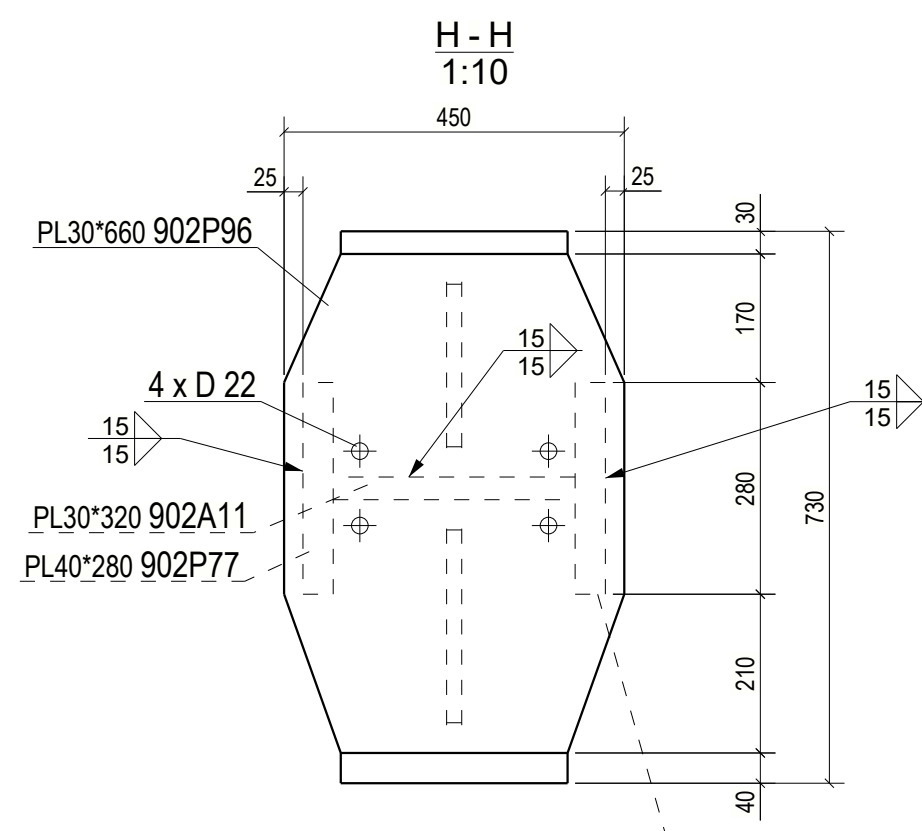
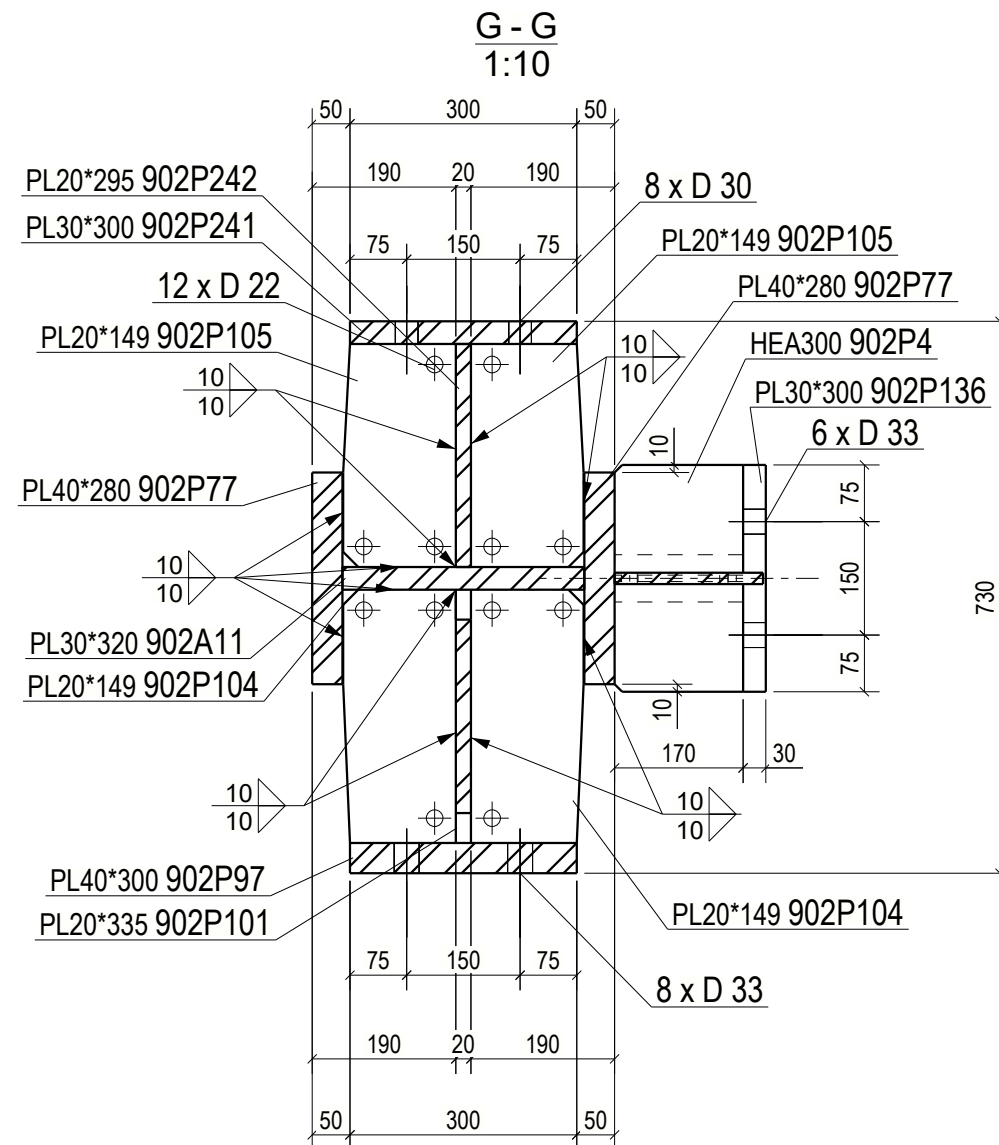
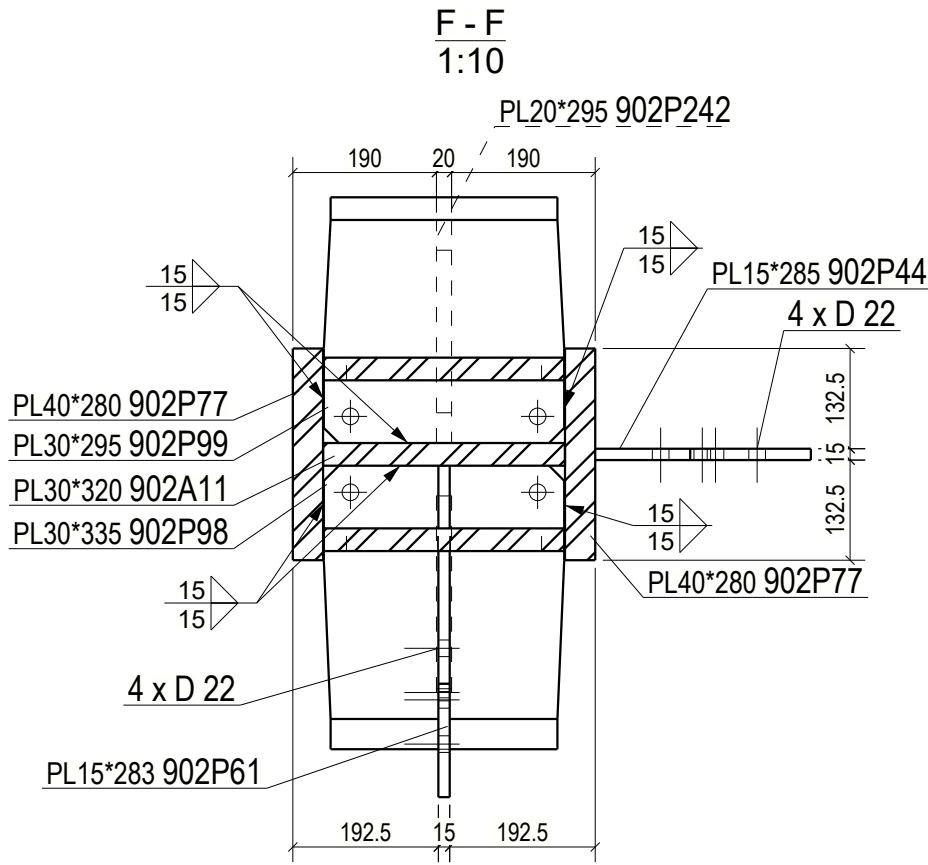
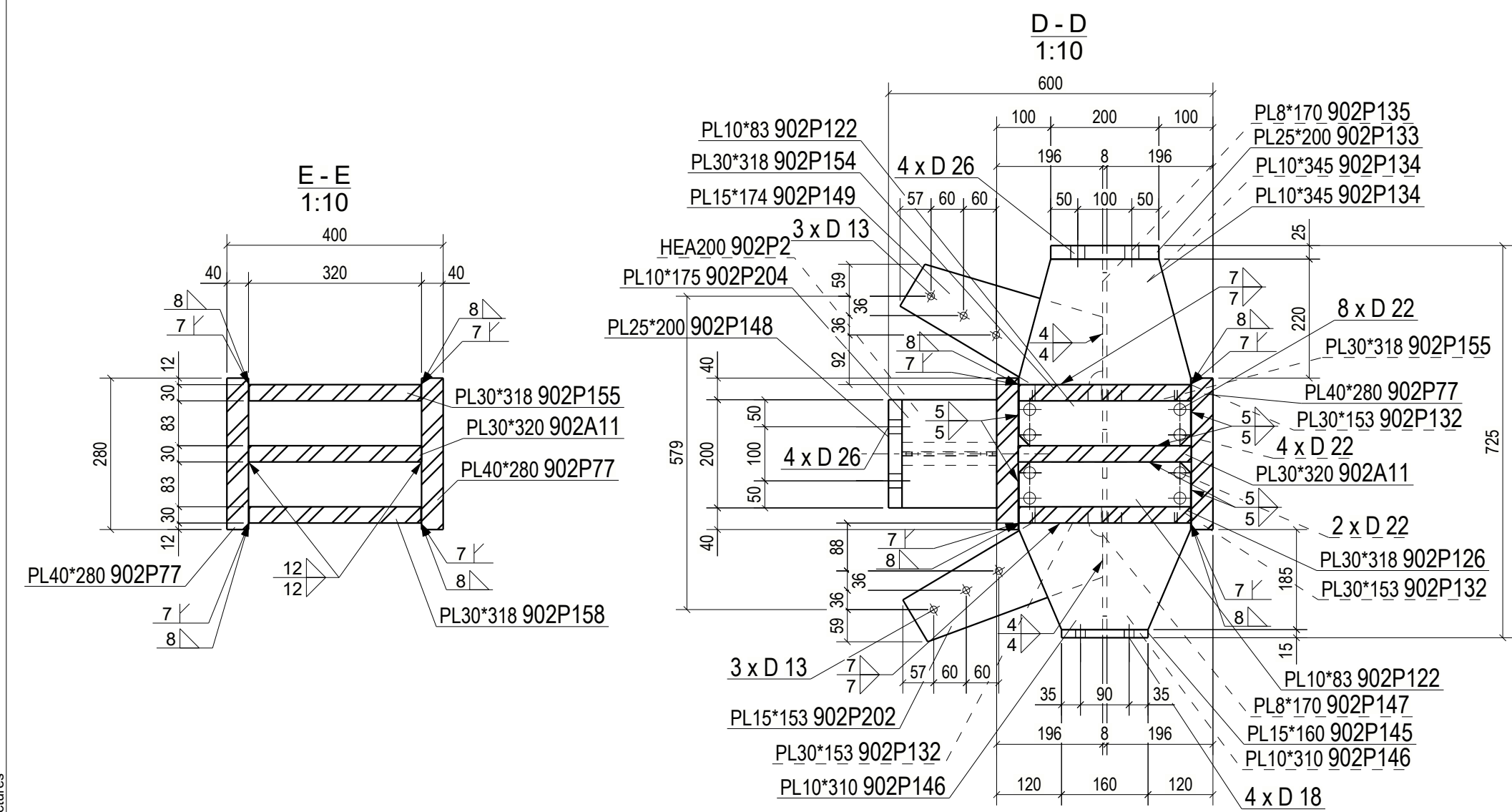
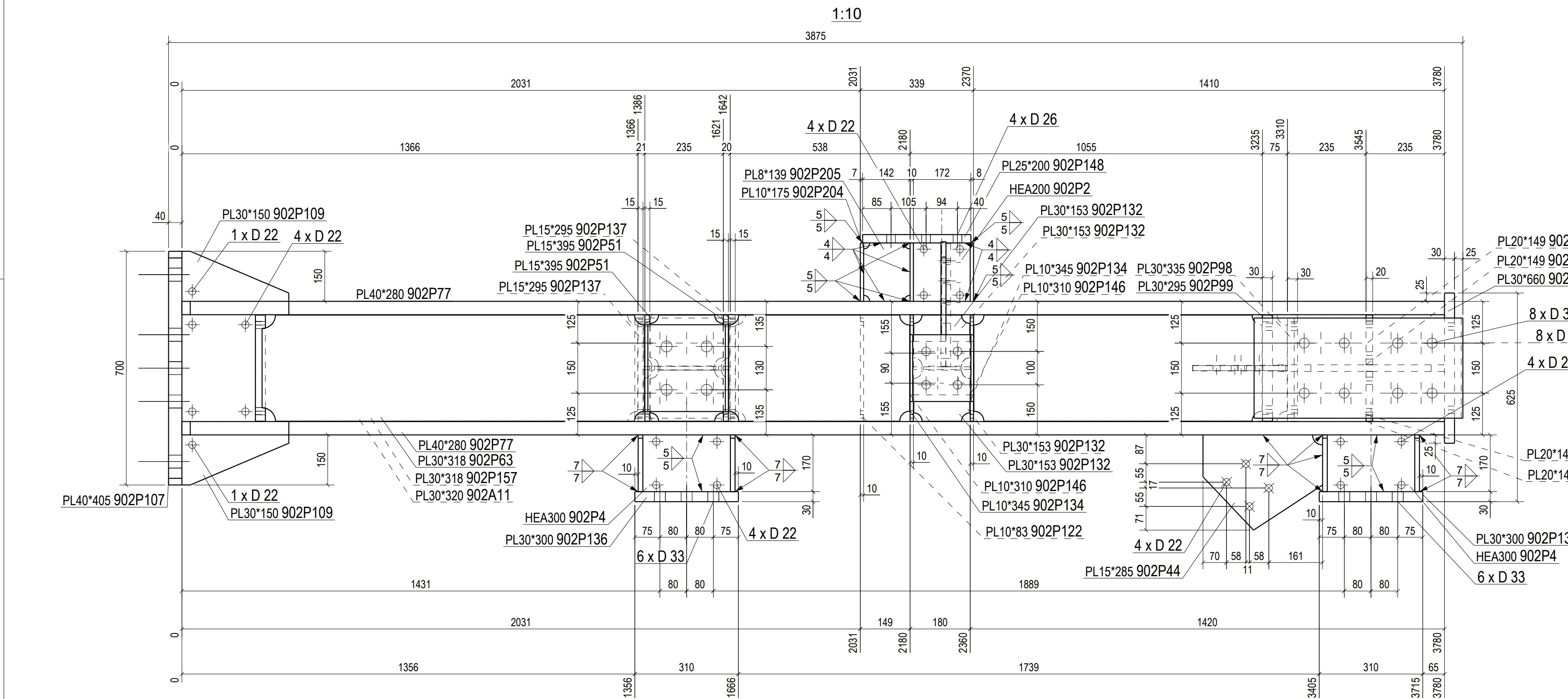
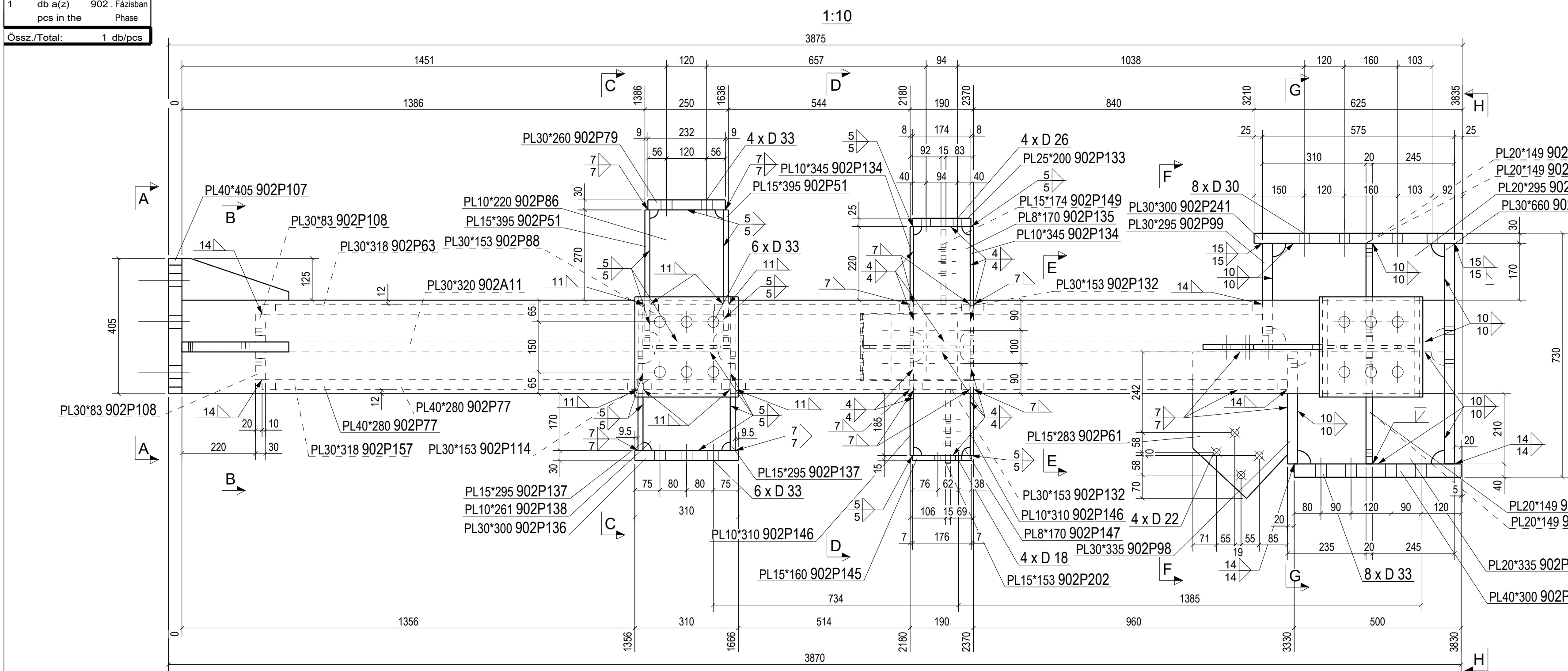




TÜZIHORGANYZÁSI UTASÍTÁSOK
HOT-DIP GALVANIZED INSTRUCTIONS

Tűzhorganyzott szerkezeteknél a horganyfuratok a horganyzást készítő üzemmel előzetesen egyeztetendőek! The zinc holes must be negotiate in advance with the galvanizing factory for the hot-dip galvanized structures!

HEGESZTÉSTECHNIKAI UTASÍTÁSOK
WELDING INSTRUCTIONS

Rúd-elektroda: MSZ EN ISO 2560
Rod-electrode: MSZ EN ISO 2560

Hegesztőhuzal: MSZ EN ISO 14341
Welding wire: MSZ EN ISO 14341

Védőgáz: MSZ EN ISO 14175
Shielding gas: MSZ EN ISO 14175

Értékelési csoportok: Varrat (weld): MSZ EN ISO 5817
Evaluation groups: Szerk. (struct.): MSZ EN ISO 1090-2

Lángvágás: MSZ EN ISO 9013-4.4.1
Flame cutting: MSZ EN ISO 9013-4.4.1

Toleranciaosztály: MSZ EN ISO 1090-2
Tolerances: MSZ EN ISO 1090-2

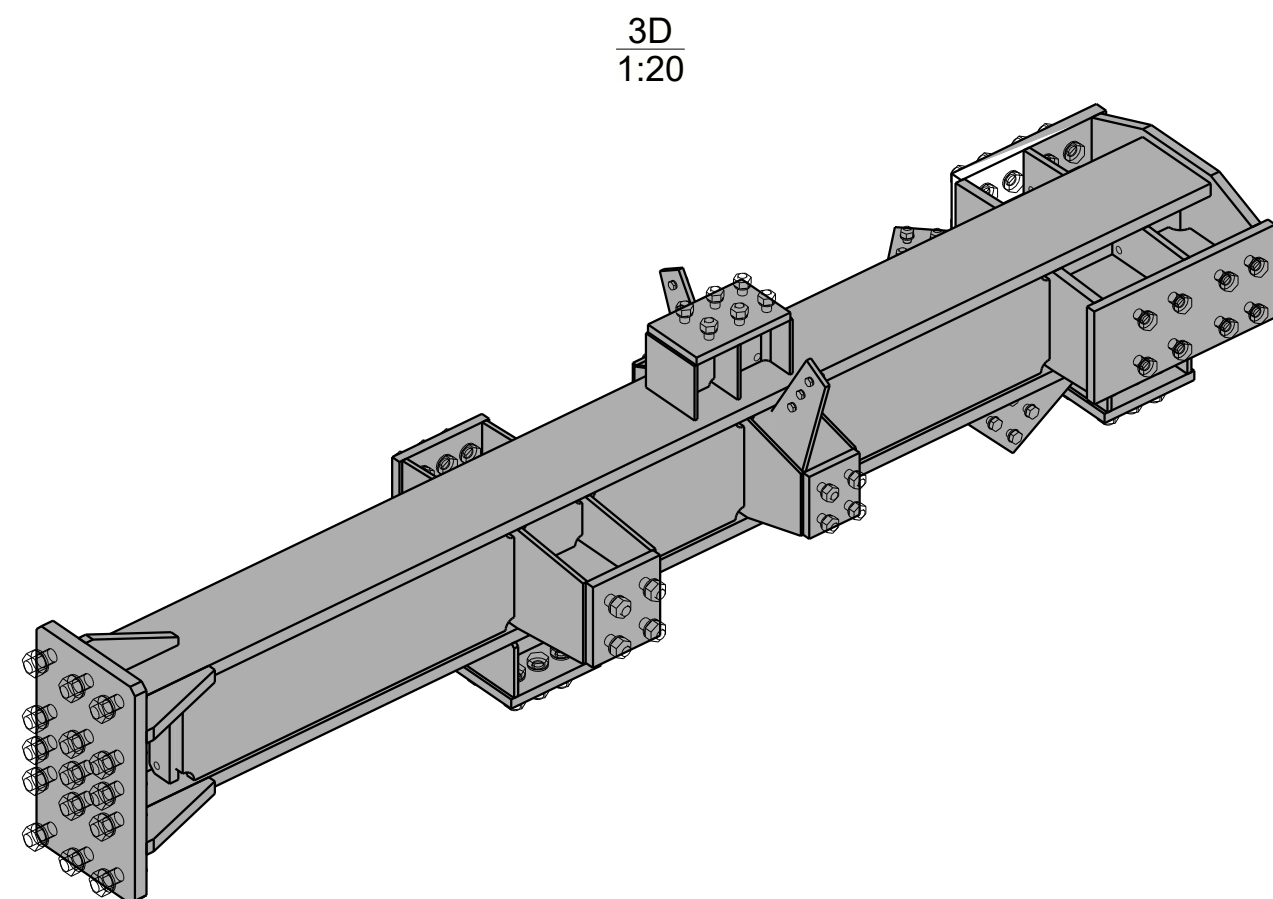
Illesztések: MSZ EN ISO 9692-1
Fitting tolerance: MSZ EN ISO 9692-1

Anyagminőség: S235JR S355JR S355J2
Material: S235JR S355JR S355J2

Varratjelölés: MSZ EN ISO 22553
Weld sign: MSZ EN ISO 22553

Hasonló varratok egyszer vannak jelölve!
Similar welds marked only once on one drawing!

VARRATJELÖLÉSEK MSZ EN ISO 22553				DESIGNATION OF WELDINGS			
SYMBOL	DETAIL	SYMBOL	DETAIL	b	c	e	h
MÖH. HSZ. SITE	RÉSZLET	MÖH. HSZ. SITE	RÉSZLET	7	5	5	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50
				15	15	15	50



3D
1:20

Megjegyzések:
- A gyártmány befoglaló méreteinek hosszútűrése: +- 2mm
- Furatképek: +- 1 mm

0	00	2024-03-08	KN, SZM		Első kiadás/ First issue	
Rev.	Rev. index	Rev. dátum/Rev. date	Szerkesztő/Detailer		Revizió leírása/Revision description	
ÁLTALÁNOS Varratok: sarokvarrat - kétoldali, a=a/2 Welds: fillet weld - a=a/2 both side MEGJEGYZÉSEK: tompavarrat - a=a Legkisebb varrat a=4 mm butt weld - a=a Minimum weld a=4 mm General Comments: Kiviteli osztály EXC2, ha nincs más előírás! If no execution class specified EXC2 shall apply!						
Gyártmány elemi lista/Assembly part list:			902A11		Készlet/Nr. of pieces:	1 db/piece(s)
Tételezszám/Item no		Profil/Profile	Minőség/Material	Dt./Pcs	Hossz/Length (mm)	Felület/Area(m ²) Súly/Weight (kg)
902P2		HEA200	S355J2	1	175	0.20 7.4
902P4		HEA300	S355J2	2	170	0.58 30.2
902P44		PL15*285	S355J2	1	358	0.17 8.9
902P51		PL15*395	S355J2	2	318	0.51 27.6
902P61		PL15*283	S355J2	1	438	0.23 12.3
902P63		PL30*318	S355J2	1	1145	0.81 84.8
902P77		PL40*280	S355J2	2	3780	4.88 664.7
902P79		PL30*260	S355J2	1	232	0.15 14.2
902P80		PL30*320	S355J2	1	3780	2.67 284.9
902P86		PL10*120	S355J2	1	395	0.18 6.6
902P88		PL30*153	S355J2	2	218	0.17 14.8
902P96		PL30*660	S355J2	1	450	0.60 63.2
902P97		PL40*300	S355J2	1	500	0.36 47.1
902P98		PL30*335	S355J2	1	318	0.25 24.5
902P99		PL30*295	S355J2	1	318	0.22 21.6
902P101		PL20*335	S355J2	1	440	0.31 22.4
902P104		PL20*149	S355J2	2	335	0.23 15.3
902P105		PL20*149	S355J2	2	295	0.21 13.5
902P107		PL40*405	S355J2	1	700	0.65 88.8
902P108		PL30*83	S355J2	2	318	0.15 12.2
902P109		PL30*150	S355J2	2	320	0.17 13.9
902P114		PL30*153	S355J2	2	259	0.20 17.8
902P116		PL40*125	S355J2	2	320	0.17 15.9
902P122		PL10*83	S355J2	2	318	0.12 4.1
902P126		PL30*318	S355J2	1	522	0.37 38.4
902P132		PL30*153	S355J2	4	168	0.26 22.4
902P133		PL25*200	S355J2	1	174	0.09 6.8
902P134		PL10*345	S355J2	2	318	0.41 15.1
902P135		PL8*170	S355J2	1	345	0.12 3.5
902P136		PL30*300	S355J2	3	310	0.67 65.7
902P137		PL15*295	S355J2	2	318	0.40 21.6
902P138		PL10*261	S355J2	1	295	0.16 5.8
902P145		PL15*160	S355J2	1	176	0.07 3.3
902P146		PL10*310	S355J2	2	318	0.36 13.1
902P147		PL8*170	S355J2	1	310	0.11 3.2
902P148		PL25*200	S355J2	1	324	0.16 12.7
902P149		PL15*174	S355J2	1	383	0.11 5.6
902P154		PL30*318	S355J2	1	542	0.39 39.9
902P155		PL30*318	S355J2	1	863	0.61 64.0
902P157		PL30*318	S355J2	1	1125	0.79 83.3
902P158		PL30*318	S355J2	1	938	0.67 68.5
902P202		PL15*153	S355J2	1	377	0.10 5.0
902P204		PL10*175	S355J2	1	200	0.08 2.7
902P205		PL8*139	S355J2	1	175	0.05 1.5
902P241		PL30*300	S355J2	1	625	0.43 44.2
902P242		PL20*295	S355J2	1	515	0.32 23.1
Összesen/Total:					20.91	2066.1
Építelő/Customer:						
SWISS KRONO Kft.						
H-4800 Vásárosnamény, Ipari utca 1.						
Munkaszám/Work number			24-005	PROJECT:		
Tervező/Designer			KN, SZM	SKHU-058 ÜZEM BŐVÍTÉSE / PLANT EXTENSION		
Szerkesztő/Detailer			KN, SZM	H-4800 Vásárosnamény, Ipari utca 1. - Hsz: 4246/2		
Lapméret/Drawing size:			841x594	Mérétarány/Scale: 1:10 1:10		REV:
Rajzszám/Dwg. nr.			[902A.11]	Kiadva/Issued: 08.03.2024		00
				Revizió/Revision: 08.03.2024		