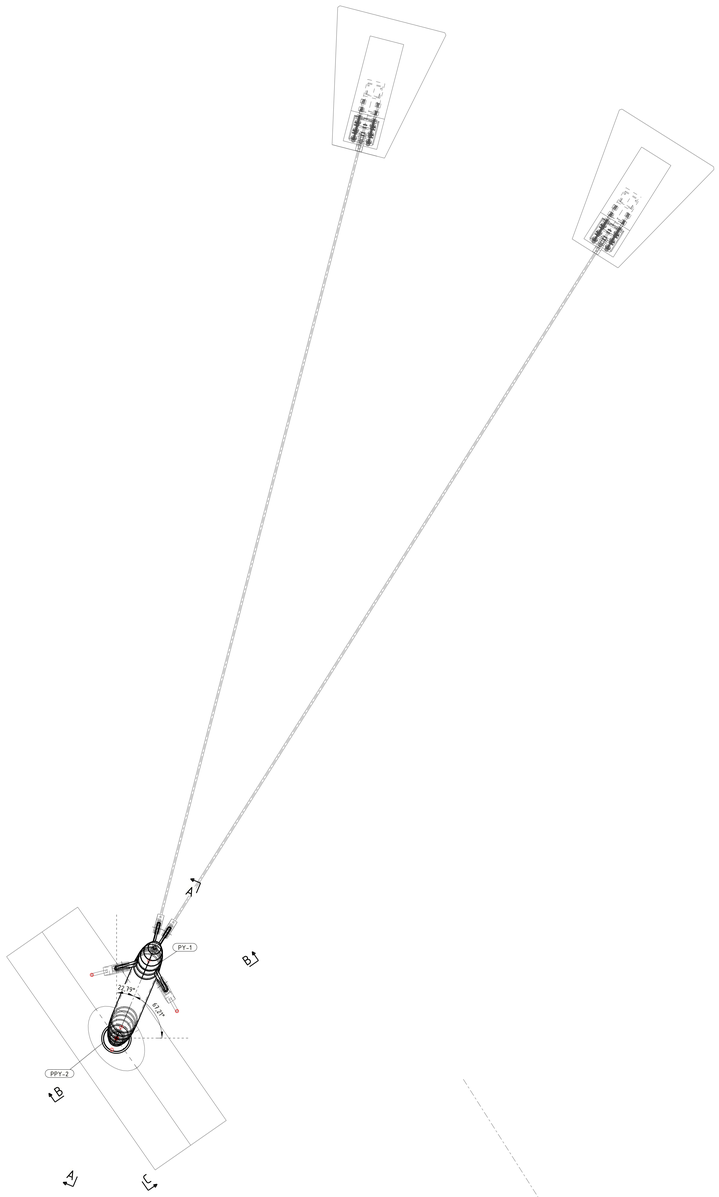
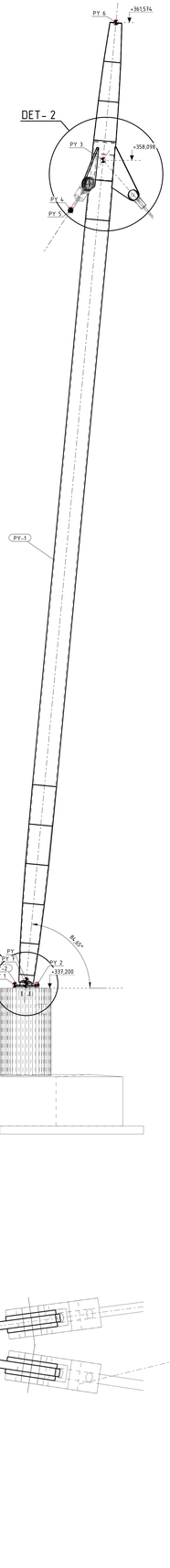
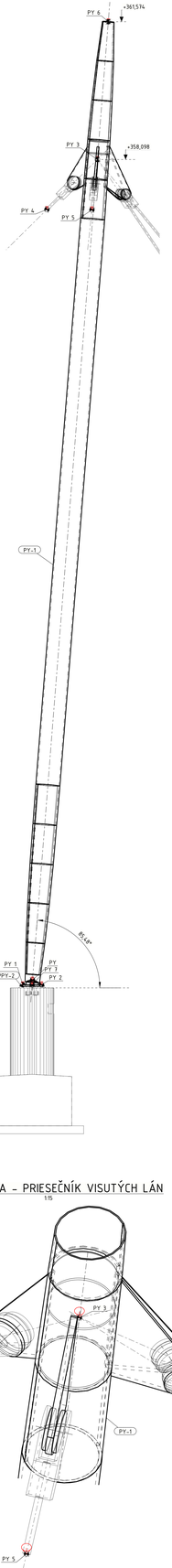
## PÔDORYS
1:50



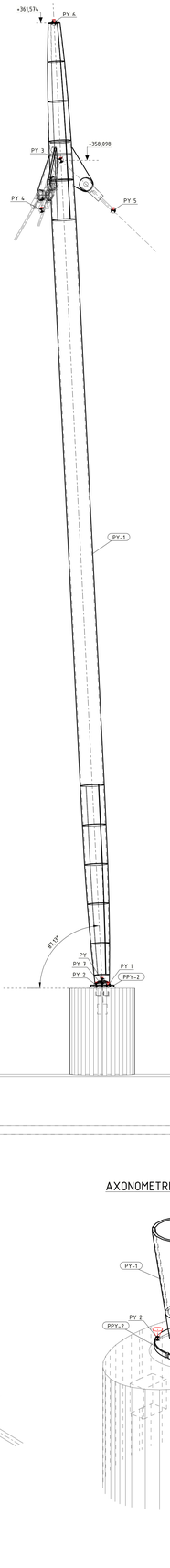

## A – A
1:50



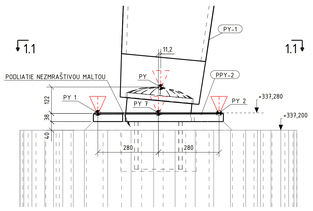

## B – B
1:50



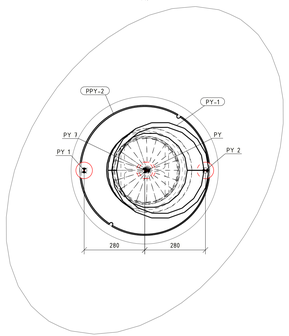

## C – C
1:50




## DETAIL- 1
1:10

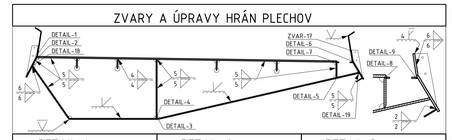



## 1.1 – 1.1
1:10

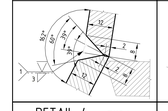



| NAME | E(x) (Meter) | N(y) (Meter) | z |
|---|---|---|---|
| PY | -418509.862 | -1230719.551 | 337.399 |
| PY 1 | -418509.974 | -1230719.819 | 337.280 |
| PY 2 | -418509.757 | -1230719.303 | 337.280 |
| PY 3 | -418509.111 | -1230717.764 | 358.098 |
| PY 4 | -418510.434 | -1230718.091 | 356.838 |
| PY 5 | -418508.468 | -1230718.927 | 356.830 |
| PY 6 | -418508.985 | -1230717.464 | 361.574 |
| PY 7 | -418509.866 | -1230719.561 | 337.280 |

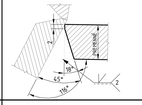
## ZVARY A ÚPRAVY HRÁN PLECHOV



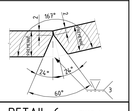

### DETAIL-1, ZVAR-1



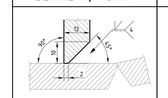

### DETAIL-2, ZVAR-2



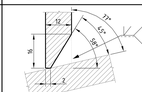

### DETAIL-3, ZVAR-3



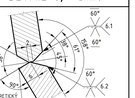

### DETAIL-4, ZVAR-4




### DETAIL-5, ZVAR-5

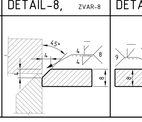



### DETAIL-6, ZVAR-6

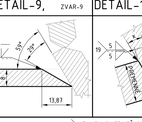



### DETAIL-7, ZVAR-7

### DETAIL-8, ZVAR-8

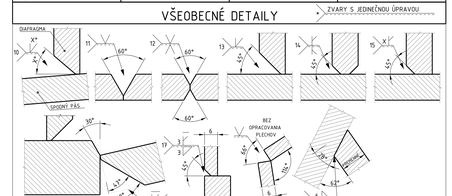



### DETAIL-9, ZVAR-9




### DETAIL-19, ZVAR-19

## VŠEOBECNÉ DETAILY
* ZVARY S JEDNOSTRANOU ÚPRAVOU




## PÔDORYSNÁ SCHÉMA
1:500




## POZNÁMKY:

ZARADENIE DO VÝROBNEJ SKUPINY:
- DYNAMICKY NAMÁHANÉ KONŠTRUKCIE S POŽIADAVKOU DIELENSKEJ PREBERKY

ZÁKLADNÉ NORMY A PREDPISY:
- STN EN 1090-2 ZHOTOVOVANIE OCEĽOVÝCH A HLINÍKOVÝCH KONŠTRUKCIÍ. ČASŤ 2: TECHNICKÉ POŽIADAVKY NA OCEĽOVÉ KONŠTRUKCIE.
- STN EN ISO 14 555 OBLÚKOVÉ PRIVAROVANIE SVORNÍKOV Z KOVOVÝCH MATERIÁLOV
- STN EN ISO 5817 ZVAROVÉ SPOJE OCELÍ ZHOTOVENÉ OBLÚKOVÝM ZVÁRANÍM

TOLERANCIE:
- MMO RÁMEC STN EN 1090-2 POŽADUJE PROJEKTANT OK SPLNENIE NASLEDUJÚCICH PODMIENOK PRI VÝROBE A MONTÁŽI OK:
- SMEROVÁ ODCHÝLKA VRCHOLU PYLÓNA OD TEORETICKEJ POLOHY = 25 MM
- UHLOVÁ ODCHÝLKA STYČNÍKOVÝCH PLECHOV PRE ZÁVESY = 0,5°

POŽIADAVKY NA HRANY:
- KVALITA HRÁN POLOŽIEK PO DELENÍ JE STANOVENÁ PODĽA STN EN ISO 9013, V POŽADOVANOM STUPNI AKOSTI PRE MOSTNÚ KONŠTRUKCIU S DYNAMICKÝM NAMÁHANÍM.
- VŠETKY HRANY ODHLIŤ, VIDITEĽNÉ HRANY ZAOBLIŤ NA R2 (PRED ZOSTAVENÍM KONŠTRUKCIE)
- ULTRAZVUK ZVAROVÝCH HRÁN STN EN 10160, STUPEŇ E2

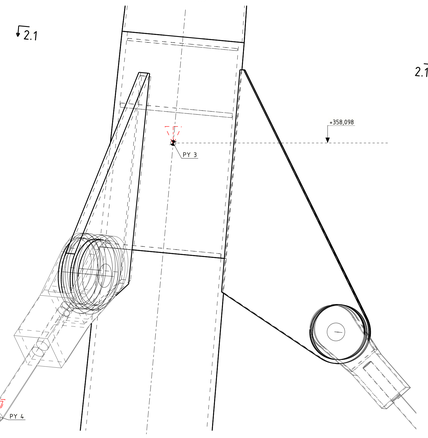
VŠEOBECNÉ POŽIADAVKY NA ZVARY:
- VŠETKY ZVÁRAČSKÉ PRÁCE NA NOSNEJ OK BUDÚ ZHOTOVENÉ PODĽA EN ISO 5817, STUPEŇ KVALITY B
- ZVARY BUDÚ ZHOTOVENÉ AKO UZATVORENÉ, ĎALEJ VODOTESNÉ A PAROTESNÉ
- TUPÉ ZVARY BUDÚ ZHOTOVENÉ S BEZVRUBOVOU ÚPRAVOU DO ZÁKLADNÉHO MATERIÁLU
- V MIESTACH KDE NIE JE MOŽNÉ BEZVRUBOVÉHO PRECHODU DOSIAHNUŤ TECHNOLÓGIOU ZVÁRANIA, BUDE PRECHOD VYTVORENÝ ZABRÚSENÍM
- POHĽADOVÉ ZVARY BUDÚ ZBRÚSENÉ A ZATMELENÉ, PODBRÚSENIE NIE JE PRÍPUSTNÉ

VIZUÁLNA KONTROLA ZVAROV:
- VT V ROZSAHU 100%
- UT PRE TUPÉ PLNÉ PREVARENÉ ZVARY 20% – PRE ZVARY TRÁMU MOSTOVKY
- PT/MT PRE KÚTOVÉ ZVARY V ROZSAHU 10% – ZVAROV DIAFRAGIEM, MOSTOVKY
- PT/MT PRE TUPÉ ZVARY V ROZSAHU 20% – ZVAROV DIAFRAGEM, VÝSTUH, MOSTOVKY

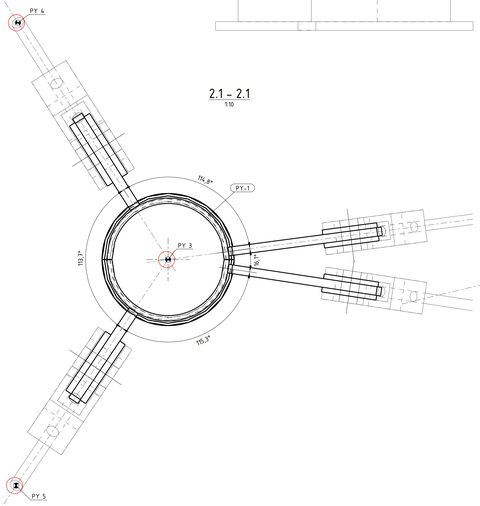
OKREM TOHO UT) V ROZSAHU 100% PRE NASLEDUJÚCE ZVARY NOSNEJ KONŠTRUKCIE:
- TUPÉ ZVARY DETAILOV KOTVENIA VISUTÉHO LANA DO NOSNEJ KONŠTRUKCIE
- ZVAROV PRIPOJENIA KOTEVNÝCH PLECHOV NA HLAVU PYLÓNU A PLECHOV KOTVENIA STABILIZAČNÝCH LÁN DO KOTEVNÉHO BLOKU
- ZVAROV PRIPOJENIA KOTEVNÝCH PLECHOV DO TRÁMU NOSNEJ KONŠTRUKCIE

PROTIKOROZNÁ OCHRANA:
- PROTIKOROZNÁ OCHRANA BUDE ZHOTOVENÁ PODĽA TKP ČASŤ 21 A TP 068, PRE STUPEŇ KORÓZNEJ AGRESIVITY PROSTREDIA C4 VYSOKÁ. ŽIVOTNOSŤ PODĽA ISO 12944-1, S SA POŽADUJE VEĽMI VYSOKÁ, MIN. 30 ROKOV. POŽADOVANÁ JE ODOLNOSŤ NA SLANÝ AEROSÓL, NA MECHANICKÉ POŠKODENIE, STÁLOFAREBNOSŤ A ODOLNOSŤ NA ULTRAFIALOVÉ ŽIARENIE
- RAL 9010 – POLOMAT

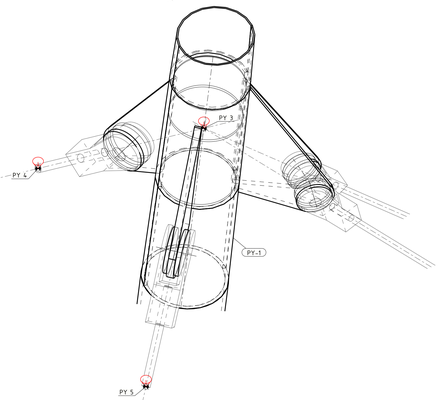
## DETAIL- 2
1:10



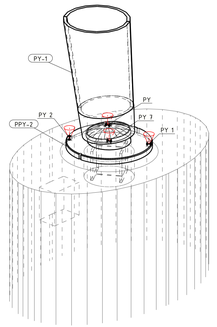

## 2.1 – 2.1
1:10




## AXONOMETRIA - PRIESEČNÍK VISUTÝCH LÁN
1:15




## AXONOMETRIA – PÄTA PYLÓNU
1:15




| | | | |
|---|---|---|---|
| Projekt/Project | LÁVKA HUŠŤÁK - KRÁĽOVÁ | Klient/Client | INOSTEEL s.r.o. |
| Stavba/Object | SO 201 – CYKLOLÁVKA CEZ R1 | Mierka/Scale | 1:10 – 1:15 – 1:50 |
| Investor | MESTO BANSKÁ BYSTRICA | Revízia/Revision | |
| STAT-KON s.r.o. Lipovecká 7054/5, 911 01 Trenčín tel.: 032/7 400 400, fax: 032/7 400 444 www.stat-kon.sk | Formát/Format | Číslo zákazky/Project no. | 2022_051 |
| | TRYHĽAV | Číslo výkresu/Drawing no. | 315 |
| Názov výkresu Drawing name | MONTÁŽNA ZOSTAVA - PYLÓN | | |
| Vypracoval/Designed by | Ing. PAVOL KOBZA |
| Kontroloval/Drawn by | Ing. PAVOL KOBZA |
| Dátum/Date | 03/05/2023 |

Tekla Structures