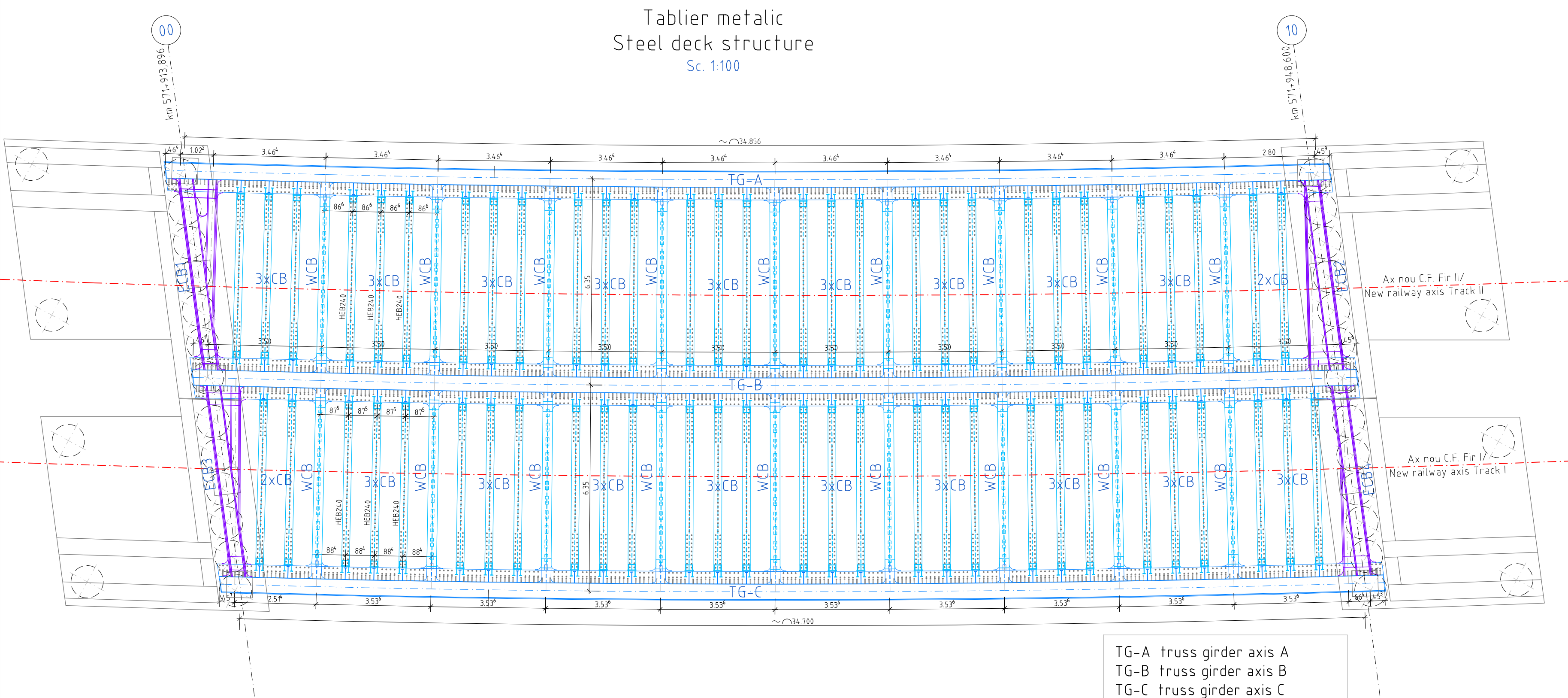
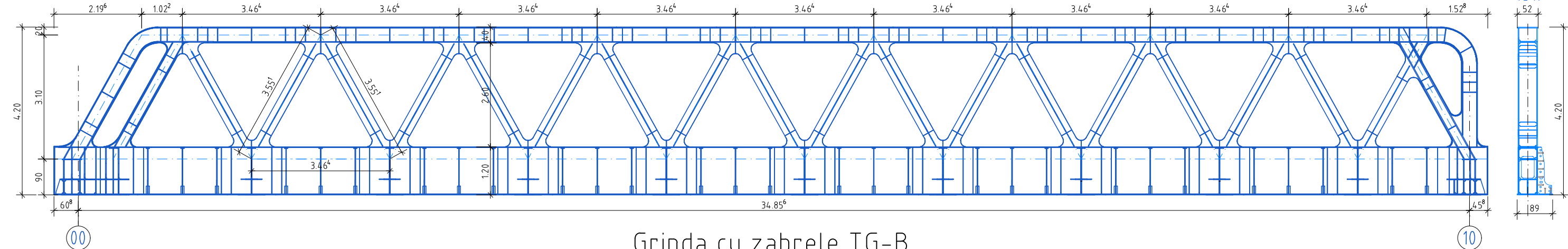
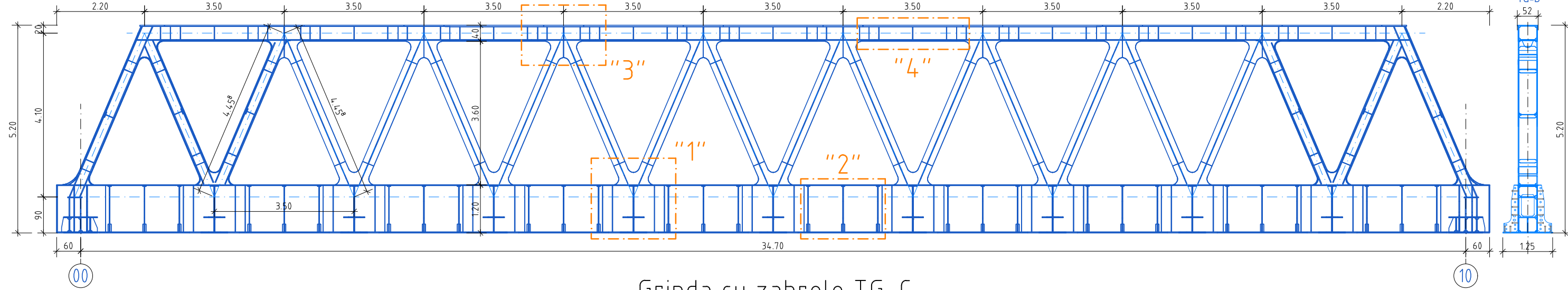




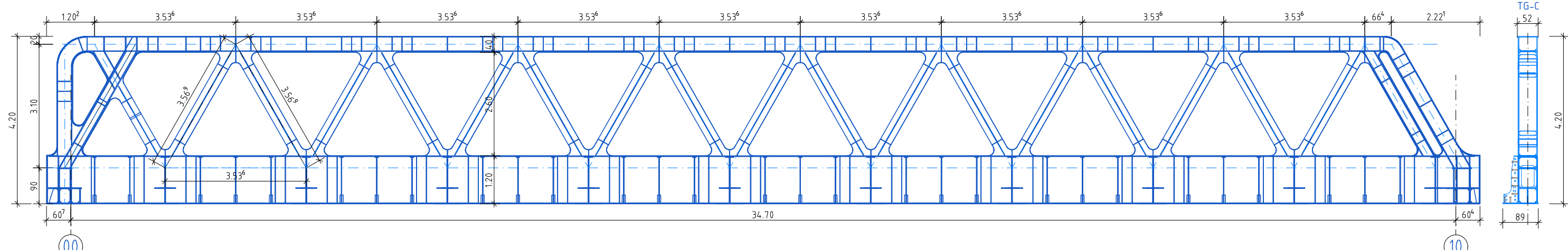
Grinda cu zabrele TG-A
Truss girder TG-A
Sc. 1:100



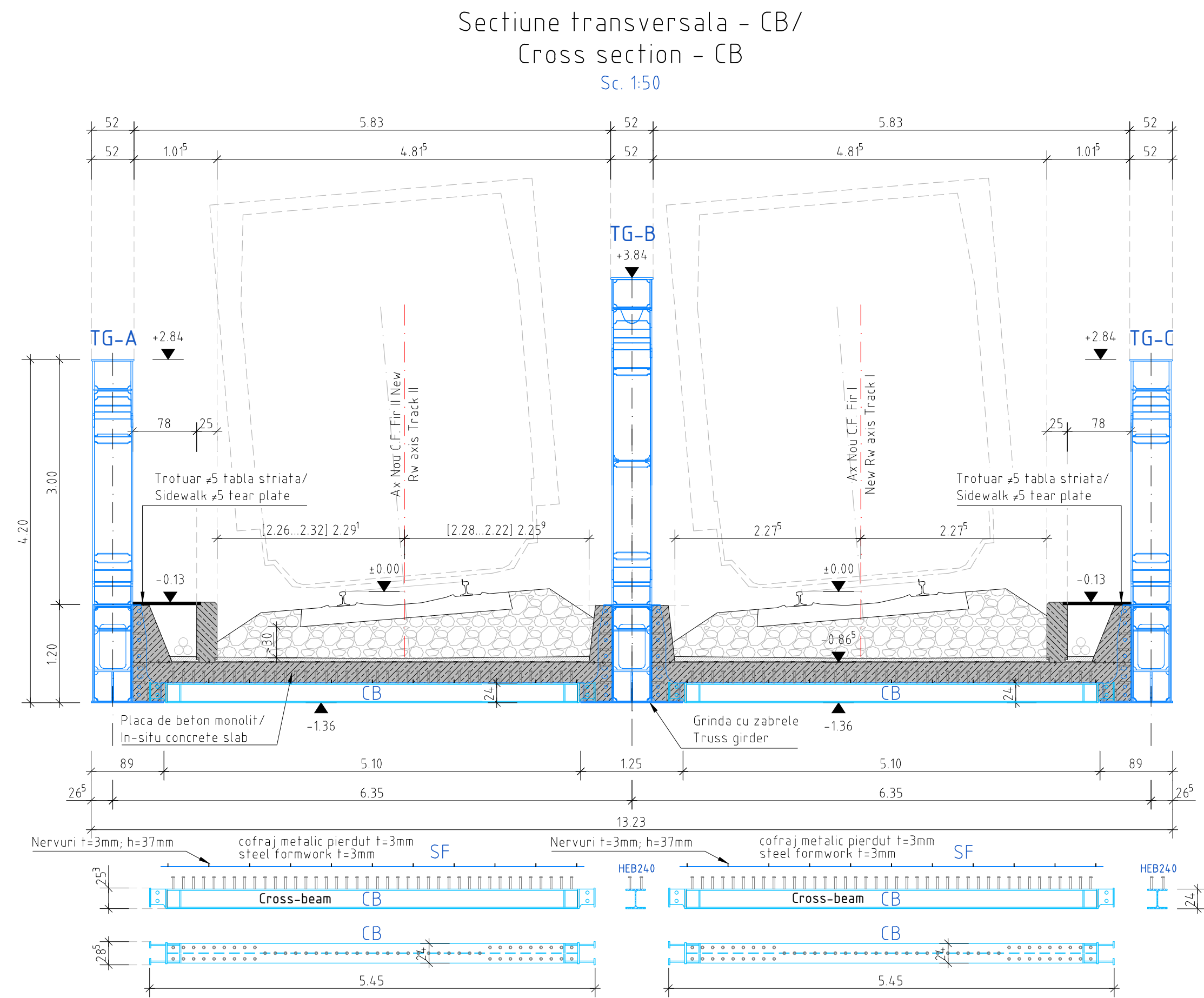
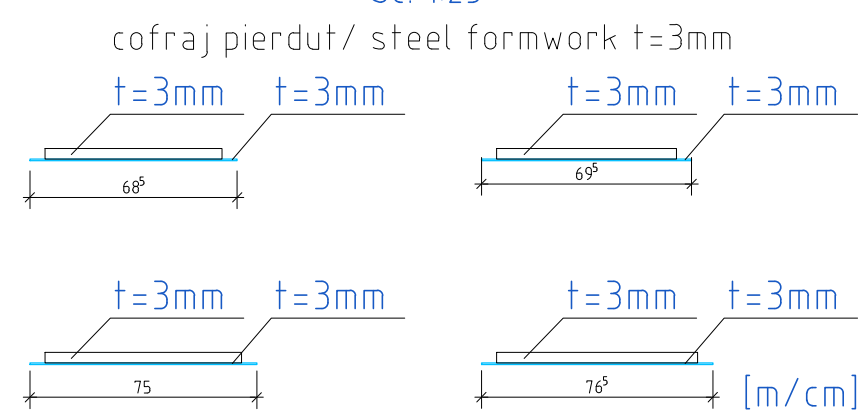
Grinda cu zabrele TG-B
Truss girder TG-B
Sc. 1:100



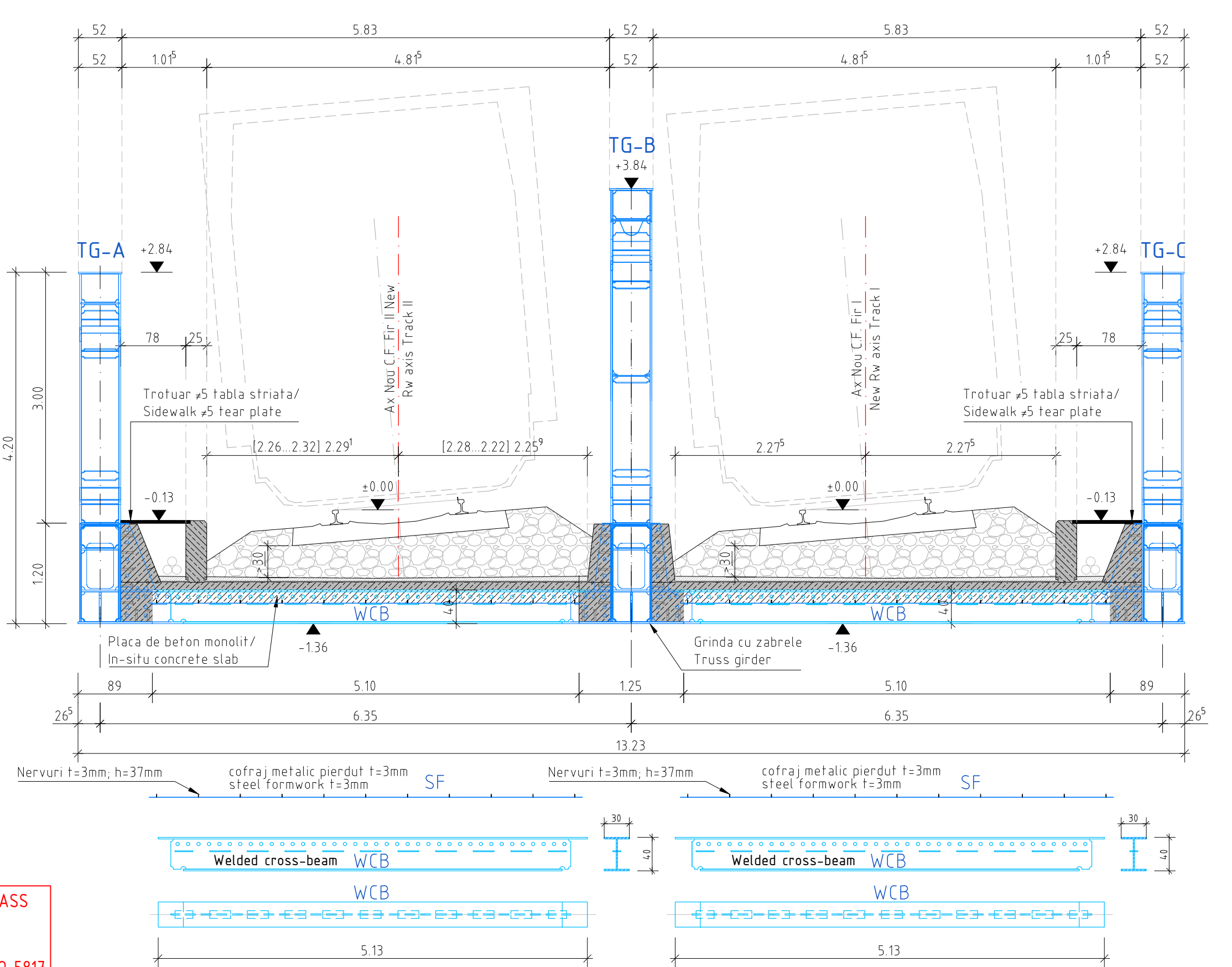
Grinda cu zabrele TG-C
Truss girder TG-C
Sc. 1:100



Secțiuni transversale - Cofraj pierdut SF
SF Steel formwork - Cross sections
Sc. 1:25



Secțiune transversală - WCB/
Cross section - WCB
Sc. 1:50



Nota:
Dacă Uzinatorul dispune de mijloacele necesare, talpa inferioară și talpa superioară a cheșurilor se poate confecționa din segmente mai lungi. Prin urmare sudurile cap la cap în unghi, pentru aceste elemente pot fi reduse sau eliminate.

Nota:
If the Factory has the necessary means, the bottom flange and the top flange of the caissons can be made from longer segments. Therefore, butt welds in the factory for these elements can be reduced or eliminated.

Sudurile de jonctare pentru noduri, talpi inferioare, talpi superioare și diagonale, pot suferi modificări în funcție de tehnologia abordată de fabricant și de tronsoarele elementelor pentru transport.

Weldings for nodes, bottom chord, top chord and diagonals may undergo changes depending on the welding technology used by the manufacturer and segments length prepared for transportation.

EXTRAS CONECTORI/ STUDS QUANTITY				
Calitate oțel/ Steel grade	Conector/ Stud name	Diametru/ Diameter	Lungime/ Length	Cantitate/ Quantity
S235 J2G3-C450	Nelson 22x150	Ø22 mm	150 mm	3 364 buc.
S235 J2G3-C450	Nelson 19x150	Ø19 mm	150 mm	6 223 buc.

Pentru table cu grosimea de 4.0 mm dacă nu se utilizează preîncălzirea la sudare, se va folosi oțel cu factor Z15. Dacă se utilizează preîncălzirea la sudare, nu se cere factor Z.

For steel plates with the thickness equal to 4.0 mm, if preheating it is not used for welding, then factor Z15 is required. If for welding preheating is used, then factor Z it is not required.

CLASA DE EXECUȚIE / EXECUTION CLASS
EXC4 conform SR EN 1090-2
Suduri / Welds:
Nivelul calitatii B+ conform SR EN ISO 5817

Este strict interzis montarea pe structura metalică a oricărui element auxiliar care nu este prevăzut în proiect, precum și comunicarea acestuia altor persoane. În caz contrar durata de viață a structurii, de 100 de ani, nu mai poate fi garantată.

It is forbidden to install any kind of auxiliary equipment on the steel structure without the permission of the Designer. If this is not respected the lifespan of 100 years of the bridge can no longer be guaranteed.

Toate drepturile rezervate. Reproducerea, distribuția și utilizarea acestui document, precum și comunicarea conținutului fără autorizația explicită a proiectantului, este strict interzisă! Nerespectarea prezentei note obligă la plata daunelor.

All rights reserved. The reproduction, distribution and utilization of this document, as well as the communication of its contents to others without the express authorization of the designer is strictly prohibited! Offenders will be held liable for the payment of damages.

2. Oțel Structural / Structural Steel	
Element constructiv/ Building element	Calitate oțel/ Steel grade
Grinzii principale/ Main Girders	S355 J2-N/ S355 K2-N
Antretoaze/ Cross beams	S355 J2-N/ S355 K2-N
Conectori/ Studs	S235 J2G3-C450 Ø19x150, Ø22x150

Finanțat de Uniunea Europeană NewGenerationEU		Planul National de Redresare și Reziliență		CONTRACT: 124/04.11.2022		DATA: Octombrie 2024 / FAZA: P.T.E.		REVIZIA		DATA		COMENTARII	
BENEFICIAR CNA		ANTREPRENOR ȘI PROIECTANT GENERAL wobuild		PROIECTANT DE SPECIALITATE SSF-RO		SPECIFICAȚIE Manager de proiect Proiectat Verificat Codificare planșă		NUME ing. Massimiliano Cipoletti ing. Adrian PARAIANU ing. Alexandru TURCAN		SEMNĂTURA [Signature] [Signature] [Signature]		DENUMIRE PROIECT: PROIECTARE ȘI EXECUȚIE LUCRARI AFERENTE OBIECTIVULUI DE INVESTIȚII MODERNIZAREA LINIEI FEROVIARE CARANSEBES- TIMISOARA - ARAD - LOT 3 TIMISOARA EST - RONAT TRIAJ GR. D	
COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE		SALCEF		CTA3-SS-DWG-PTE-02-PO03-DTL-001-WB00		SCARA: 1:100 1:50		DENUMIRE DESEN: Pod km existent 572+174 (km proiectat 571+931) Dispoziție generală tablier metalic - Partea 1					