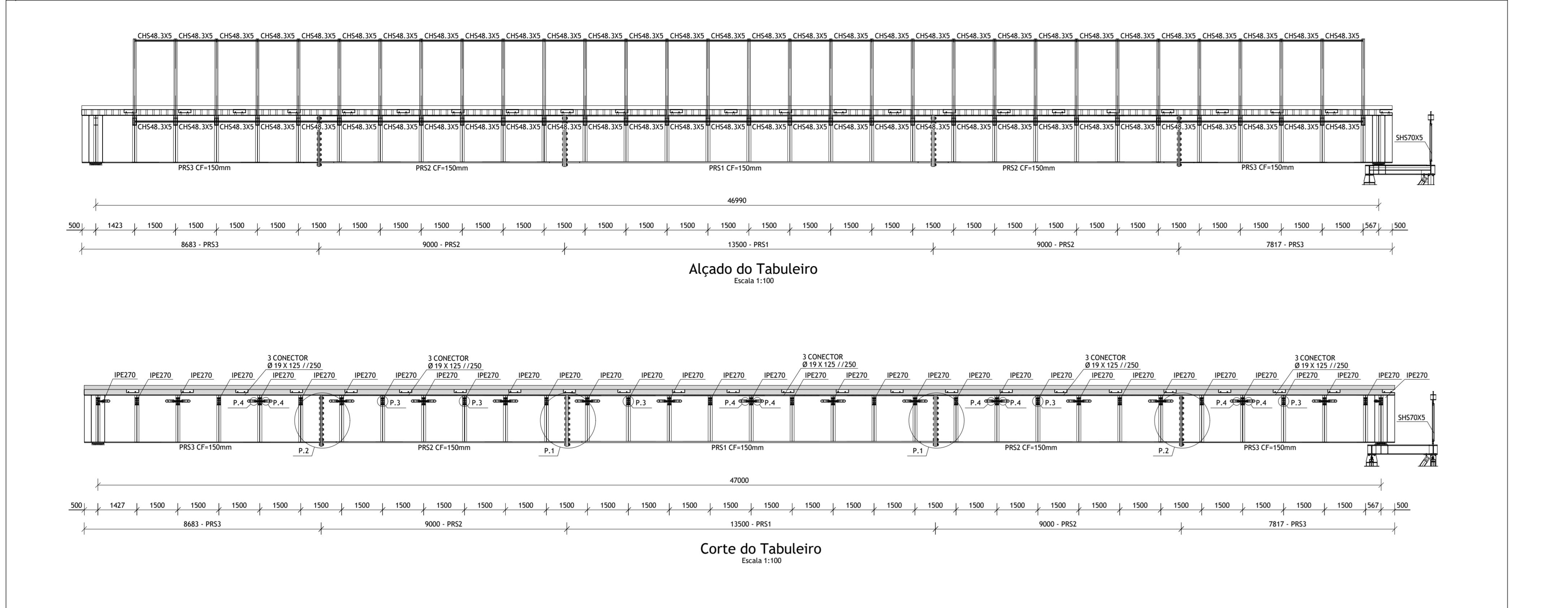


## Alçado e Corte do Tabuleiro



**REPRESENTAÇÃO DAS PLANTAS ESTRUTURAIS:**

Representadas através de um corte horizontal da estrutura realizado acima do piso e visto de cima para baixo.

O diagrama mostra uma planta estrutural simplificada. No topo, uma barra horizontal rotulada "Cobertura" é suportada por quatro pilares verticais. A estrutura se divide em três seções horizontais: a "Cobertura", que é a mais alta, seguida de "Pisos" e "Pavimento Térreo", que é a mais baixa. Cada seção é dividida verticalmente por duas linhas de apoio, resultando em quatro espaços laterais. As extremidades das estruturas laterais e o topo da cobertura são encerradas por setas apontando para baixo, indicando que o desenho é visto de cima para baixo.

<b>ATERIAIS ESTRUTURAIS:</b>	
<b>etão Armado em Elementos Estruturais :</b>	
- Betão de Limpeza ou Regularização	- C16/20; X0 (P); Cl 1.00; Dmáx 22; S2
- etão Leve em Enchimentos	- LC16/20; X0 (P); Cl 1.00; D1.0 (800kg/m <sup>3</sup> )
- fundações (c/ Aditivo Hidrófugo)	- C30/37; XC4 (P); Cl 0.40; Dmáx 22; S3
- aredes e plintos	- C30/37; XC4 (P); Cl 0.40; Dmáx 22; S3
- ajes e Vigas	- C30/37; XC4 (P); Cl 0.40; Dmáx 22; S3
- restantes Elementos Estruturais	- C30/37; XC4 (P); Cl 0.40; Dmáx 22; S3
<b>alda de Cimento (Bolbos de Selagem):</b>	
- Injeção de Selagem	- A/C=1/2.5
- Injeção de Alta Pressão	- A/C=1/2.3
- esistência à compressão simples (7 dias)	- 27 MPa
<b>o em Elementos de Betão Armado:</b>	
- armaduras Ordinárias	- A500 NR SD (LNEC E450:2010)
- edes Electrossoldadas	- A500 EL (LNEC E458:2011)
- humbadouros	- Classe 8.8 (f <sub>y</sub> = 640 MPa)
<b>o em Elementos de Estrutura Metálica:</b>	
- microestacas	- N80 (NP EN 10025-2)
- perfis Laminados e Chapas	- S275 JR (NP EN 10025-2)
45 mm	- S275 JO (NP EN 10025-2)
45 mm	- S275 JRH (EN 10219-2)
perfis Tubulares	- Classe 8.8 (EN14399-3)
parafusos (excepto quando assinalado)	- Classe 8 (EN14399-3)
corcas (excepto quando assinalado)	- (EN14399-5/6)
nilhas	- SD1 (EN13918)
conectores Tipo "Nelson"	
<b>ECOBRIMENTO DE ARMADURAS:</b>	
<b>lementos Estruturais</b>	
- chapas, Lajes e Vigas de Fundação	- 5.0 cm
- stacas	- 7.5 cm
- aredes e vigas	- 4.5 cm
- ajes e plintos	- 4.5 cm
- restantes Elementos Estruturais	- 5.0 cm
<b>OTAS:</b>	
Em conformidade com o estipulado nas Normas NP EN 206-1:2007, NP ENV 13670-1:2007, N 1992-1-1:2004 e especificação LNEC E464:2007.	
Foi considerada uma Classe Estrutural S3, a que corresponde um Tempo de Vida Útil de 100 Anos.	
Foi considerada uma Classe de Execução 3.	
Foi considerada uma Estabilidade ao Fogo de acordo com o Projecto de Segurança.	

**COTAS GERAIS - BETÃO ARMADO:**

Este desenho só é válido quando visto em conjunto com o Projecto de Arquitectura e todos os projectos das Especialidades.

As betonagens e a sequência dos trabalhos deverão ser realizadas de acordo com a respectiva especificação Técnica e Faseamento de Execução.

Todas as cotas de implantação devem ser confirmadas pelo Projecto de Arquitectura e em Obra, são da responsabilidade do Empreiteiro.

As cotas e dimensões indicadas nos desenhos referem-se ao tosco, excepto quando expressamente indicado.

Para definição de acabamentos, consultar o Projecto de Arquitectura.

A localização e dimensão de todas as Couretes e Furações de Lajes, Vigas e Paredes, devem ser confirmadas pelo Projecto de Arquitectura e pelos Projectos das Especialidades, sendo esta da responsabilidade do Empreiteiro Geral.

As peças desenhadas dos elementos estruturais de preparação em obra, devem contemplar todas as instalações embebidas e as couretes de atravessamento (verticais e horizontais) que as mesmas compõem, de forma a serem totalmente realizadas na betonagem.

O Adjudicatário deverá executar os desenhos de fabrico, elevação e montagem de acordo com os pormenores definidos no Projecto. Esses desenhos serão submetidos à aprovação da Fiscalização.

**Secções PRS**

The figure displays three technical cross-sections labeled PRS1, PRS2, and PRS3. Each section consists of a central vertical column with side brackets. The top bracket width is 425, the bottom bracket width is 600, and the total height is 1750. The side brackets are labeled as follows:

- PRS1:** Top bracket is CH35, side bracket is CH45, and side bracket at the bottom is CH8.
- PRS2:** Top bracket is CH25, side bracket is CH40, and side bracket at the bottom is CH10.
- PRS3:** Top bracket is CH15, side bracket is CH25, and side bracket at the bottom is CH10.

(1)	(2)	(5)	(1) - Designação da Laje	(5) - P. Divisórias + Revestimentos (kN/m <sup>2</sup> )
			(2) - Cota do Limpo (m)	(6) - Sobrecarga Regulamentar (kN/m <sup>2</sup> )
			(3) - Cota do Tosco (m)	(7) - Peso Próprio da Laje (kN/m <sup>2</sup> )
			(4) - Espessura da Laje (m)	

## NOTAS GERAIS - METÁLICAS:

- A classe de execução da estrutura metálica, de acordo com a norma EN1090-2, é a EXC3.
- O Adjudicatário deverá executar os desenhos de fabrico, elevação e montagem de acordo com os pormenores definidos no Projecto. Estes desenhos serão submetidos à aprovação da Fiscalização.
- Deverá ser apresentado à fiscalização um plano de transporte e montagem da estrutura metálica no qual deve ser feita referência aos meios de elevação necessários em obra, bem como as medidas de segurança a adoptar.
- A emenda de troços de perfis com comprimentos inferiores aos disponíveis mercado não é permitida. Caso seja necessário proceder a estas emendas, as soldaduras serão submetidas aos ensaios definidos na Normativa Europeia. Caso a emenda seja realizada com recurso a ligações aparafusadas, esta ligação deverá ter a mesma capacidade resistente das peças a ligar.
- Antes de se iniciar o fabrico da estrutura, todas as dimensões deverão ser confirmadas no local da obra.
- Excepto quando indicado o contrário, todas as ligações serão soldadas.
- As ligações estruturais entre perfis de aço devem ser executadas de acordo com o detalhado no modelo TEKLA TKL.2020043-P.HR1.EST.SSE.001, tendo em conta que a todas as ligações aparafusadas deve ser aplicado um pré-esforço de 100 de F<sub>p,C</sub> (força de pré-esforço) e para superfícies de contacto de classe B, à excepção das ligações a elementos de enformados a frio ou com ovalizações previstas.
- Metal de soldadura Fe510 ou superior.
- Cordão geral de soldadura (  ) a=0.7 x menor espessura a soldar em toda a periferia das superfícies em contacto.
- Todas as soldaduras deverão ser aprovadas com certificado do Instituto de Soldadura e Qualidade, ou apor Instituto similar com prévia autorização da Fiscalização.

The diagram illustrates a complex microfluidic layout. At the top, there are four rectangular chambers labeled L, J, I, and H0 from left to right. Below them, a row of four smaller chambers is labeled C0, C2, D0, and D2. A horizontal bar labeled B spans across the width of the C and D chambers. Below this bar is a large rectangular chamber labeled A. To the right of the main structure, there is a vertical stack of three chambers labeled H2, G, and F. At the bottom right, there is a small circular symbol labeled Q, a triangle symbol labeled R, and a circle with a dot symbol labeled E. A thick black vertical bar on the far right is labeled 'HR1'. A legend at the bottom provides definitions for the symbols: a circle with a cross inside is 'Q', a triangle is 'R', and a circle with a dot inside is 'E'.

**A-40**

ESTATÍSTICAS E CONSULTORES DE ENGENHARIA					
		DATA	DESCRICAO	PROJ.	VER.
		2022-03-04	Primeira Emisso	RL	TA
		2022-03-15	Reviso Geral	RL	TA

TE OBRA

**ESPECIALIDADE**  
Estruturas e Fundações

**SUB -ESPECIALIDADE**  
**SSE - Sem Sub-Especialidade**