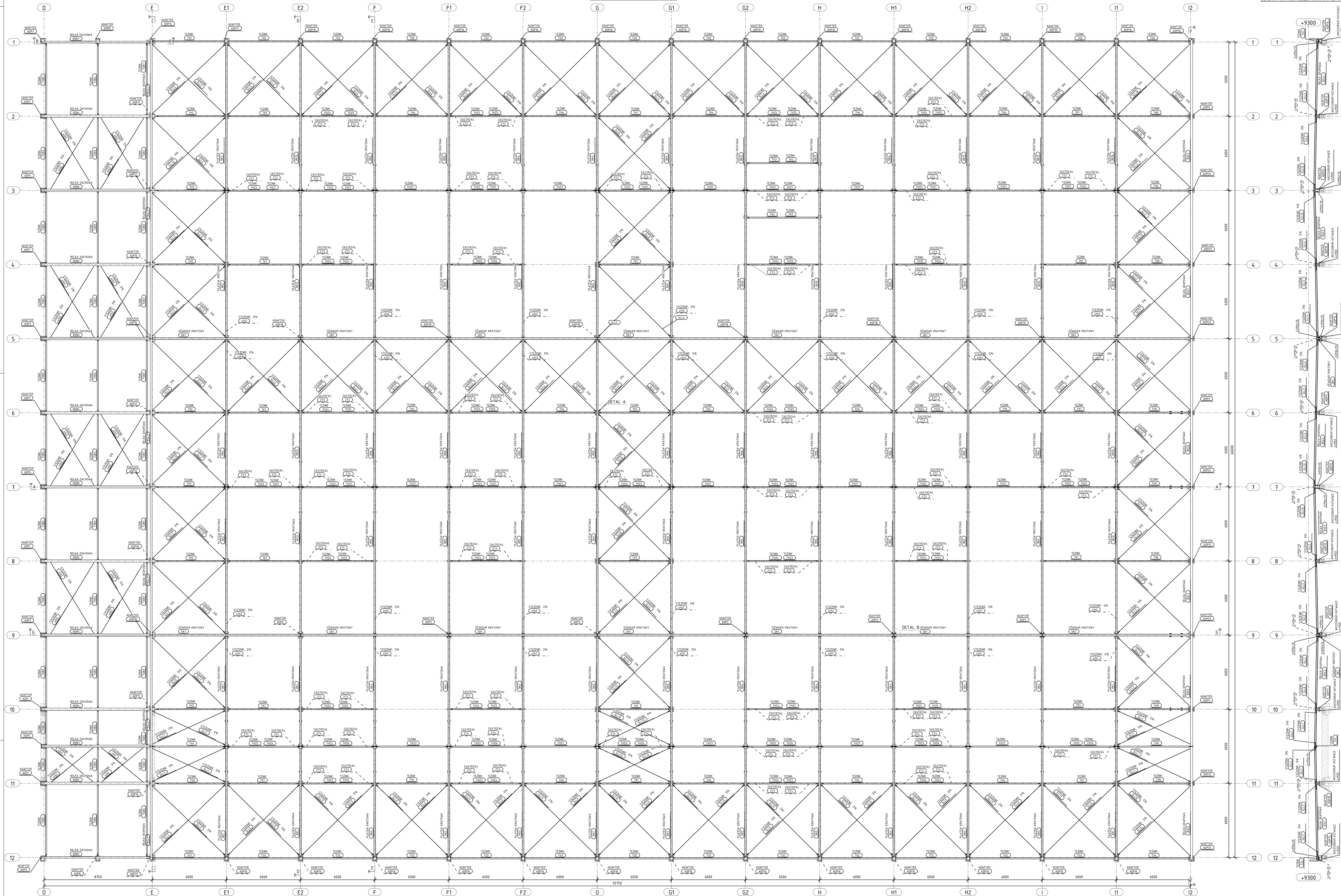
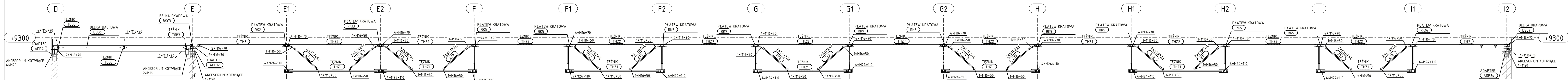


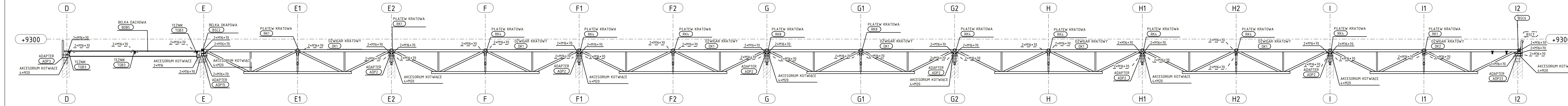
SKALA 1:100



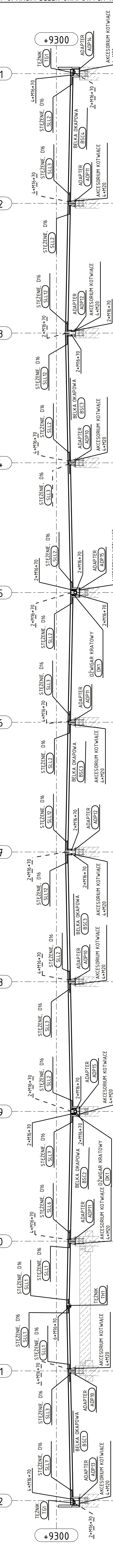
G



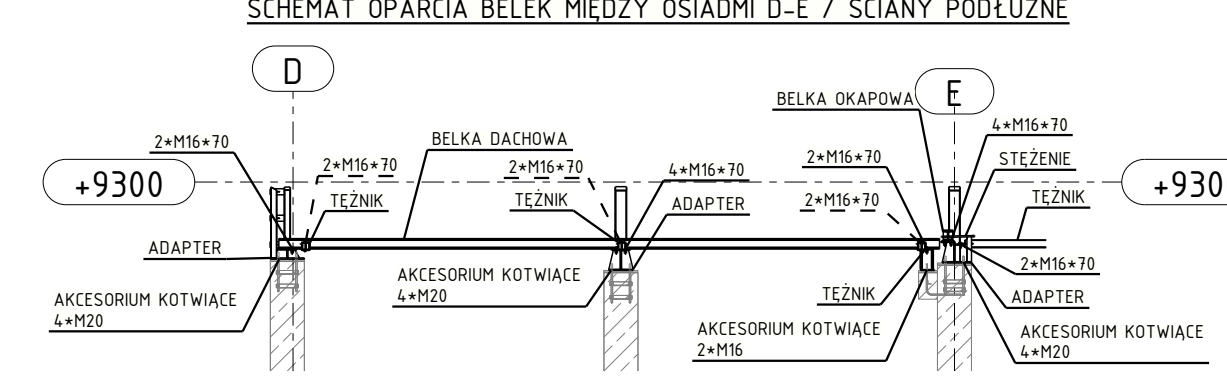
PRZEKRÓJ G - G, 1:100



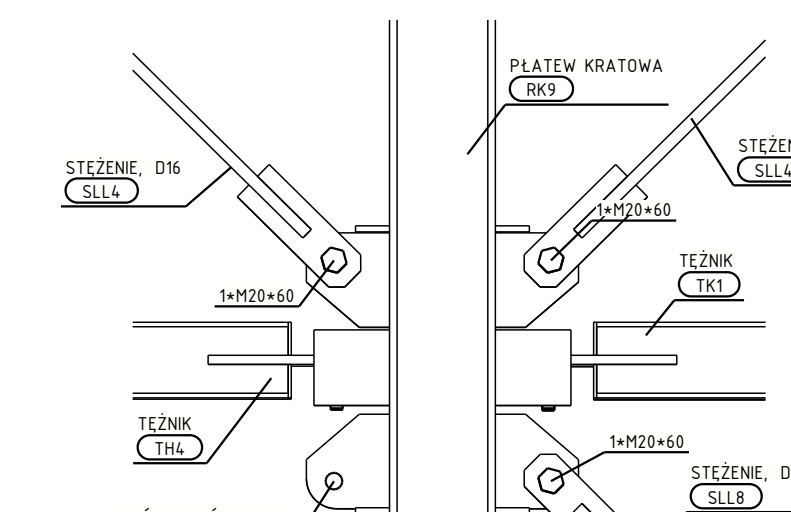
PRZEKRÓJ C - C, 1:100



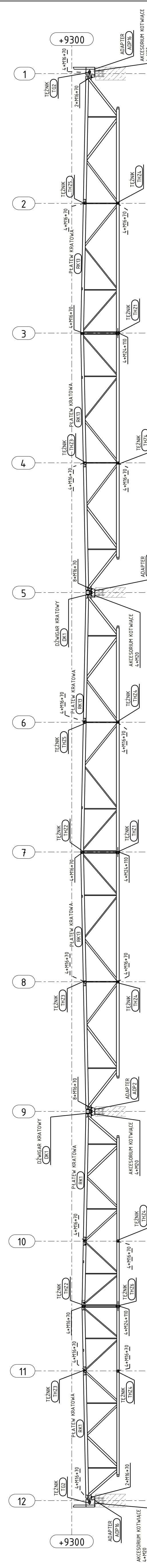
2



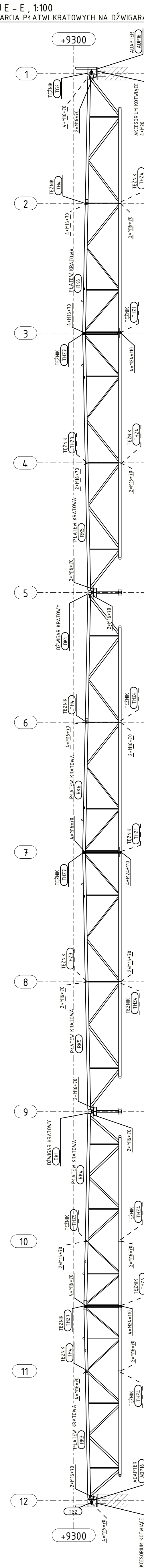
SCHEMAT MONTAŻU PRZYKRĘCANYCH STEŻEŃ DACHOWYCH



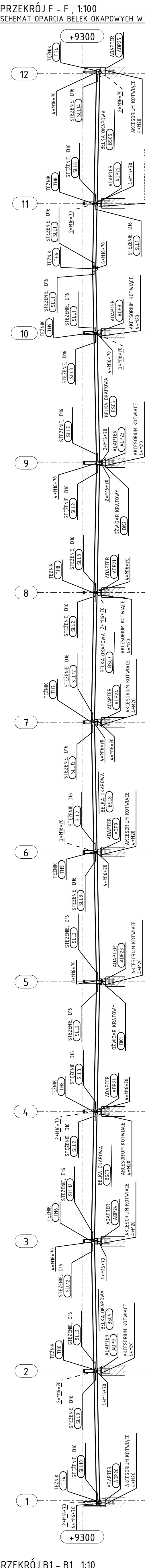
PRZEKRÓJ D - D, 1:100
SCHEMAT OPARCIA PŁATWI KRATOWYCH NA S



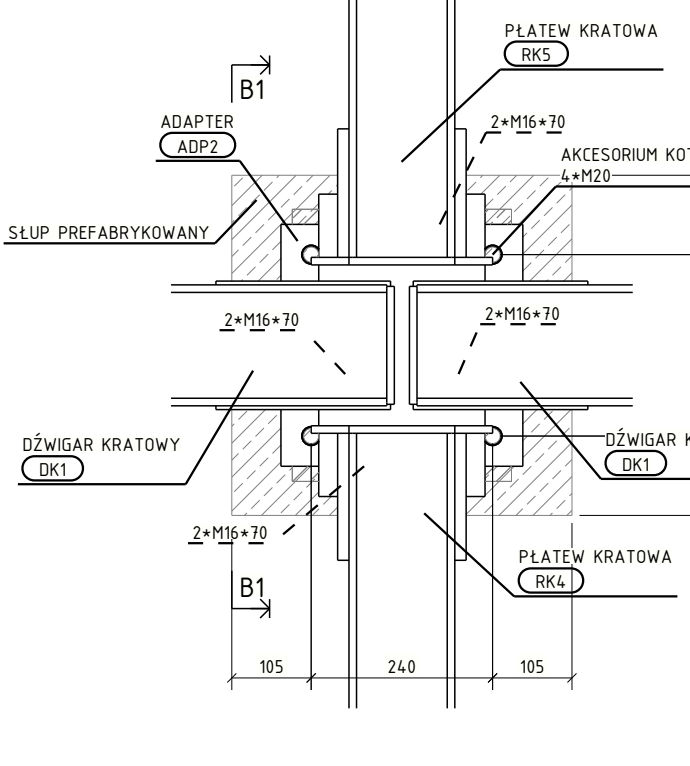
PRZEKRÓJE - E, 1:100



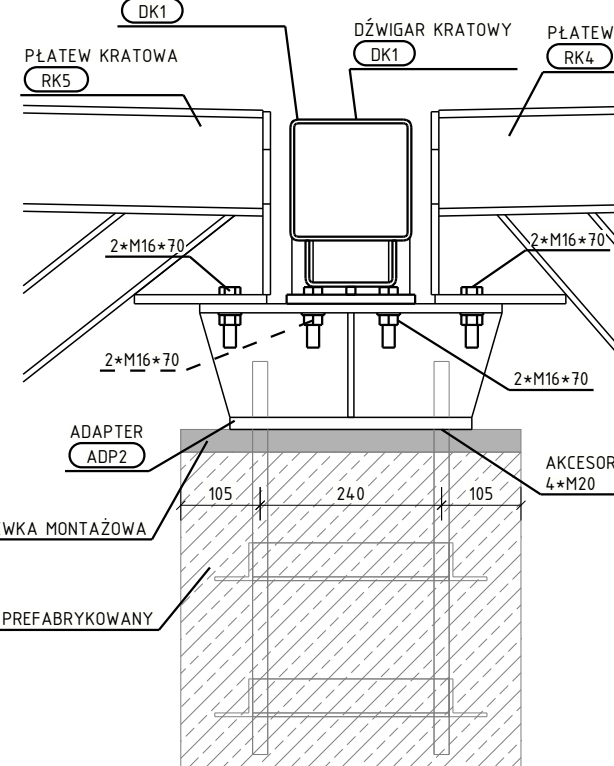
PRZEKRÓJ F - F, 1:100



|| ||



CIĘŻAR KORTOWY
(DKT)



UWAGI:	OPRACOWANIE	PROJEKT WYKONANOWCZY	ANALIZA	OPRACOWANIE
1. DZWIgARY KRATOWE: STAL S355JR, S235JR; 2. ELEMENTY WALCOWANE: STAL S355JR, S235JR; 3. STEŻENIA PRĘTOWE: STAL S355JR; 4. ŚRUBY KLASY 8.8 I 10; 5. KOMPLET POŁĄCZENIA ŚRUBOWEGO STANOWY: ŚRUBA, PODKŁADKA, ŁĄCZONÉ ELEMENTY, PODKŁADKA, NAKRĘTKA	TYTUŁ PRÓBNA	KOL. KONFERENCJA 24.04.2020	TP ELEKTRO Sp. z o.o.	
	BRANŻA	KONSTRUKCJA	dr. Andrzej F. Cichy - Prezes	24.04.2020