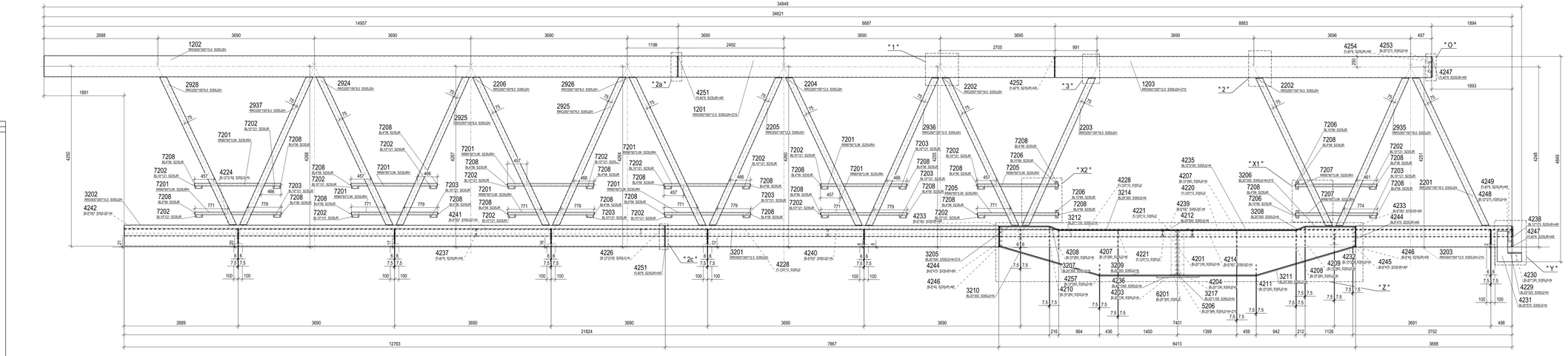
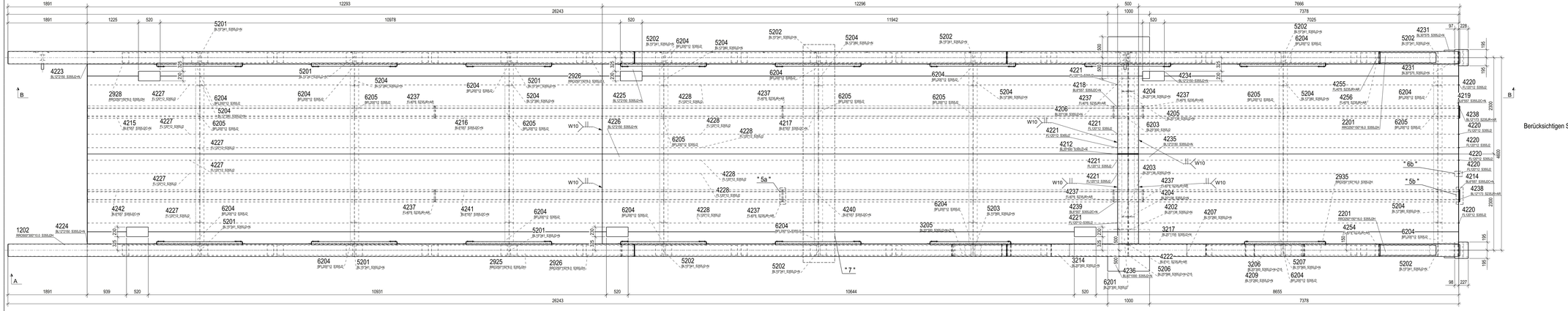
A-A

1:25





TEILEISTE FÜR MONTAGE		2130	ANZAHL DER TEILE	1	NAME	Unterguß	
TEILPOSITION	TEILPROFIL	STAHL KLASSE	ANZAHL	LÄNGE	BLECH-DICKE	GEWICHT
1201	RR500/300*12.5	S355J2H+Z15	2	8686	14.0	1339.3
1202	RR500/300*10.0	S355J2H	2	14956	23.5	2254.5
1203	RR500/300*12.5	S355J2H+Z15	1	8997	14.0	1339.5
1204	RR500/300*12.5	S355J2H+Z15	1	8686	14.0	1339.3
2201	RR250/150*16.0	S355J2H	2	3929	3.0	354.7
2202	RR250/150*16.0	S355J2H	2	3932	3.0	354.9
2203	RR250/150*16.0	S355J2H	2	3893	3.0	351.5
2204	RR250/150*12.5	S355J2H	2	3936	3.0	294.5
2205	RR250/150*12.5	S355J2H	2	3894	3.0	291.5
2206	RR250/150*9.0	S355J2H	1	3939	3.1	198.0
2207	RR250/150*16.0	S355J2H	1	3894	3.0	351.6
2208	RR250/150*16.0	S355J2H	1	3934	3.0	355.1
2924	RR250/150*9.0	S355J2H	1	3939	3.1	198.0
2925	RR250/150*9.0	S355J2H	4	3899	3.0	196.1
2926	RR250/150*9.0	S355J2H	2	3939	3.1	198.0
2928	RR250/150*9.0	S355J2H	2	3938	3.1	197.9
2935	RR250/150*16.0	S355J2H	2	3894	3.0	351.5
2936	RR250/150*12.5	S355J2H	2	3894	3.0	291.6
2937	RR250/150*9.0	S355J2H	2	3899	3.0	196.1
3201	RR500/300*12.5	S355J2H	1	7681	12.4	1187.6
3202	RR500/300*10.0	S355J2H	1	12763	20.0	1923.6
3203	RR500/300*12.5	S355J2H+Z15	1	3690	5.8	556.1
3204	RR500/300*12.5	S355J2H+Z15	1	12074	19.0	1819.8
3205	BL20*300	S355J2+N+Z15	1	1177	0.8	55.0
3206	BL20*300	S355J2+N+Z15	1	1181	0.8	55.2
3207	BL20*300	S355J2+N	1	226	0.2	10.0
3208	BL20*300	S355J2+N	1	221	0.1	9.8
3209	BL20*300	S355J2+N	1	3691	2.4	173.4
3210	BL20*300	S355J2+N	1	2453	1.6	115.2
3211	BL20*300	S355J2+N	1	2431	1.6	114.0
3212	BL20*1155	S355J2+N	1	8394	15.3	1174.0
3213	BL20*1155	S355J2+N	1	4178	7.6	576.0
3214	BL20*300	S355J2+N	1	5595	3.6	263.1
3215	RR500/300*10.0	S355J2H	1	12763	20.0	1923.6
3216	RR500/300*12.5	S355J2H+Z15	1	7682	12.4	1188.0
3217	BL20*1155	S355J2+N	1	4179	7.6	577.3
4201	BL20*138	S355J2+N	1	1046	0.3	22.0
4202	BL20*138	S355J2+N	1	1048	0.3	22.0
4203	BL20*138	S355J2+N	1	248	0.1	4.9
4204	BL20*138	S355J2+N	2	250	0.1	5.0
4205	BL20*138	S355J2+N	1	250	0.1	5.0
4206	BL20*138	S355J2+N	2	362	0.1	7.2
4207	BL19*260	S355J2+N	2	400	0.2	12.0
4208	BL19*260	S355J2+N	2	400	0.3	13.8
4209	BL19*260	S355J2+N	1	400	0.3	13.8
4210	BL19*260	S355J2+N	1	400	0.3	13.7
4211	BL19*250	S355J2+N	1	260	0.1	7.6
4212	BL20*500	S355J2+N	1	2150	2.2	164.0
4213	BL20*500	S355J2+N	1	2150	2.2	163.9
4214	BL8*857	S355J2+N	1	7556	8.5	197.0
4215	BL8*857	S355J2+N	1	8294	9.3	216.3
4216	BL8*857	S355J2+N	1	8294	9.3	216.3
4217	BL8*857	S355J2+N	1	7895	8.9	205.9
4218	BL8*857	S355J2+N	1	695	0.8	17.7
4219	BL8*857	S355J2+N	1	7556	8.5	197.0
4220	FL120*12	S355J2	6	7557	2.0	85.4
4221	FL120*12	S355J2	6	699	0.2	7.9
4222	BL6*41	S235JR+AR	2	1059	0.1	2.0
4223	BL12*2150	S355J2+N	1	12300	53.0	2478.8
4224	BL12*2150	S355J2+N	1	12300	53.0	2477.5
4225	BL12*2150	S355J2+N	1	12303	53.0	2478.7
4226	BL12*2150	S355J2+N	1	12303	52.8	2467.4
4227	FL120*12	S355J2	6	12189	3.2	137.8
4228	FL120*12	S355J2	4	12306	3.2	139.1
4229	BL20*325	S355J2+N	2	390	0.3	19.9
4230	BL20*180	S355J2+N	2	300	0.1	8.5
4231	BL30*575	S355J2+N	4	725	0.6	58.0
4232	BL19*259	S355J2+N	2	473	0.3	14.4
4233	BL8*240	S235JR+AR	2	40	0.0	0.5
4234	BL12*2150	S355J2+N	1	7645	32.8	1535.3
4235	BL12*2150	S355J2+N	1	7643	33.1	1546.6
4236	BL40*1000	S355J2+N	2	1000	2.1	235.5
4237	FL40*8	S235JR+AR	8	540	0.0	1.0
4238	BL12*173	S235JR+AR	2	293	0.1	3.9
4239	BL8*857	S355J2+N	1	695	0.8	17.7
4240	BL8*857	S355J2+N	1	7895	8.9	205.9
4241	BL8*857	S355J2+N	1	8294	9.3	216.3
4242	BL8*857	S355J2+N	1	8294	9.3	216.3
4244	BL6*475	S235JR+AR	2	39	0.0	0.9
4245	BL6*475	S235JR+AR	2	39	0.0	0.9
4246	BL6*40	S235JR+AR	2	262	0.0	0.5
4247	FL40*8	S235JR+AR	2	1255	0.1	2.4
4248	BL12*273	S355J2+N	2	473	0.3	12.2
4249	FL40*8	S235JR+AR	1	336	0.0	0.6
4250	FL40*8	S235JR+AR	1	336	0.0	0.6
4251	FL40*8	S235JR+AR	4	1487	0.1	2.8
4252	FL40*8	S235JR+AR	2	1486	0.1	2.8
4253	BL20*273	S355J2+N	2	473	0.3	20.3
4254	FL40*6	S235JR+AR	1	308	0.0	0.6
4255	FL40*6	S235JR+AR	2	1255	0.1	2.4
4256	FL40*6	S235JR+AR	1	308	0.0	0.6
4257	BL19*250	S355J2+N	1	260	0.1	7.6
5201	BL19*341	S355J2+N	8	576	0.4	22.9
5202	BL19*341	S355J2+N	8	574	0.4	22.8
5203	BL19*565	S355J2+N	1	601	0.5	29.4
5204	BL19*380	S355J2+N	8	3722	2.5	114.1
5205	BL25*573	S355J2+N+Z15	1	474	0.5	46.3
5206	BL25*896	S355J2+N+Z15	1	1059	1.2	114.2
5207	BL19*565	S355J2+N	1	600	0.5	29.4
5208	BL25*1094	S355J2+N	1	3723	5.4	504.7
6201	BL20*300	S355J2	2	648	0.4	37.1
6202	BL20*300	S355J2	1	653	0.4	38.1
6203	BL20*300	S355J2	1	3075	2.0	180.3
6204	BFL200*12	S355J2	16	516	0.2	9.5
6205	BFL200*12	S355J2	8	3253	1.4	61.3
7201	RR80*60*3.0K	S235JRH	24	2036	0.5	12.5
7202	BL10*121	S235JR	40	170	0.0	1.6
7203	BL10*121	S235JR	16	170	0.0	1.6
7204	RR80*60*3.0K	S235JRH	2	2041	0.5	12.5
7205	RR80*60*3.0K	S235JRH	2	1921	0.4	11.8
7206	BL10*66	S235JR	4	181	0.0	0.9
7207	RR80*60*3.0K	S235JRH	2	1926	0.4	11.8
7208	BL4*56	S235JR	60	76	0.0	0.1
8201	BL8*70	S235JR	4	120	0.0	0.3
8202	RO60.3*3.2	S235JRH	2	360	0.1	1.6
8203	BL8*120	S235JR	2	400	0.1	2.3
8204	BL6*60	S235JR	26	127	0.0	0.4
			GESAMT	822.4		51814.7
GESAMTGEWICHT FÜR	1	MONTAGE		822.4		51814.7

GESAMT FÜR ALLE BAUGRUPPEN AUF DER ZEICHNUNG	822.4	51814.7

Berücksichtigen Sie mit dem Zeichnen 2131 und 2132.