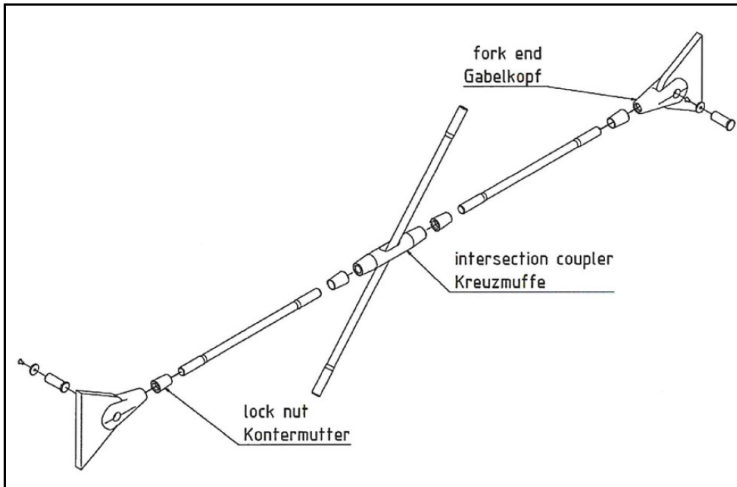


Tekla Structures



HEGESZTÉSTECHNIKAI UTASÍTÁSOK WELDING INSTRUCTIONS		VARRATJELÖLÉSEK MSZ EN ISO 22553 DESIGNATION OF WELDINGS									
SYMBOL		DETAIL RÉSZLET		SYMBOL		DETAIL RÉSZLET		b	c	a	
MŰH SHOP	HSZ SITE			MŰH SHOP	HSZ SITE						
								7	5	55°	
Bevont elektróda / Covered electrode	MSZ EN ISO 2560							8	5		
Hegesztőhuzal / Welding wire:	MSZ EN ISO 14341							9	5	50°	
Védőgáz / Shielding gas:	MSZ EN ISO 14175							10	5.5		
Értékelés / Evaluation:	MSZ EN ISO 1090-2							11	6	50°	
Lángvágás / Flame cutting:	MSZ EN ISO 9013-4.4.1							12	6.5		
Mérettűrések / Tolerances	MSZ EN 1090-2 MSZ EN ISO 13920 B,F							13	7	45°	
Élőképzés és illesztés / Joint preparation	MSZ EN ISO 9692-1							14	8		
Anyagminőség / Material:	MSZ EN 10025-2							17	7.5	45°	
Hasonló varratok egyszer vannak jelölve! Similar welds marked only once on one drawig!								19	8		
								20	9		
								22	9		
Varratjelölés / Weld marking:	MSZ EN ISO 2553							23	9.5	40°	
								25	10		
								28	10.5		
							32	10			
							33	10			
							35	10.5			

Gyártmányterv elemlista:				A47 gyártmányhoz.		Készül: 1 db	
Tételszám	Profil	Anyagminőség	Db.	Hossz(mm)	Felület(nm)	Súly (kg)	
P2	PFEIFER-UMIX		1	4101	0.26	10.0	
P63	PFEIFER-UMIX		1	3923	0.25	9.6	
ic2	IC1		1	203	0.03	1.2	
sp2	GAK-000		2	65	0.08	0.0	
Összesen:					0.61	20.7	
00	D. Nagy	G. Boros	For fabrication				
Rev. Index	TERVEZŐ	SZERKESZTŐ	REVÍZIÓ TÁRGYA			DÁTUM	
KÉSZ Metaltech Kft.				 KÉSZ IPARI GYÁRTÓ KFT. 6000 Kecskemét, Izsáki u. 6. TELEFON: +36-76-515-200 			
P22042-PPV-Kecskemét							
PFEIFER							
 bim.GROUP Ltd. STEEL STRUCTURE DESIGN OFFICE OFFICE: 1066 BUDAPEST, MESTER STREET 67. PHONE: (+36-1)-4786-604 FAX: (+36-1)-4786-606			PROJECT NUMBER	P22042	SCALE	1:5	
			EXECUTION CLASS	EXC2	SIZE	420x297	
			DWG. NR.	A47_Rev_00			