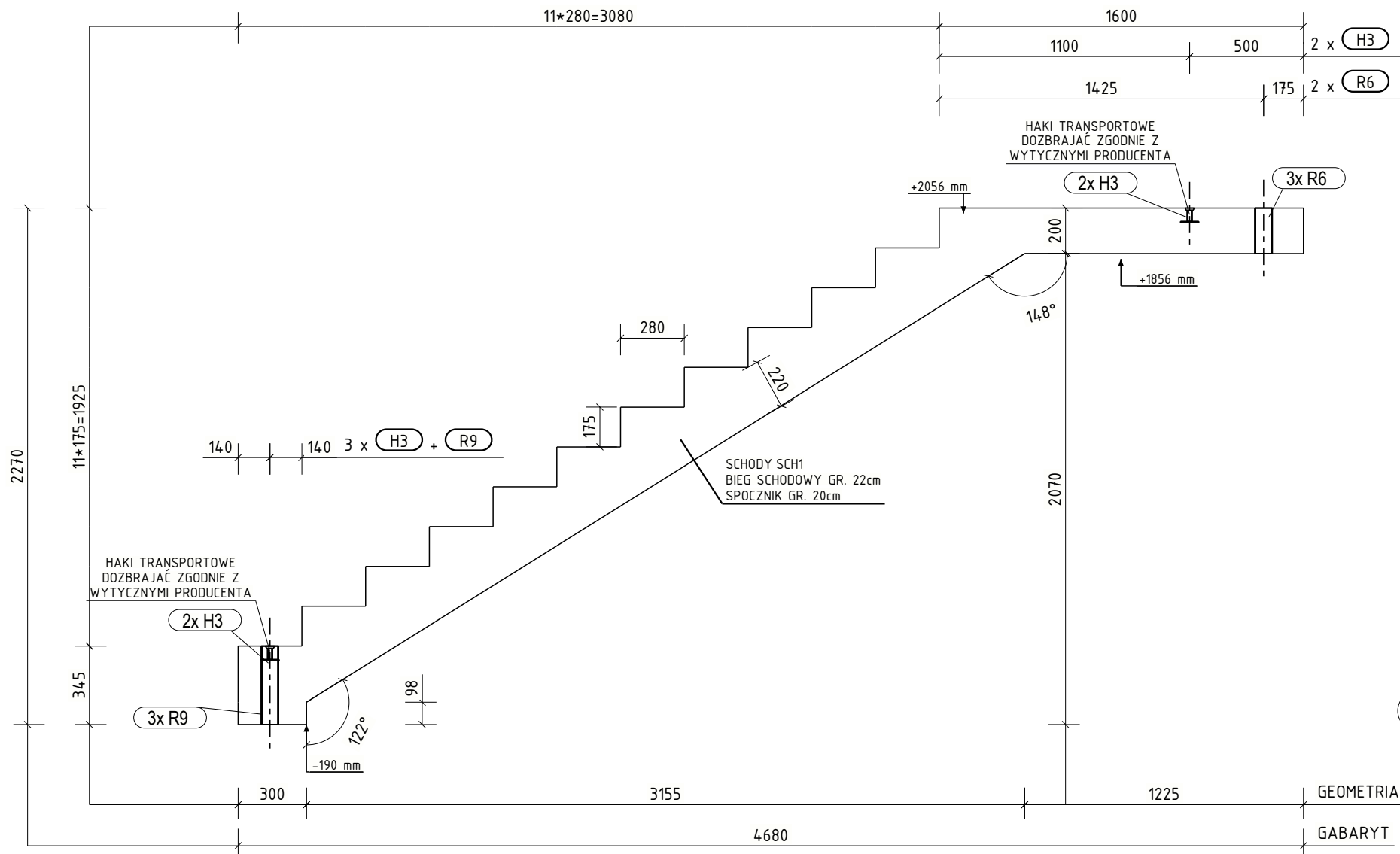
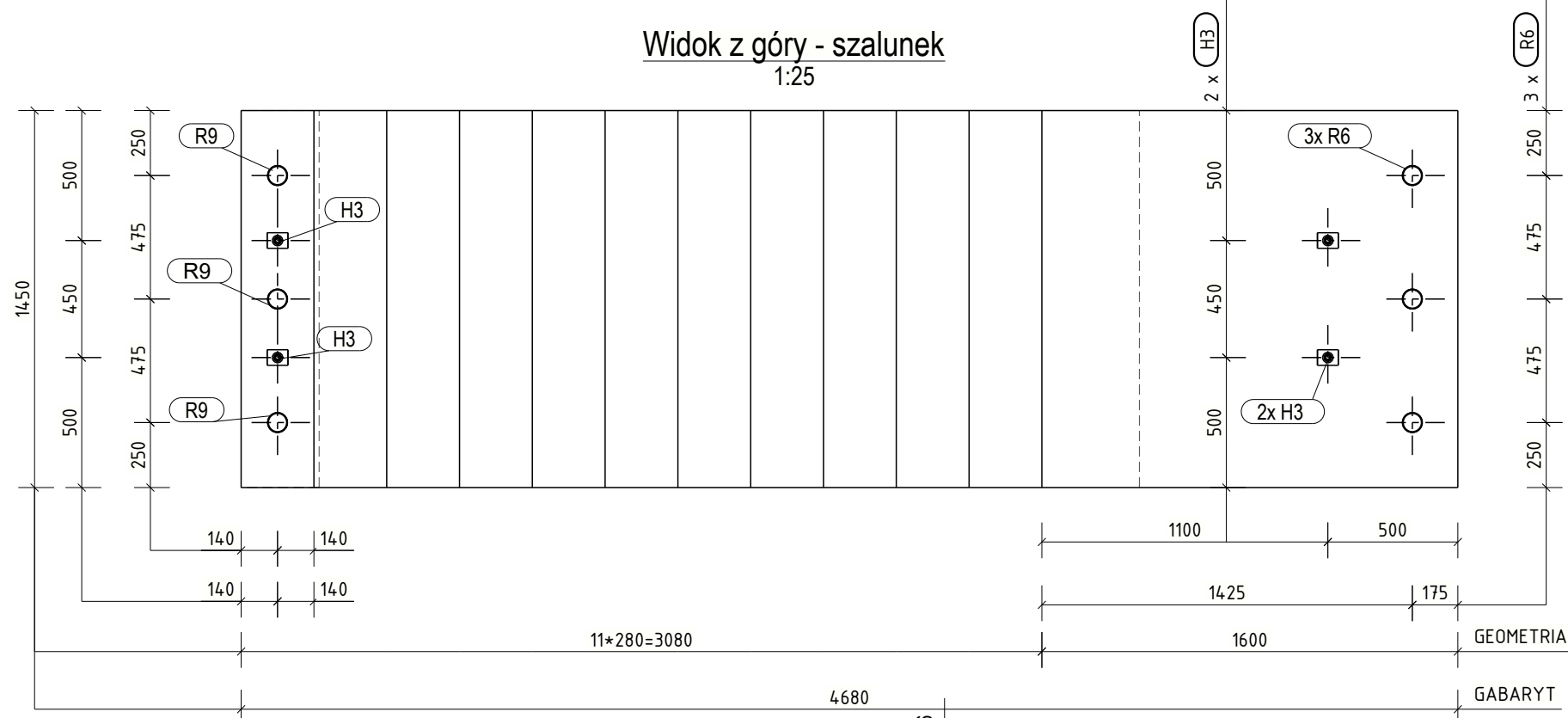


Widok z boku - szalunek
1:25



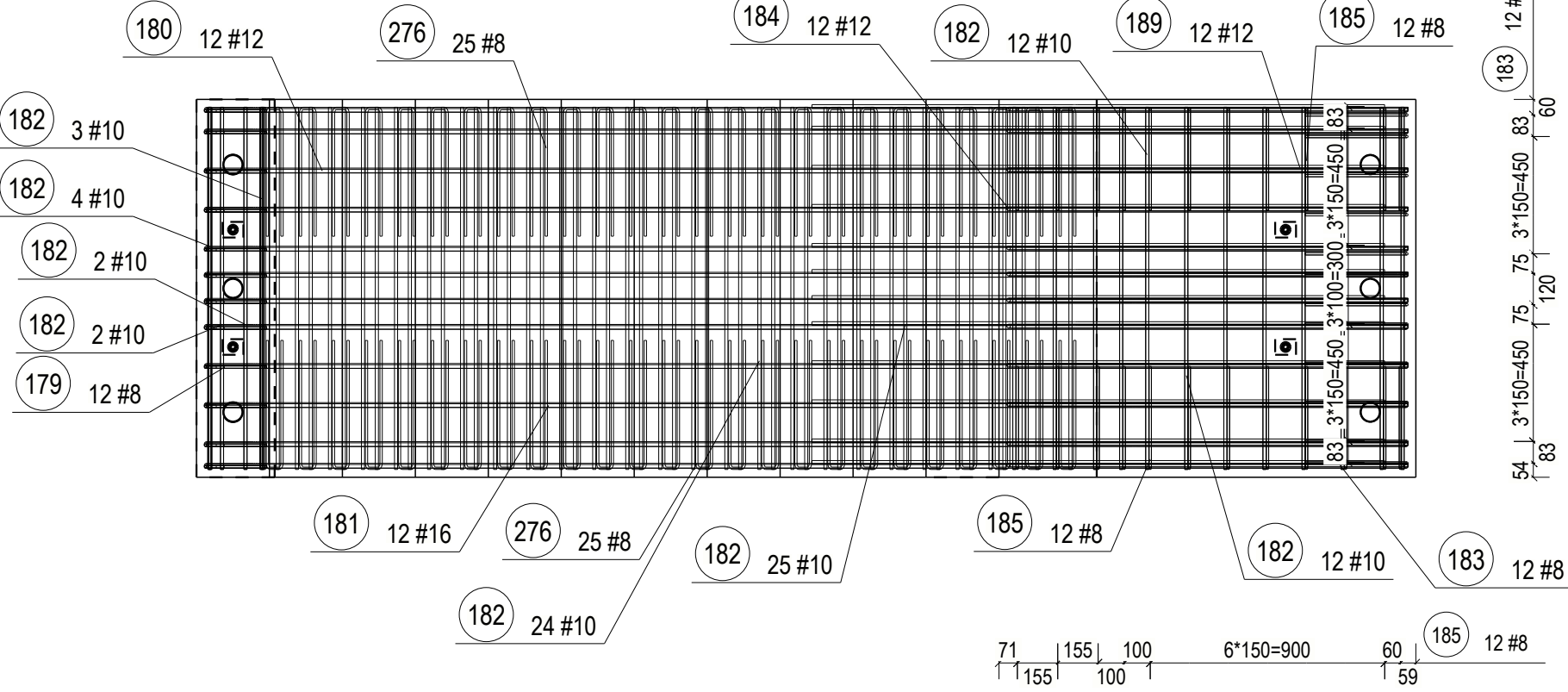
Widok z góry - szalunek
1:25



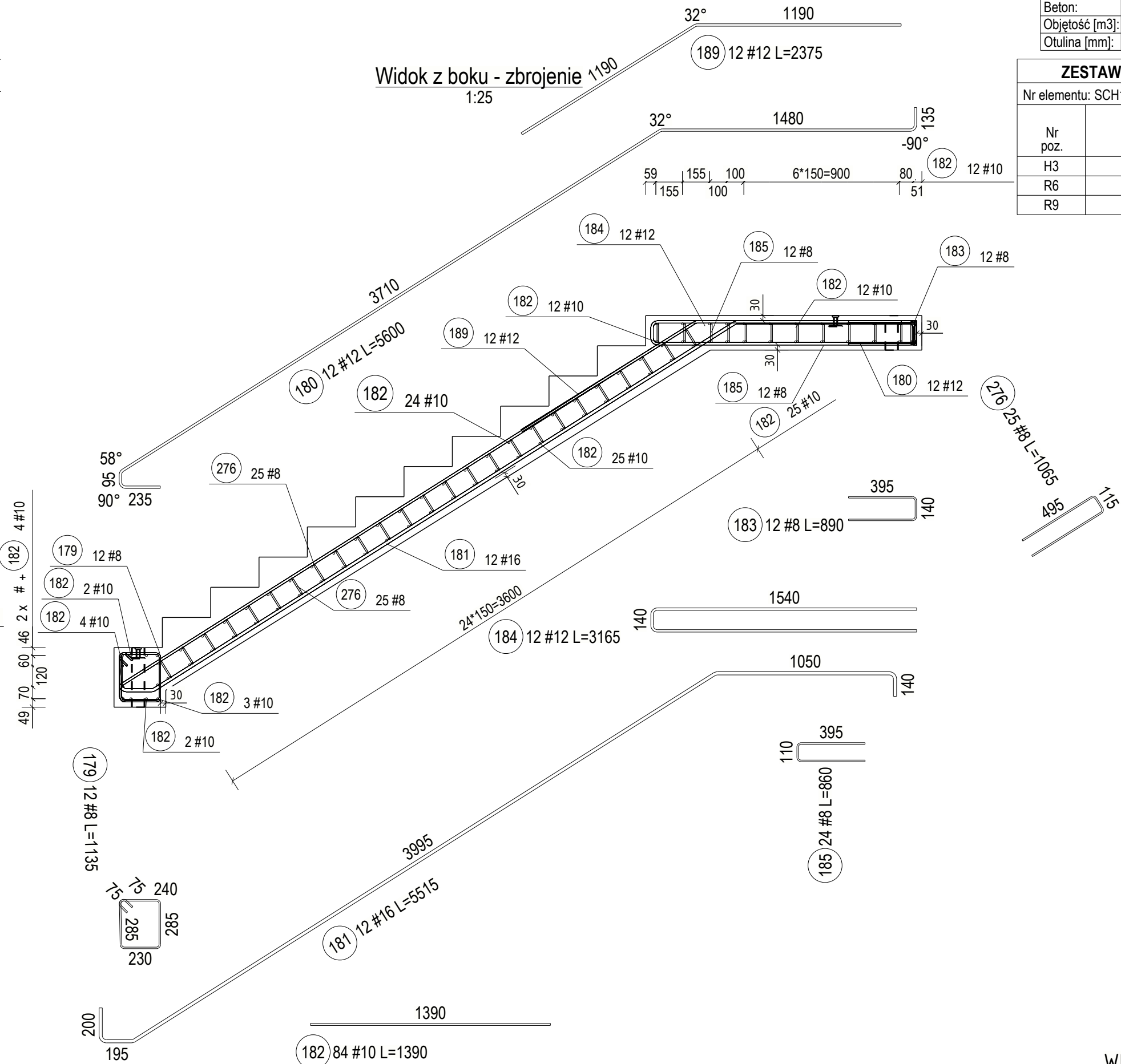
ZESTAWIENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH								
Nr elementu: SCH1			sztuk: 1					
Nr poz.	φ [mm]	Gatunek	Liczba sztuk		Długość [m]	Długość całkowita [m]	Masa [kg]	Masa całkowita [kg]
			w 1 el.	ogółem				
179	8	B500SP	12	12	1.14	13.62	0.4	5.4
180	12	B500SP	12	12	5.60	67.20	5.0	59.7
181	16	B500SP	12	12	5.52	66.18	8.7	104.4
182	10	B500SP	84	84	1.39	116.76	0.9	72.1
183	8	B500SP	12	12	0.89	10.68	0.4	4.2
184	12	B500SP	12	12	3.17	37.98	2.8	33.7
185	8	B500SP	24	24	0.86	20.64	0.3	8.2
189	12	B500SP	12	12	2.38	28.50	2.1	25.3
276	8	B500SP	50	50	1.07	53.25	0.4	21.1

Podsumowanie dla 1szt. elementu SCH1			
Gatunek	φ [mm]	Długość [m]	Masa [kg]
B500SP	8	98.61	38.9
B500SP	10	116.76	72.0
B500SP	12	133.74	118.8
B500SP	16	66.19	104.4
Masa całkowita:			334.2

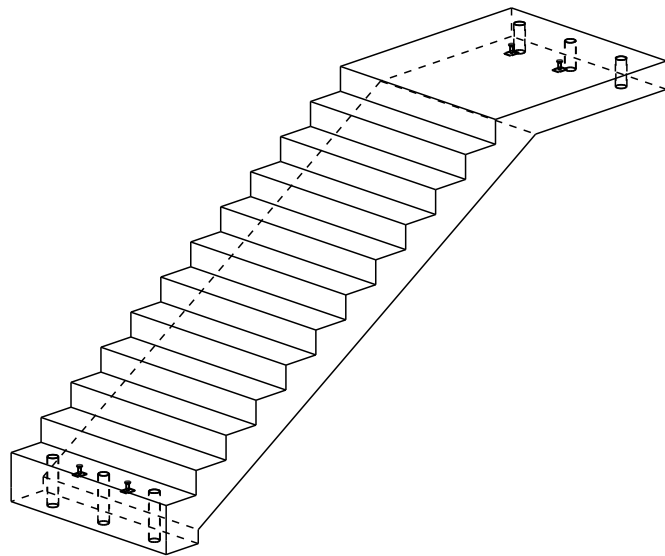
Widok z góry - zbrojenie
1:25



Widok z boku - zbrojenie
1:25



WIDOK 3D



- UWAGI:
- LOKALIZACJA WG RYSUNKÓW ZESTAWIENIOWYCH,,
 - FAKTURA: BETON GŁADKI,
 - KRAWĘDZIE WARSTWY NOŚNEJ ORAZ WARSTWY ELEWACYJNEJ FAZOWAĆ 15cm,
 - PRZEJŚCIA INSTALACYJNE ZGODNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI,
 - OTULINA ZBROJENIA GŁÓWNEGO WG RYSUNKU I OPISU TECHNICZNEGO,
 - ELEMENT Z FORMY WYCIĄGAĆ PO UZYSKANIU MIN. 70% DOCELOWEJ WYTRZYMAŁOŚCI BETONU NA ŚCISKANIE,
 - DOBÓR HAKÓW ORAZ ICH DOZBROJENIE PO STRONIE PRODUCENTA PREFABRYKATÓW,
 - MARKĘ STAŁOWE WYKONAĆ ZGODNIE Z RYSUNKIEM WARSZTATOWYM MARKI,
 - MARKI STAŁOWE ODGROMOWE SPAWAĆ DO PRĘTÓW ZBROJENIA TAK, ABY UZYSKAĆ PRZEWODNOŚĆ ELEKTRYCZNĄ NA DŁUGOŚCI ELEMENTU,

Nr rewizji	Rewizja	Opis rewizji	Data rewizji		
1	1	OPRACOWANIE: PROJEKT WYKONAWCZY	PROJEKTOWAŁ:	NR UPR:	PODPIS:
2	2	TYTUŁ RYSUNKU: SCHODY PREFABRYKOWANE SCH1	PROJEKTOWAŁ:	NR UPR:	PODPIS:
3	3	BRANŻA: KONSTRUKCJA	OPRACOWAŁ:	PODPIS:	
4	4		DATA: 23/05/2024	SKALA: 1:25 1:50	NR RYS: SCH1