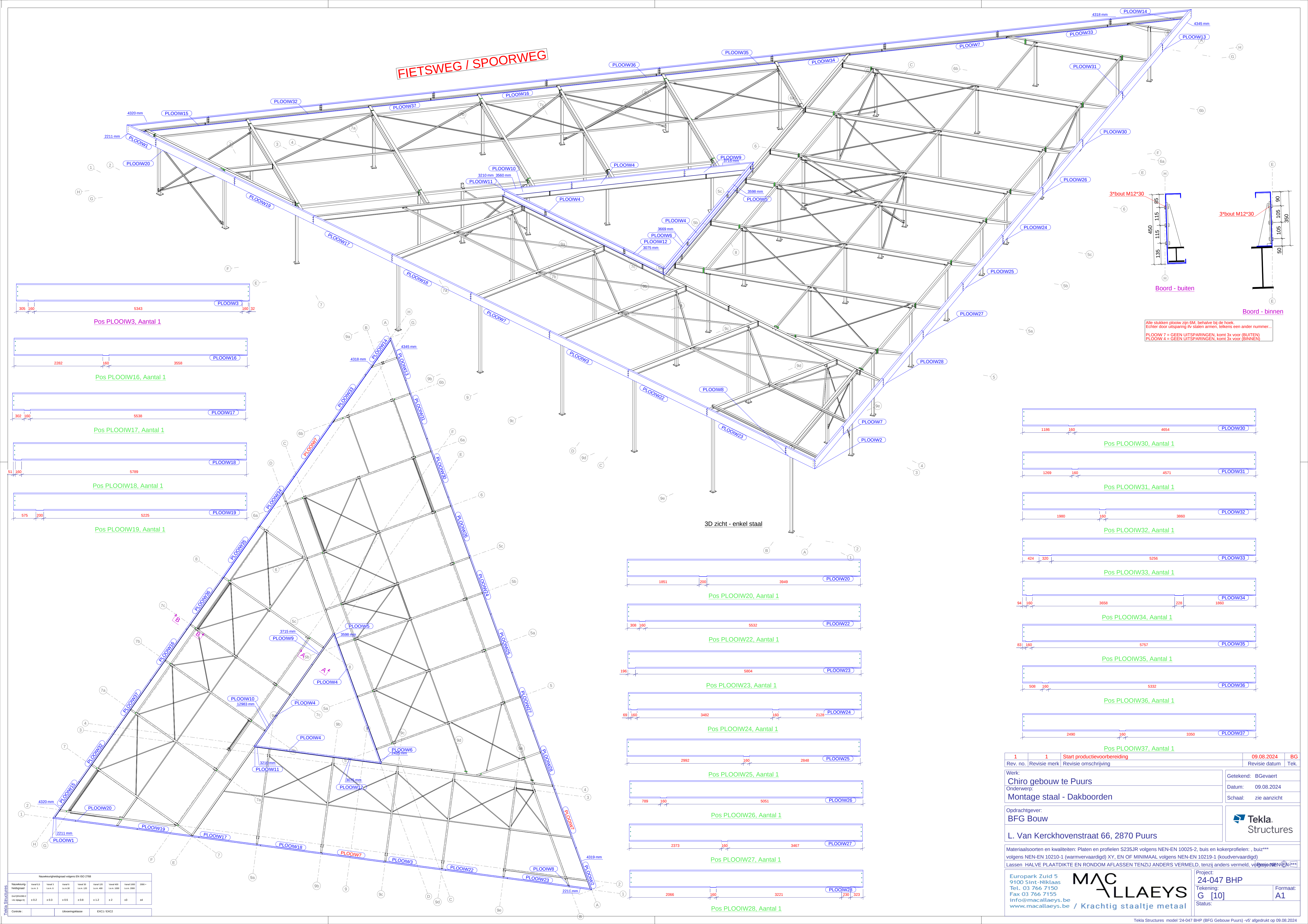
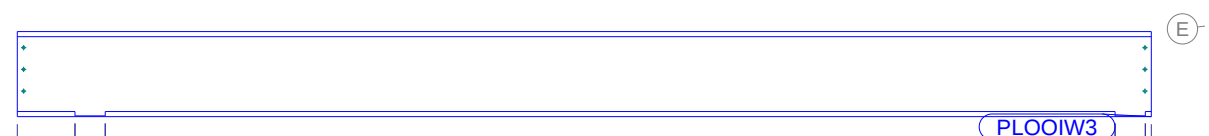
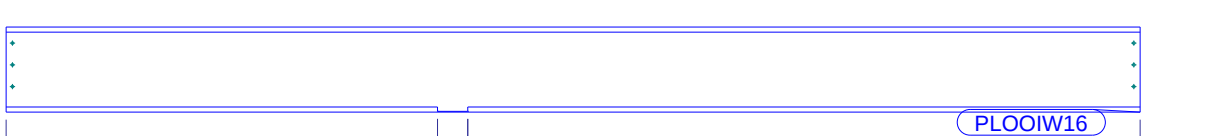
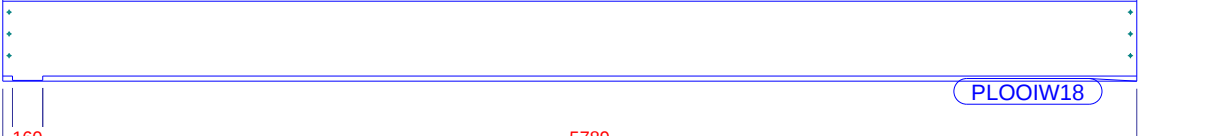
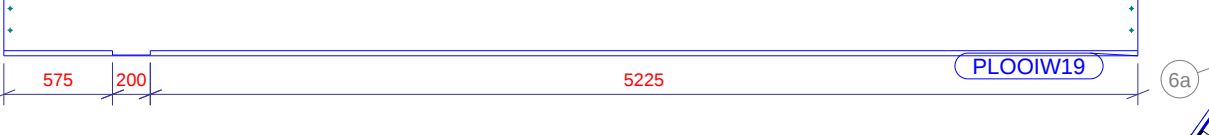
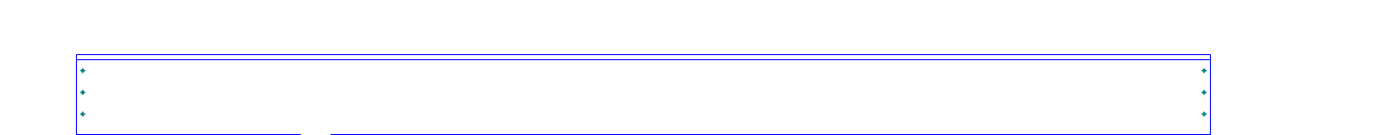
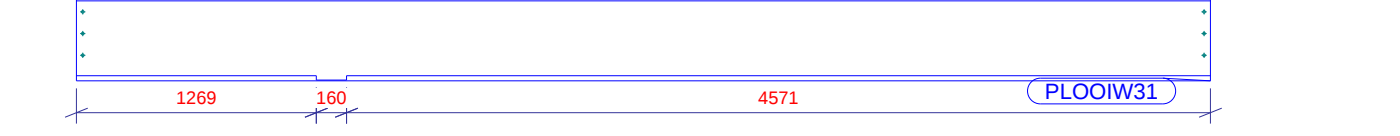
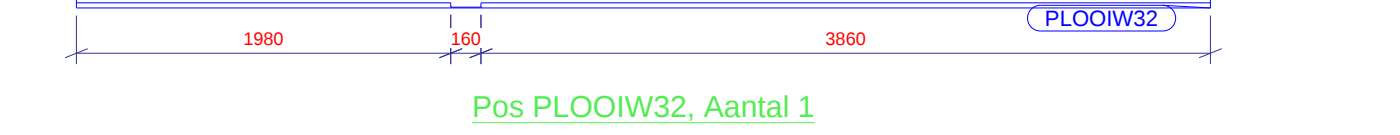
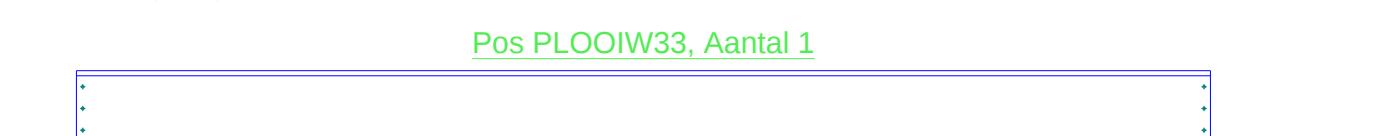
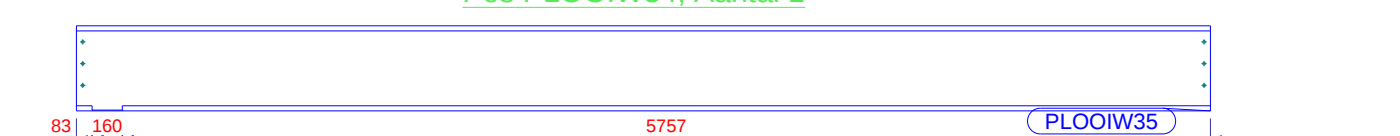
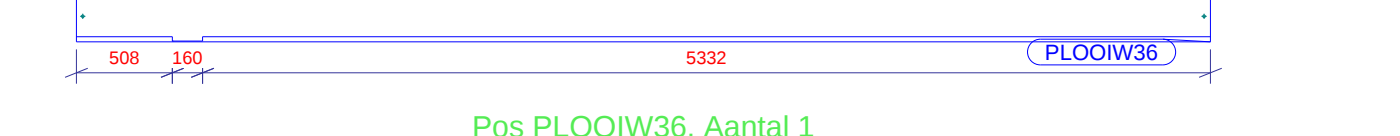
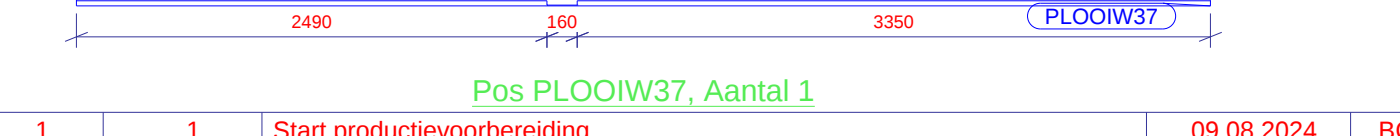
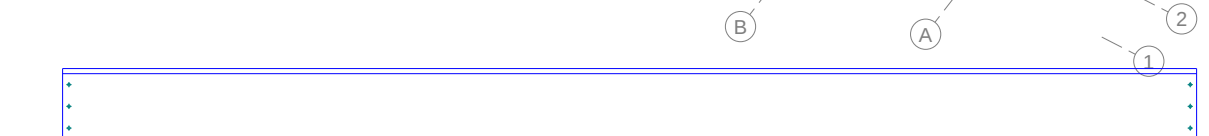
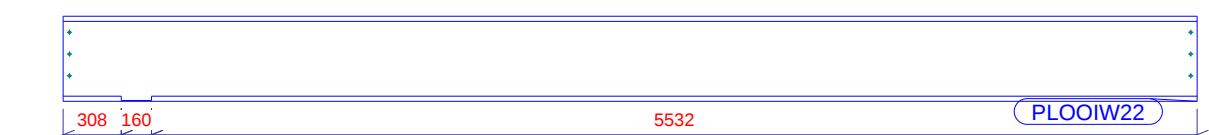
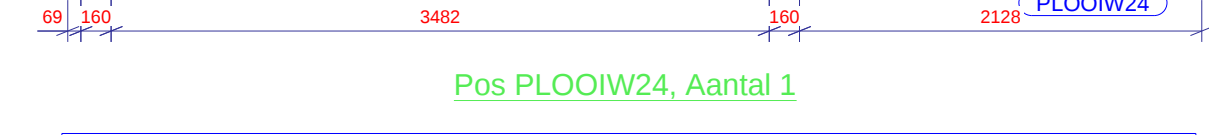
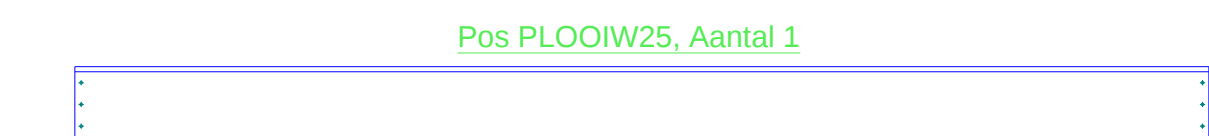
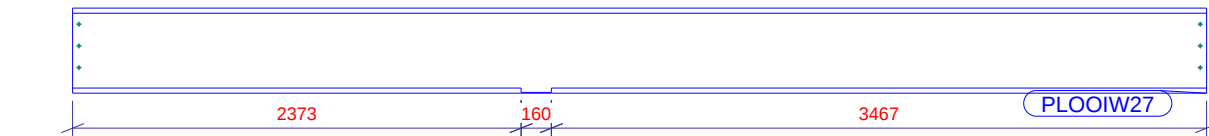
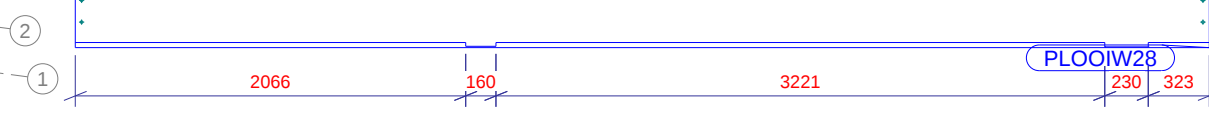
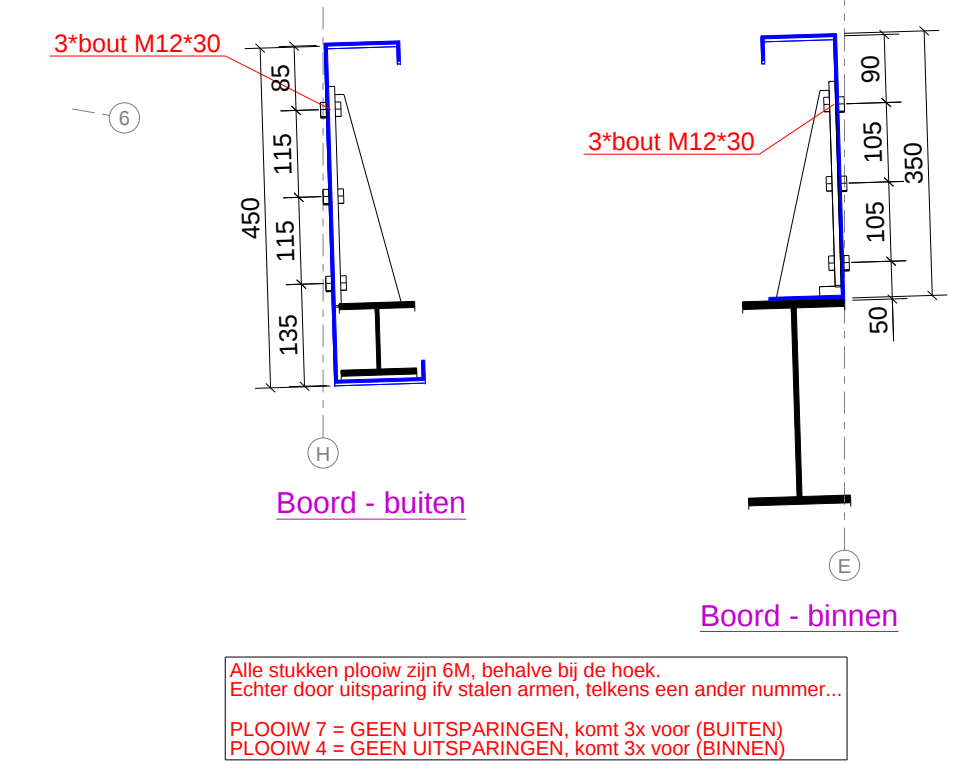




	Pos PLOOIW3, Aantal 1
	Pos PLOOIW16, Aantal 1
	Pos PLOOIW17, Aantal 1
	Pos PLOOIW18, Aantal 1
	Pos PLOOIW19, Aantal 1

	Pos PLOOIW30, Aantal 1
	Pos PLOOIW31, Aantal 1
	Pos PLOOIW32, Aantal 1
	Pos PLOOIW33, Aantal 1
	Pos PLOOIW34, Aantal 1
	Pos PLOOIW35, Aantal 1
	Pos PLOOIW36, Aantal 1
	Pos PLOOIW37, Aantal 1

	Pos PLOOIW20, Aantal 1
	Pos PLOOIW22, Aantal 1
	Pos PLOOIW23, Aantal 1
	Pos PLOOIW24, Aantal 1
	Pos PLOOIW25, Aantal 1
	Pos PLOOIW26, Aantal 1
	Pos PLOOIW27, Aantal 1
	Pos PLOOIW28, Aantal 1



Alle stukken plooiw zijn 6M, behalve bij de hoek.
Echter door uitsparing ivv stalen armen, telkens een ander nummer...
PLOOIW 7 = GEEN UITSPARINGEN, komt 3x voor (BUITEN)
PLOOIW 4 = GEEN UITSPARINGEN, komt 3x voor (BINNEN)

1	1	Start productievoorbereiding	09.08.2024	BG
Rev. no.	Revisie merk	Revisie omschrijving	Revisie datum	Tek.
Werk:		Getekend: BGevaert		
Onderwerp:		Datum: 09.08.2024		
Montage staal - Dakboorden		Schaal: zie aanzicht		
Opdrachtgever:		Tekla Structures		
BFG Bouw				
L. Van Kerckhovenstraat 66, 2870 Puurs				
Materiaalsoorten en kwaliteiten: Platen en profielen S235JR volgens NEN-EN 10025-2, buis en kokerprofielen: buis*** volgens NEN-EN 10210-1 (warmvervaardigd) XY, EN OF MINIMAAL volgens NEN-EN 10219-1 (koudvervaardigd)				
Lassen HALVE PLAATDIKTE EN RONDOM AFLASSEN TENZIJ ANDERS VERMELD, tenzij anders vermeld, volgens NEN-EN 10157				
Europark Zuid 5 9100 Sint-Niklaas Tel. 03 766 7150 Fax 03 766 7155 info@macallaeys.be www.macallaeys.be / Krachtig staaltje metaal		Project: 24-047 BHP Tekening: G [10] Status:		
		Formaat: A1		

Nauwkeurigheidswaarden volgens EN ISO 2768									
Nauwkeurigheidsklasse	Verl. 0.5	Verl. 1	Verl. 2	Verl. 3	Verl. 4	Verl. 5	Verl. 6	Verl. 7	Verl. 8
max. afw. (mm)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±5	±8
Controle:									