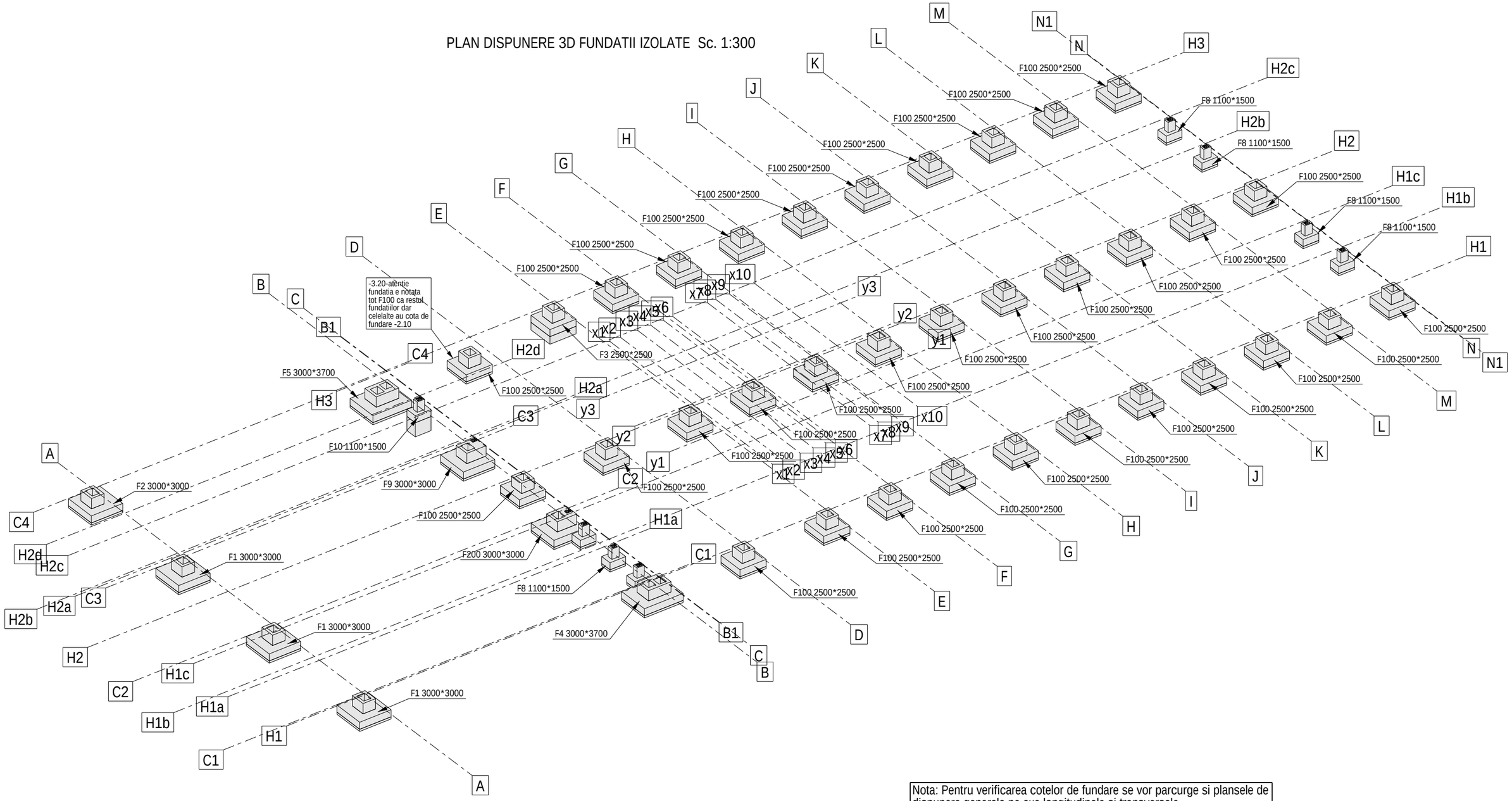
PLAN DISPUNERE 3D FUNDATII IZOLATE Sc. 1:300

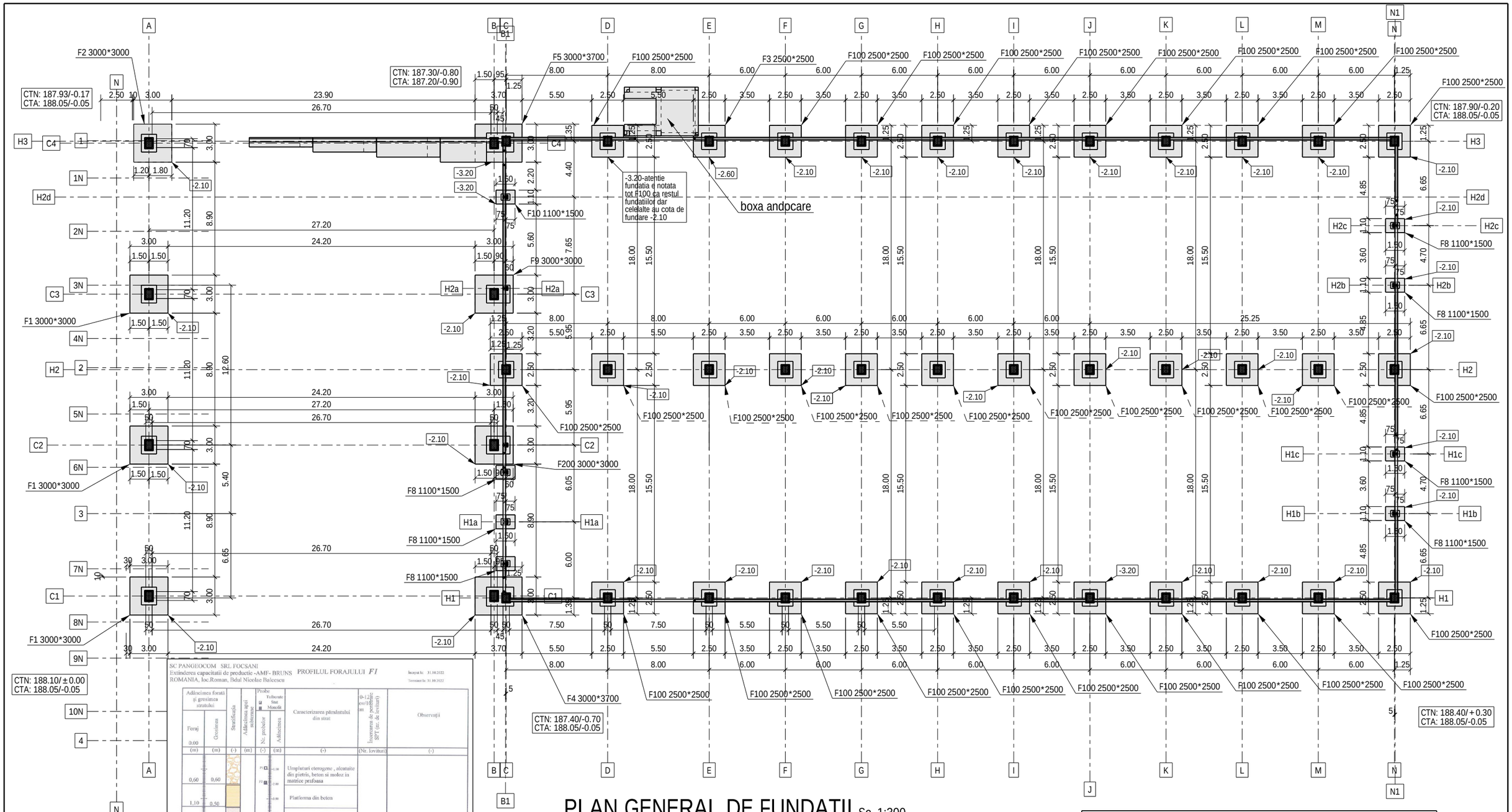


Nota: Pentru verificarea cotelor de fundare se vor parcurge si plansele de dispunere generala pe axe longitudinale si transversale.

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara 1:300
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN DISPUNERE 3D FUNDATII IZOLATE	Pl.nr. R001
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures



PLAN GENERAL DE FUNDATII Sc. 1:300

SC PANGEOCOM SRL FOCSANI
Extinderea capacitatii de productie -AMF- BRUNS ROMANIA, loc.Roman, Bdul Nicolae Balcescu

PROFILUL FORAJULUI *F1*

Inceput la: 31.10.2022
Terminat la: 31.10.2022

Adâncimea forată şi grosimea stratului		Stratificaţia	Adâncimea apei subterane	Probe: Nr. probelor	Probe: Adâncimea	Caracterizarea pământului din strat	Incercarea de penetrare SPT (nr. de lovituri)	Observaţii
Foraj	Grosimea							
0,00								
(m)	(m)	(-)	(m)	(-)	(m)	(-)	(Nr. lovituri)	(-)
0,60	0,60			P1	1,00	Umpluturi eterogene , alcatuite din pietris, beton si moloz in matrice prafoasa		
1,10	0,50			P2	2,00	Platforma din beton		
1,60	0,50			P3	3,00	Pietris cu nisip		
4,70	3,10			P4	4,00	Nisipuri mijlocii si fine, cu rar pietris mic si mediu, cafenii-cenusii, media indesate	12-21 LOV /10 CM	Id= 61,38 n= 26,88 y = 14,90 yd= 19,01 e=0,36 Unghi de frecare interna=26,12 E = 45.361 kPa
		-5,30		P5	5,00			
				P6	6,00			
				P7	7,00			
				P8	8,00			
				P9	9,00			
				P10	10,00	Aluviuni grosiere, alcatuite din pietris poligranular si foarte rar bolovanis, cafeniu- cenusiu, umed la saturat, indesat	48-60 LOV /10 CM	Id= 88,67 n= 28,98 y = 17,94 e=0,00 Unghi de frecare interna=27,1 E = 59.853 kPa
10,00	5,30							

OPERATOR,
SC PANGEOCOM SRL

ÎNTOCMIT,
Ing. Pantea Nicolae

SGI-F1

Nota:
Atentie la armaturile verticale prevazute in fundatiile izolate, pentru ancorarea parapetilor.
Armaturile orizontale, pentru ancorajul parapetilor se vor ancora chimic dupa executarea fundatiilor izolate.
Armaturile prevazute in zonele cu placute metalice inglobate in stalpii de beton, se vor suda de acestea, pe lungimea de contact.
Armaturile ce intra in contact cu stalpii metalici de fronton se vor suda de acestia, pe lungimea de contact.

Caracteristicile pamantului date in studiul geotehnic:
Strat de fundare: nisip cu pietris
Adancimea minima de fundare: -1.30m de la cota terenului natural
Adancimea efectiva de fundare in zona axului A, langa corpul de cladire existent: -2.10 sub egalizarea teoretic evaluata dar sa fie acceiasi cu cota fundatiilor existente.
Adancimea efectiva de fundare in zona axului H3-/B si D: -3.20 sub egalizarea teoretic evaluata.
Adancimea efectiva de fundare in restul zonelor:-2.10 sub egalizarea teoretic evalata
-betonul de egalizare C8/10, se va funda minim 20 cm in stratul bun de fundare prescris; el va avea minim 20cm dar acesta poate sa aiba orice inaltime, mai mare, astfel incat sa se indeplineasca conditia de mai sus;
Presiunea conventionala de baza: -330kPa
Apa subterana: -5.30m fata de CTN

±0.00=188.10

Nota: Pentru verificarea cotelor de fundare se vor parcurge si plansele de dispunere generala pe axe longitudinale si transversale.

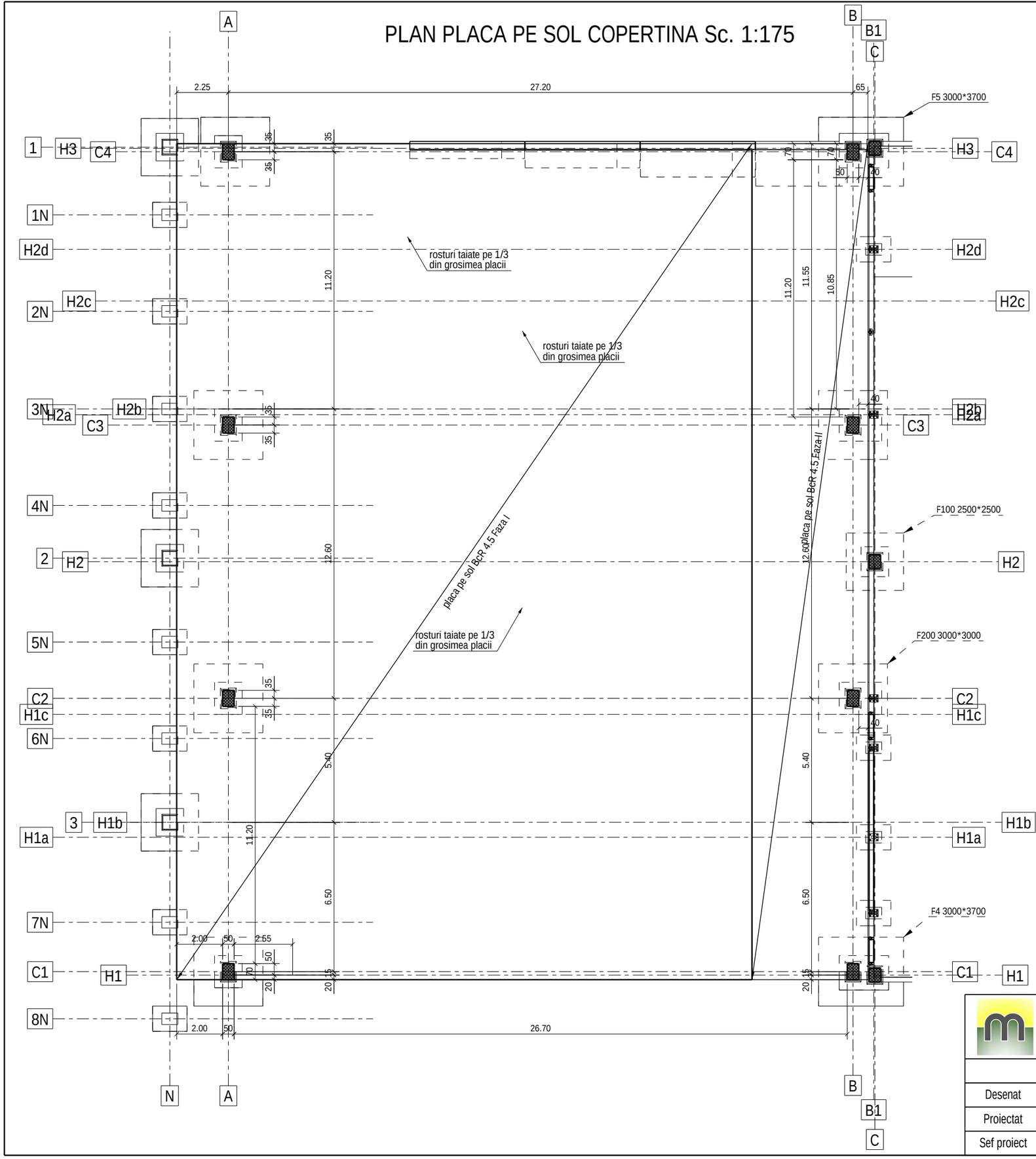
BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:300
PLAN GENERAL DE FUNDATII	Pl.nr. R002 / Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN PLACA PE SOL COPERTINA Sc. 1:175



BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Scara 1:175
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
PLAN PLACA PE SOL COPERTINA	Pl.nr. R003 / Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE FUNDATII ALATURATE HALEI EXISTENTE Sc.: 1:150

Fundatie existenta
F2 3000*3000
F1 3000*3000
F5 3000*3700
F100 2500*2500
F200 3000*3000
F4 3000*3700
-2.10/ cota fundatii existente
(se regleaza din inaltimea egalizarii)
Distanta dintre axul stalpului de beton de la hala si cel de la copertina

Sectiune A - A Sc. 1:150

Sectiune B - B Sc. 1:150

+0.60
±0.00
-0.30
-1.25
-1.90
-2.10
-2.40

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

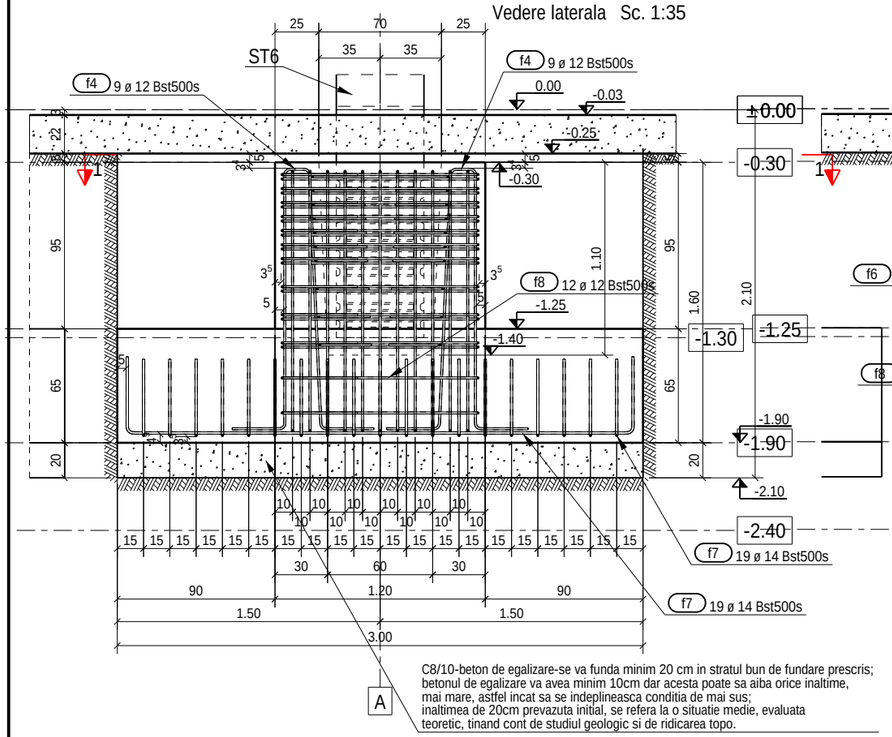
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419	Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
	Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
		Scara 1:150
	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

PLAN DISPUNERE FUNDATII ALATURATE HALEI EXISTENTE — Pl.nr. R004 — Data 12.02.2024

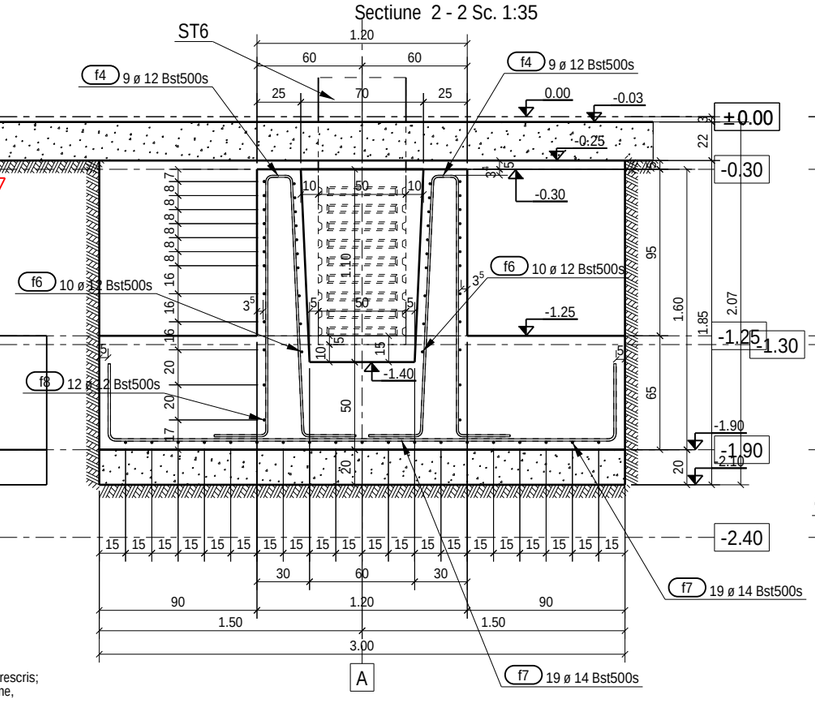
Tekla Structures

Vedere laterala Sc. 1:35

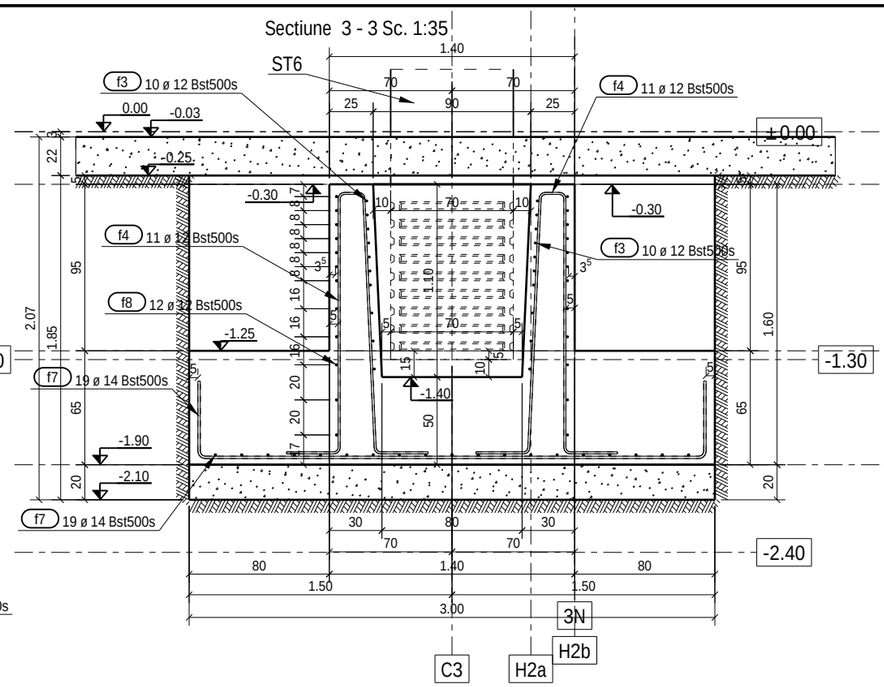


C8/10-beton de egalizare-se va funda minim 20 cm in stratul bun de fundare prescris; betonul de egalizare va avea minim 10cm dar acesta poate sa aiba orice inaltime, mai mare, astfel incat sa se indeplineasca conditia de mai sus; inaltimea de 20cm prevazuta initial, se refera la o situatie medie, evaluata teoretic, tinand cont de studiul geologic si de ridicarea topo.

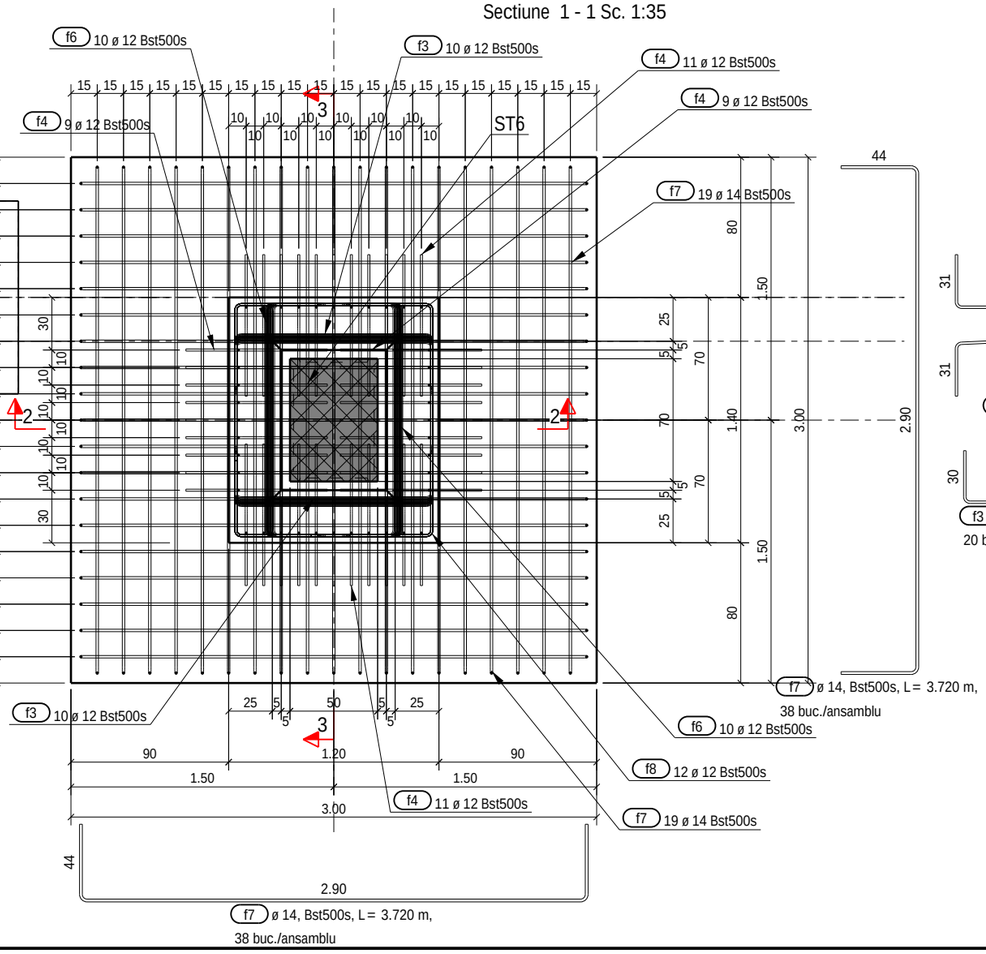
Sectiune 2 - 2 Sc. 1:35

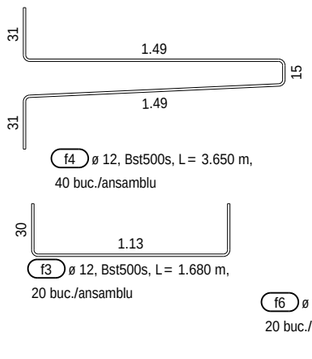


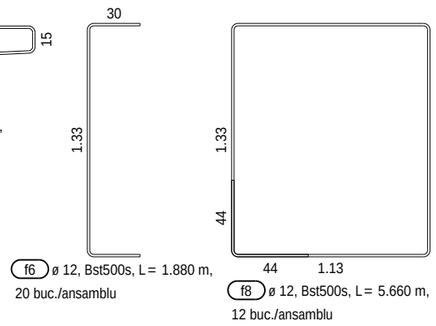
Sectiune 3 - 3 Sc. 1:35



Sectiune 1 - 1 Sc. 1:35







Extras de armatura pentru ansamblul F1 — 3 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 3 ans.(kg)	Fasonare
f3	12	20	1.68	33.6	29.8	89.5	30; 113
f4	12	40	3.65	146.1	129.7	389.2	31; 87°; 149; 15; 87°; 149; 31
f6	12	20	1.88	37.6	33.4	100.2	133; 30
f7	14	38	3.72	141.4	171.3	513.8	44; 290
f8	12	12	5.66	67.9	60.4	181.2	44; 133; 113
Greutate totala (kg):					424.6	1273.9	

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

	S.C. MAGO PROIECT S.R.L.	
	CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419	
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

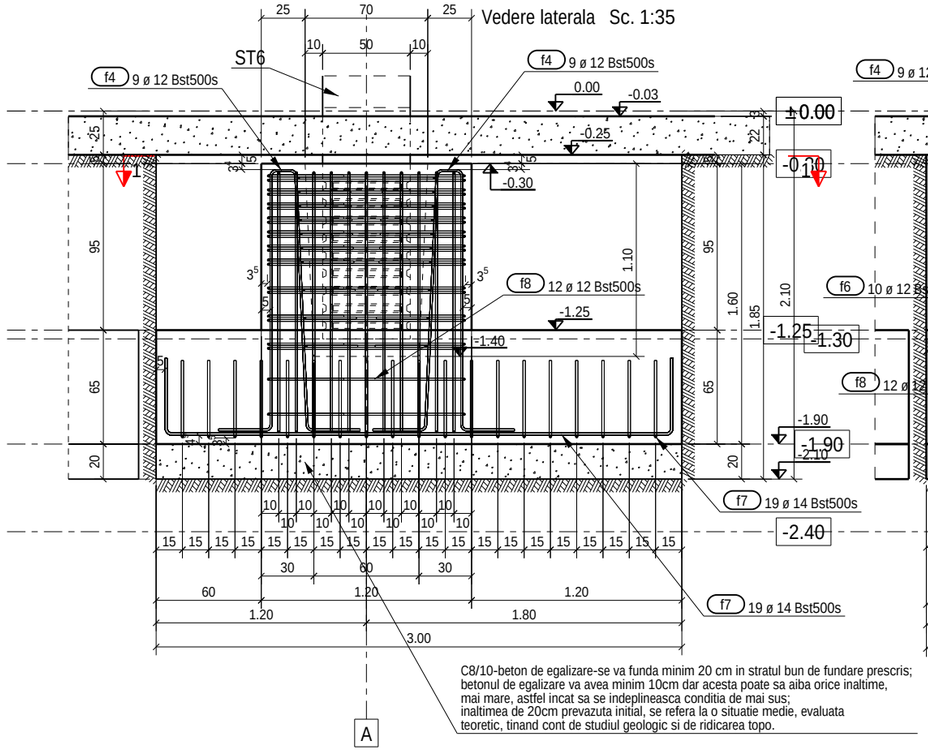
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN ARMARE FUNDATIE F1

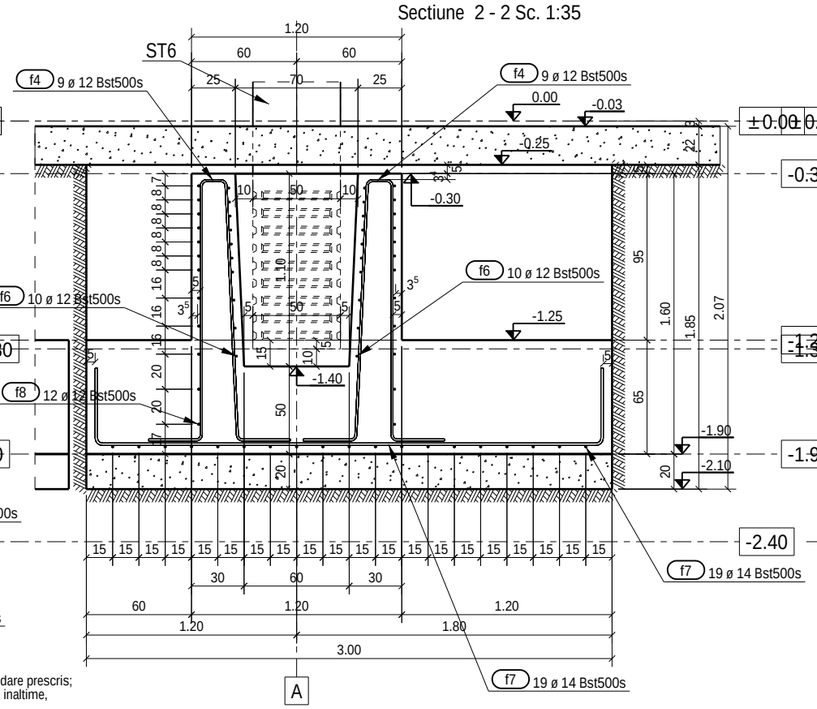
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:35	R005	12.02.2024

Tekla Structures

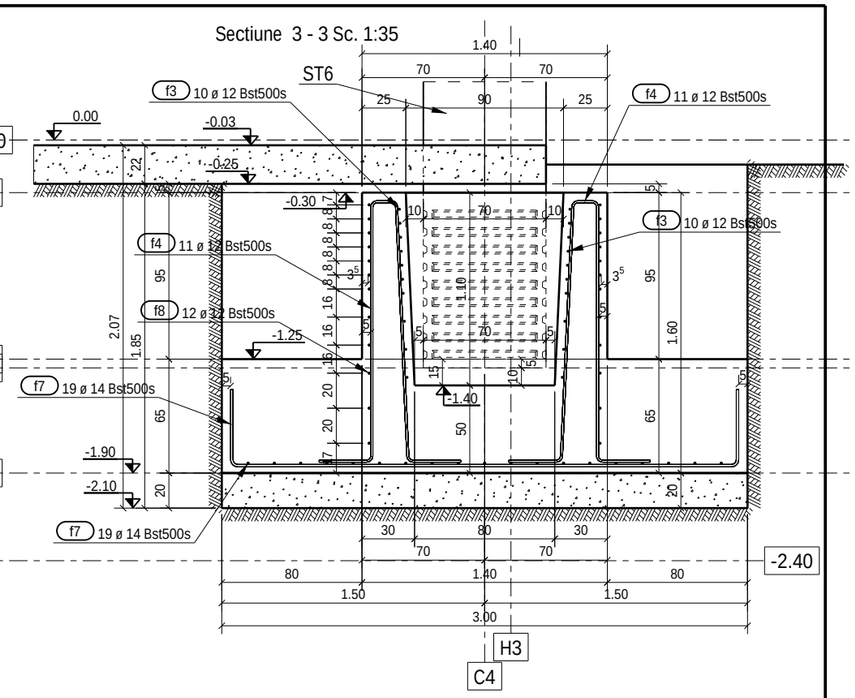
Vedere laterala Sc. 1:35



Sectiune 2 - 2 Sc. 1:35

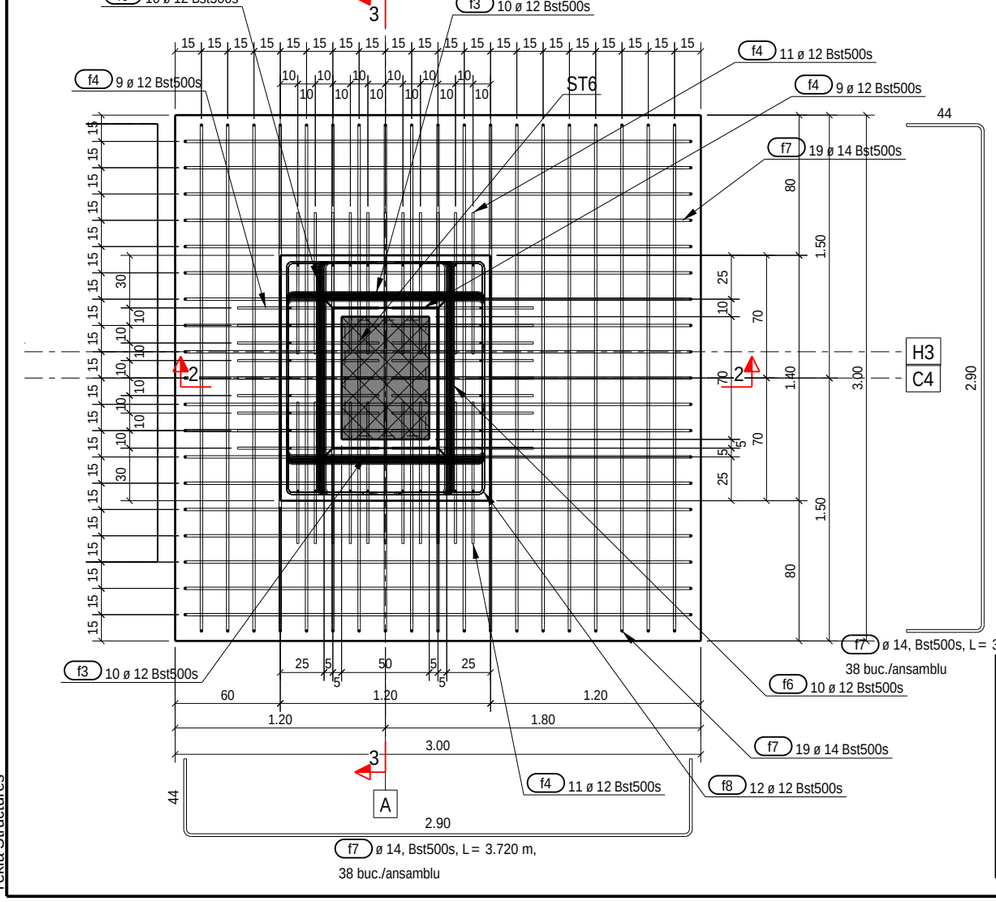


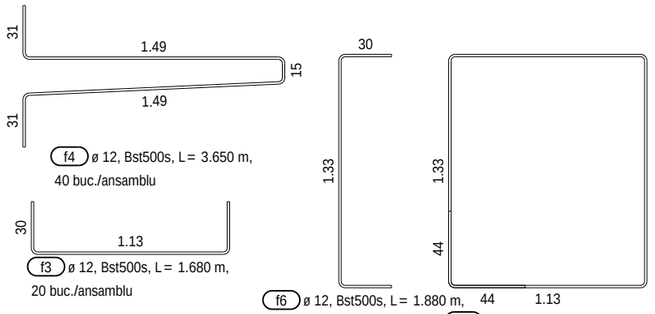
Sectiune 3 - 3 Sc. 1:35



C8/10-beton de egalizare-se va funda minim 20 cm in stratul bun de fundare prescris;
betonul de egalizare va avea minim 10cm dar acesta poate sa aiba orice inaltime,
mai mare, astfel incat sa se indeplineasca conditia de mai sus;
inaltimea de 20cm prevazuta initial, se refera la o situatie medie, evaluata
teoretic, tinand cont de studiul geologic si de ridicarea topo.

Sectiune 1 - 1 Sc. 1:35





Extras de armatura pentru ansamblul F2 — 1 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 1 ans.(kg)	Fasonare
f3	12	20	1.68	33.6	29.8	29.8	30 / 113
f4	12	40	3.65	146.1	129.7	129.7	31 / 87° / 149 / 15
f6	12	20	1.88	37.6	33.4	33.4	133 / 30
f7	14	38	3.72	141.4	171.3	171.3	44 / 290
f8	12	12	5.66	67.9	60.4	60.4	44 / 133 / 113
Greutate totala (kg):					424.6	424.6	

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

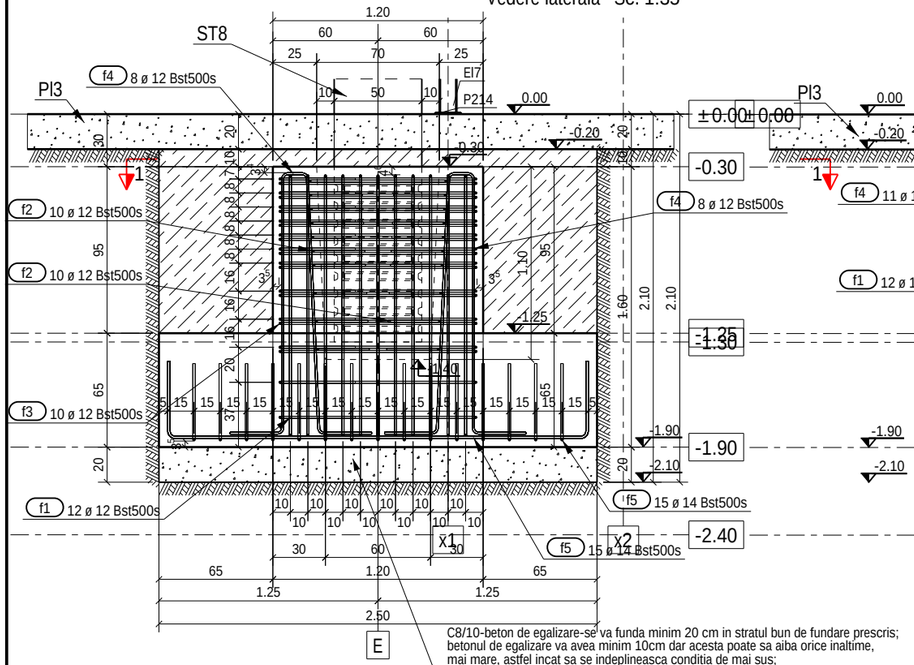
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN ARMARE FUNDATIE F2

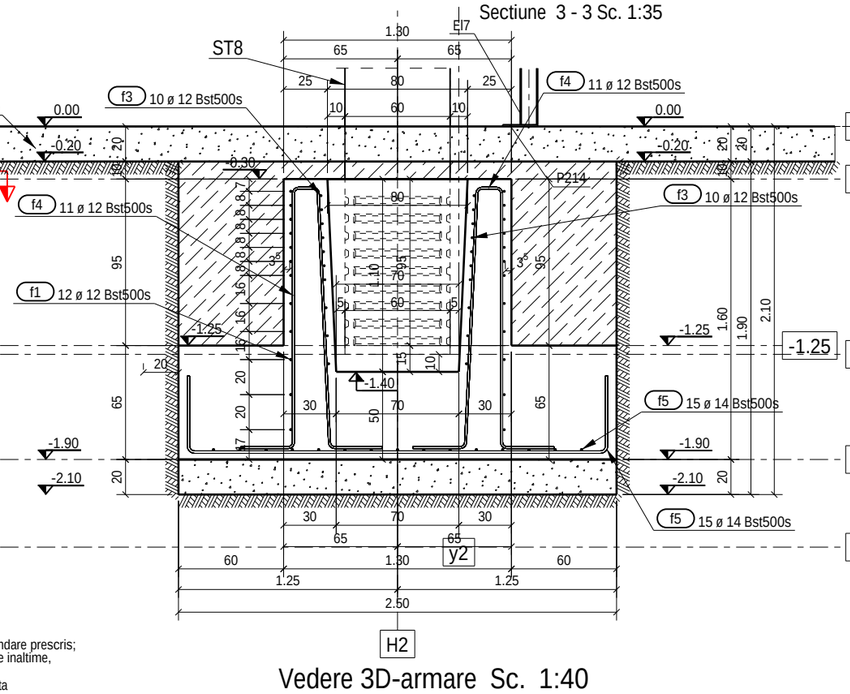
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:35	R006	12.02.2024

Tekla Structures

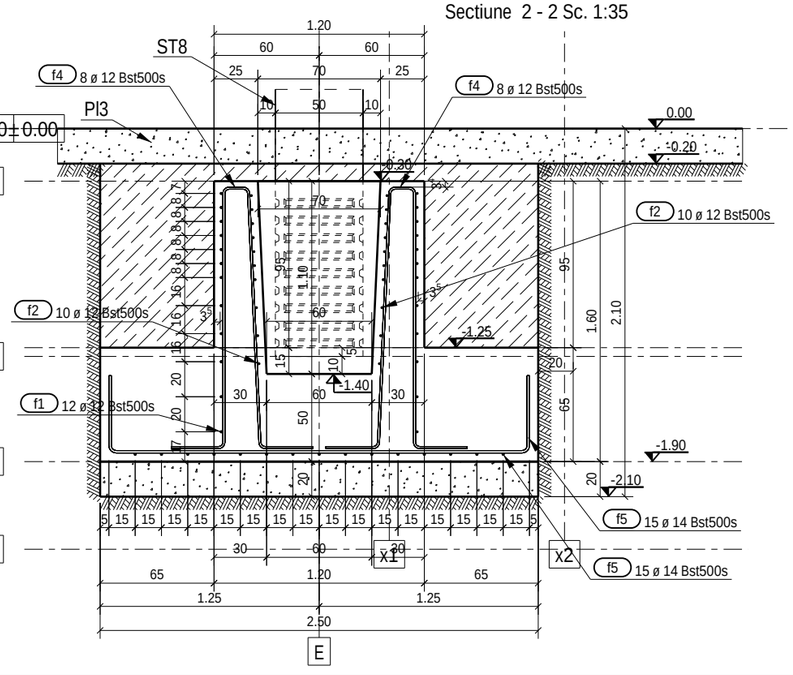
Vedere laterala Sc. 1:35



Sectiune 3 - 3 Sc. 1:35

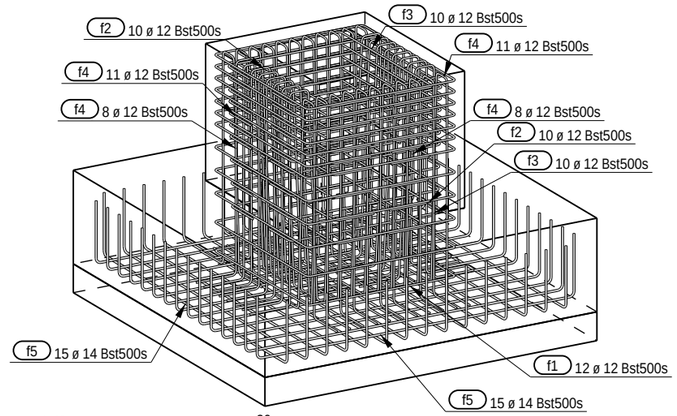


Sectiune 2 - 2 Sc. 1:35

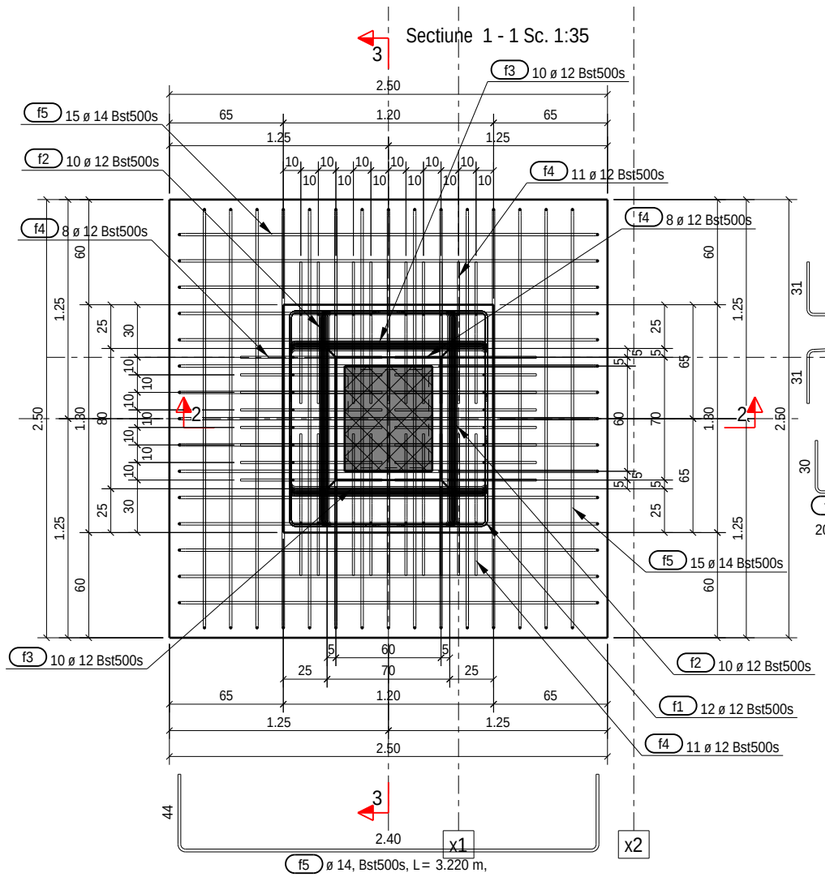


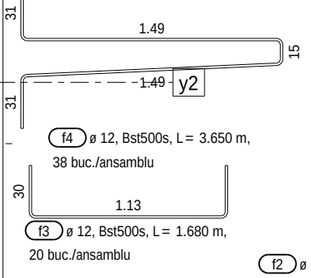
C8/10-beton de egalizare-se va funda minim 20 cm in stratul bun de fundare prescris;
betonul de egalizare va avea minim 10cm dar acesta poate sa aiba orice inaltime,
mai mare, astfel incat sa se indeplineasca conditia de mai sus;
inaltimea de 20cm prevazuta initial, se refera la o situatie medie, evaluata
teoretic, tinand cont de studiul geologic si de ridicarea topo.

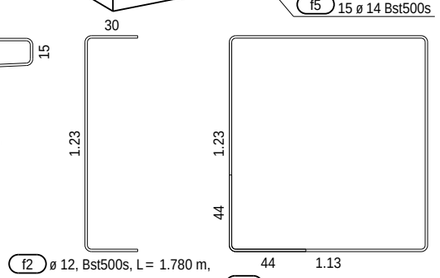
Vedere 3D-armare Sc. 1:40



Sectiune 1 - 1 Sc. 1:35







BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax = 0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax = 0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

Extras de armatura pentru ansamblul F100 — 33 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 33 ans.(kg)	Fasonare
f1	12	12	5.46	65.5	58.3	1922.6	44, 123, 113
f2	12	20	1.78	35.6	31.6	1043.4	123, 30
f3	12	20	1.68	33.6	29.8	984.8	30, 113
f4	12	38	3.65	138.8	123.2	4067.2	31, 87°, 149, 15, 87°, 149, 31
f5	14	30	3.22	96.6	117.1	3863.0	44, 240
Greutate totala (kg):					360.0	11880.9	

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:35 1:40

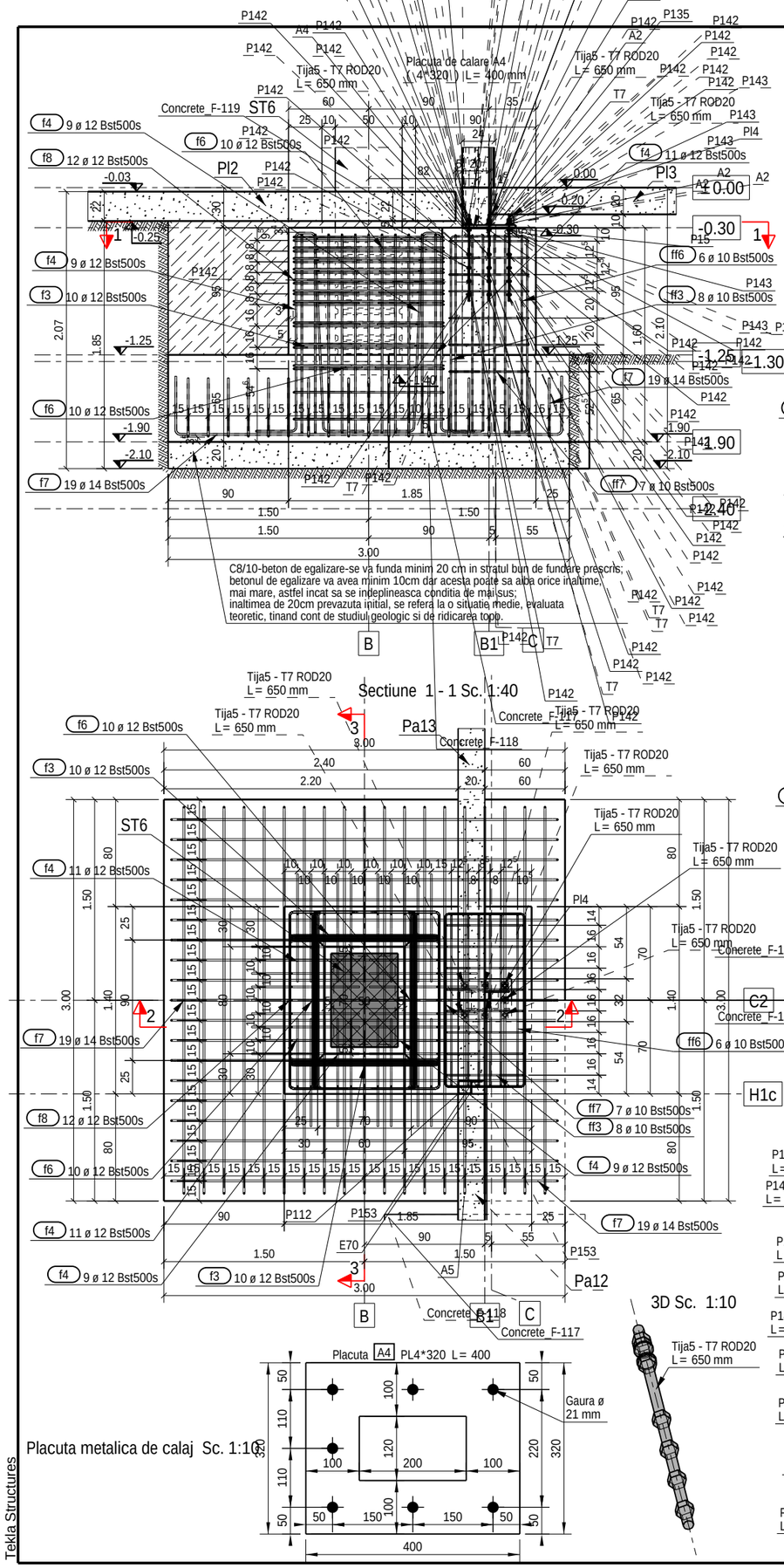
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN ARMARE FUNDATIE F100

Pl.nr. R013

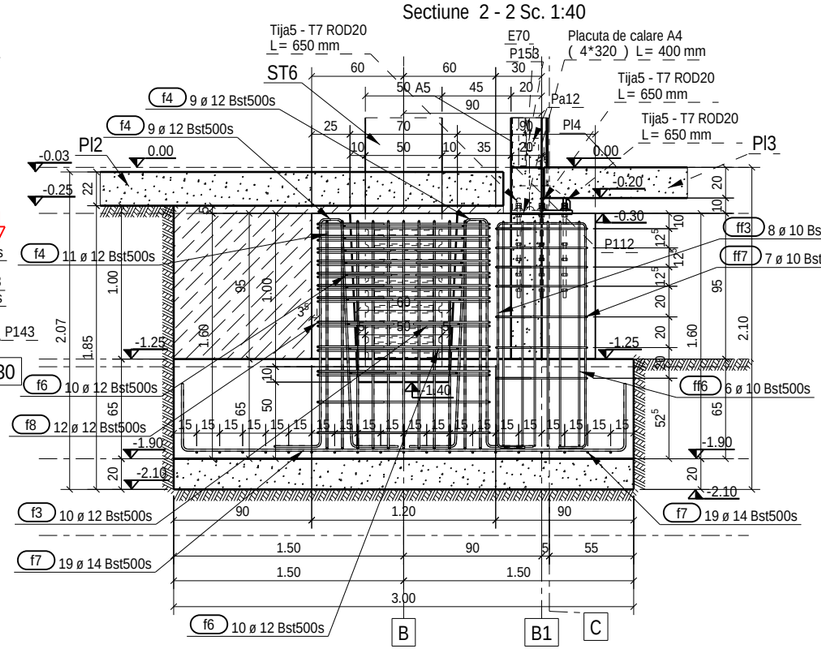
Data 12.02.2024

Tekla Structures

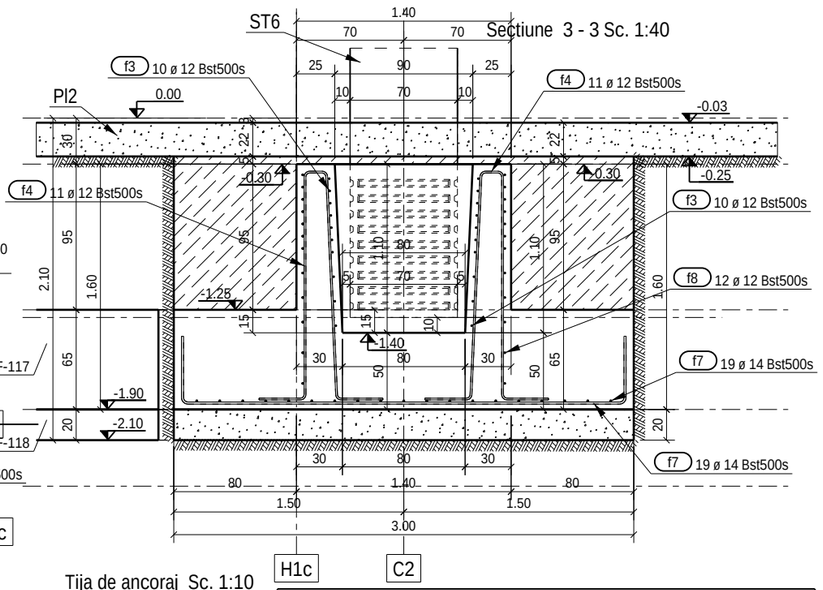


Sectiune 1 - 1 Sc. 1:40

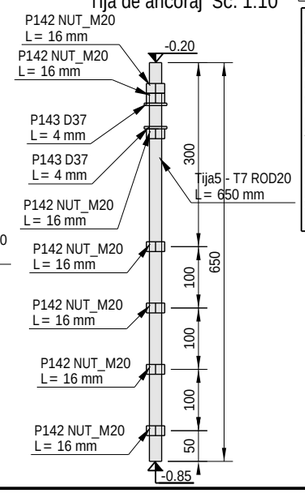
Sectiune 2 - 2 Sc. 1:40



Sectiune 3 - 3 Sc. 1:40



Tija de ancoraj Sc. 1:10



3D Sc. 1:10

Placuta metalica de calaj Sc. 1:10

Nota:
Atentie la armaturile verticale prevazute in fundatiile izolate, pentru ancorarea parapetilor.
Armaturile orizontale, pentru ancorajul parapetilor se vor ancora chimic dupa executarea fundatiilor izolate.
Armaturile prevazute in zonele cu placute metalice inglobate in stalpii de beton, se vor suda de acestea, pe lungimea de contact.
Armaturile ce intra in contact cu stalpii metalici de fronton se vor suda de acestia, pe lungimea de contact.

Extras de armatura pentru ansamblul F200

1 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 1 ans.(kg)	Fasonare
f3	12	20	1.68	33.6	29.8	29.8	30 / 113
f4	12	40	3.65	146.1	129.7	129.7	31 / 87° / 149 / 87° / 15 / 149 / 31
f6	12	20	1.88	37.6	33.4	33.4	133 / 30
f7	14	38	3.72	141.4	171.3	171.3	44 / 290
f8	12	12	5.66	67.9	60.4	60.4	44 / 133 / 113
ff3	10	8	3.80	30.4	18.7	18.7	147 / 18 / 58
ff6	10	6	4.50	27.0	16.6	16.6	147 / 18 / 128
ff7	10	7	4.16	29.1	18.0	18.0	23 / 130 / 60
Greutate totala (kg):					478.0	478.0	

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax = 0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax = 0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10 1:40

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

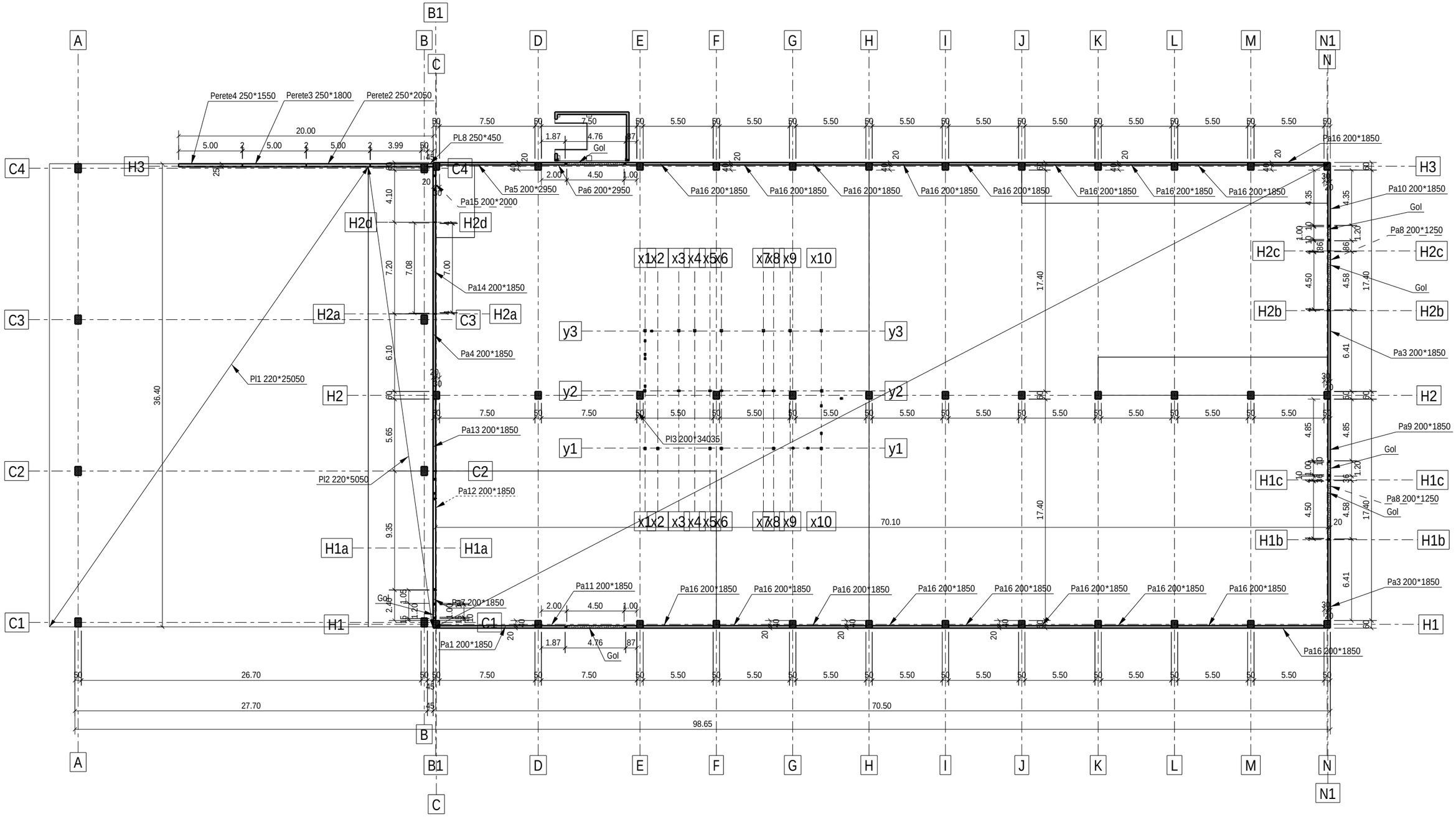
PLAN ARMARE FUNDATIE F200

Pl.nr. R014

Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE PARAPETI DE FUNDARE SI PLACI PE SOL Sc. 1:300



Nota:
Atentie la armaturile verticale prevazute in fundatiile izolate, pentru ancorarea parapetilor.
Armaturile orizontale, pentru ancorajul parapetilor se vor ancora chimic dupa executarea fundatiilor izolate.
Armaturile prevazute in zonele cu placute metalice inglobate in stalpii de beton, se vor suda de acestea, pe lungimea de contact.
Armaturile ce intra in contact cu stalpii metalici de fronton se vor suda de acestia, pe lungimea de contact.

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax = 0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax = 0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:300

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

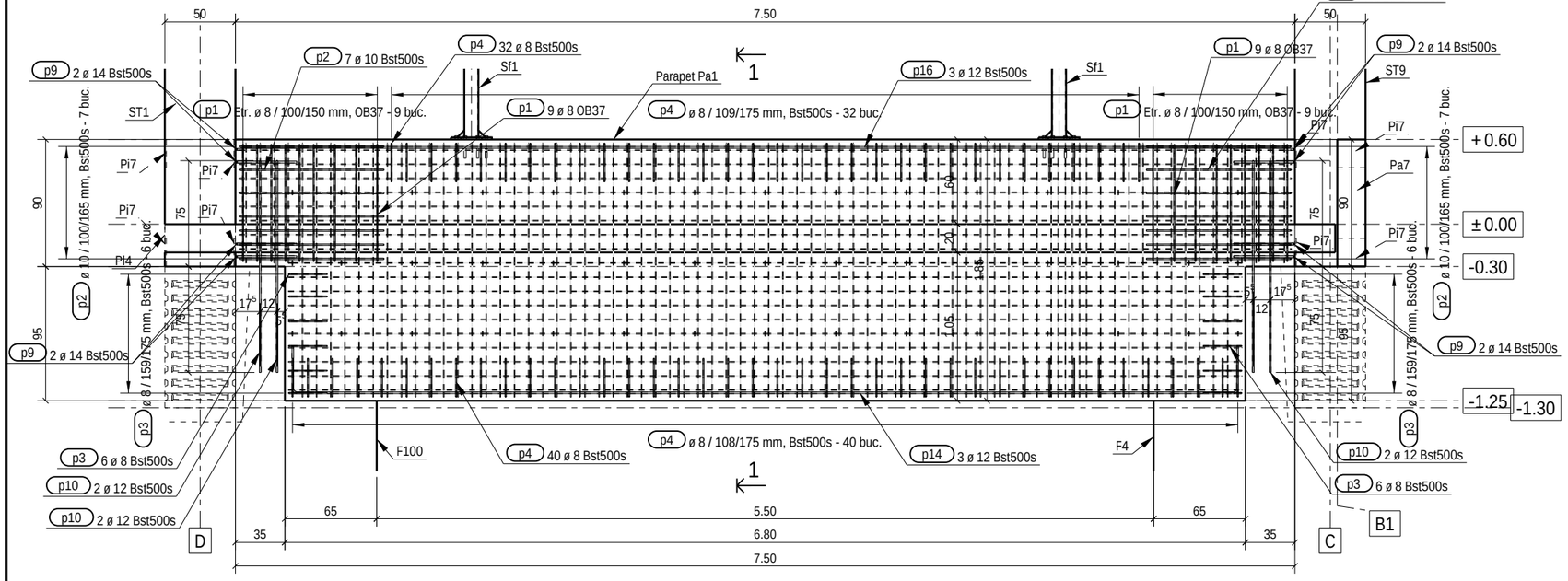
PLAN DISPUNERE PARAPETI DE FUNDARE SI PLACI PE SOL

Pl.nr. R015

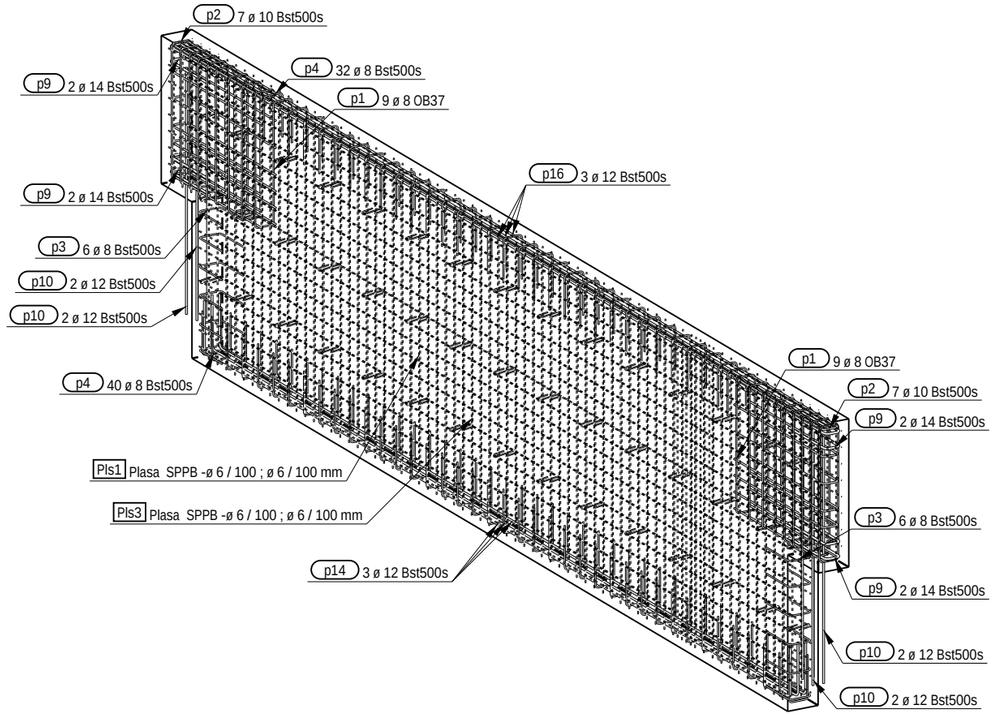
Data 12.02.2024

Tekla Structures

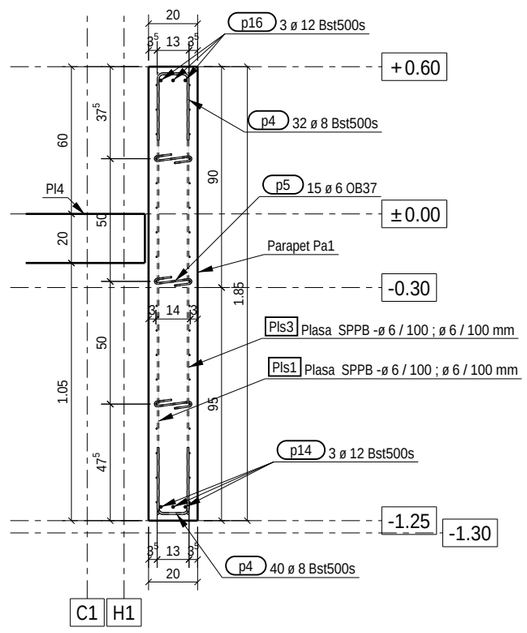
Vedere laterala Sc. 1:40



Vedere 3D Sc. 1:35



Sectiune 1 - 1 Sc. 1:25



Extras de armatura pentru ansamblul Pa1 — 1 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 1 ans.(kg)	Fasonare
p1	8	18	2.07	37.2	14.7	14.7	83; 13; 10; 45°; 45°
p2	10	14	2.12	29.7	18.3	18.3	103; 11
p3	8	12	0.66	8.0	3.2	3.2	27; 15
p4	8	72	0.64	46.4	18.3	18.3	13; 27
p5	6	45	0.30	13.7	3.0	3.0	15; 7
p9	14	8	0.93	7.4	9.0	9.0	11; 43
p14	12	3	7.32	22.0	19.5	19.5	34; 670
p10	12	8	1.50	12.0	10.7	10.7	150
p16	12	3	7.40	22.2	19.7	19.7	740
Greutate totala (kg):					116.4	116.4	

Nota:
Atentie la armaturile verticale prevazute in fundatiile izolate, pentru ancorarea parapetilor.
Armaturile orizontale, pentru ancorajul parapetilor se vor ancora chimic dupa executarea fundatiilor izolate.
Armaturile prevazute in zonele cu placute metalice inglobate in stalpii de beton, se vor suda de acestea, pe lungimea de contact.
Armaturile ce intra in contact cu stalpii metalici de fronton se vor suda de acestia, pe lungimea de contact.

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax = 0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax = 0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

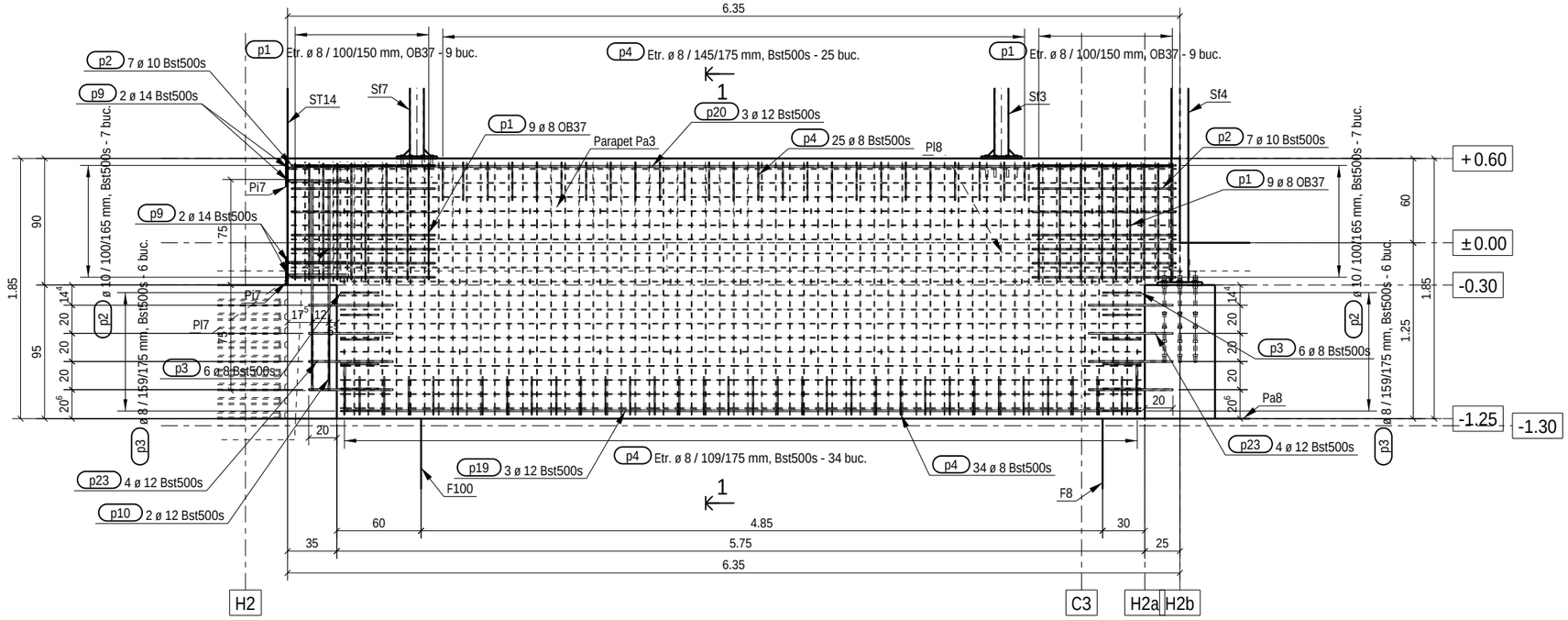
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN ARMARE PANOU Pa1

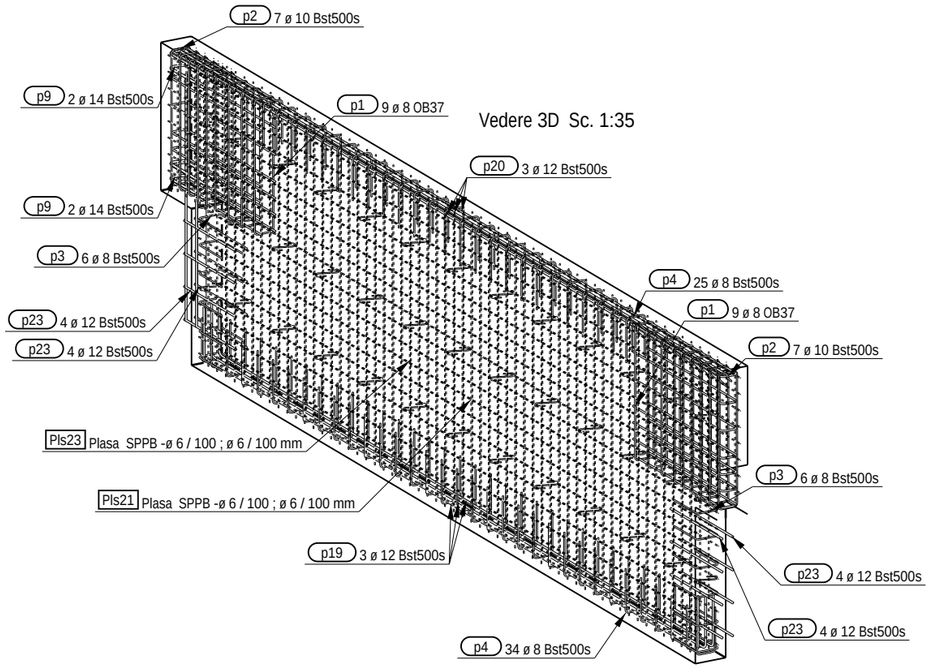
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:25 1:35	R016	12.02.2024

Tekla Structures

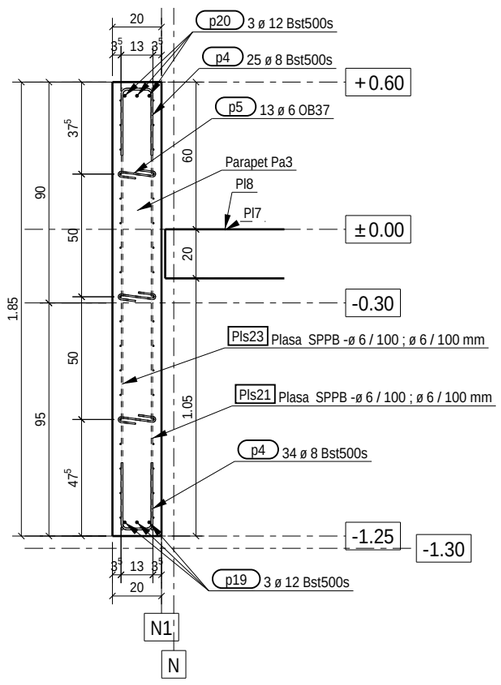
Vedere laterala Sc. 1:40



Vedere 3D Sc. 1:35



Sectiune 1 - 1 Sc. 1:25



Extras de armatura pentru ansamblul Pa3 — 2 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 2 ans.(kg)	Fasonare
p1	8	18	2.07	37.2	14.7	29.4	45° 45° 10 13 83
p2	10	14	2.12	29.7	18.3	36.7	11 103
p3	8	12	0.66	8.0	3.2	6.3	15 27
p4	8	59	0.64	38.0	15.0	30.1	13 27
p5	6	39	0.30	11.9	2.6	5.3	15 7
p9	14	4	0.93	3.7	4.5	9.0	11 43
p19	12	3	6.27	18.8	16.7	33.4	34 565
p10	12	4	1.50	6.0	5.3	10.7	150
p20	12	3	6.25	18.7	16.6	33.3	625
p23	12	16	0.60	9.6	8.5	17.0	60
Greutate totala (kg):					105.5	211.1	

Nota:
Atentie la armaturile verticale prevazute in fundatiile izolate, pentru ancorarea parapetilor.
Armaturile orizontale, pentru ancorajul parapetilor se vor ancora chimic dupa executarea fundatiilor izolate.
Armaturile prevazute in zonele cu placute metalice inglobate in stalpii de beton, se vor suda de acestea, pe lungimea de contact.
Armaturile ce intra in contact cu stalpii metalici de fronton se vor suda de acestia, pe lungimea de contact.

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax = 0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax = 0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

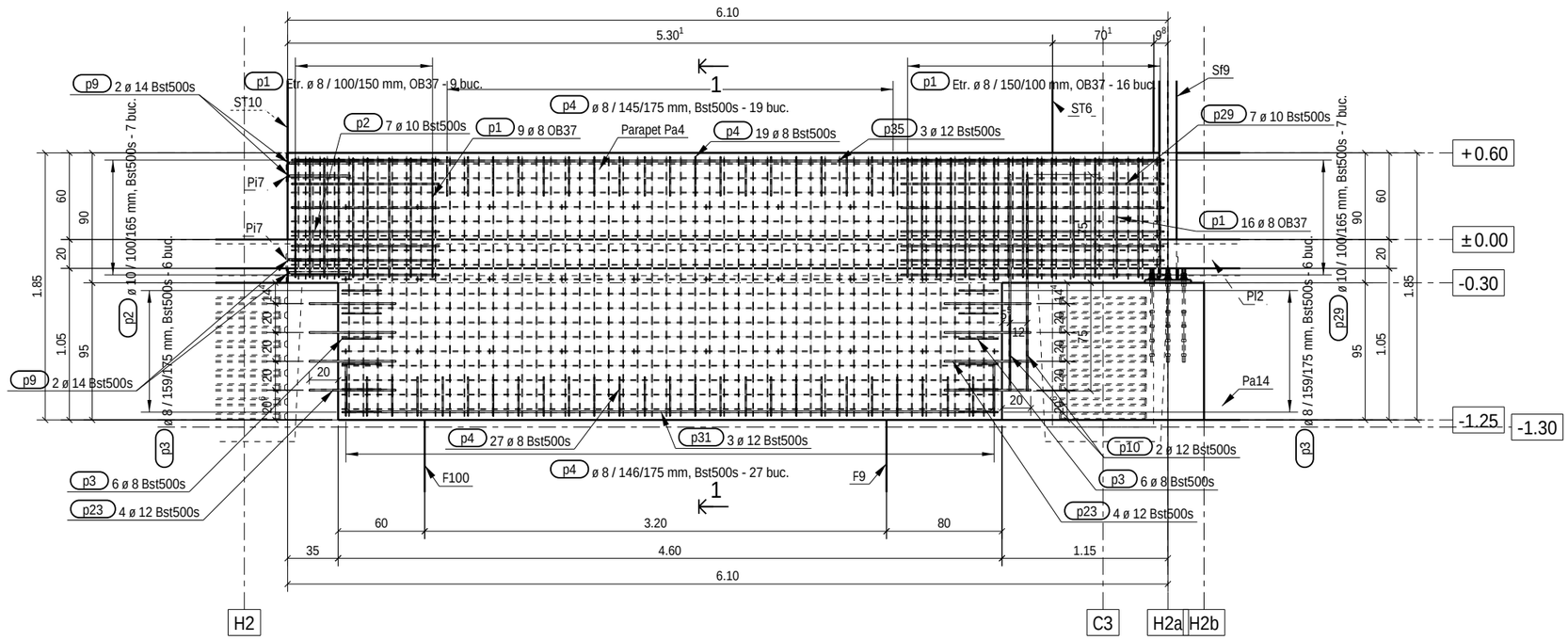
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN ARMARE PANOU Pa3

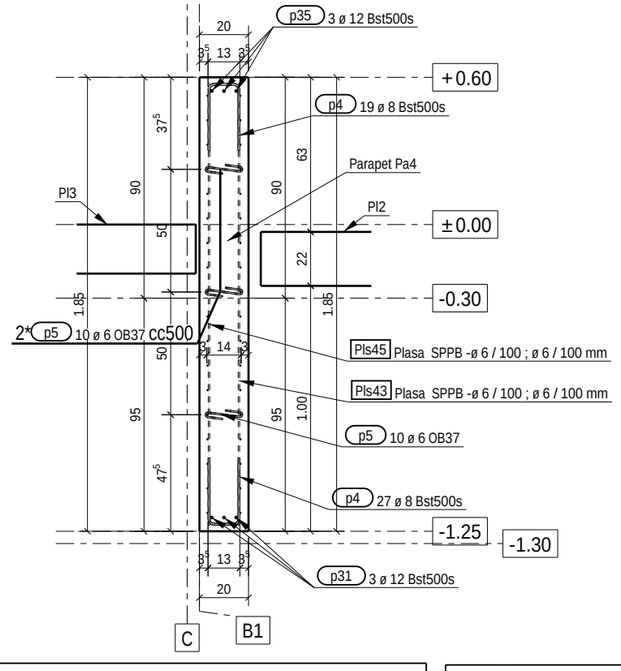
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:25 1:35	R017	12.02.2024

Tekla Structures

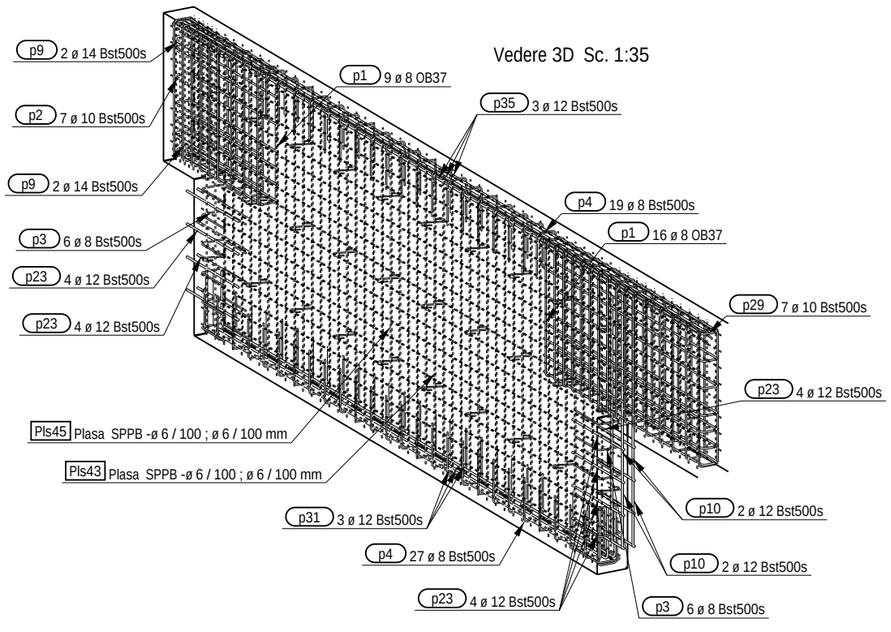
Vedere laterala Sc. 1:40



Sectiune 1 - 1 Sc. 1:25



Vedere 3D Sc. 1:35



Extras de armatura pentru ansamblul Pa4 — 1 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 1 ans.(kg)	Fasonare
p1	8	25	2.07	51.7	20.4	20.4	83; 45°, 13, 10, 45°
p2	10	7	2.12	14.9	9.2	9.2	103; 11
p3	8	12	0.66	8.0	3.2	3.2	27; 15
p4	8	46	0.64	29.7	11.7	11.7	13; 27
p5	6	30	0.30	9.1	2.0	2.0	15; 7
p9	14	4	0.93	3.7	4.5	4.5	11; 43
p29	10	7	3.72	26.1	16.1	16.1	183; 11
p31	12	3	5.12	15.4	13.6	13.6	34; 450
p10	12	4	1.50	6.0	5.3	5.3	150
p23	12	16	0.60	9.6	8.5	8.5	60
p35	12	3	6.00	18.0	16.0	16.0	600
Greutate totala (kg):					110.5	110.5	

Nota:
Atentie la armaturile verticale prevazute in fundatiile izolate, pentru ancorarea parapetilor.
Armaturile orizontale, pentru ancorajul parapetilor se vor ancora chimic dupa executarea fundatiilor izolate.
Armaturile prevazute in zonele cu placute metalice inglobate in stalpii de beton, se vor suda de acestea, pe lungimea de contact.
Armaturile ce intra in contact cu stalpii metalici de fronton se vor suda de acestia, pe lungimea de contact.

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:25 1:35

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

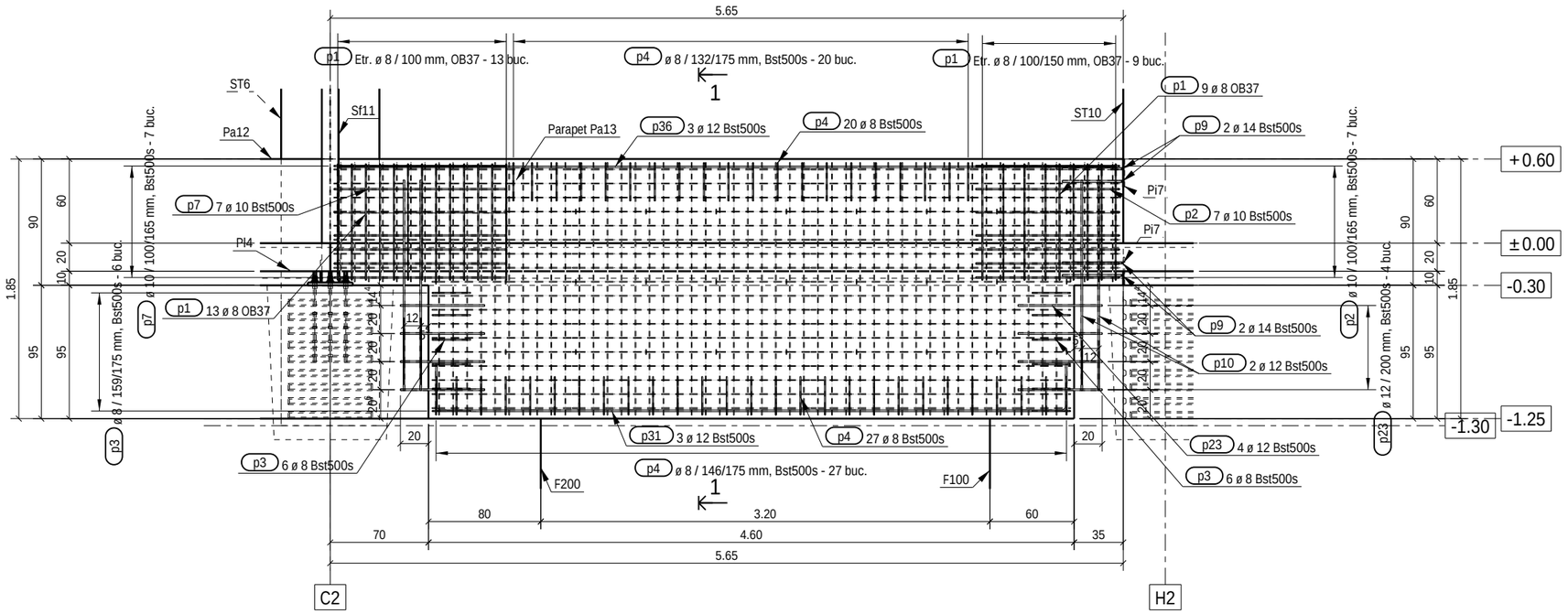
PLAN ARMARE PANOU Pa4

Pl.nr. R018

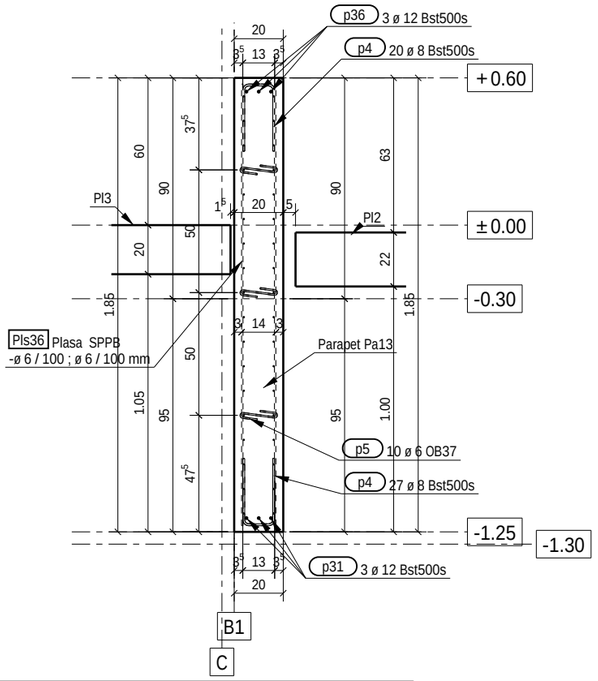
Data 12.02.2024

Tekla Structures

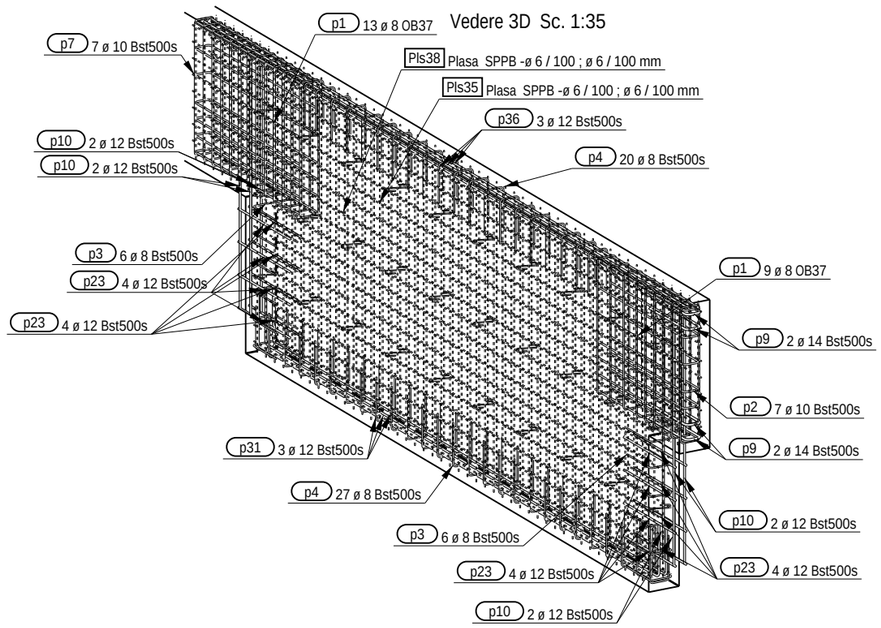
Vedere laterala Sc. 1:40



Sectiune 1 - 1 Sc. 1:25



Vedere 3D Sc. 1:35



Extras de armatura pentru ansamblul Pa13 — 1 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 1 ans.(kg)	Fasonare
p1	8	22	2.07	45.5	18.0	18.0	45° 45° 13 15 83
p2	10	7	2.12	14.9	9.2	9.2	103 11
p3	8	12	0.66	8.0	3.2	3.2	27 15
p4	8	47	0.64	30.3	12.0	12.0	13 27
p5	6	30	0.30	9.1	2.0	2.0	15 7
p7	10	7	2.52	17.7	10.9	10.9	123 11
p9	14	4	0.93	3.7	4.5	4.5	11 43
p31	12	3	5.12	15.4	13.6	13.6	34 450
p10	12	8	1.50	12.0	10.7	10.7	150
p23	12	16	0.60	9.6	8.5	8.5	60
p36	12	3	5.55	16.6	14.8	14.8	555
Greutate totala (kg):					107.3	107.3	

Nota:
Atentie la armaturile verticale prevazute in fundatiile izolate, pentru ancorarea parapetilor.
Armaturile orizontale, pentru ancorajul parapetilor se vor ancora chimic dupa executarea fundatiilor izolate.
Armaturile prevazute in zonele cu placute metalice inglobate in stalpii de beton, se vor suda de acestea, pe lungimea de contact.
Armaturile ce intra in contact cu stalpii metalici de fronton se vor suda de acestia, pe lungimea de contact.

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

Scara 1:25 1:35

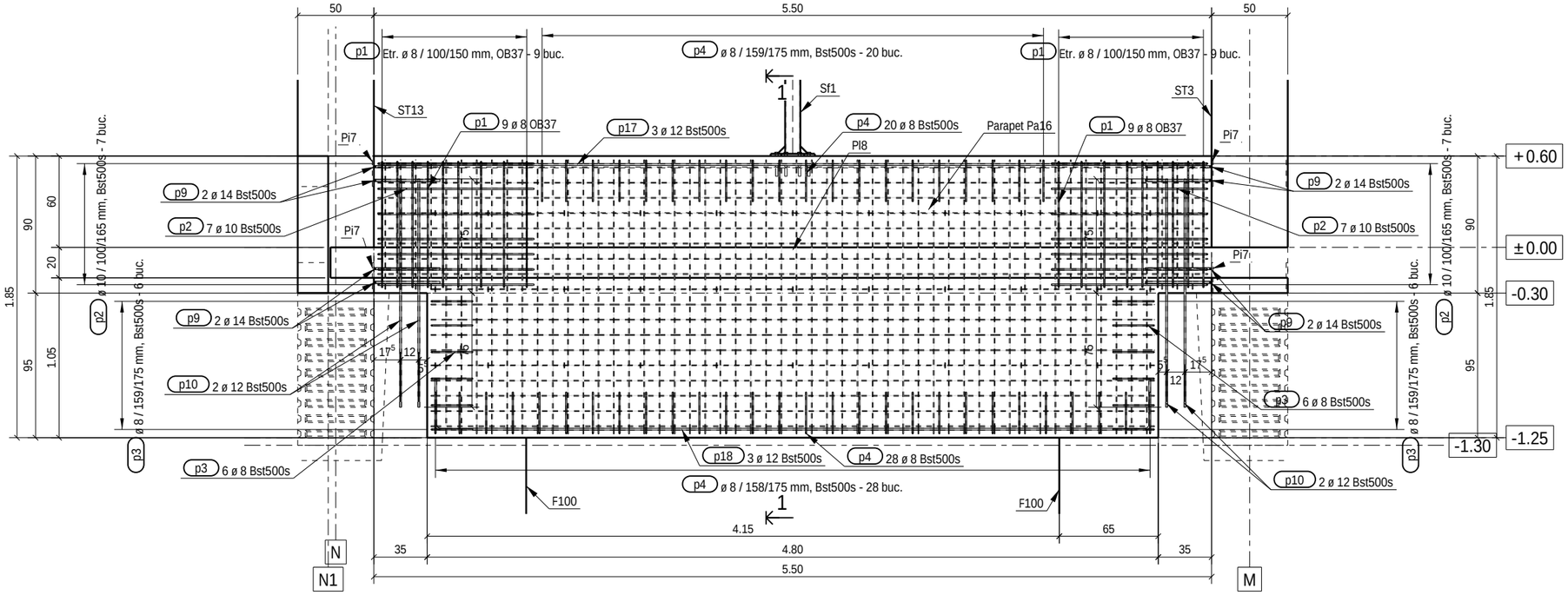
PLAN ARMARE PANOU Pa13

Pl.nr. R027

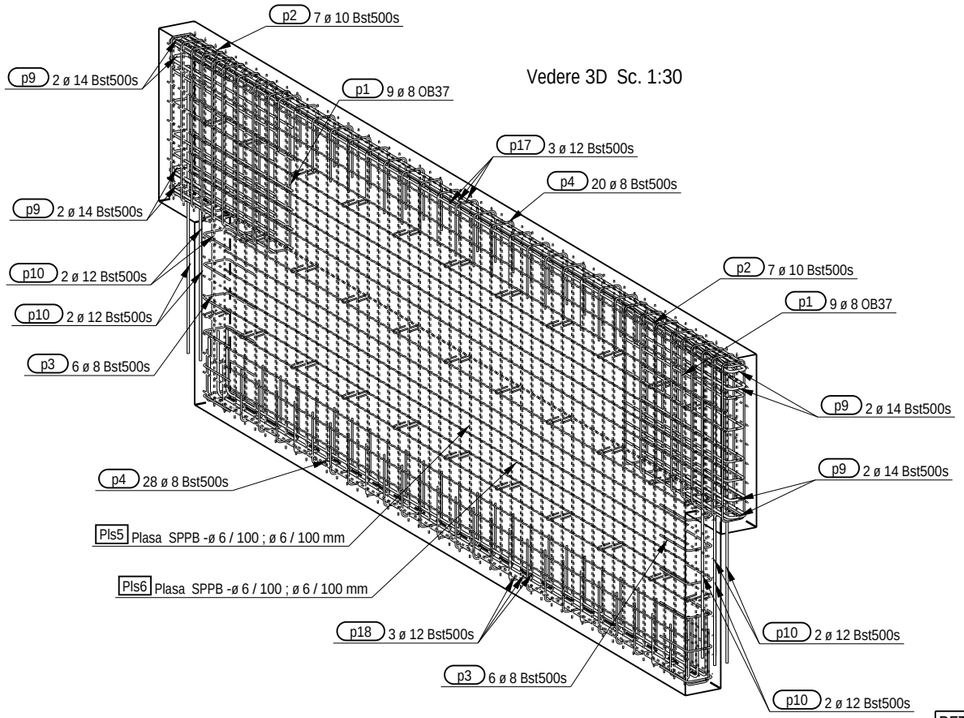
Data 12.02.2024

Tekla Structures

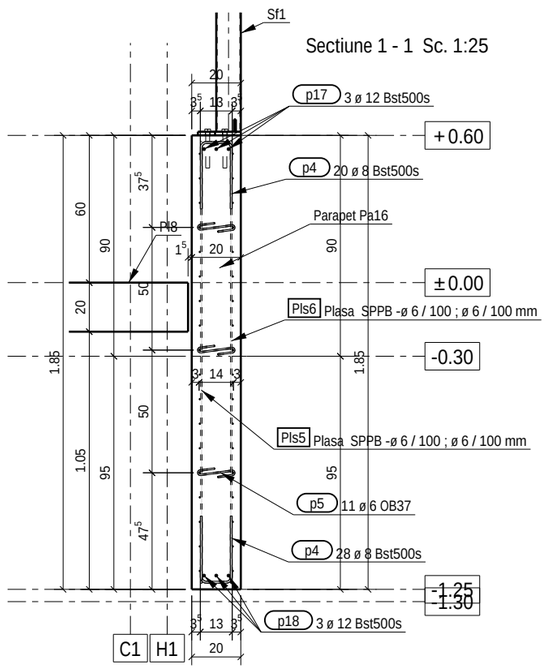
Vedere laterala Sc. 1:35



Vedere 3D Sc. 1:30



Sectiune 1 - 1 Sc. 1:25



Extras de armatura pentru ansamblul Pa16

18 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 18 ans.(kg)	Fasonare
p1	8	18	2.07	37.2	14.7	264.5	83; 13; 10; 45°; 45°
p2	10	14	2.12	29.7	18.3	330.2	103; 11
p3	8	12	0.66	8.0	3.2	56.7	27; 15
p4	8	48	0.64	31.0	12.2	220.1	13; 27
p5	6	33	0.30	10.0	2.2	40.1	15; 7
p9	14	8	0.93	7.4	9.0	161.5	11; 43
p18	12	3	5.32	16.0	14.2	255.2	34; 470
p10	12	8	1.50	12.0	10.7	191.8	150
p17	12	3	5.40	16.2	14.4	258.9	540
Greutate totala (kg):					98.8	1779.0	

Nota:
Atentie la armaturile verticale prevazute in fundatiile izolate, pentru ancorarea parapetilor.
Armaturile orizontale, pentru ancorajul parapetilor se vor ancora chimic dupa executarea fundatiilor izolate.
Armaturile prevazute in zonele cu placute metalice inglobate in stalpii de beton, se vor suda de acestea, pe lungimea de contact.
Armaturile ce intra in contact cu stalpii metalici de fronton se vor suda de acestia, pe lungimea de contact.

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax = 0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax = 0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:25 1:30

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

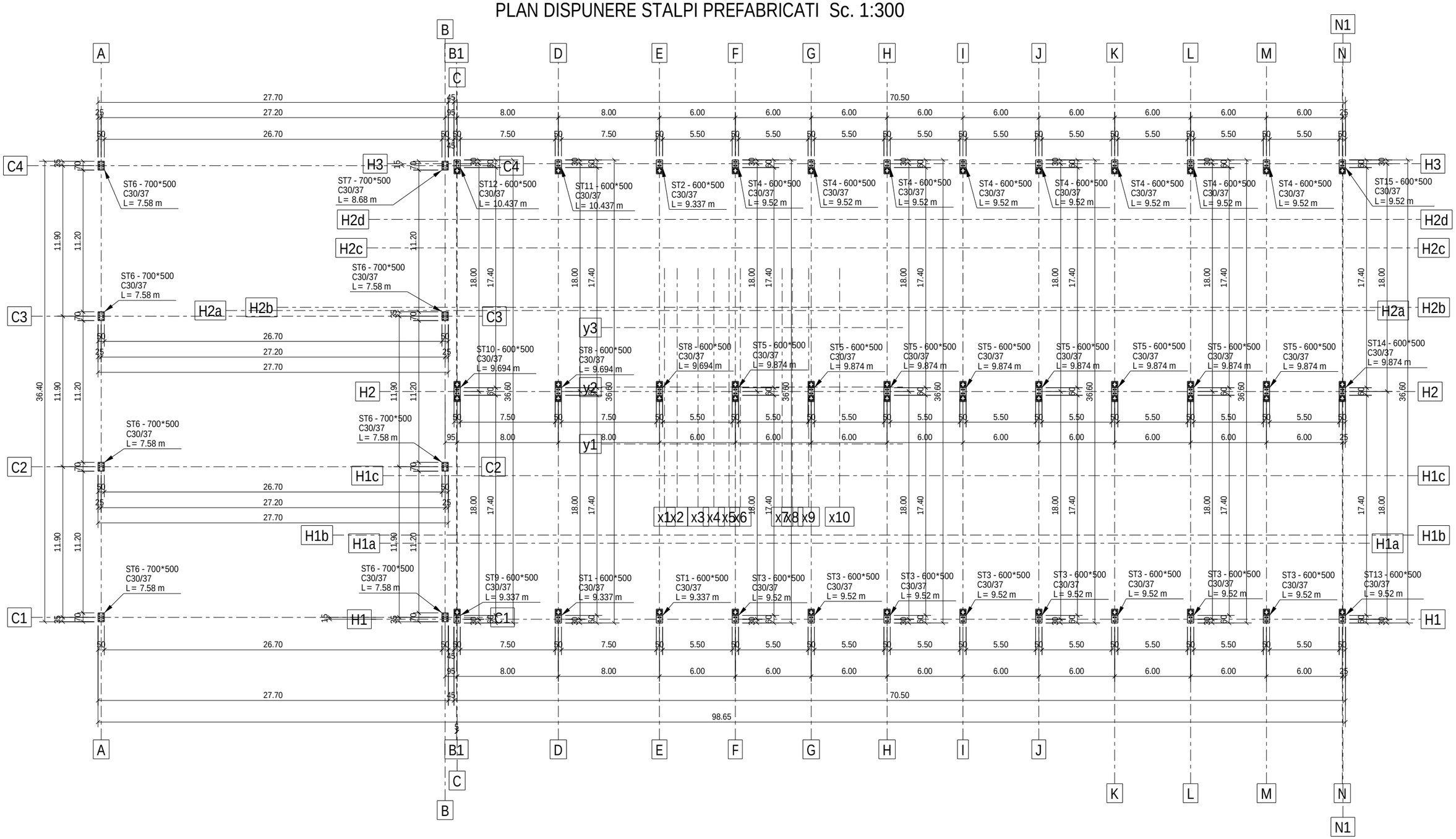
PLAN ARMARE PANOU Pa16

Pl.nr. R030

Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE STALPI PREFABRICATI Sc. 1:300



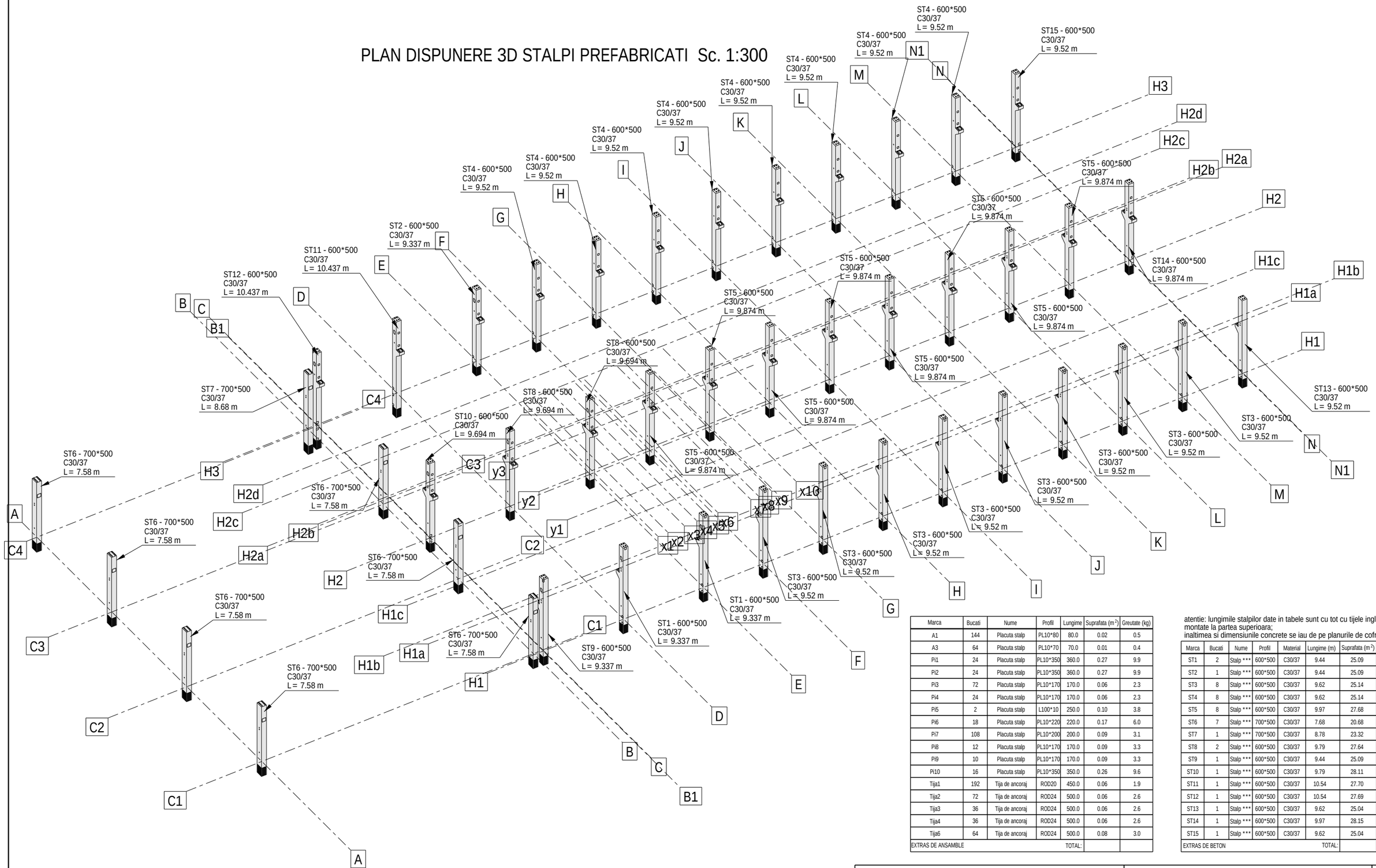
BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024	
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.	
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:300	
PLAN DISPUNERE STALPI PREFABRICATI	Pl.nr. R031	Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE 3D STALPI PREFABRICATI Sc. 1:300



Marca	Bucati	Nume	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
A1	144	Placuta stalp	PL10*80	80.0	0.02	0.5
A3	64	Placuta stalp	PL10*70	70.0	0.01	0.4
Pi1	24	Placuta stalp	PL10*350	360.0	0.27	9.9
Pi2	24	Placuta stalp	PL10*350	360.0	0.27	9.9
Pi3	72	Placuta stalp	PL10*170	170.0	0.06	2.3
Pi4	24	Placuta stalp	PL10*170	170.0	0.06	2.3
Pi5	2	Placuta stalp	L100*10	250.0	0.10	3.8
Pi6	18	Placuta stalp	PL10*220	220.0	0.17	6.0
Pi7	108	Placuta stalp	PL10*200	200.0	0.09	3.1
Pi8	12	Placuta stalp	PL10*170	170.0	0.09	3.3
Pi9	10	Placuta stalp	PL10*170	170.0	0.09	3.3
Pi10	16	Placuta stalp	PL10*350	350.0	0.26	9.6
Tija1	192	Tija de ancoraj	ROD20	450.0	0.06	1.9
Tija2	72	Tija de ancoraj	ROD24	500.0	0.06	2.6
Tija3	36	Tija de ancoraj	ROD24	500.0	0.06	2.6
Tija4	36	Tija de ancoraj	ROD24	500.0	0.06	2.6
Tija6	64	Tija de ancoraj	ROD24	500.0	0.08	3.0
EXTRAS DE ANSAMBLE				TOTAL:		

atentie: lungimile stalpilor date in tabele sunt cu tot cu tijele inglobate montate la partea superioara;
inaltimea si dimensiunile concrete se iau de pe planurile de cofraj

Marca	Bucati	Nume	Profil	Material	Lungime (m)	Suprafata (m^2)	Volum (m^3)
ST1	2	Stalp ***	600*500	C30/37	9.44	25.09	2.90
ST2	1	Stalp ***	600*500	C30/37	9.44	25.09	2.90
ST3	8	Stalp ***	600*500	C30/37	9.62	25.14	2.96
ST4	8	Stalp ***	600*500	C30/37	9.62	25.14	2.96
ST5	8	Stalp ***	600*500	C30/37	9.97	27.68	3.19
ST6	7	Stalp ***	700*500	C30/37	7.68	20.68	2.63
ST7	1	Stalp ***	700*500	C30/37	8.78	23.32	3.02
ST8	2	Stalp ***	600*500	C30/37	9.79	27.64	3.14
ST9	1	Stalp ***	600*500	C30/37	9.44	25.09	2.90
ST10	1	Stalp ***	600*500	C30/37	9.79	28.11	3.13
ST11	1	Stalp ***	600*500	C30/37	10.54	27.70	3.23
ST12	1	Stalp ***	600*500	C30/37	10.54	27.69	3.23
ST13	1	Stalp ***	600*500	C30/37	9.62	25.04	2.96
ST14	1	Stalp ***	600*500	C30/37	9.97	28.15	3.19
ST15	1	Stalp ***	600*500	C30/37	9.62	25.04	2.96
EXTRAS DE BETON					TOTAL:		

BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:300

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

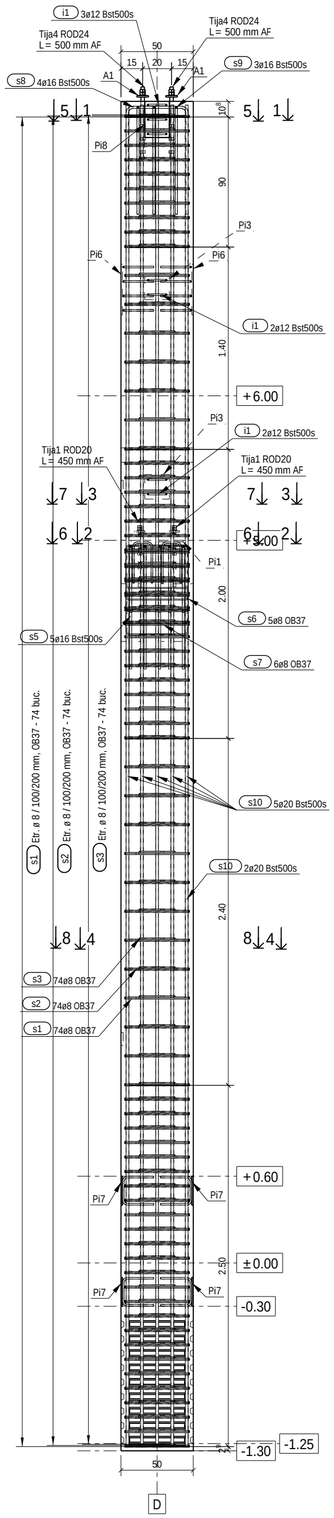
PLAN DISPUNERE 3D STALPI PREFABRICATI

Pl.nr. R032

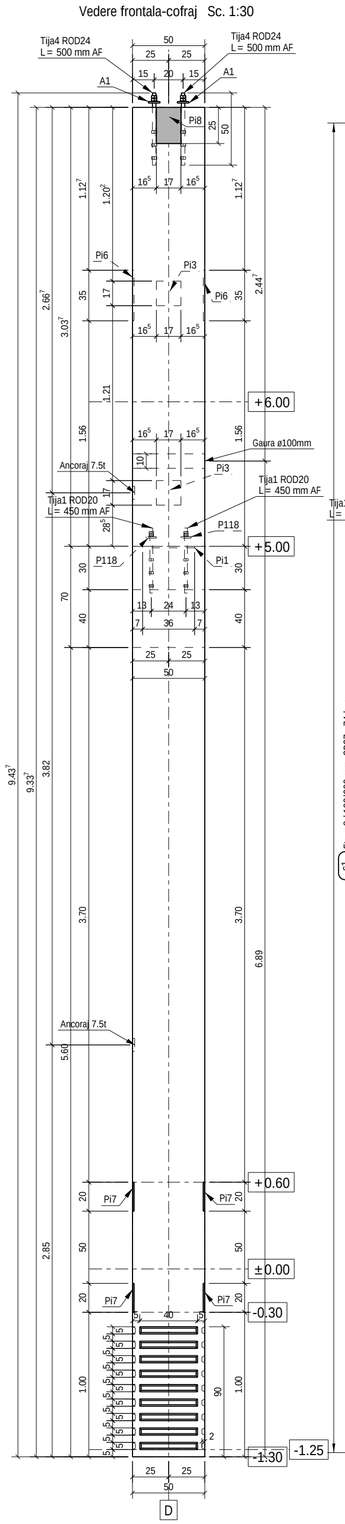
Data 12.02.2024

Tekla Structures

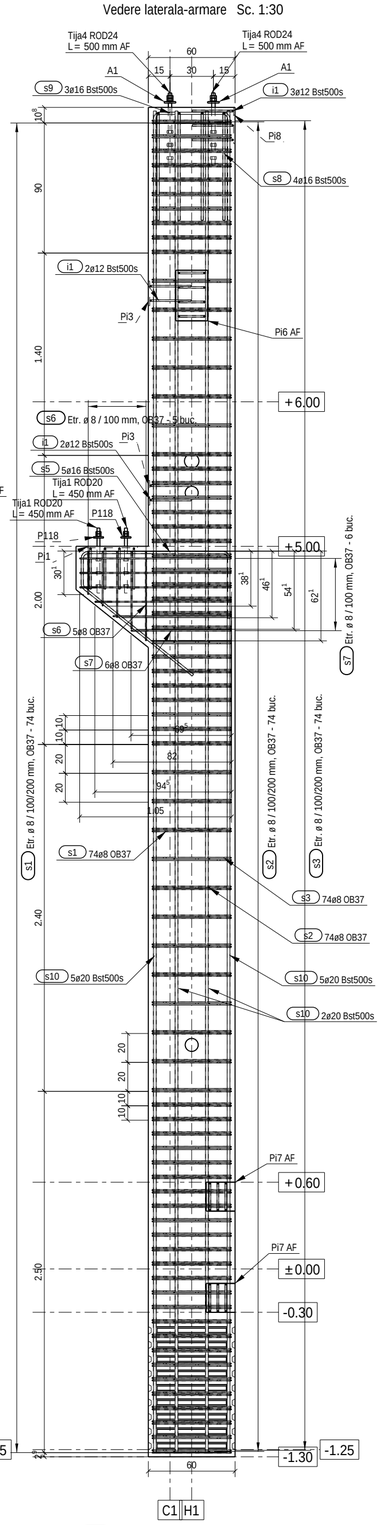
Vedere frontala-armare Sc. 1:30



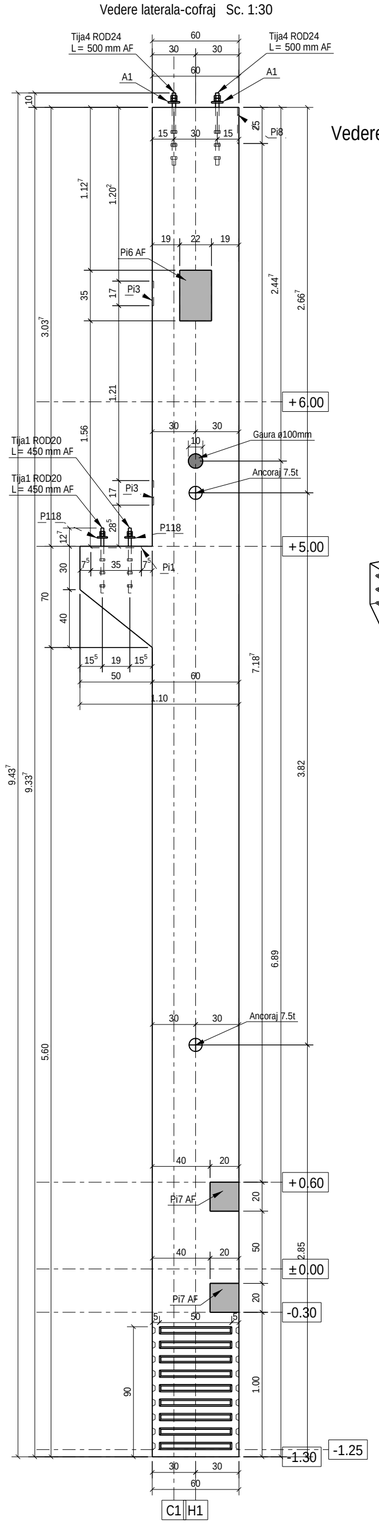
Vedere frontala-cofraj Sc. 1:30



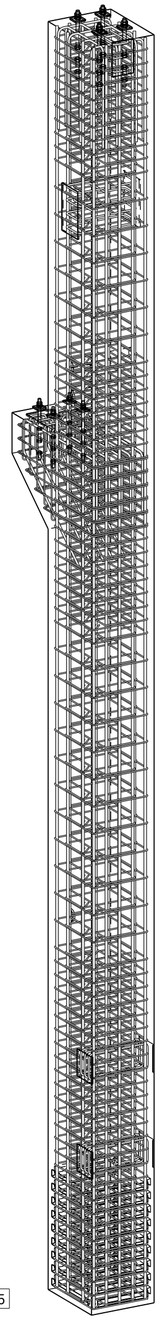
Vedere laterala-armare Sc. 1:30



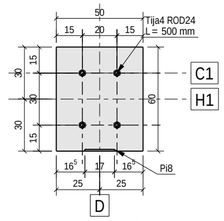
Vedere laterala-cofraj Sc. 1:30



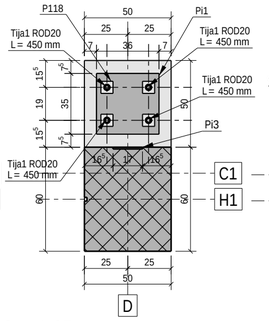
Vedere 3D-armare Sc. 1:30



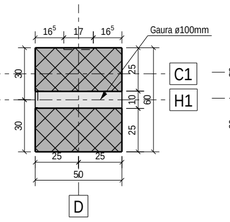
Sectiune 1 - 1 Sc. 1:25



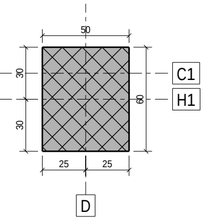
Sectiune 2 - 2 Sc. 1:25



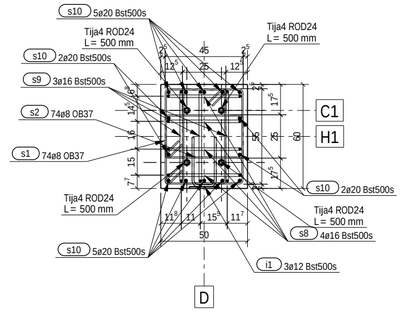
Sectiune 3 - 3 Sc. 1:25



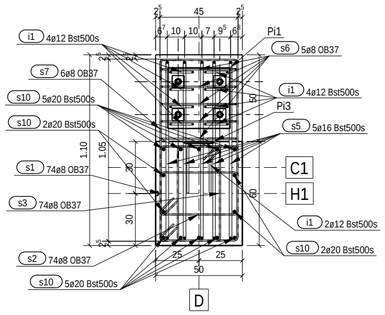
Sectiune 4 - 4 Sc. 1:25



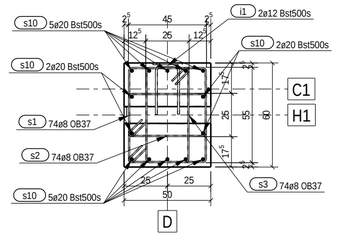
Sectiune 5 - 5 Sc. 1:25



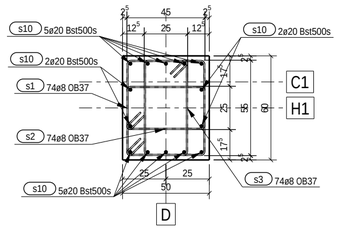
Sectiune 6 - 6 Sc. 1:25



Sectiune 7 - 7 Sc. 1:25



Sectiune 8 - 8 Sc. 1:25



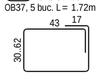
atentie: marcile s6 si s7 au laturi ce variaza pe inaltimea zonei vutate a consolei; aceste laturi se vor fasona dupa cotele prezentate pe vederea de armare laterala a consolei, rezultand alte gabarite pentru aceste marci decat cele prezentate in extras; in extrasul de mai jos este prezentata doar o varinta de lungime dintre aceste laturi variabile.

Extras de armatura pentru ansamblul ST1 — 2 ansamble in model

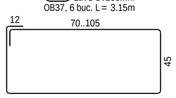
Marca	#	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 2 ans.(kg)	Fasonare
i1	12	15	0.66	9.9	8.8	17.6	14; 29
i2	12	8	0.57	4.6	4.1	8.1	22; 19
i3	12	12	0.58	7.0	6.2	12.4	22; 20
s1	8	74	2.18	161.3	63.7	127.5	45°; 55; 45
s2	8	74	1.58	116.9	46.2	92.4	45°; 25; 45
s3	8	74	1.78	131.7	52.0	104.1	55; 25; 45°; 45°
s5	16	5	2.65	13.2	20.9	41.9	103; 47; 51°; X1; 56
s6	8	5	1.73	10.2	4.0	8.1	17; 43; 30
s7	8	6	3.16	17.6	6.9	13.9	45; 12; 105
s8	16	4	1.86	7.4	11.8	23.5	43; 75
s9	16	3	1.96	5.9	9.3	18.6	53; 75
s10	20	14	9.29	130.0	319.8	639.7	929
Greutate totala (kg):					553.8	1107.7	

BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

s6 Etr. ø 8 /100mm
OB37, 5 buc. L= 1.72m



s7 Etr. ø 8 /100mm
OB37, 6 buc. L= 3.15m



atentie: lungimile stalpilor date in tabele sunt cu tot cu tijele inglobate montate la partea superioara; inaltimea si dimensiunile concrete se iau de pe planurile de cofraj

Marca	Bucati	Nume	Profil	Material	Lungime (m)	Suprafata (m^2)	Volum (m^3)
ST1	2	Stalp ***	600*500	C30/37	9.44	25.09	2.90
EXTRAS DE BETON					TOTAL:	50.18	5.81

A1	PL10*80	S235JR	4	80.0	0.1	2.0
Pi1	PL10*350	S235JR	1	360.0	0.3	9.9
Pi3	PL10*170	S235JR	2	170.0	0.1	4.5
Pi6	PL10*220	S235JR	2	220.0	0.3	12.1
Pi7	PL10*200	S235JR	4	200.0	0.4	12.6
Pi8	PL10*170	S235JR	1	170.0	0.1	3.3
Tija1	RO020	S235JR	4	450.0	0.2	7.6
Tija4	RO024	S235JR	4	500.0	0.3	10.3
Marca	Profilul principal	Calitate otel	Buc.	Lungime (mm)	Arie (m^2)	Greutate (kg)
EXTRAS DE METERIALE (pentru elementele din prezentul desen)				TOTAL:	1.7	62.4

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

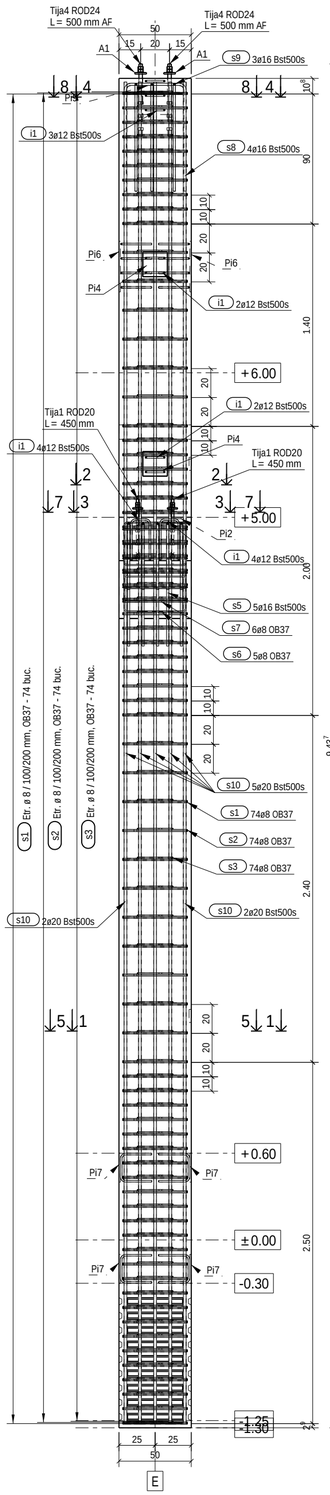
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN COFRAJ SI ARMARE STALP ST1

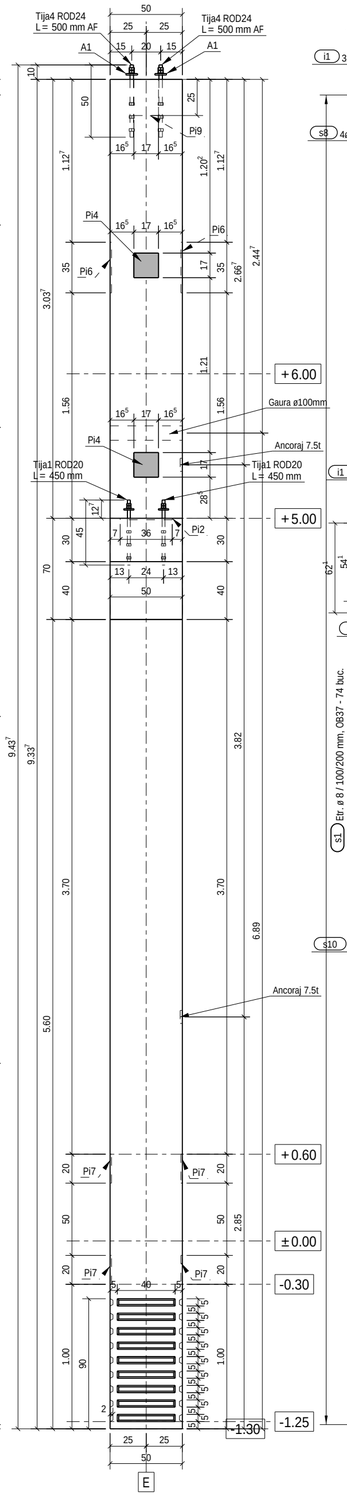
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:25 1:30	R033	12.02.2024

Tekla Structures

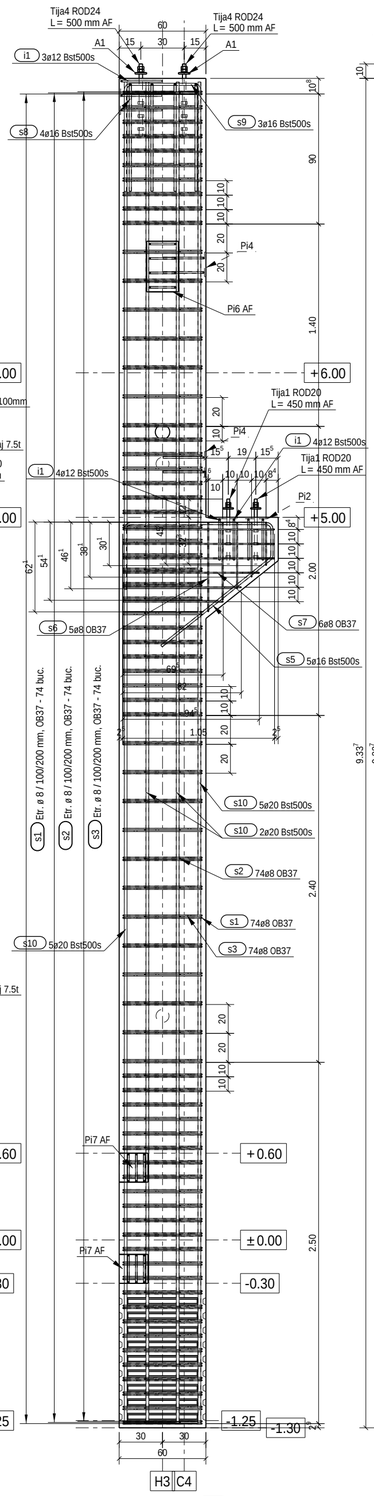
Vedere frontala-armare Sc. 1:30



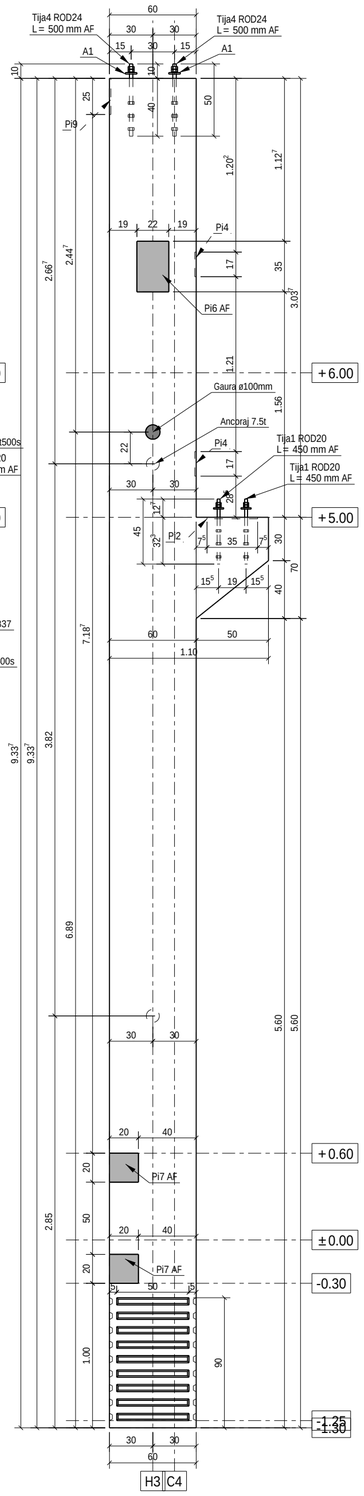
Vedere frontala-cofraj Sc. 1:30



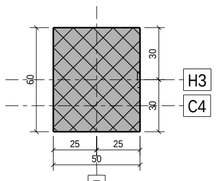
Vedere laterala-armare Sc. 1:30



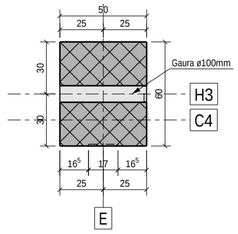
Vedere laterala-cofraj Sc. 1:30



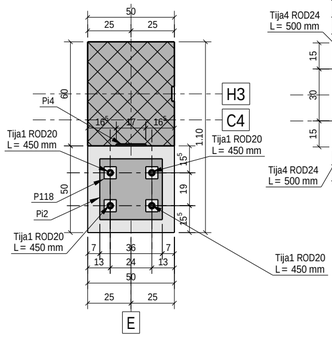
Sectiune 1 - 1 Sc. 1:25



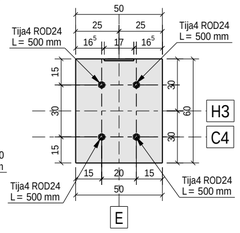
Sectiune 2 - 2 Sc. 1:25



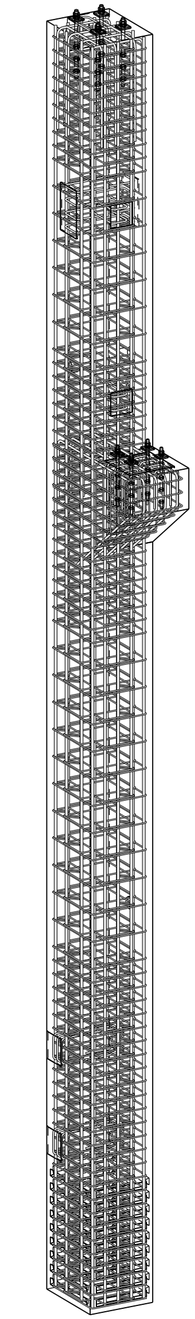
Sectiune 3 - 3 Sc. 1:25



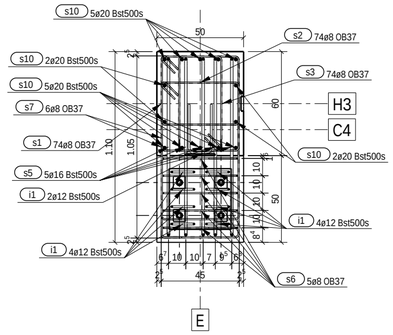
Sectiune 4 - 4 Sc. 1:25



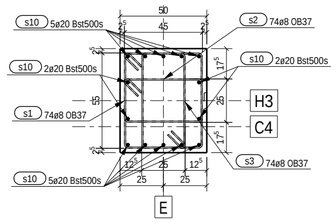
Vedere 3D-armare Sc. 1:30



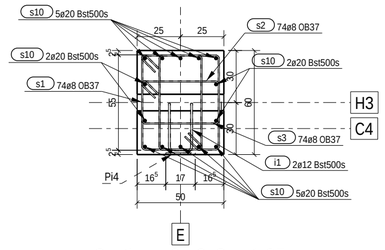
Sectiune 7 - 7 Sc. 1:25



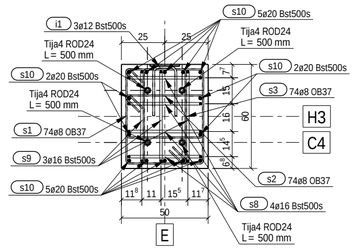
Sectiune 5 - 5 Sc. 1:25



Sectiune 6 - 6 Sc. 1:25



Sectiune 8 - 8 Sc. 1:25



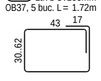
atentie: marcile s6 si s7 au laturi ce variaza pe inaltimea zonei vutate a consolei; aceste laturi se vor fasona dupa cotele prezentate pe vederea de armare laterala a consolei, rezultand alte gabarite pentru aceste marci decat cele prezentate in extras; in extrasul de mai jos este prezentata doar o varinta de lungime dintre aceste laturi variabile

Extras de armatura pentru ansamblul ST2 — 1 ansamble in model

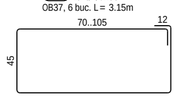
Marca	#	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 1 ans.(kg)	Fasonare
i1	12	15	0.66	9.9	8.8	8.8	14; 29
i2	12	8	0.57	4.6	4.1	4.1	22; 19
i3	12	12	0.58	7.0	6.2	6.2	22; 20
s1	8	74	2.18	161.3	63.7	63.7	55; 45; 45°
s2	8	74	1.58	116.9	46.2	46.2	25; 45°; 45°
s3	8	74	1.78	131.7	52.0	52.0	55; 25; 45°; 45°
s5	16	5	2.65	13.2	20.9	20.9	103; 51°; 47; 60
s6	8	5	1.73	10.2	4.0	4.0	17; 43; 30
s7	8	6	3.16	17.6	6.9	6.9	45; 105; 12
s8	16	4	1.86	7.4	11.8	11.8	43; 75
s9	16	3	1.96	5.9	9.3	9.3	53; 75
s10	20	14	9.29	130.0	319.8	319.8	929
Greutate totala (kg):					553.8	553.8	

BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etreri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

s6 Etr. ø 8 /100mm
OB37, 5 buc. L= 1.72m



s7 Etr. ø 8 /100mm
OB37, 6 buc. L= 3.15m



atentie: lungimile stalpilor date in tabele sunt cu tot cu tijele inglobate montate la partea superioara; inaltimea si dimensiunile concrete se iau de pe planurile de cofraj

Marca	Bucati	Nume	Profil	Material	Lungime (m)	Suprafata (m²)	Volum (m³)
ST2	1	Stalp ***	600*500	C30/37	9.44	25.09	2.90
EXTRAS DE BETON					TOTAL:	25.09	2.90

A1	PL10*80	S235JR	4	80.0	0.1	2.0
Pi2	PL10*350	S235JR	1	360.0	0.3	9.9
Pi4	PL10*170	S235JR	2	170.0	0.1	4.5
Pi6	PL10*220	S235JR	2	220.0	0.3	12.1
Pi7	PL10*200	S235JR	4	200.0	0.4	12.6
Pi9	PL10*170	S235JR	1	170.0	0.1	3.3
Tija1	RO020	S235JR	4	450.0	0.2	7.6
Tija4	RO024	S235JR	4	500.0	0.3	10.3
Marca	Profilul principal	Calitate otel	Buc.	Lungime (mm)	Arie (m²)	Greutate (kg)
EXTRAS DE METERIALE (pentru elementele din prezentul desen)				TOTAL:	1.7	62.4

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

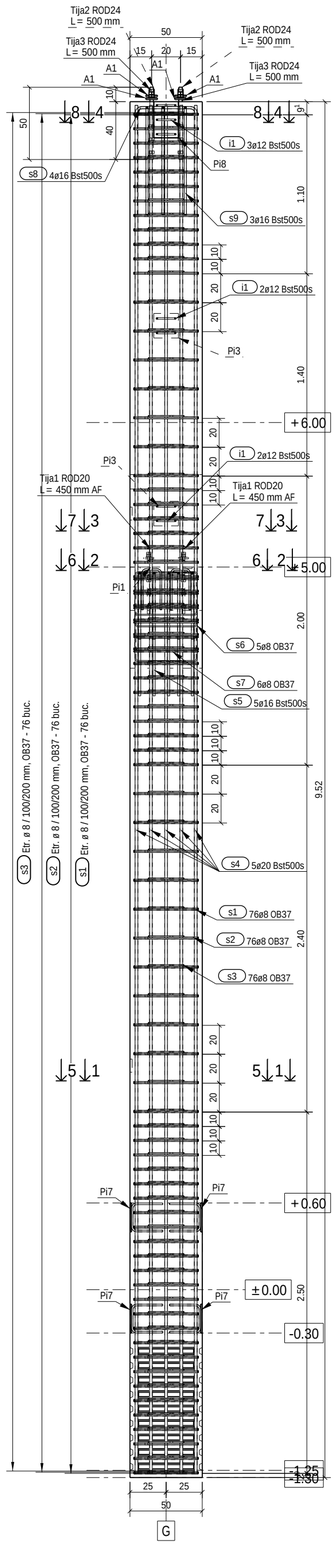
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN COFRAJ SI ARMARE STALP ST2

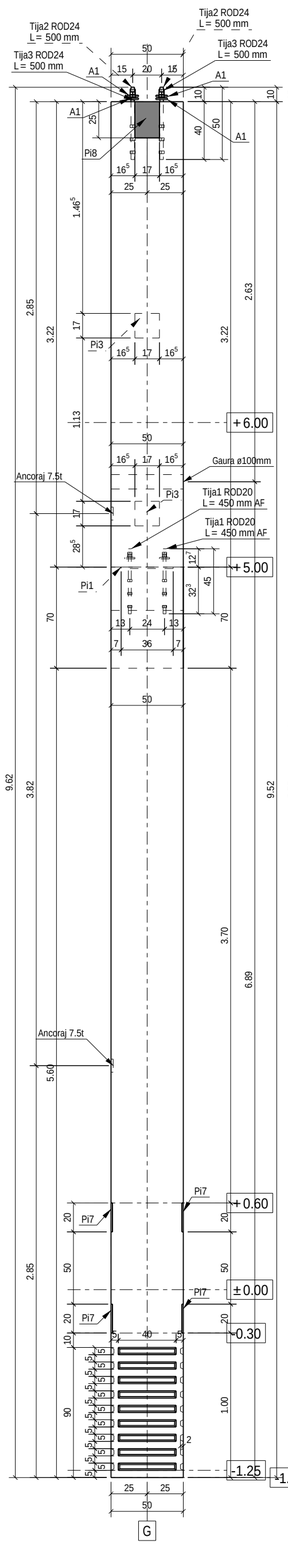
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:25 1:30	R034	12.02.2024

Tekla Structures

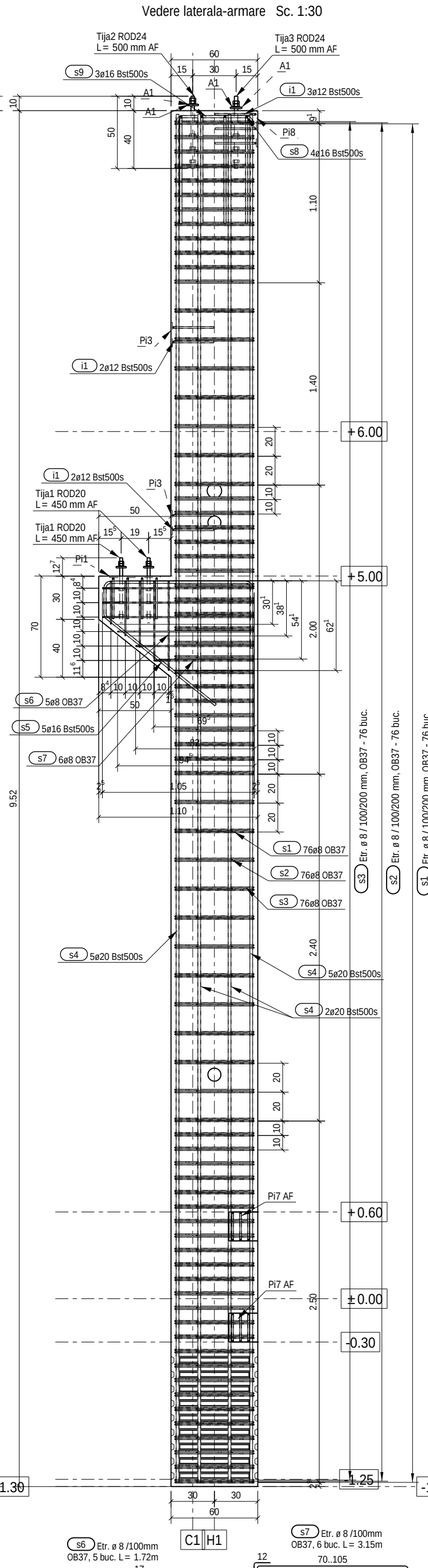
Vedere frontala-armare Sc. 1:30



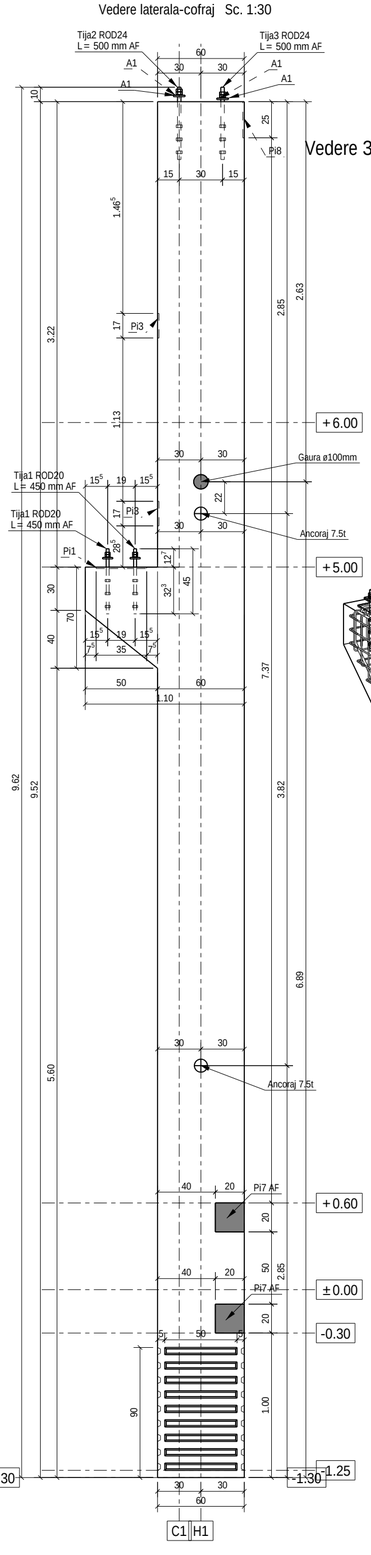
Vedere frontala-cofraj Sc. 1:30



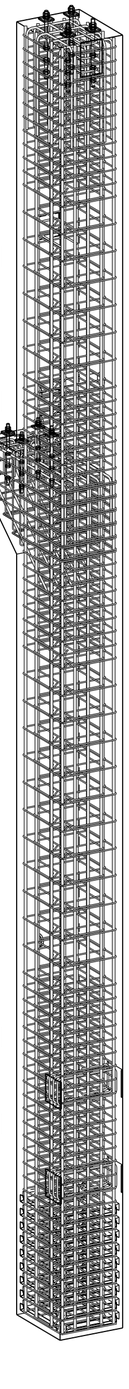
Vedere laterala-armare Sc. 1:30



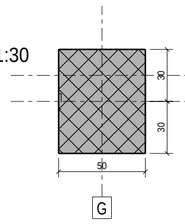
Vedere laterala-cofraj Sc. 1:30



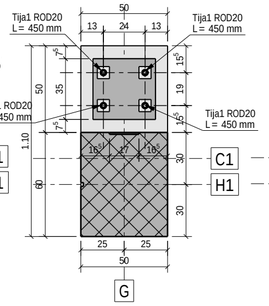
Vedere 3D-armare Sc. 1:30



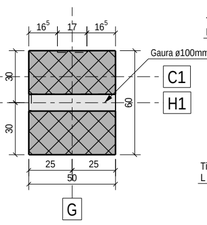
Sectiune 1 - 1 Sc. 1:25



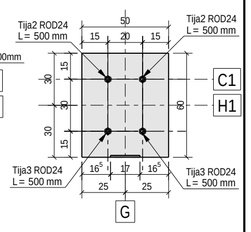
Sectiune 2 - 2 Sc. 1:25



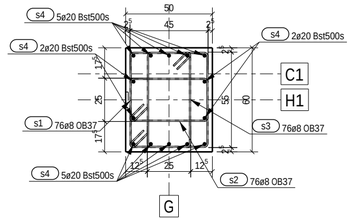
Sectiune 3 - 3 Sc. 1:25



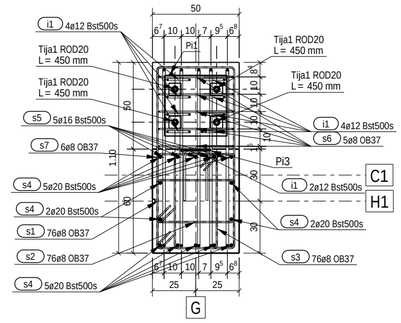
Sectiune 4 - 4 Sc. 1:25



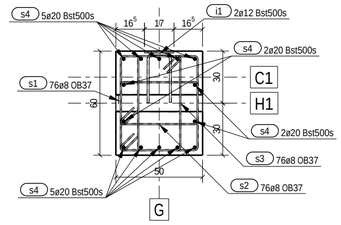
Sectiune 5 - 5 Sc. 1:25



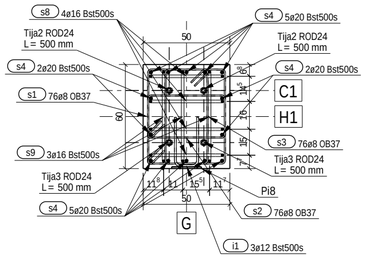
Sectiune 6 - 6 Sc. 1:25



Sectiune 7 - 7 Sc. 1:25



Sectiune 8 - 8 Sc. 1:25



atentie: marcile s6 si s7 au laturi ce variaza pe inaltimea zonei vutate a consolei; aceste laturi se vor fasona dupa cotele prezentate pe vederea de armare laterala a consolei, rezultand alte gabarite pentru aceste marci decat cele prezentate in extras; in extrasul de mai jos este prezentata doar o varinta de lungime dintre aceste laturi variabile

Extras de armatura pentru ansamblul ST3 — 8 ansamble in model

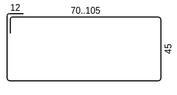
Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 8 ans.(kg)	Fasonare
i1	12	15	0.66	9.9	8.8	70.6	14 / 29
i3	12	12	0.58	7.0	6.2	49.6	22 / 20
s1	8	76	2.18	165.7	65.5	523.6	45° 45° 55 13 45
s2	8	76	1.58	120.1	47.4	379.5	45° 45° 45 15 15
s3	8	76	1.78	135.3	53.4	427.5	55 45° 45° 15
s5	16	5	2.65	13.2	20.9	167.5	103 47 51° 15 15 98
s6	8	5	1.73	10.2	4.0	32.4	17 43 30
s7	8	6	3.16	17.6	6.9	55.5	45 12 105
s8	16	4	1.86	7.4	11.8	94.0	43 75
s9	16	3	1.96	5.9	9.3	74.3	53 75
s4	20	14	9.47	132.6	326.1	2609.2	947
Greutate totala (kg):					560.5	4483.7	

BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etreri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

s6 Etr. ø 8 /100mm
OB37, 5 buc. L= 1.72m



s7 Etr. ø 8 /100mm
OB37, 6 buc. L= 3.15m



atentie: lungimile stalpilor date in tabele sunt cu tot cu tijele inglobate montate la partea superioara; inaltimea si dimensiunile concrete se iau de pe planurile de cofraj

Marca	Bucati	Nume	Profil	Material	Lungime (m)	Suprafata (m²)	Volum (m³)
ST3	8	Stalp ***	600*500	C30/37	9.62	25.14	2.96
EXTRAS DE BETON					TOTAL:	201.12	23.68

A1	PL10*80	S235JR	4	80.0	0.1	2.0
Pi1	PL10*350	S235JR	1	360.0	0.3	9.9
Pi3	PL10*170	S235JR	2	170.0	0.1	4.5
Pi7	PL10*200	S235JR	4	200.0	0.4	12.6
Pi8	PL10*170	S235JR	1	170.0	0.1	3.3
Tija1	RO020	S235JR	4	450.0	0.2	7.6
Tija2	RO024	S235JR	2	500.0	0.1	5.2
Tija3	RO024	S235JR	2	500.0	0.1	5.2

Marca	Profilul principal	Calitate otel	Buc.	Lungime (mm)	Arie (m²)	Greutate (kg)
EXTRAS DE METERIALE (pentru elementele din prezentul desen)				TOTAL:	1.4	50.3

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

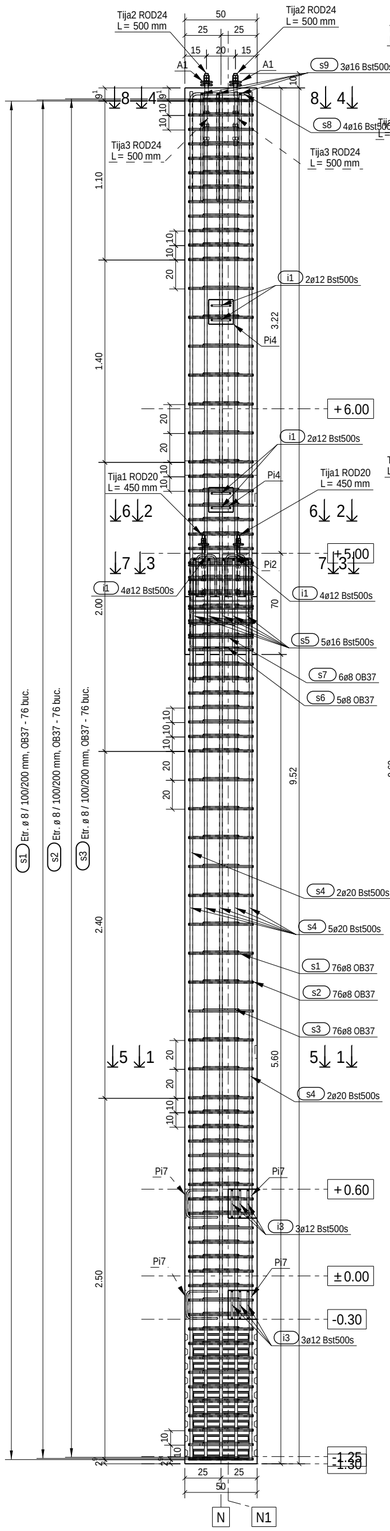
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN COFRAJ SI ARMARE STALP ST3

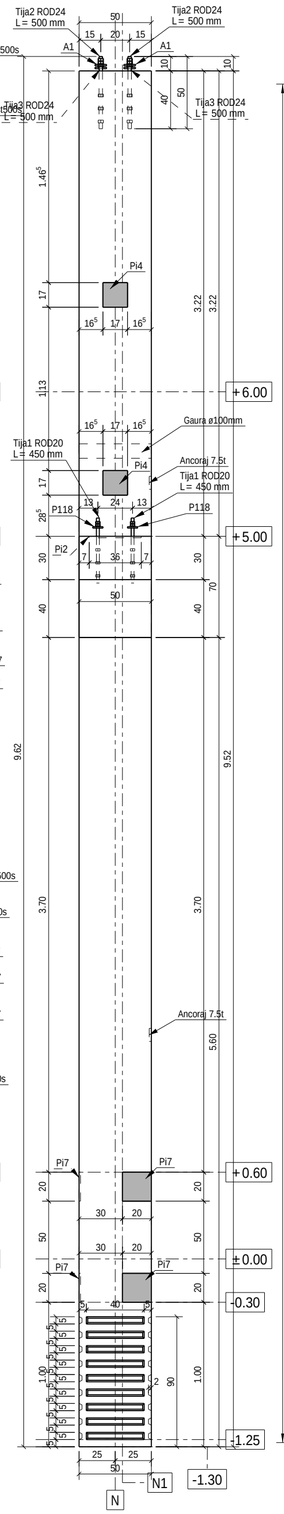
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:25 1:30	R035	12.02.2024

Tekla Structures

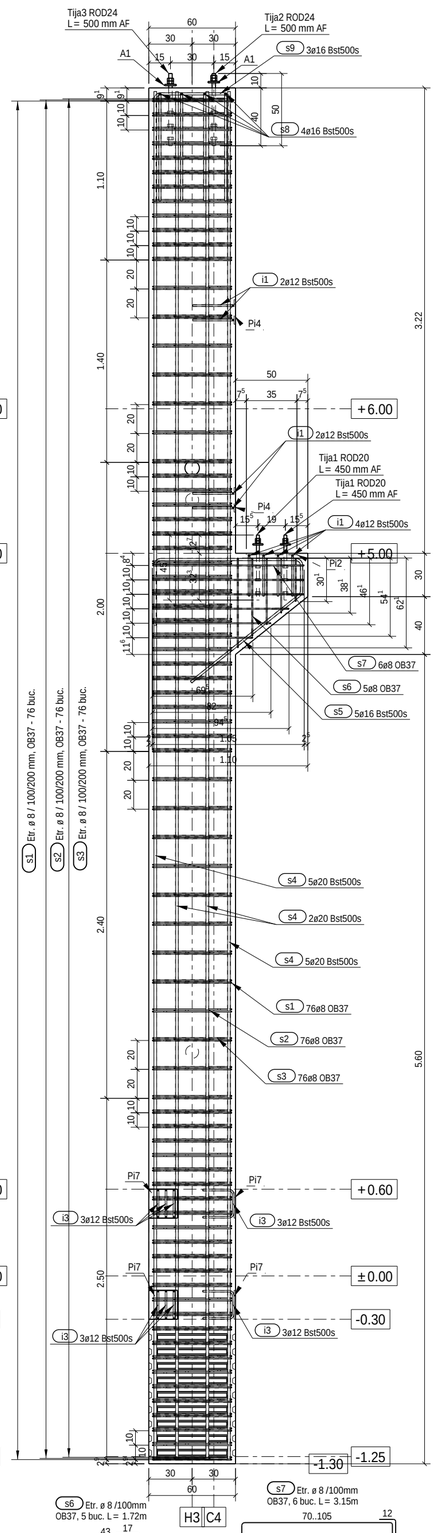
Vedere frontala-armare Sc. 1:30



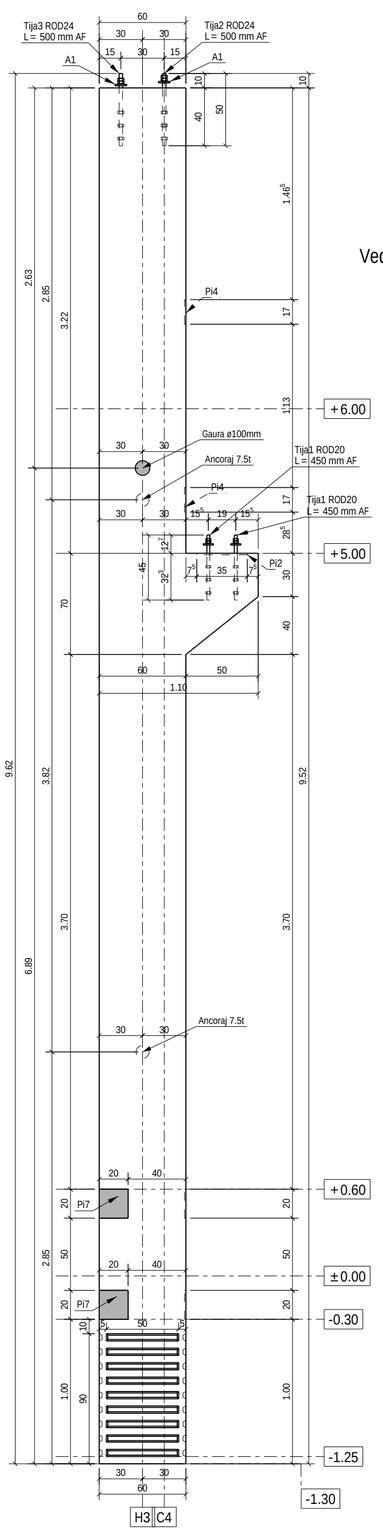
Vedere frontala-cofraj Sc. 1:30



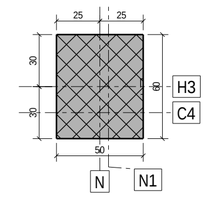
Vedere laterala-armare Sc. 1:30



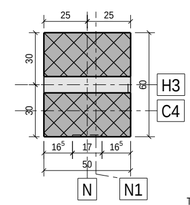
Vedere laterala-cofraj Sc. 1:30



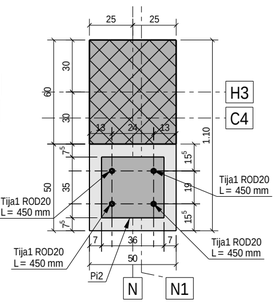
Sectiune 1 - 1 Sc. 1:25



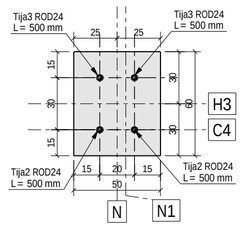
Sectiune 2 - 2 Sc. 1:25



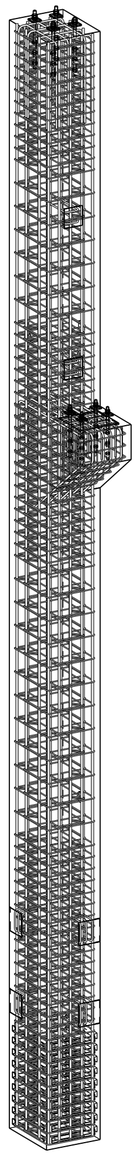
Sectiune 3 - 3 Sc. 1:25



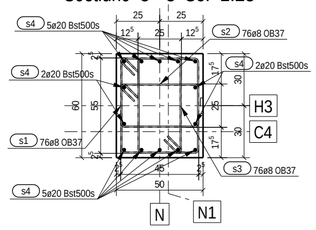
Sectiune 4 - 4 Sc. 1:25



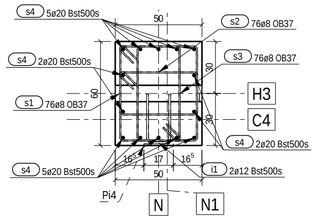
Vedere 3D-armare Sc. 1:35



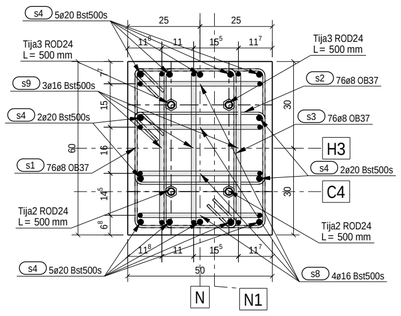
Sectiune 5 - 5 Sc. 1:25



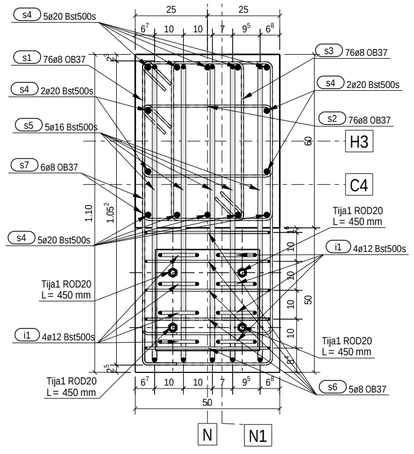
Sectiune 6 - 6 Sc. 1:25



Sectiune 8 - 8 Sc. 1:15



Sectiune 7 - 7 Sc. 1:15



atentie: marcile s6 si s7 au laturi ce variaza pe inaltimea zonei vutate a consolei; aceste laturi se vor fasona dupa cotele prezentate pe vederea de armare laterala a consolei, rezultand alte gabarite pentru aceste marci decat cele prezentate in extras; in extrasul de mai jos este prezentata doar o varinta de lungime dintre aceste laturi variabile

Extras de armatura pentru ansamblul ST15 — 1 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 1 ans.(kg)	Fasonare
i1	12	12	0.66	7.9	7.1	7.1	14; 29
i3	12	12	0.58	7.0	6.2	6.2	22; 20
s1	8	76	2.18	165.7	65.5	65.5	55; 45°; 45°; 45
s2	8	76	1.58	120.1	47.4	47.4	45°; 45°; 45; 25
s3	8	76	1.78	135.3	53.4	53.4	55; 45°; 45°; 25
s5	16	5	2.65	13.2	20.9	20.9	103; 51°; 47; 25; 7
s6	8	5	1.73	10.2	4.0	4.0	17; 43; 30
s7	8	6	3.16	17.6	6.9	6.9	45; 105; 12
s8	16	4	1.86	7.4	11.8	11.8	43; 75
s9	16	3	1.96	5.9	9.3	9.3	53; 75
s4	20	14	9.47	132.6	326.1	326.1	947
Greutate totala (kg):					558.7	558.7	

BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

atentie: lungimile stalpilor date in tabele sunt cu tot cu tijele inglobate montate la partea superioara; inaltimea si dimensiunile concrete se iau de pe planurile de cofraj

Marca	Bucati	Nume	Profil	Material	Lungime (m)	Suprafata (m²)	Volum (m³)
ST15	1	Stalp ***	600*500	C30/37	9.62	25.04	2.96
EXTRAS DE BETON					TOTAL:	25.04	2.96

A1	PL10*80	S235JR	4	80.0	0.1	2.0
Pi2	PL10*350	S235JR	1	360.0	0.3	9.9
Pi4	PL10*170	S235JR	2	170.0	0.1	4.5
Pi7	PL10*200	S235JR	4	200.0	0.4	12.6
Tija1	ROD20	S235JR	4	450.0	0.2	7.6
Tija2	ROD24	S235JR	2	500.0	0.1	5.2
Tija3	ROD24	S235JR	2	500.0	0.1	5.2

Marca	Profilul principal	Calitate otel	Buc.	Lungime (mm)	Arie (m²)	Greutate (kg)
EXTRAS DE METERIALE (pentru elementele din prezentul desen)				TOTAL:	1.3	46.9

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

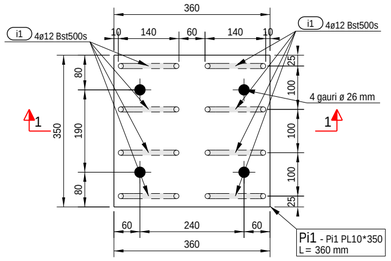
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN COFRAJ SI ARMARE STALP ST15

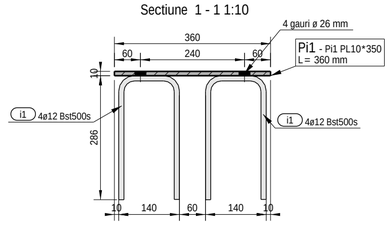
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:15 1:25	R047	12.02.2024

Tekla Structures

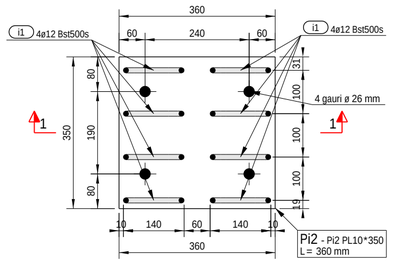
Vedere in plan 1:10



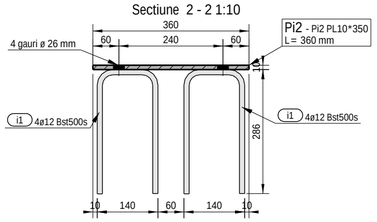
Sectiune 1 - 1 1:10



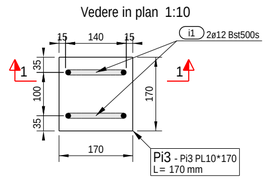
Vedere in plan 1:10



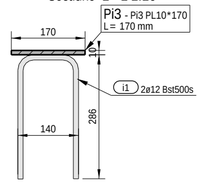
Sectiune 2 - 2 1:10



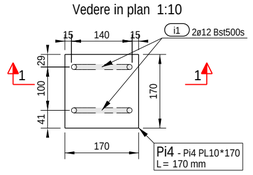
Vedere in plan 1:10



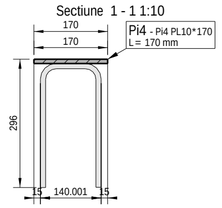
Sectiune 1 - 1 1:10



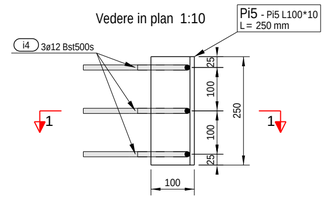
Vedere in plan 1:10



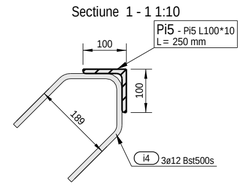
Sectiune 1 - 1 1:10



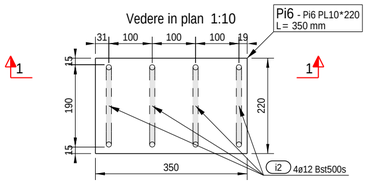
Vedere in plan 1:10



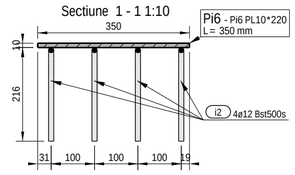
Sectiune 1 - 1 1:10



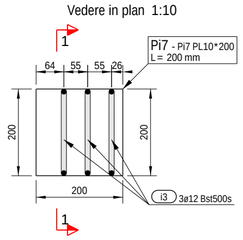
Vedere in plan 1:10



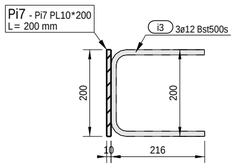
Sectiune 1 - 1 1:10



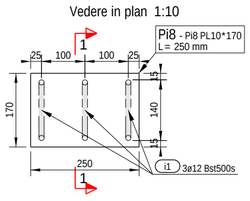
Vedere in plan 1:10



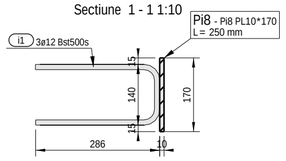
Sectiune 1 - 1 1:10



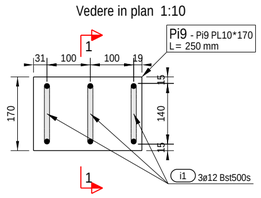
Vedere in plan 1:10



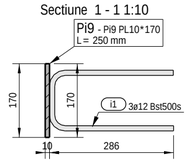
Sectiune 1 - 1 1:10



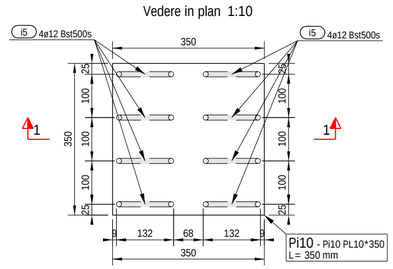
Vedere in plan 1:10



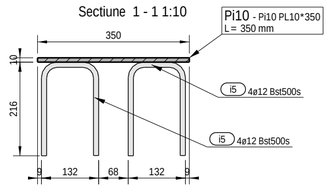
Sectiune 1 - 1 1:10

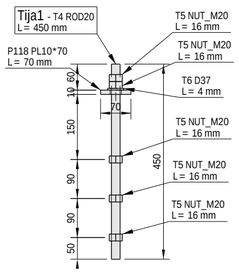


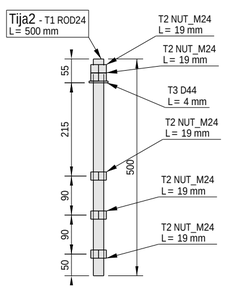
Vedere in plan 1:10

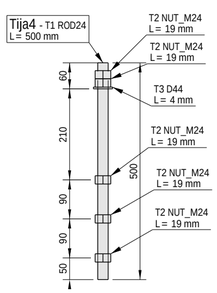


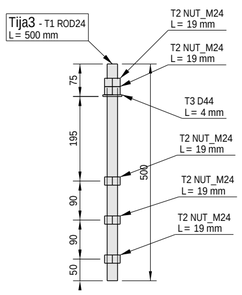
Sectiune 1 - 1 1:10

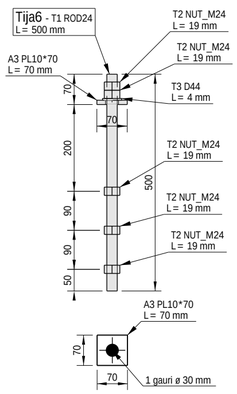


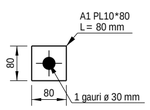


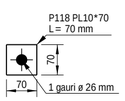












Calitatea materialelor si note:

Tijele de ancoraj sunt tije filetate grupa 8.8.

Placutele sunt realizate din otel S235JR.

Praznurile de ancorare sunt realizate din Otel Bst500s si sunt sudate cu un cordon cu grosimea de 0.7t (grosimea piesei de care se sudeaza), pe lungimea de contact.

In prezentul extras sunt incluse placutele metalice inglobate si tijele de ancoraj.
Piulitele si saibele sunt incluse si ele dar, in extras, nu apar ca si pozitie. Ele apar doar pe desene.
Praznurile de ancorare sunt incluse, ca si forma si cantitati, in extrasele stalpilor.

Atentie la pozitionarea si orientarea ansamblelor, unele dintre acestea nu sunt simetrice.

Marca	Bucati	Nume	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
A1	144	Placuta stalp	PL10*80	80.0	0.02	0.5
A3	64	Placuta stalp	PL10*70	70.0	0.01	0.4
Pi1	24	Placuta stalp	PL10*350	360.0	0.27	9.9
Pi2	24	Placuta stalp	PL10*350	360.0	0.27	9.9
Pi3	72	Placuta stalp	PL10*170	170.0	0.06	2.3
Pi4	24	Placuta stalp	PL10*170	170.0	0.06	2.3
Pi5	2	Placuta stalp	L100*10	250.0	0.10	3.8
Pi6	18	Placuta stalp	PL10*220	220.0	0.17	6.0
Pi7	108	Placuta stalp	PL10*200	200.0	0.09	3.1
Pi8	12	Placuta stalp	PL10*170	170.0	0.09	3.3
Pi9	10	Placuta stalp	PL10*170	170.0	0.09	3.3
Pi10	16	Placuta stalp	PL10*350	350.0	0.26	9.6
Tija1	192	Tija de ancoraj	ROD20	450.0	0.06	1.9
Tija2	72	Tija de ancoraj	ROD24	500.0	0.06	2.6
Tija3	36	Tija de ancoraj	ROD24	500.0	0.06	2.6
Tija4	36	Tija de ancoraj	ROD24	500.0	0.06	2.6
Tija6	64	Tija de ancoraj	ROD24	500.0	0.08	3.0
EXTRAS DE ANSAMBLE				TOTAL:	67.42	2423.6

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

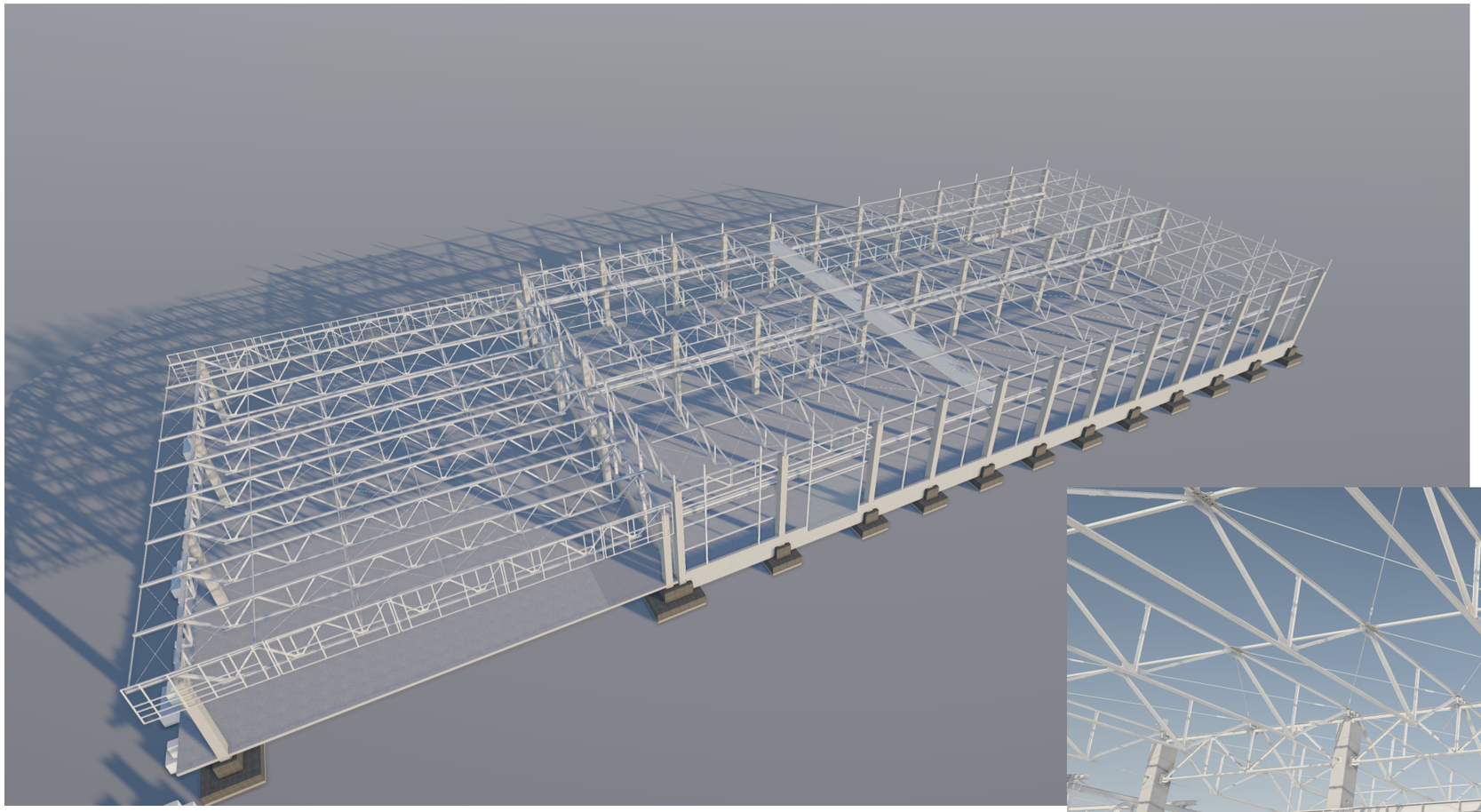
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

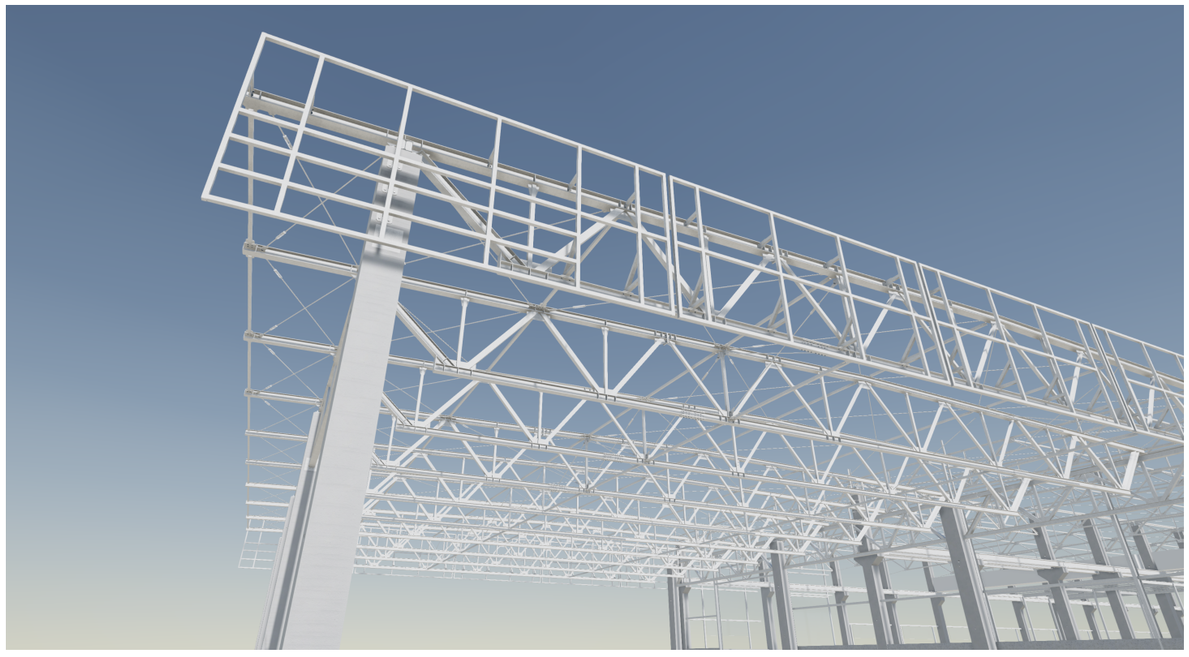
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

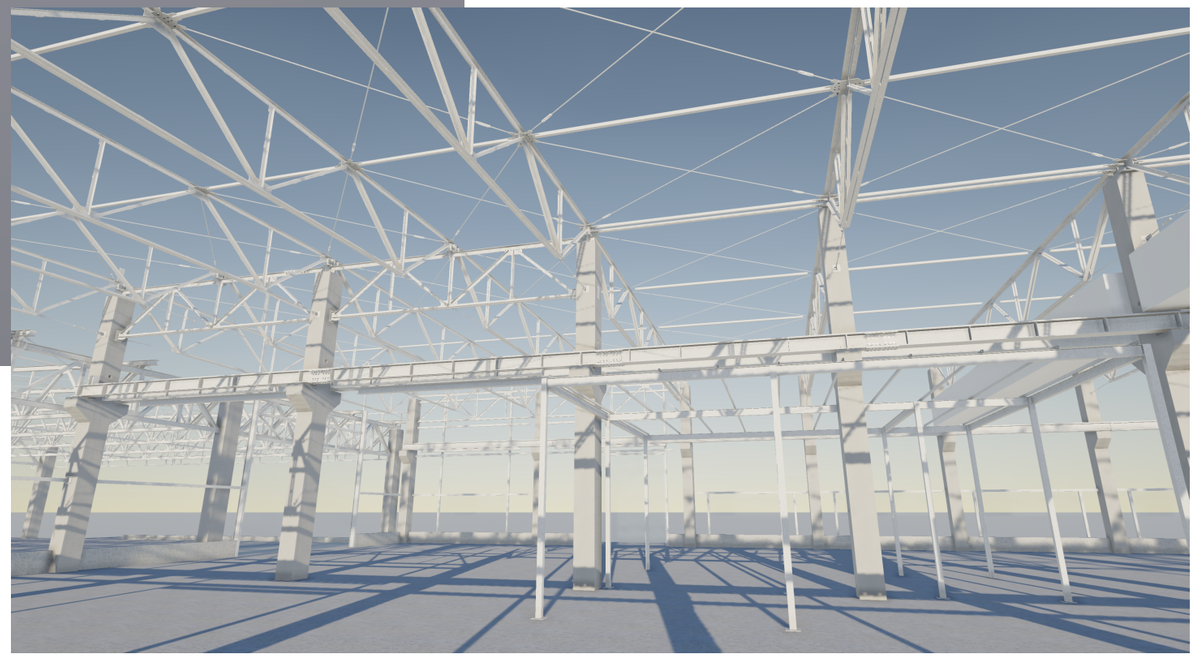
PLAN REALIZRE PLACUTE METALICE

Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:10 1:10	R048	12.02.2024

Tekla Structures





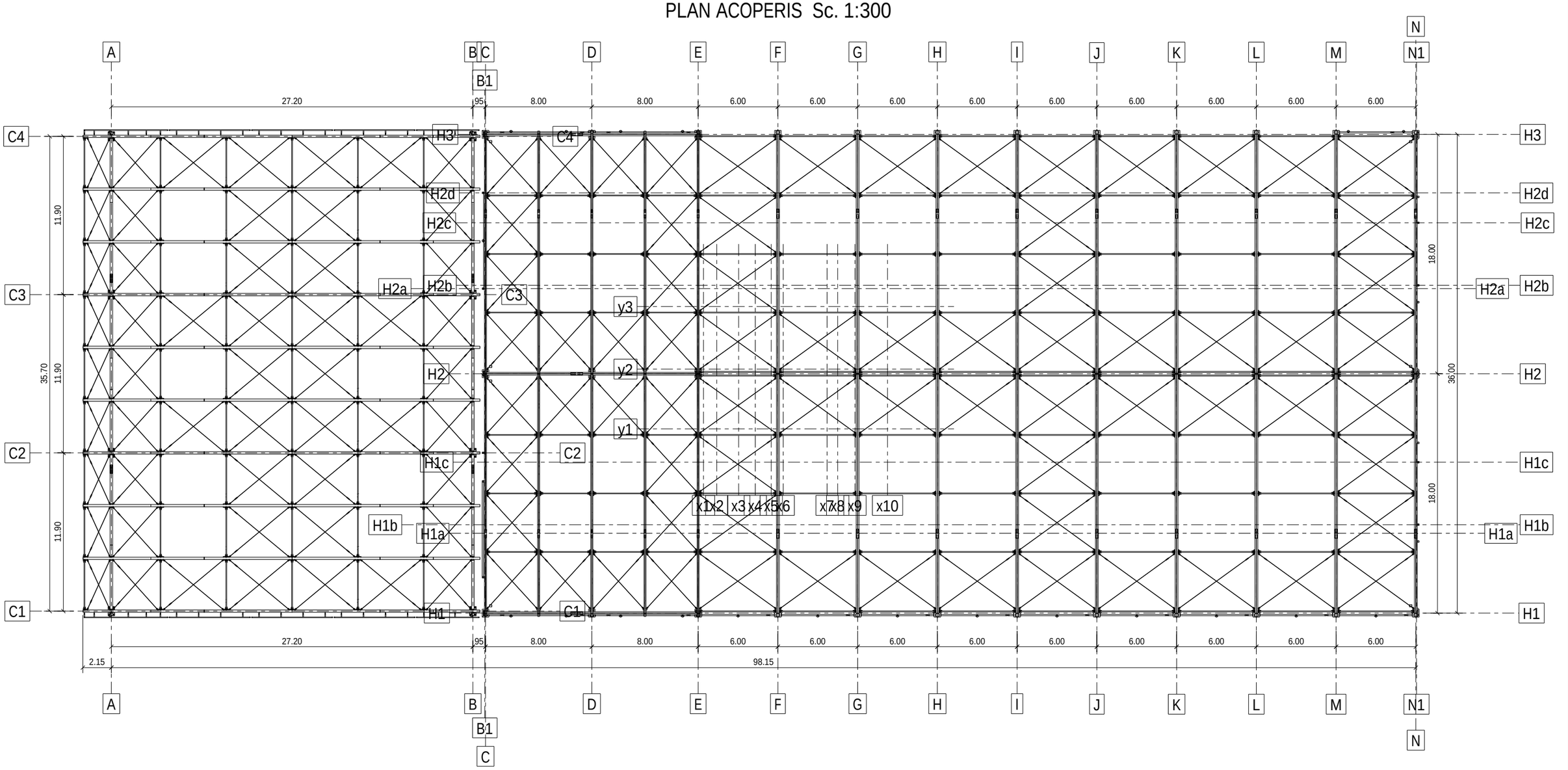


NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		VEDERE GENERALA STRUCTURA	Pl.nr. R050
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN ACOPERIS Sc. 1:300



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

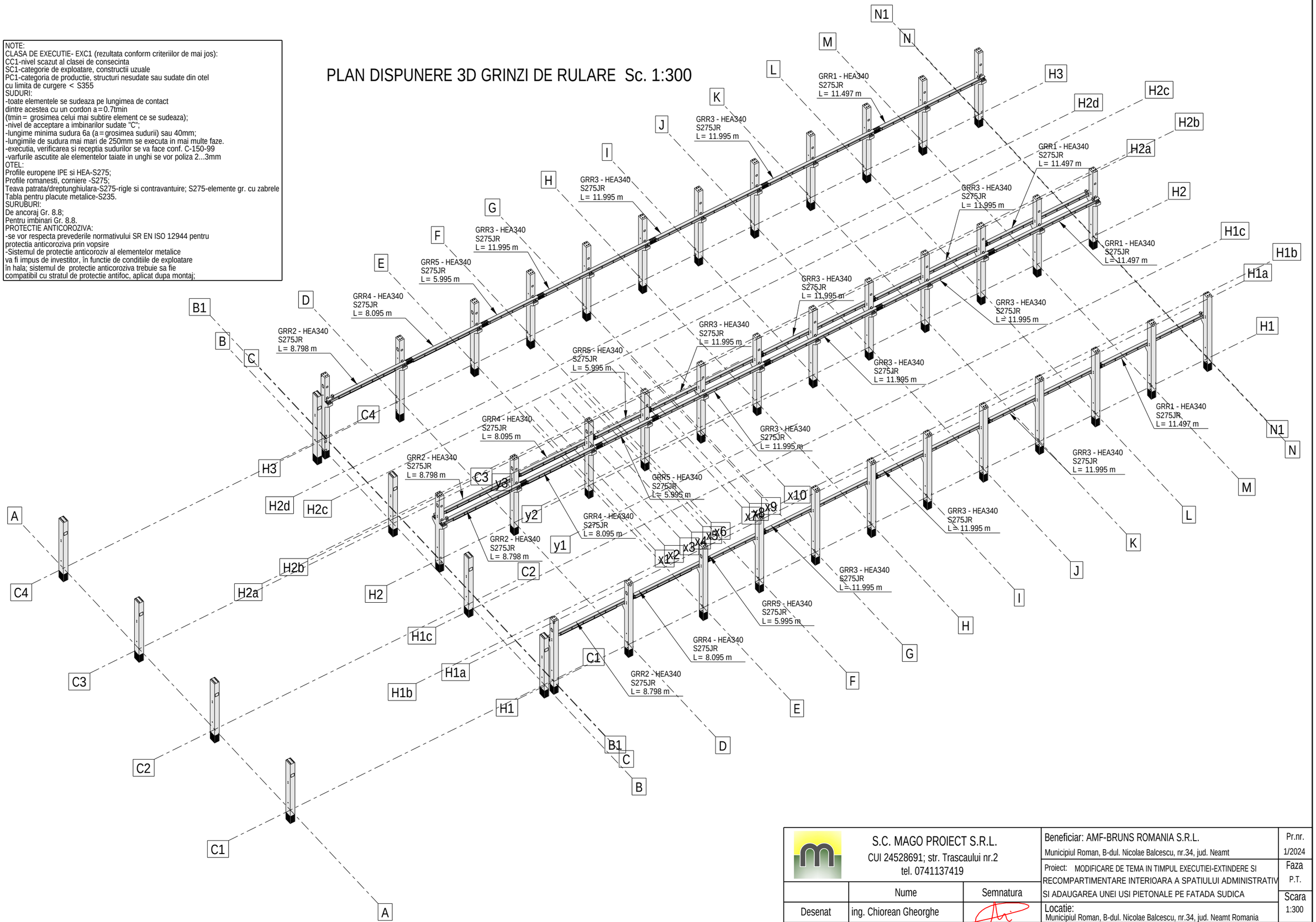
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024	
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.	
	Scara 1:300	
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania		
PLAN ACOPERIS	Pl.nr. R051	Data 12.02.2024

Tekla Structures

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

PLAN DISPUNERE 3D GRINZI DE RULARE Sc. 1:300

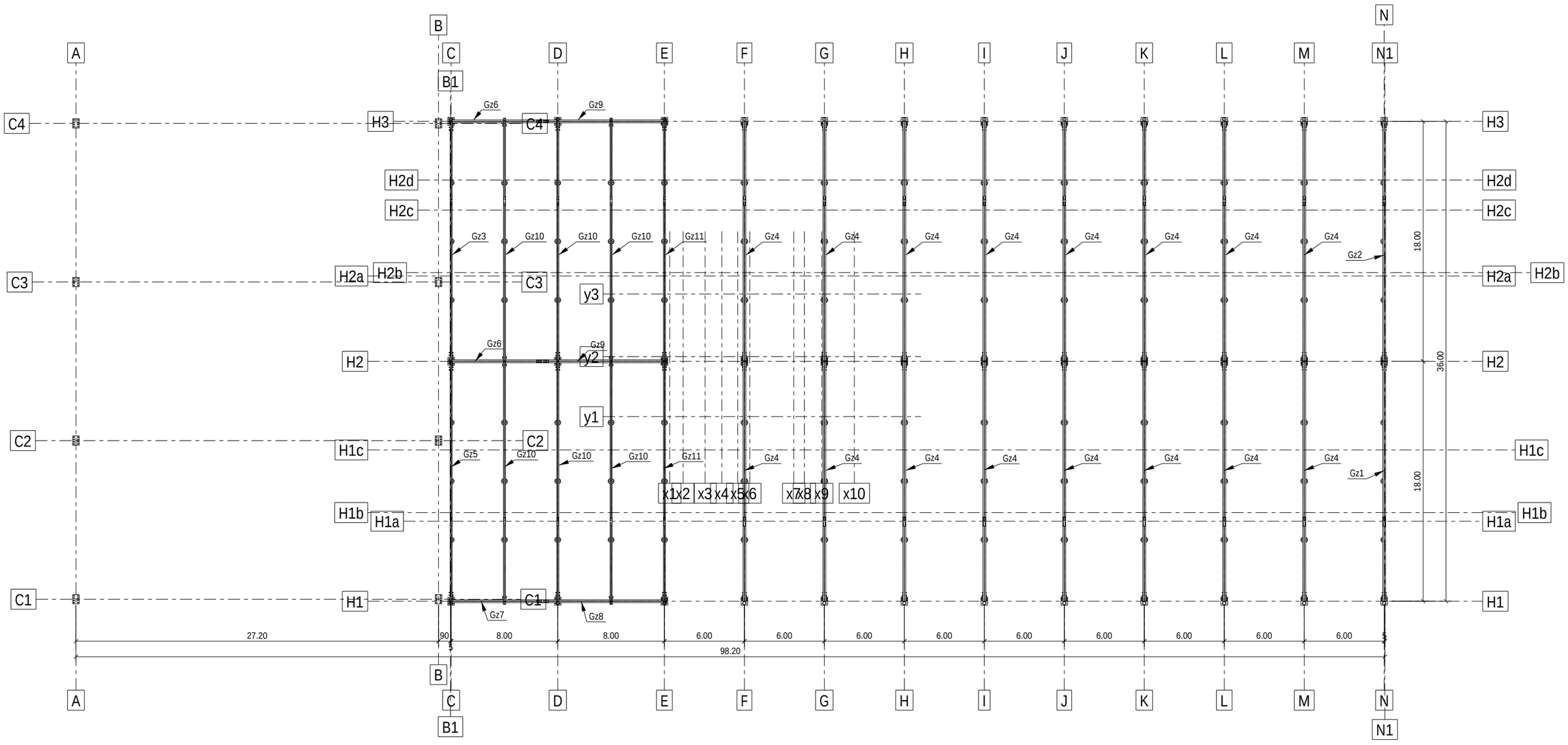


S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA
	Nume	Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		
Sef proiect	arh. Tise Alexandru		

Pr.nr. 1/2024	Faza P.T.	Scara 1:300	
PLAN DISPUNERE 3D GRINZI DE RULARE	Pl.nr. R053	Data 12.02.2024	

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE GRINZI CU ZABRELE HALA Sc. 1:300



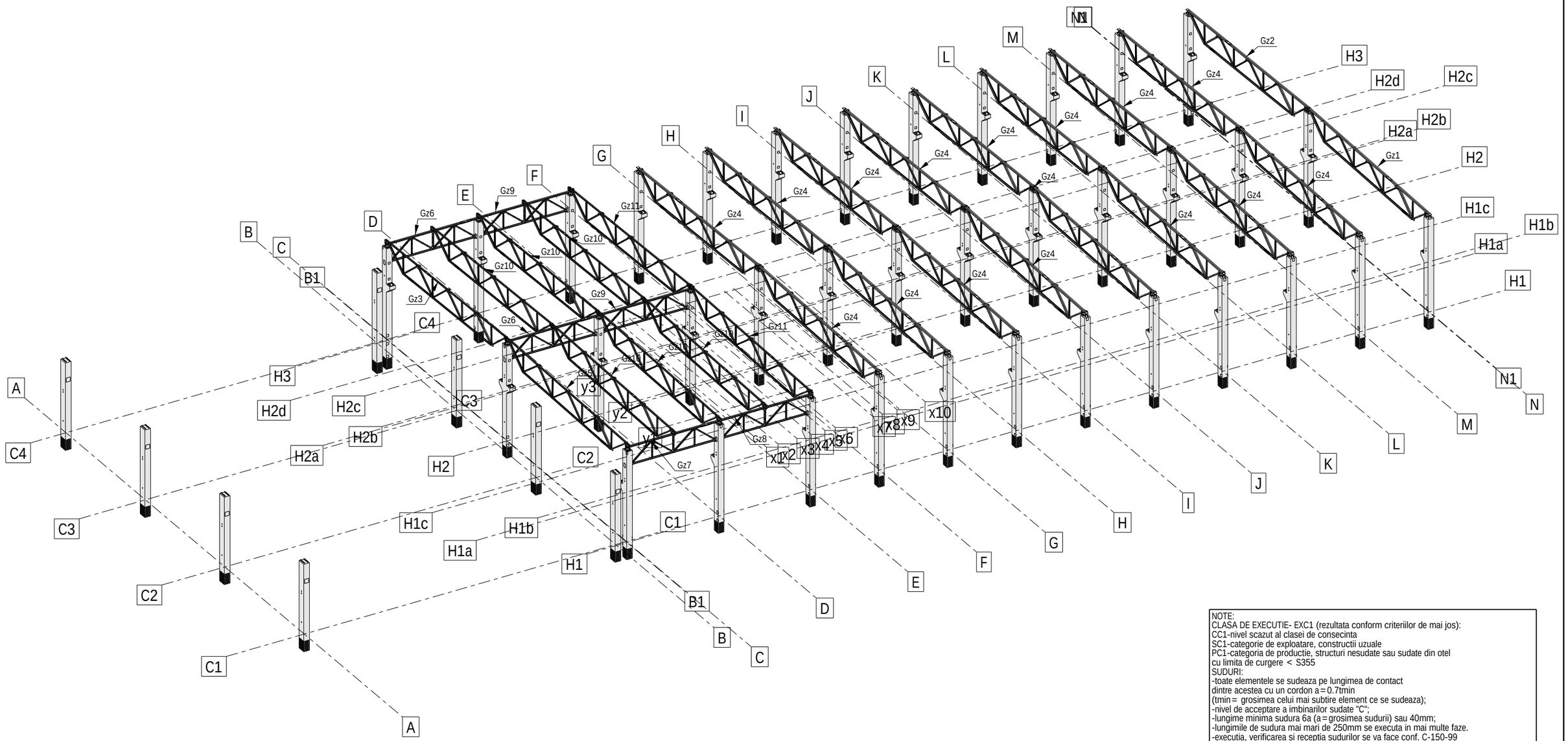
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024	
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.	
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:300	
PLAN DISPUNERE GRINZI DE ACOPERIS HALA	Pl.nr. R054	Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE GRINZI DE ACOPERIS HALA Sc. 1:300

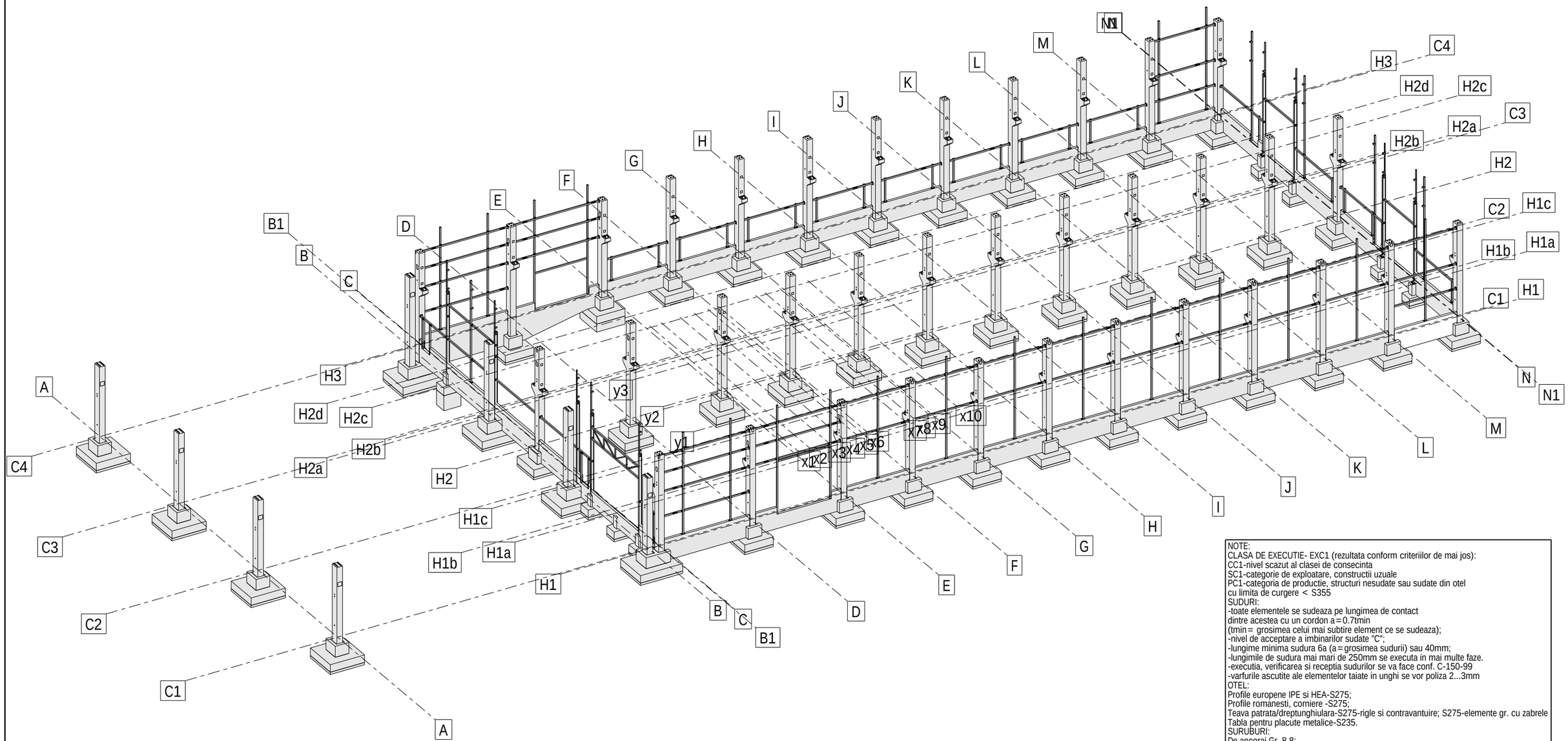


NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara 1:300
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN DISPUNERE 3D GRINZI DE ACOPERIS HALA	Pl.nr. R055
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE 3D INCHIDERI HALA Sc. 1:300



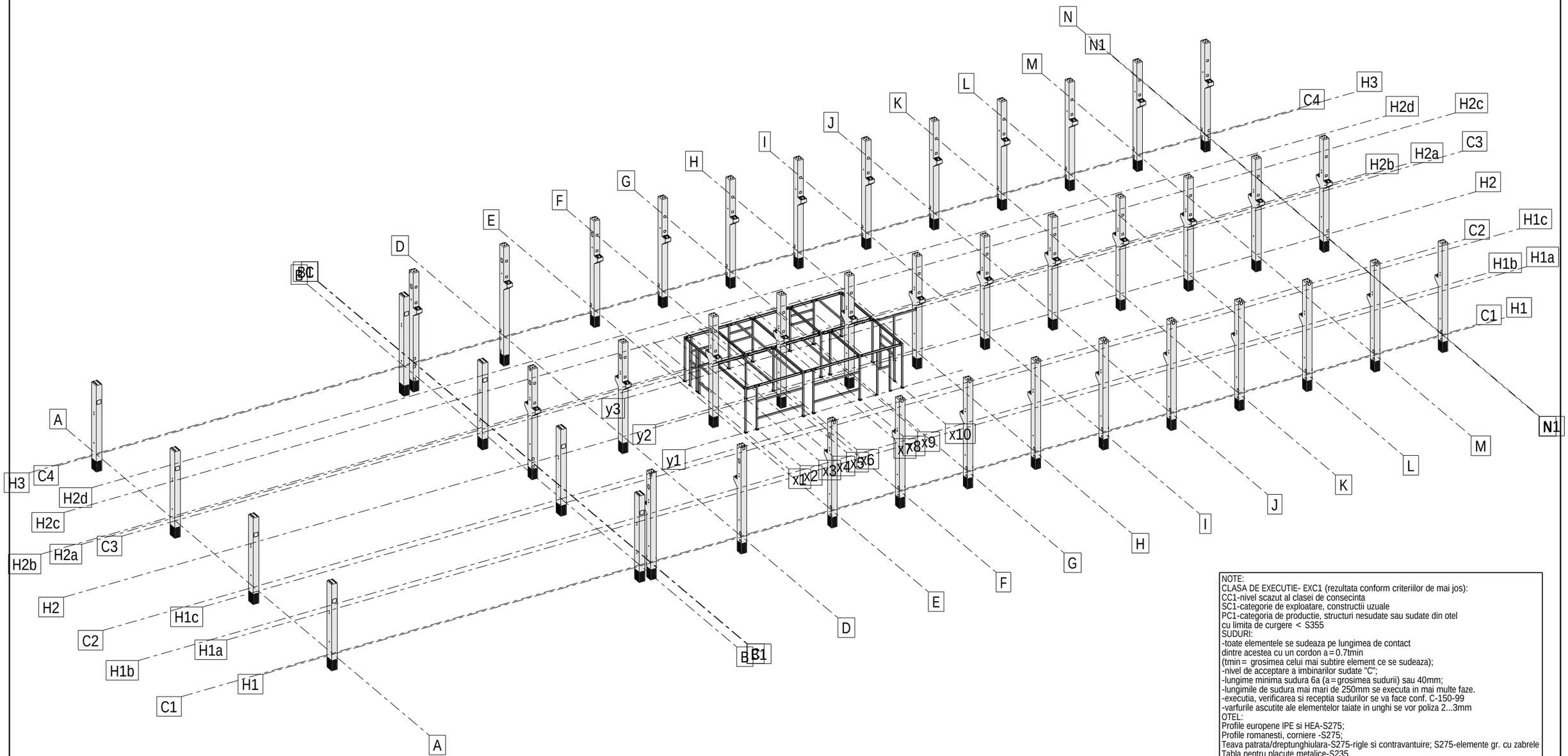
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a= 0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Scara 1:300
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
PLAN DISPUNERE 3D INCHIDERI HALA	Pl.nr. R057
	Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE 3D COMPARTIMENTARI HALA Sc. 1:300



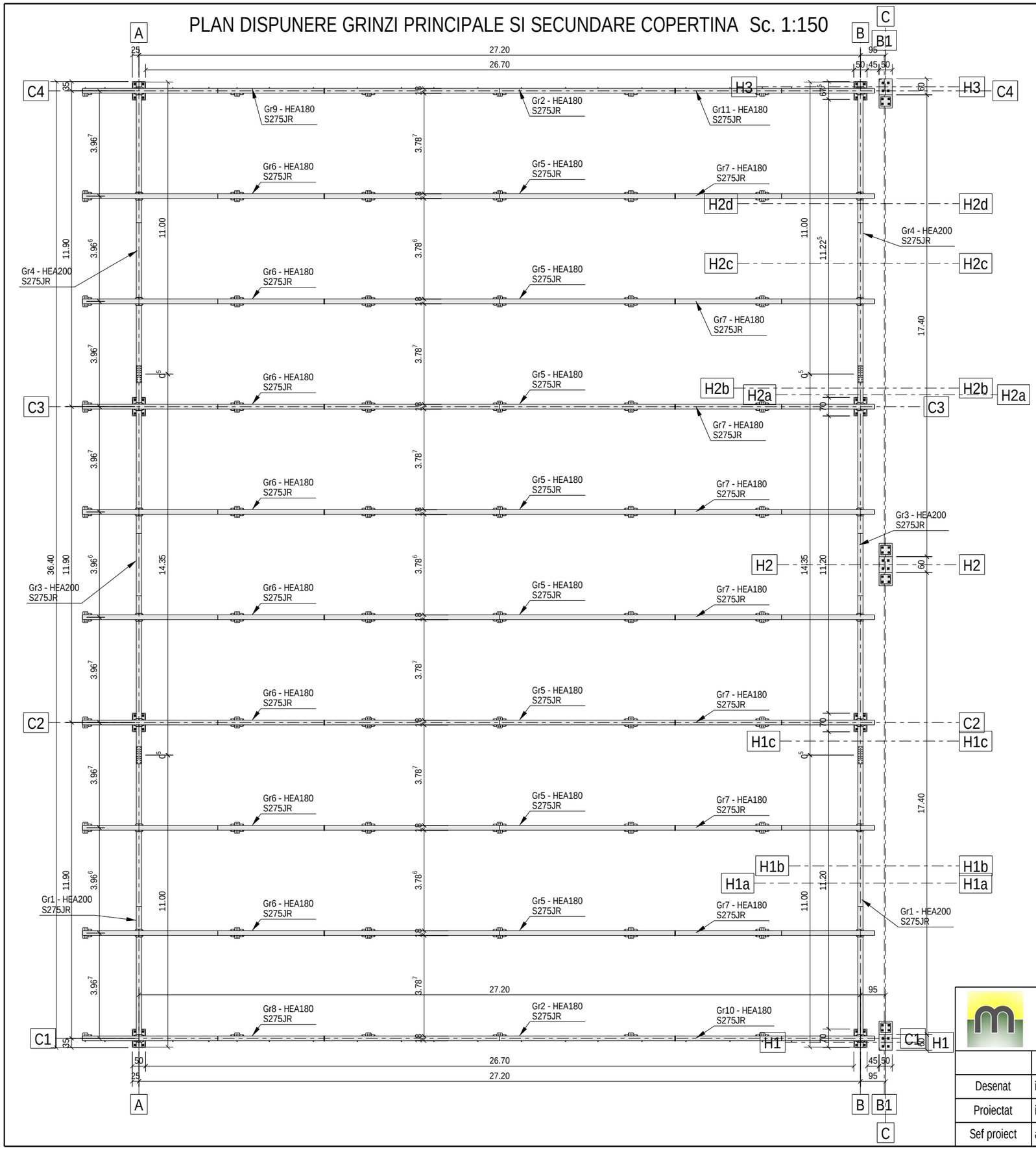
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA
	Nume	Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		
Sef proiect	arh. Tise Alexandru		PLAN DISPUNERE 3D COMPARTIMENTARI HALA

Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:300	R058	12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE GRINZI PRINCIPALE SI SECUNDARE COPERTINA Sc. 1:150



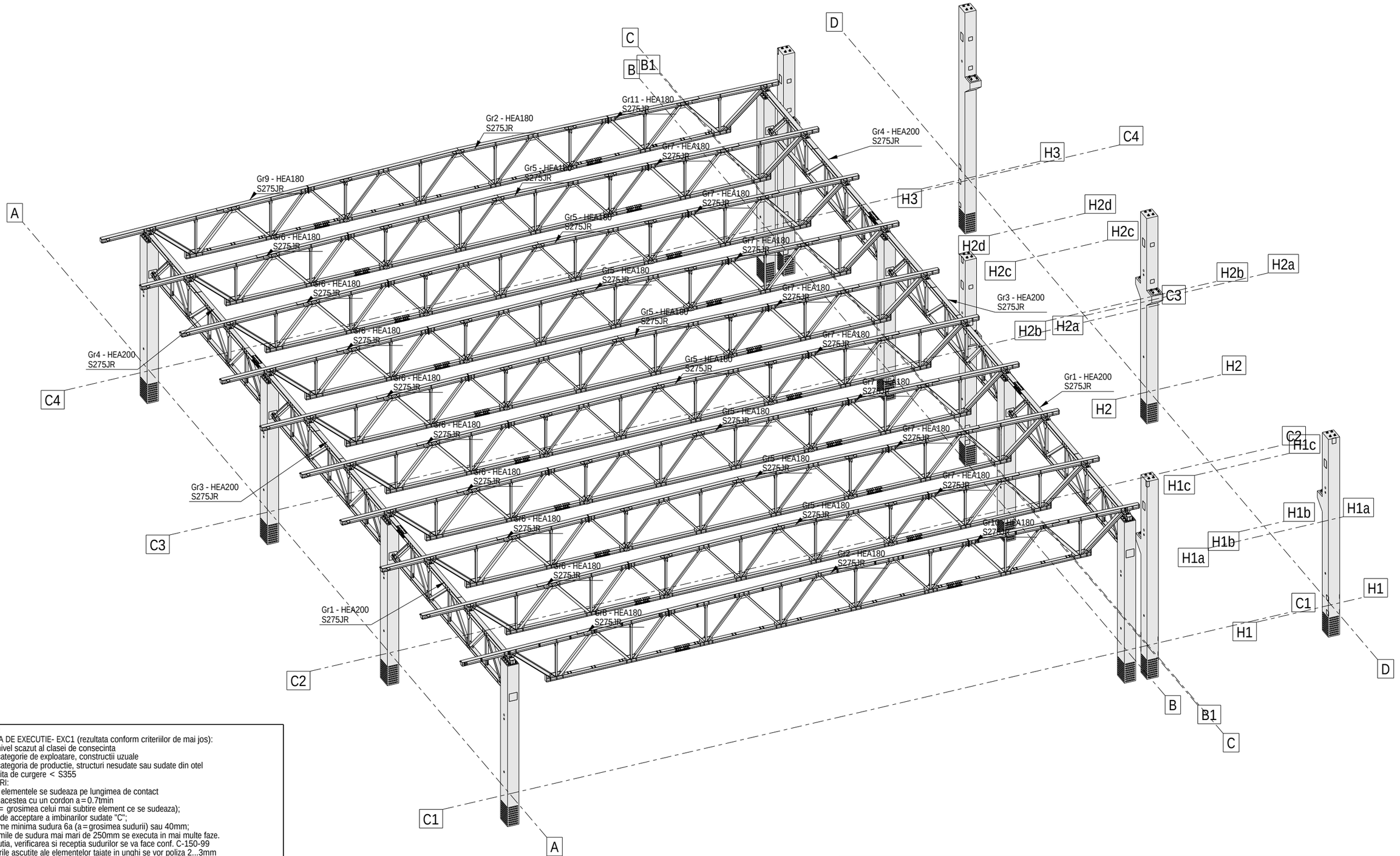
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA
	Nume	Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN DISPUNERE GRINZI PRINCIPALE SI SECUNDARE COPERTINA
Sef proiect	arh. Tise Alexandru		

Pr.nr.	1/2024
Faza	P.T.
Scara	1:150
Pl.nr.	R059
Data	12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE 3D GRINZI PRINCIPALE SI SECUNDARE COPERTINA Sc. 1:150



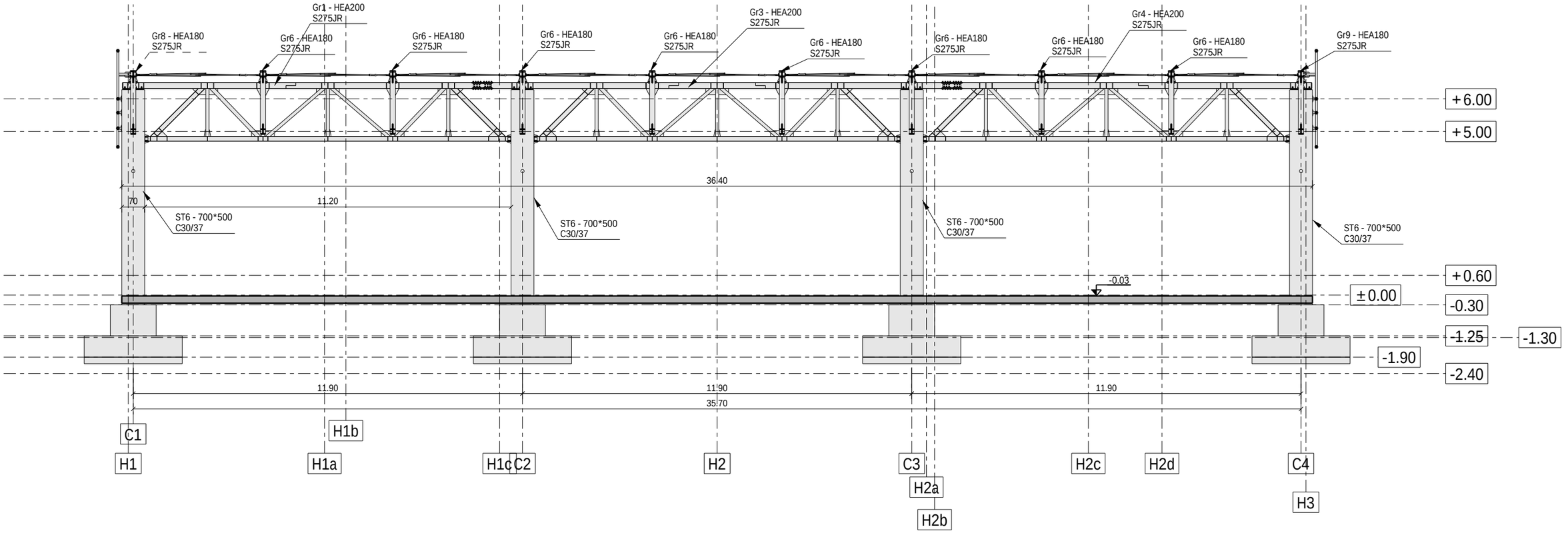
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt		Pr.nr. 1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA		Faza P.T.
		Scara 1:150
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania		
PLAN DISPUNERE 3D GRINZI PRINCIPALE SI SECUNDARE COPERTINA	Pl.nr. R060	Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN REALIZARE CADRU AX A Sc. 1:125



BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

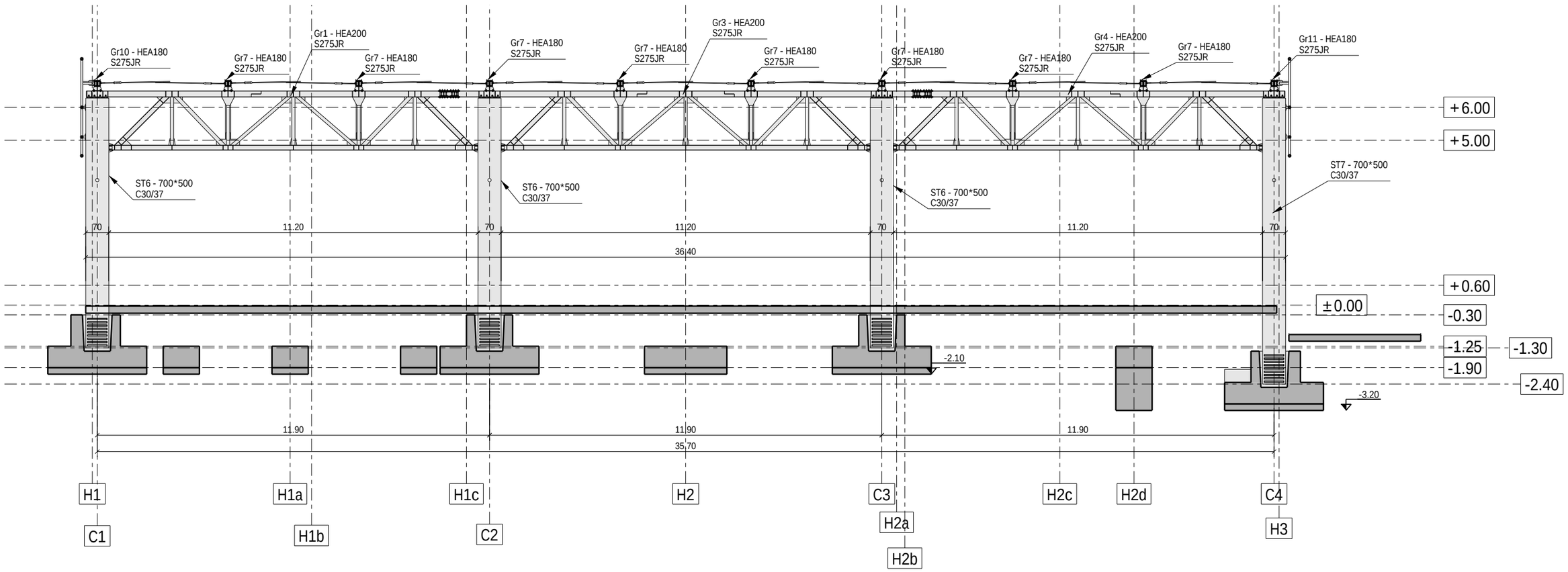
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Pr.nr.	1/2024
Faza	P.T.
Scara	1:125
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
PLAN REALIZARE AX A	Pl.nr. R061
Data	12.02.2024

Tekla Structures

PLAN REALIZARE CADRU AX B Sc. 1:125



BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

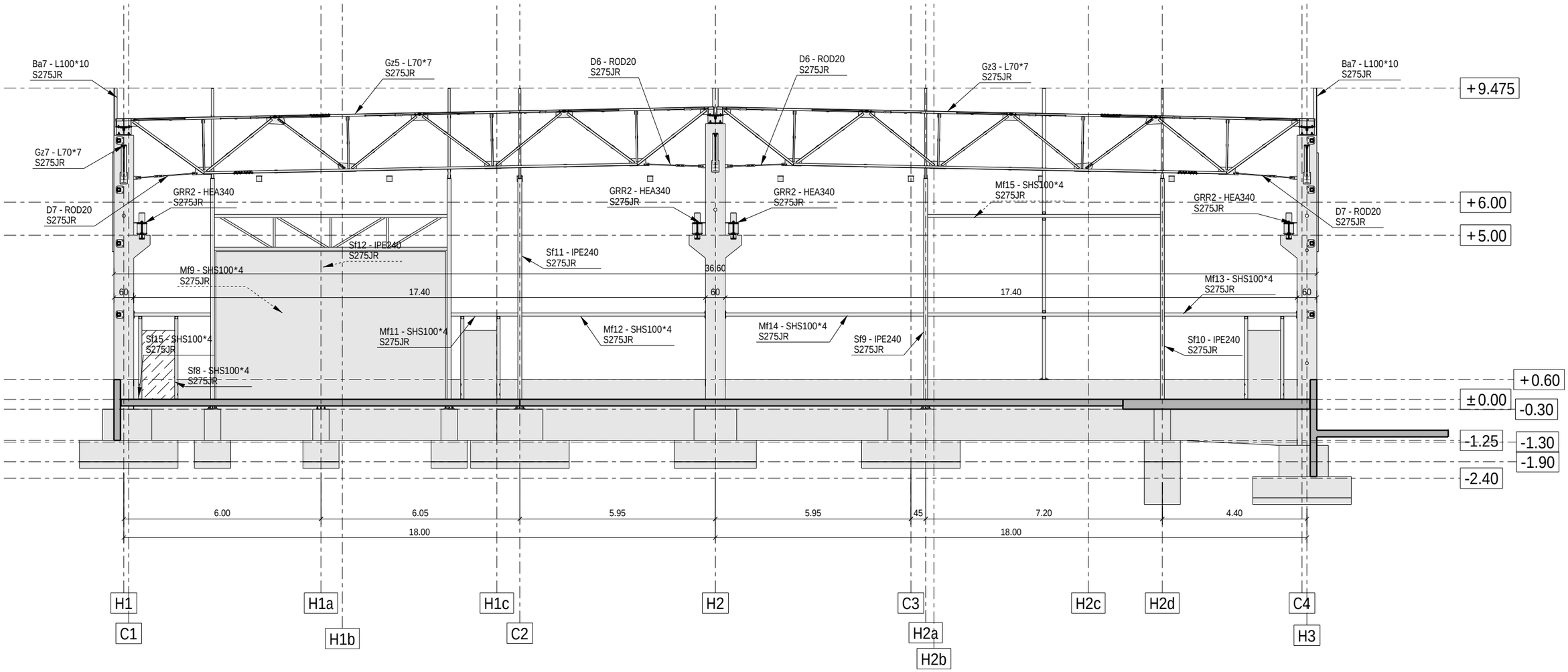
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt		Pr.nr. 1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA		Faza P.T.
		Scara 1:125
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania		
PLAN REALIZARE AX B	Pl.nr. R062	Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN REALIZARE CADRU AX C Sc. 1:125



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:125

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

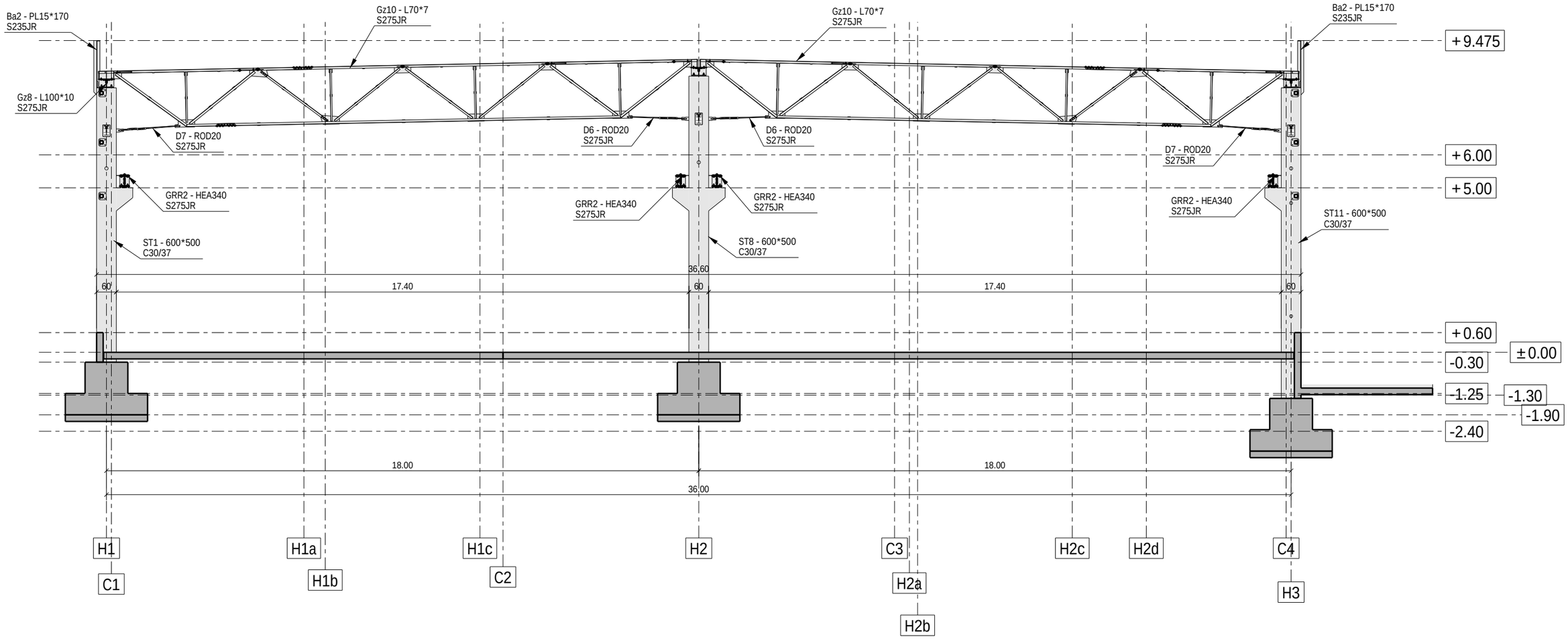
PLAN REALIZARE AX C

Pl.nr. R063

Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN REALIZARE CADRU AX D Sc. 1:125



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

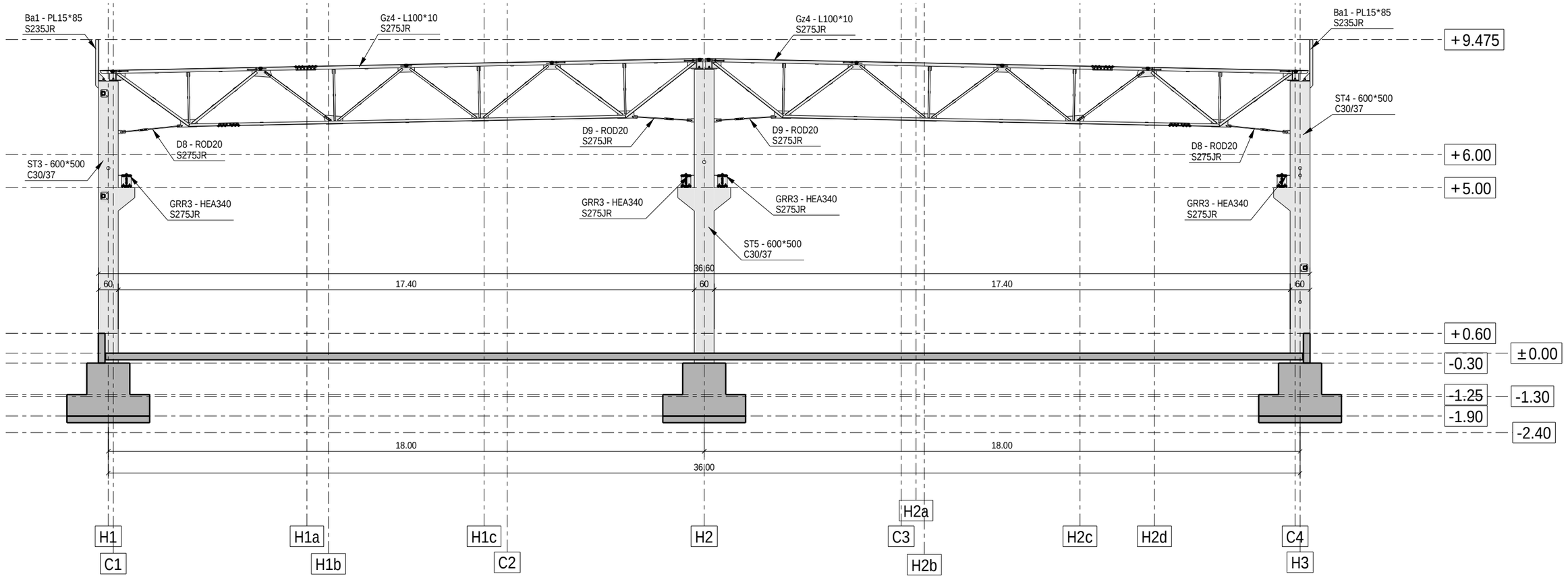
BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr.	1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza	P.T.
	Scara	1:125
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania		
PLAN REALIZARE AX D	Pl.nr.	R064
	Data	12.02.2024

Tekla Structures

PLAN REALIZARE CADRU AX H Sc. 1:125



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

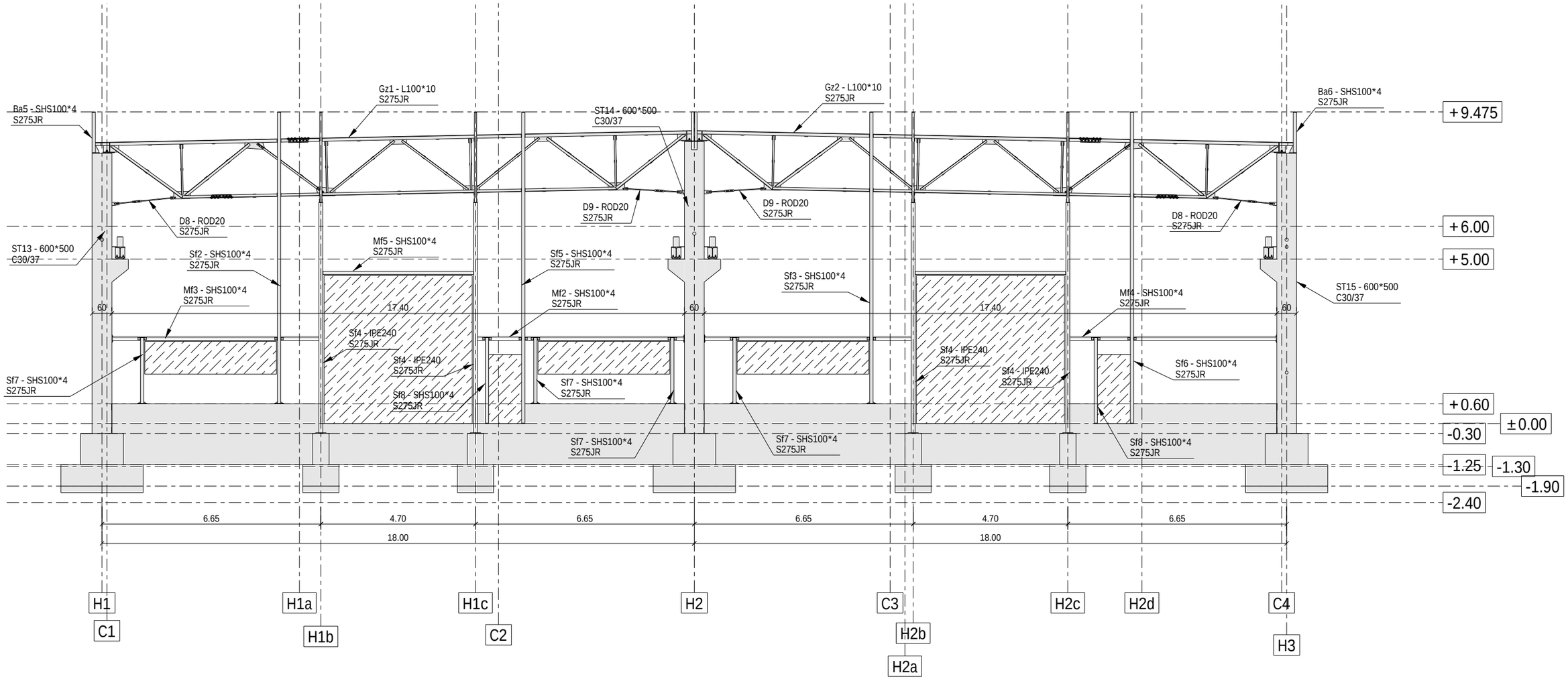
BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr.	1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza	P.T.
	Scara	1:125
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania		
PLAN REALIZARE AX H	Pl.nr.	R065
	Data	12.02.2024

Tekla Structures

PLAN REALIZARE CADRU AX N Sc. 1:125



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

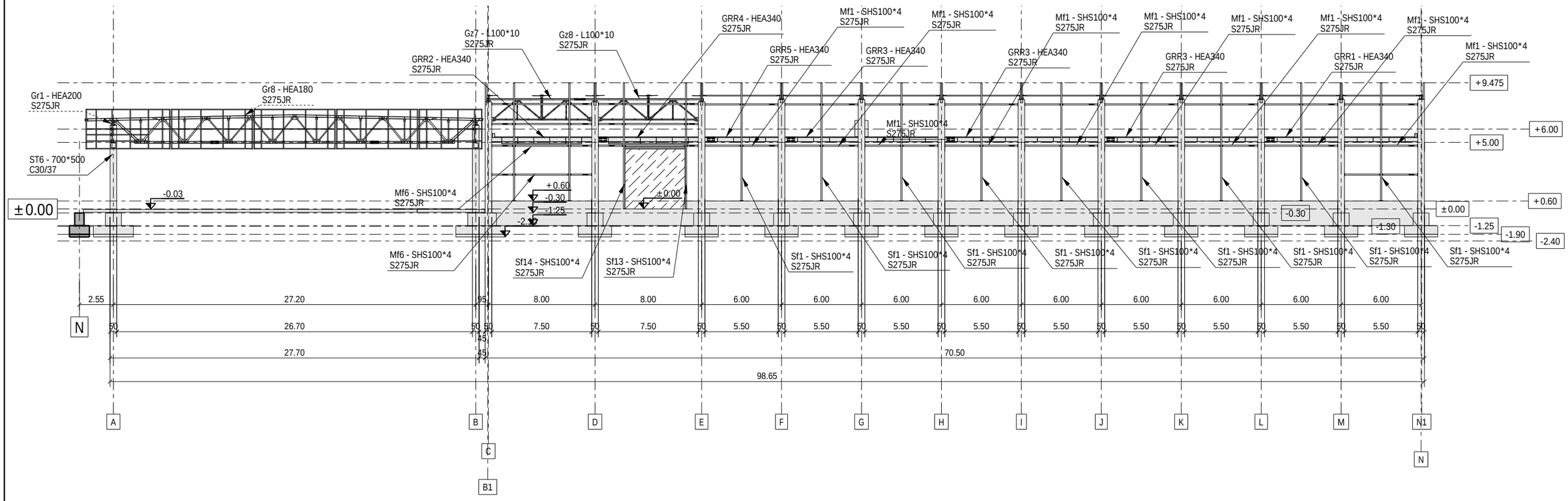
BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr.	1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza	P.T.
	Scara	1:125
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania		
PLAN REALIZARE AX N	Pl.nr.	R066
	Data	12.02.2024

Tekla Structures

PLAN REALIZARE CADRU AX H1 Sc. 1:300



BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:300

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

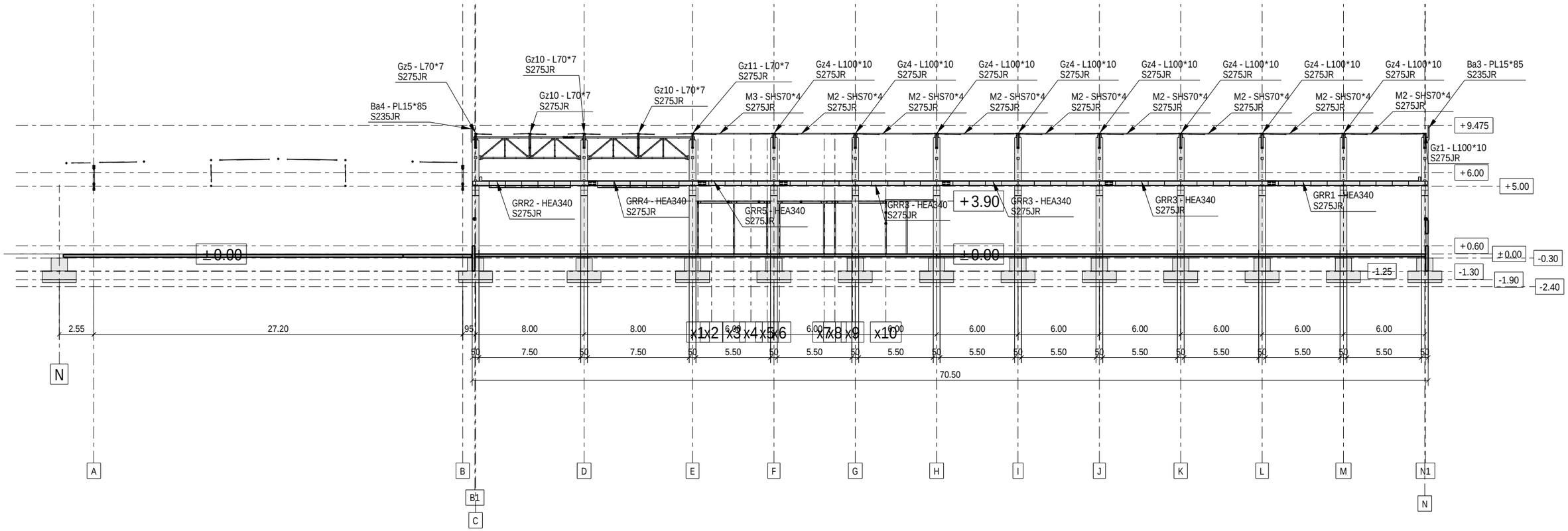
PLAN REALIZARE AX H1

Pl.nr. R067

Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN REALIZARE CADRU AX H2 Sc. 1:300



BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

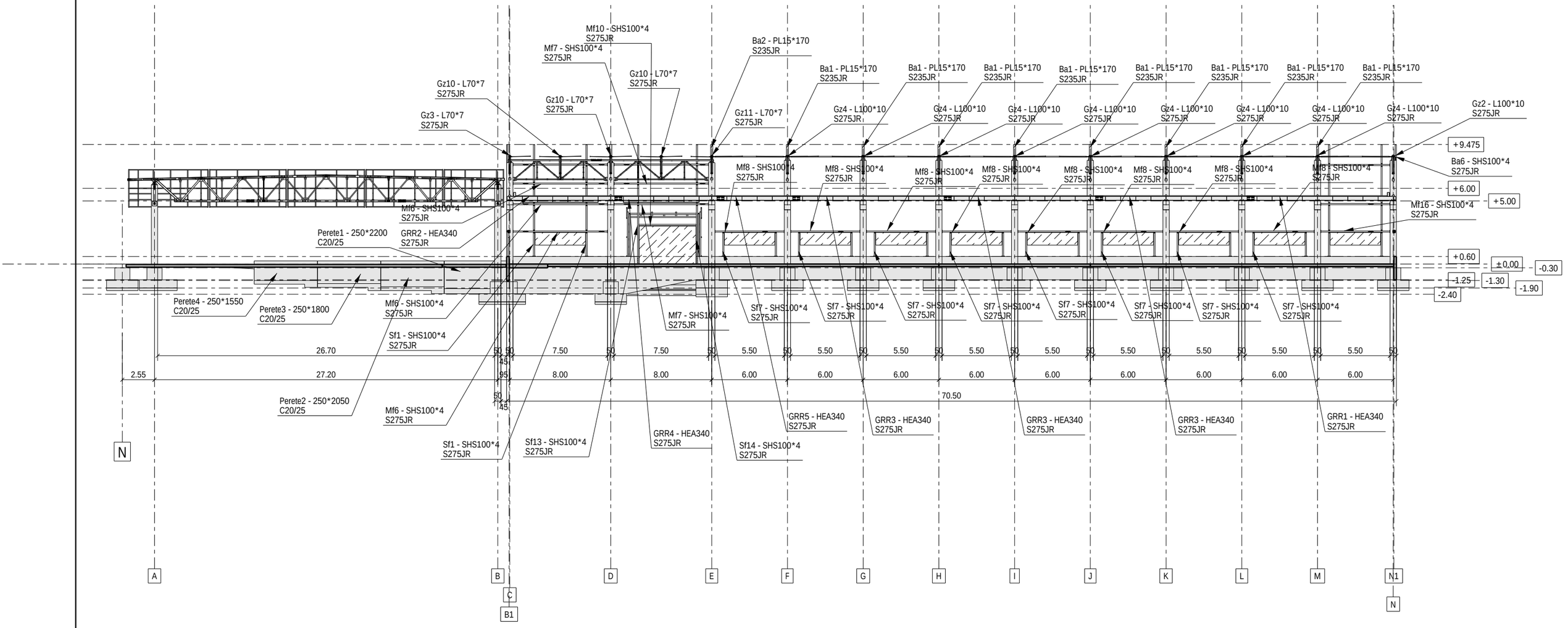
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt
		Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA
		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania
		PLAN REALIZARE AX H2

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Pr.nr.	1/2024
Faza	P.T.
Scara	1:300
Pl.nr.	R068
Data	12.02.2024

Tekla Structures

PLAN REALIXARE CADRU AX H3 Sc. 1:300



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

BETON:
C30/37, S3, CEM I 52.5 R, 0-16, Clasa de expunere XC1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON: -2.5cm
(colturile sectiunilor se tesesc cate 2cm pe fiecare directie)

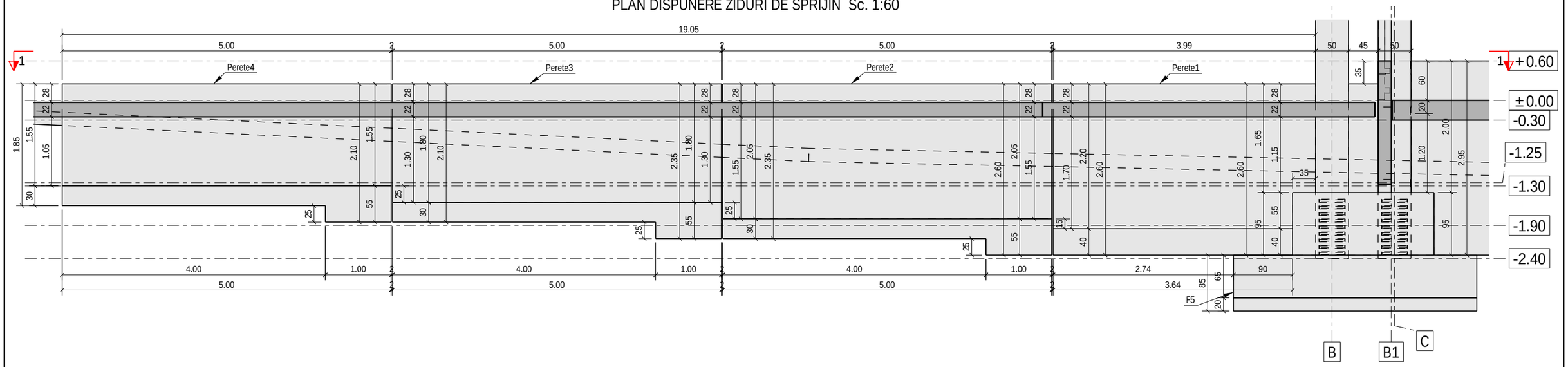
BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

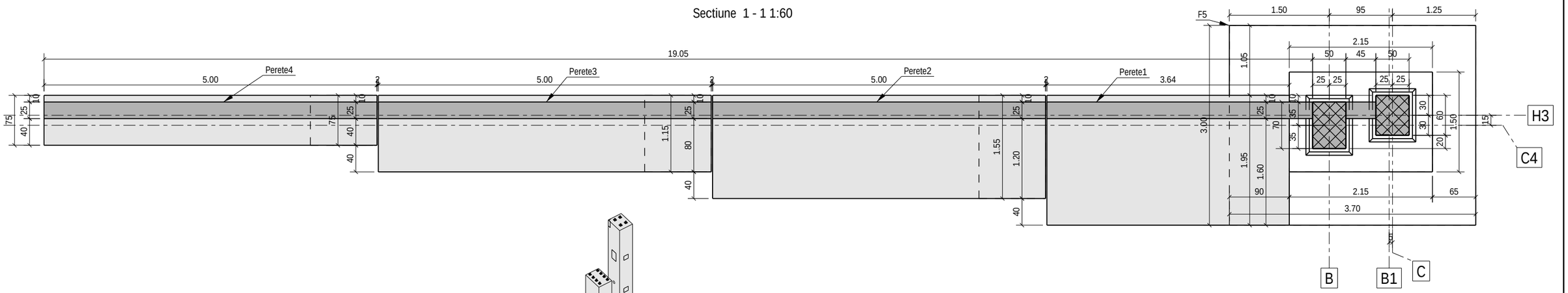
Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt		Pr.nr. 1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA		Faza P.T.
		Scara 1:300
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania		
PLAN REALIZARE AX H3	Pl.nr. R069	Data 12.02.2024

Tekla Structures

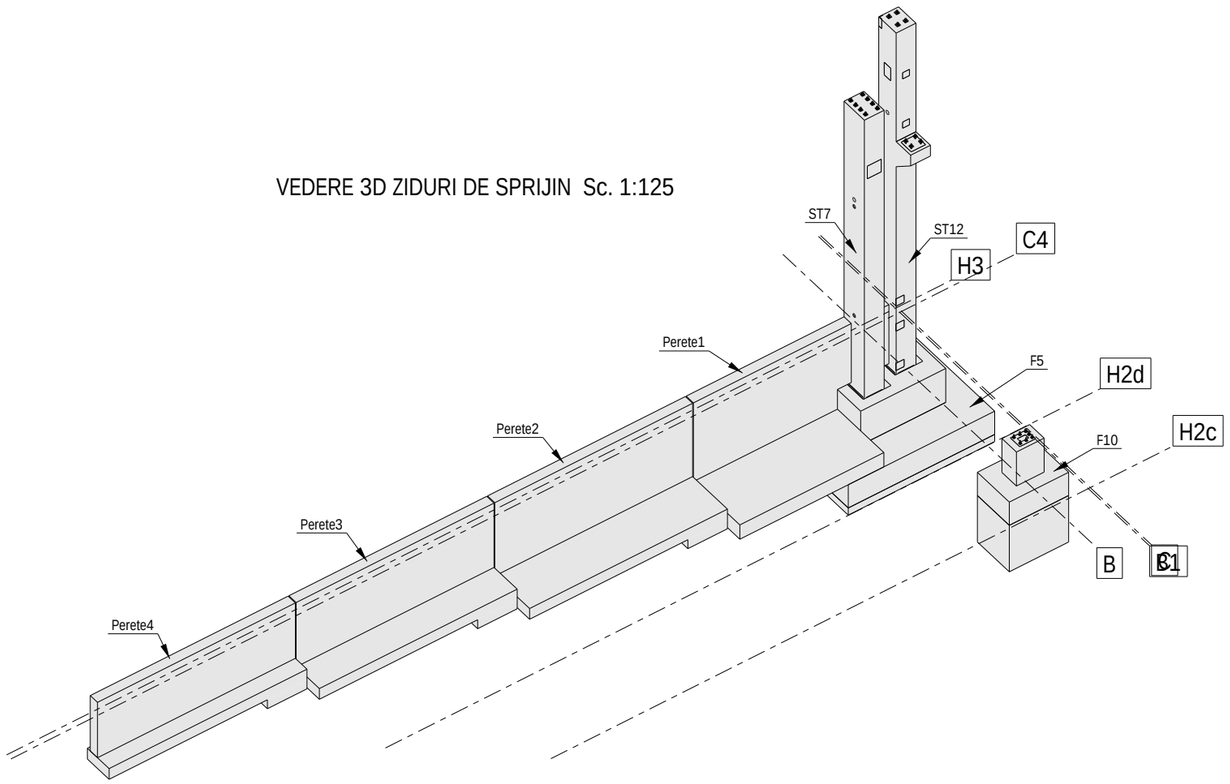
PLAN DISPUNERE ZIDURI DE SPRIJIN Sc. 1:60



Sectiune 1 - 1 1:60



VEDERE 3D ZIDURI DE SPRIJIN Sc. 1:125

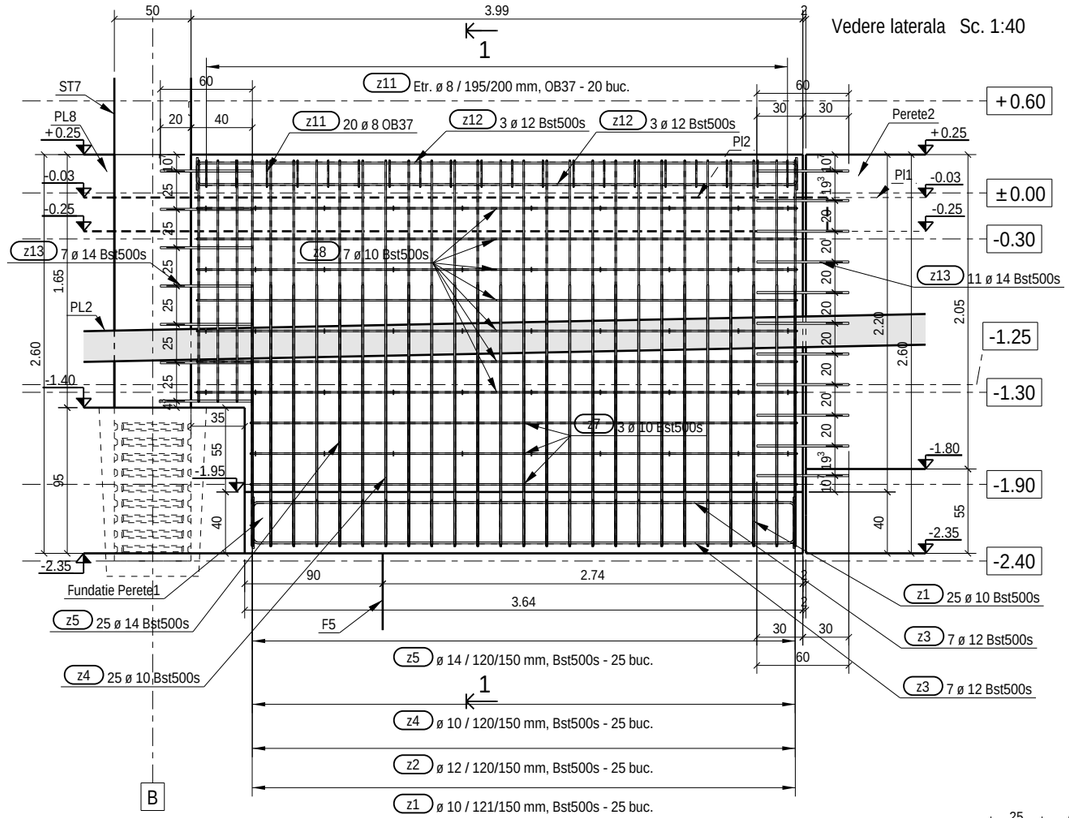


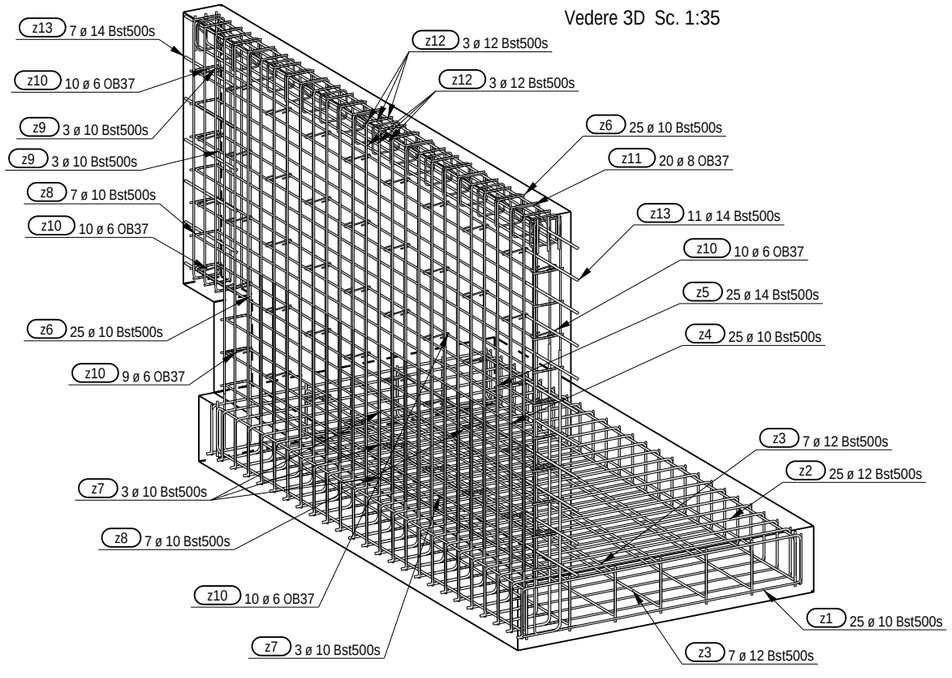
Nota:
Alcatuirea generala a zidurilor de sprijin este:
-talpa armata cu bare independente pe doua directii
-mustati ce iasa vertical din talpa (barele interioare si cele exterioare pot sa difere ca si diametru)
-elevatii armate cu bare independente, pe doua directii si agrafe orizontale
-centura superioara din bare longitudinale si etrieri
-ancoraje chimice in stalpul prefabricat cu care intra in contact
-ancoraje chimice cu fundatia cu care intra in contact
-ancoraje prevazute in cofraj pentru solidarizarea cu tronsoanele adiacente
Se vor prevedea elemente de drenaj (barbacane, rigole) pentru zidurile de sprijin, platformele adiacente si alte amenajari exterioare.

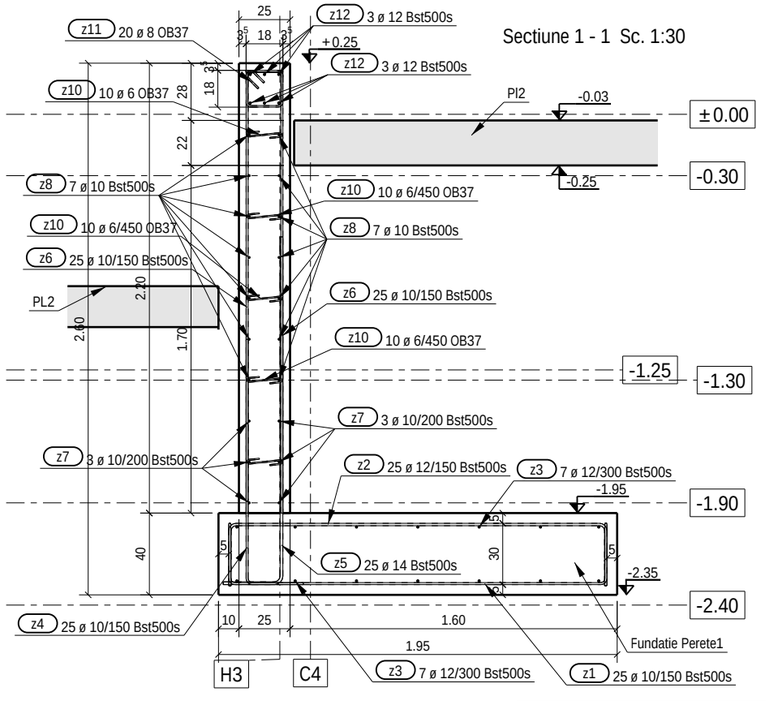
BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax=0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara 1:60 1:125
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN DISPUNERE ZIDURI DE SPRIJIN	Pl.nr. R070
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures







Nota:
Alcatuirea generala a zidurilor de sprijin este:
-talpa armata cu bare independente pe doua directii
-mustati ce iasa vertical din talpa (barele interioare si cele exterioare pot sa difere ca si diametru)
-elevatii armate cu bare independente, pe doua directii si agrafe orizontale
-centura superioara din bare longitudinale si etrieri
-ancoraje chimice in stalpul prefabricat cu care intra in contact
-ancoraje chimice cu fundatia cu care intra in contact
-ancoraje prevazute in cofraj pentru solidarizarea cu tronsoanele adiacente
Se vor prevedea elemente de drenaj (barbacane, rigole) pentru zidurile de sprijin, platformele adiacente si alte amenajari exterioare.

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax = 0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax = 0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

Extras de armatura pentru ansamblul Perete1 — 1 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 1 ans.(kg)	Fasonare
z1	10	25	2.41	60.2	37.2	37.2	30; 185
z2	12	25	2.41	60.3	53.6	53.6	185; 31
z3	12	14	4.10	57.4	51.0	51.0	354; 31
z4	10	25	1.46	36.5	22.5	22.5	28; 120
z5	14	25	1.96	49.1	59.4	59.4	170; 29
z6	10	50	2.32	116.2	71.7	71.7	18; 217
z7	10	6	3.89	23.3	14.4	14.4	357; 18
z8	10	14	4.24	59.3	36.6	36.6	392; 18
z9	10	6	1.90	11.4	7.0	7.0	18; 158
z10	6	49	0.30	14.9	3.3	3.3	6; 17
z11	8	20	0.86	17.1	6.8	6.8	18; 45°; 45°
z12	12	6	4.24	25.4	22.6	22.6	392; 18
z13	14	18	0.60	10.8	13.1	13.1	60
Greutate totala (kg):					399.0	399.0	

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:30 1:35

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

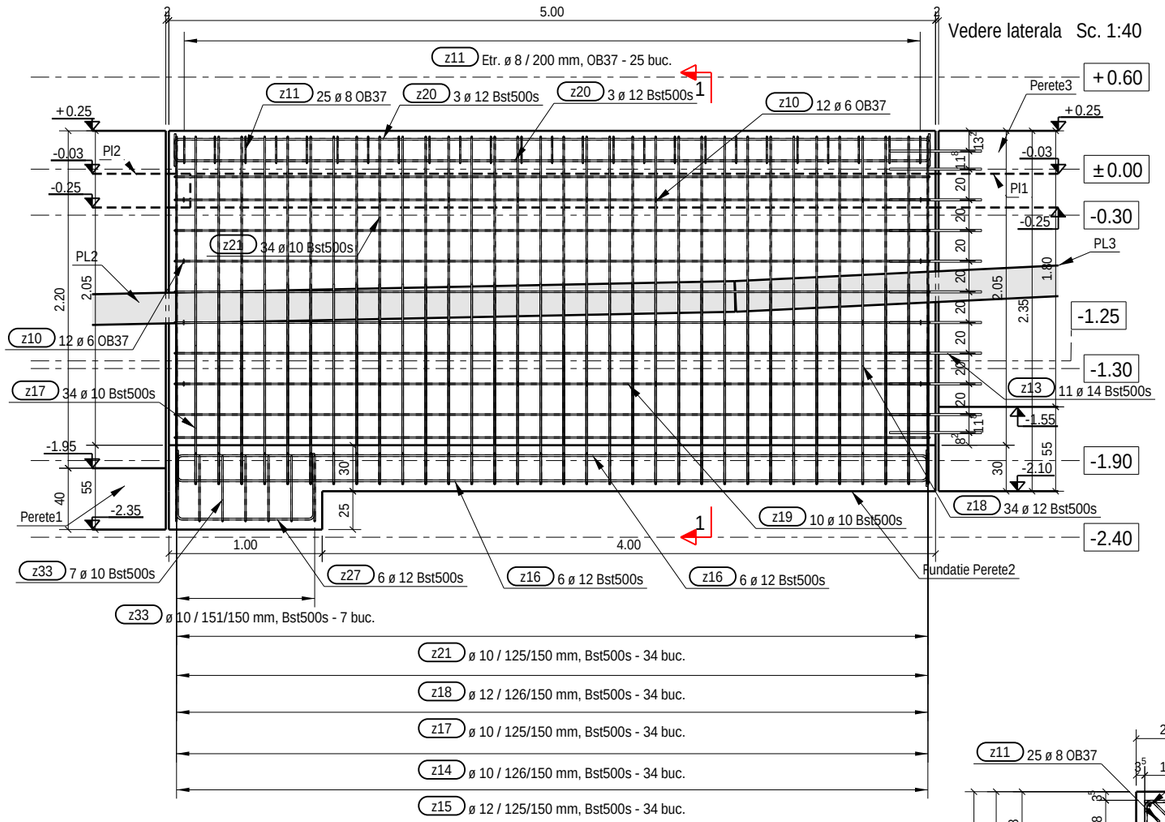
PLAN ARMARE PERETE 1

Pl.nr. R071

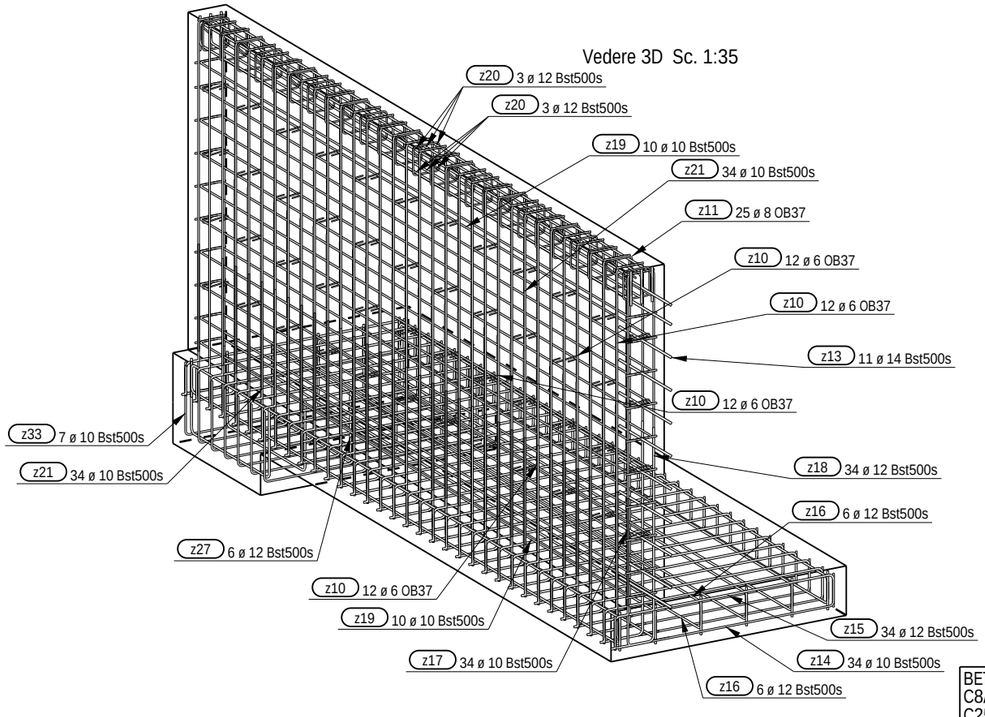
Data 12.02.2024

Tekla Structures

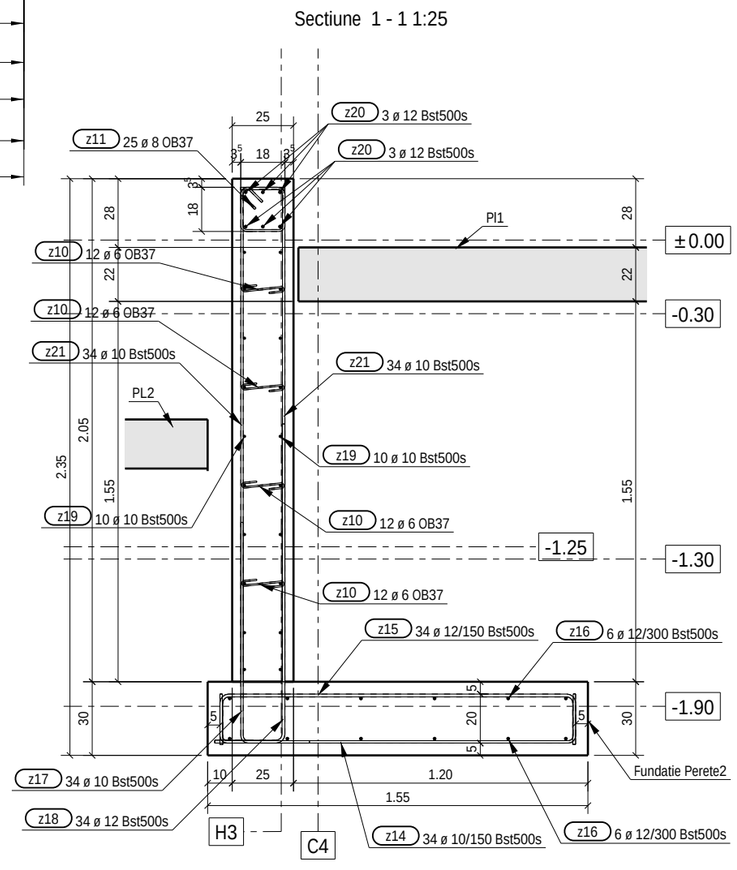
Vedere laterala Sc. 1:40



Vedere 3D Sc. 1:35



Sectiune 1 - 1 1:25



Extras de armatura pentru ansamblul Perete2 — 1 ansamble in model

Marca	ø	Buc.	Lung/ buc.(m)	Lung/ ans.(m)	Greutate/ ans.(kg)	Greutate/ 1 ans.(kg)	Fasonare
z10	6	48	0.30	14.6	3.2	3.2	6; 17
z11	8	25	0.86	21.4	8.5	8.5	18; 18; 9; 45°; 45°
z14	10	34	1.81	61.5	37.9	37.9	20; 145
z15	12	34	1.81	61.6	54.7	54.7	145; 21
z16	12	12	5.26	63.1	56.1	56.1	490; 21
z17	10	34	1.16	39.4	24.3	24.3	28; 90
z18	12	34	1.56	53.1	47.1	47.1	130; 29
z19	10	20	5.25	105.0	64.8	64.8	493; 18
z20	12	6	5.25	31.5	28.0	28.0	493; 18
z21	10	68	2.17	147.9	91.2	91.2	202; 18
z27	12	6	1.72	10.3	9.2	9.2	44; 90
z33	10	7	2.27	15.9	9.8	9.8	43; 145
z13	14	11	0.60	6.6	8.0	8.0	60
Greutate totala (kg):					442.8	442.8	

Nota:
Alcatuirea generala a zidurilor de sprijin este:
-talpa armata cu bare independente pe doua directii
-mustati ce iasa vertical din talpa (barele interioare si cele exterioare pot sa difere ca si diametru)
-elevatii armate cu bare independente, pe doua directii si agrafe orizontale
-centura superioara din bare longitudinale si etrieri
-ancoraje chimice in stalpul prefabricat cu care intra in contact
-ancoraje chimice cu fundatia cu care intra in contact
-ancoraje prevazute in cofraj pentru solidarizarea cu tronsoanele adiacente
Se vor prevedea elemente de drenaj (barbacane, rigole) pentru zidurile de sprijin, platformele adiacente si alte amenajari exterioare.

BETON:
C8/10-in egalizari-S2; P4; CEM I ; 42.5R; 0-31, clasa de expunere X0
C25/30- in fundatii izolate hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 350 kg/m3,A/Cmax = 0.60;cls. de exp. XC4; XF1
C20/25- in parapeti de fundare hala-S3; P8; CEM I ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3,A/Cmax = 0.55;cls. de exp.XC4; XF1
ARMATURA:
-pentru etrieri:OB37 (S255)-ø6...12mm
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-la fundatii 5cm si 3.5cm, stalpi prefabricati 2.5cm;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:25 1:35

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN ARMARE PERETE 2

Pl.nr. R072

Data 12.02.2024

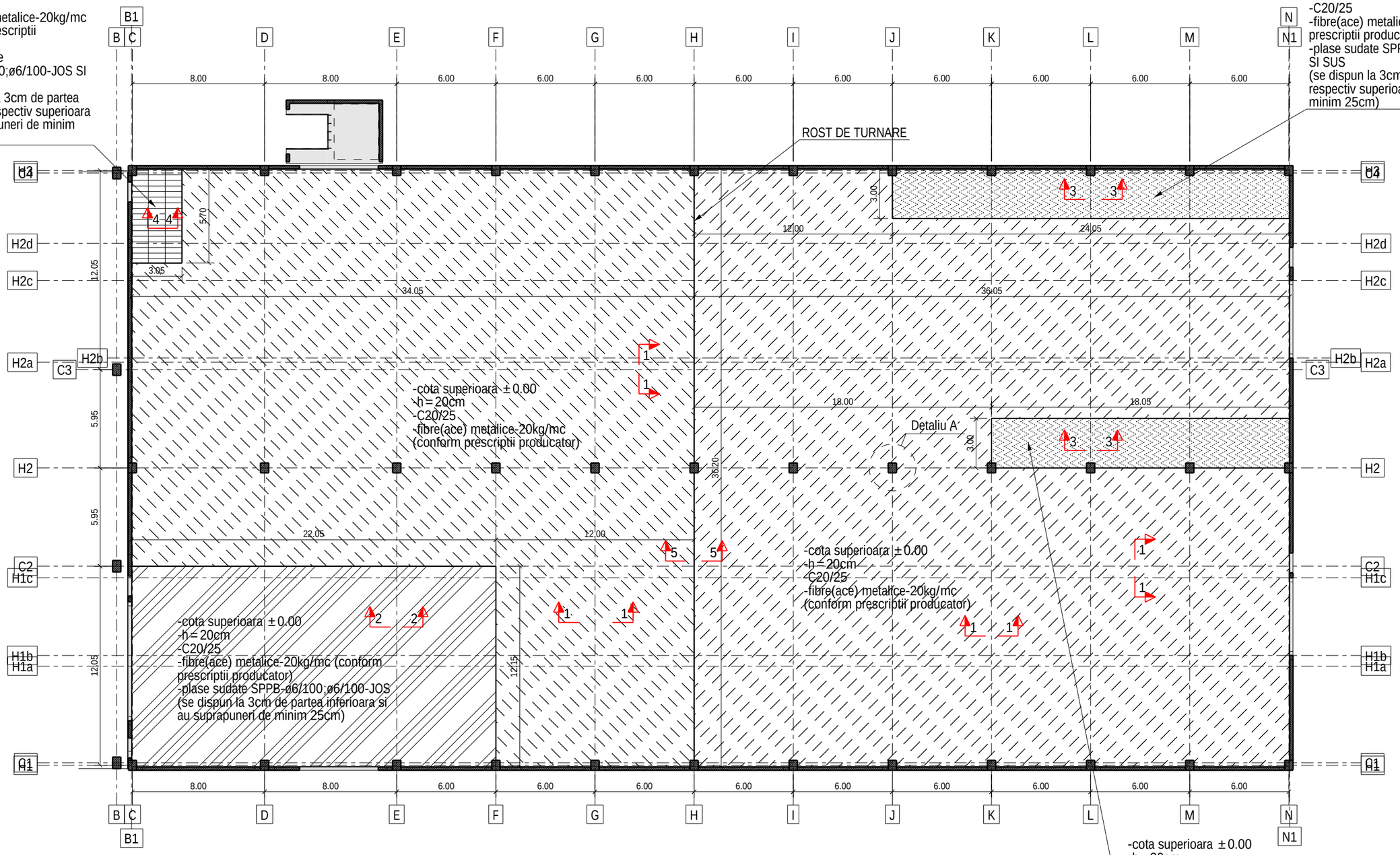
Tekla Structures

PLANGENERAL REALIZARE PLACA PE SOL Sc. 1:250

-cota superioara ±0.00
-h=30cm
-C20/25
-fibre(ace) metalice-20kg/mc (conform prescriptii producator)
-plase sudate SPPB-ø6/100;ø6/100-JOS SI SUS
(se dispun la 3cm de partea inferioara respectiv superioara si au suprapuneri de minim 25cm)

-cota superioara ±0.00
-h=20cm
-C20/25
-fibre(ace) metalice-20kg/mc (conform prescriptii producator)
-plase sudate SPPB-ø6/100;ø6/100-JOS SI SUS
(se dispun la 3cm de partea inferioara respectiv superioara si au suprapuneri de minim 25cm)

ROST DE TURNARE



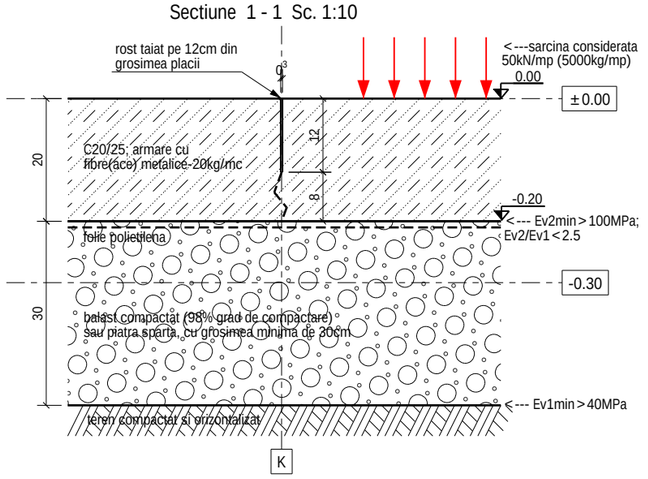
BETON:
C20/25- in placa pe sol-S3/S4; CEM IIA ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3, A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC2
ARMATURA:
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-3cm la partea superioara-la plase
-3cm la partea inferioara-la plase

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

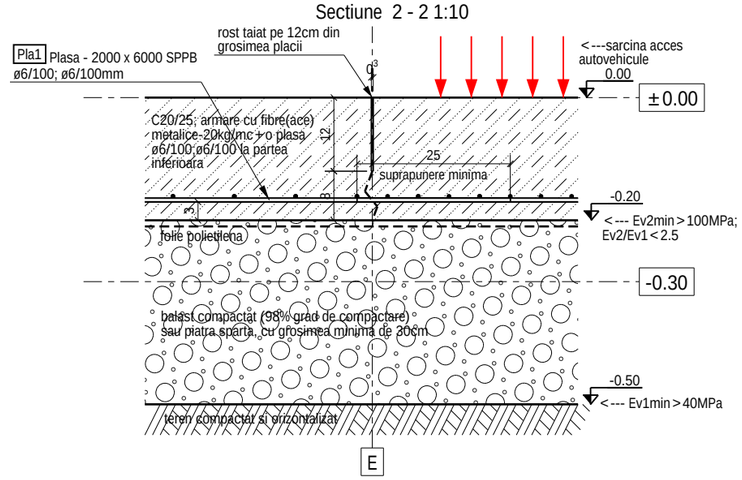
Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Scara 1:10 1:15
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
PLAN GENERAL REALIZARE PLACA PE SOL	Pl.nr. R075
	Data 12.02.2024

Tekla Structures

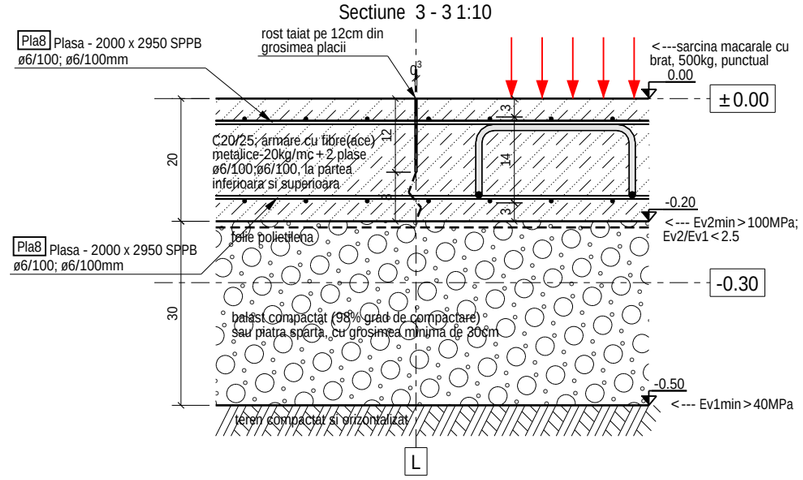
Sectiune 1 - 1 Sc. 1:10



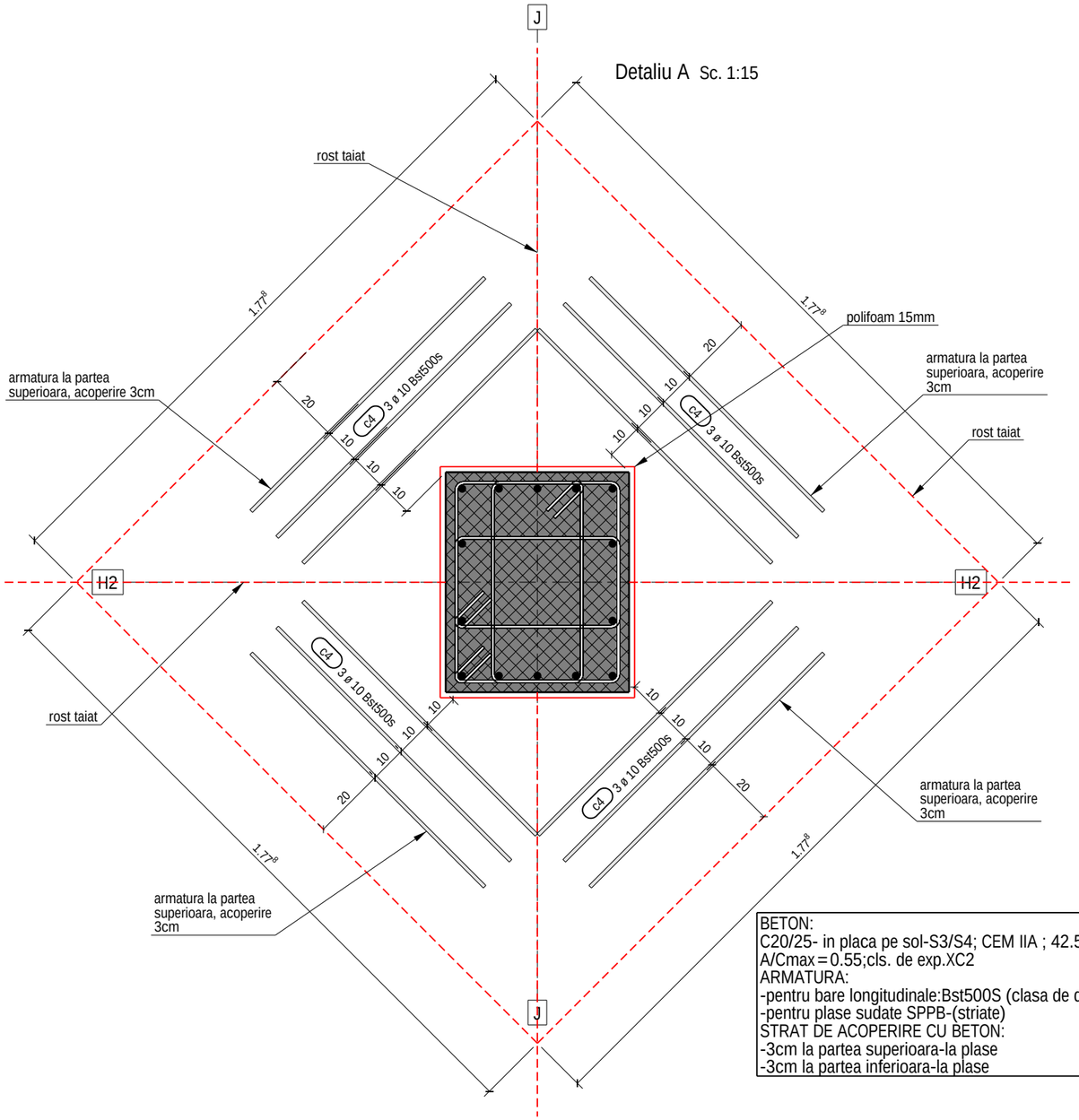
Sectiune 2 - 2 1:10



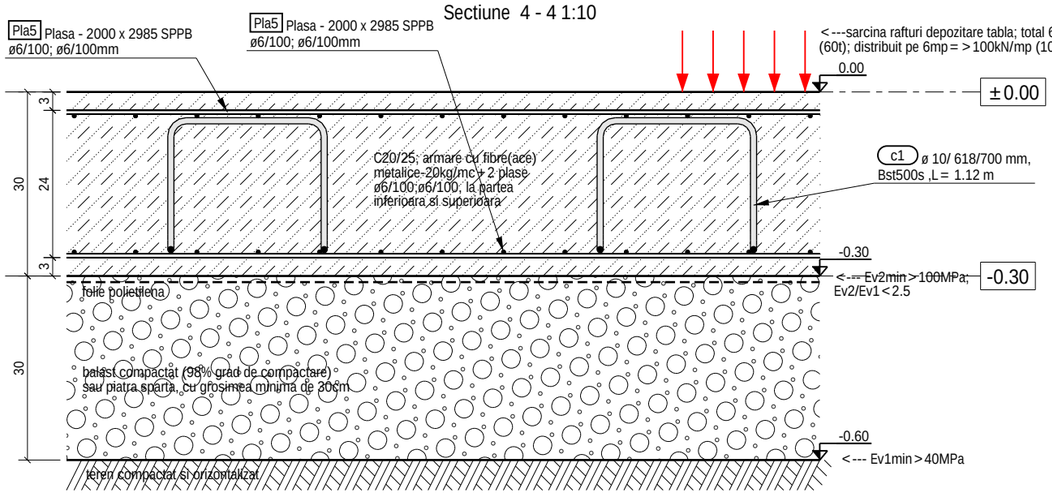
Sectiune 3 - 3 1:10



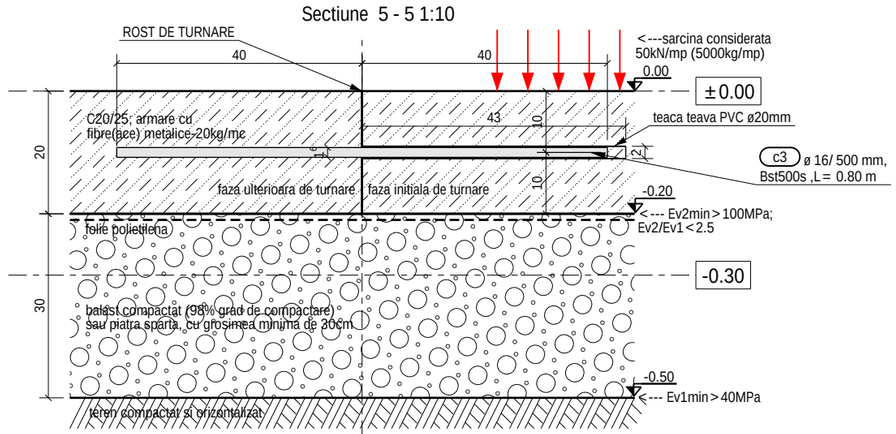
Detaliu A Sc. 1:15



Sectiune 4 - 4 1:10



Sectiune 5 - 5 1:10



BETON:
C20/25- in placa pe sol-S3/S4; CEM IIA ; 42.5R; 0-16, min 300 kg/m3, A/Cmax=0.55;cls. de exp.XC2
ARMATURA:
-pentru bare longitudinale:Bst500S (clasa de ductilitate B sau C)
-pentru plase sudate SPPB-(striate)
STRAT DE ACOPERIRE CU BETON:
-3cm la partea superioara-la plase
-3cm la partea inferioara-la plase

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr.	1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza	P.T.
	Scara	1:10 1:15
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania		
DETALII DE ARMARE PLACA PE SOL	Pl.nr.	R076
	Data	12.02.2024

Tekla Structures

STRUCTURA METALICA
-GRINZI DE RULARE-

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

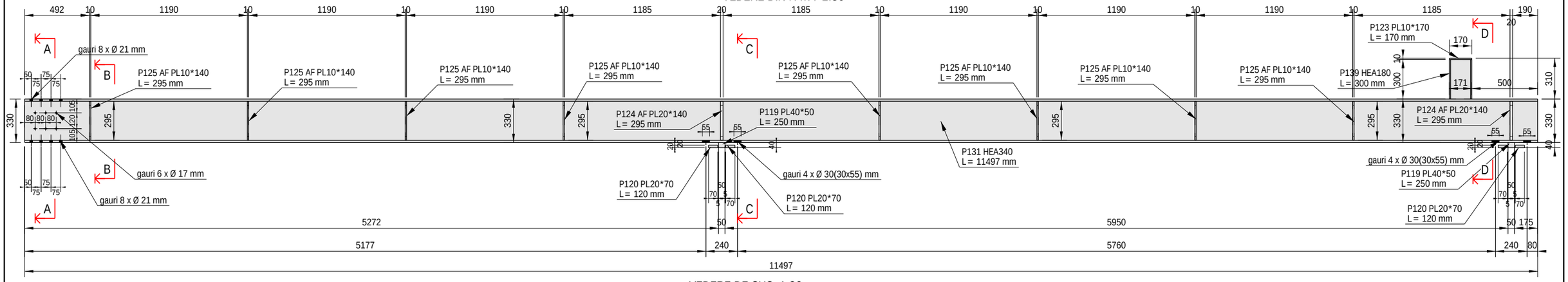
STRUCTURA METALICA
-GRINZI DE RULARE-

Pl.nr. R100

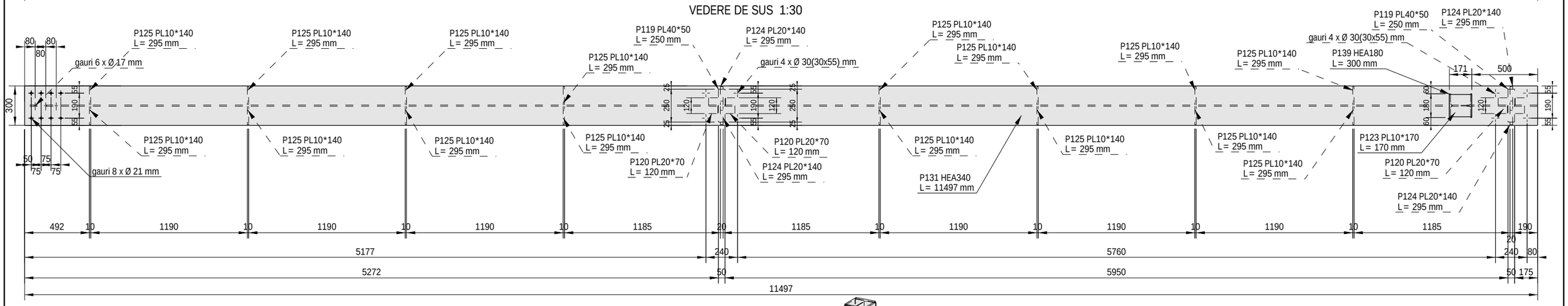
Data 12.02.2024

Tekla Structures

VEDERE DIN FATA 1:30



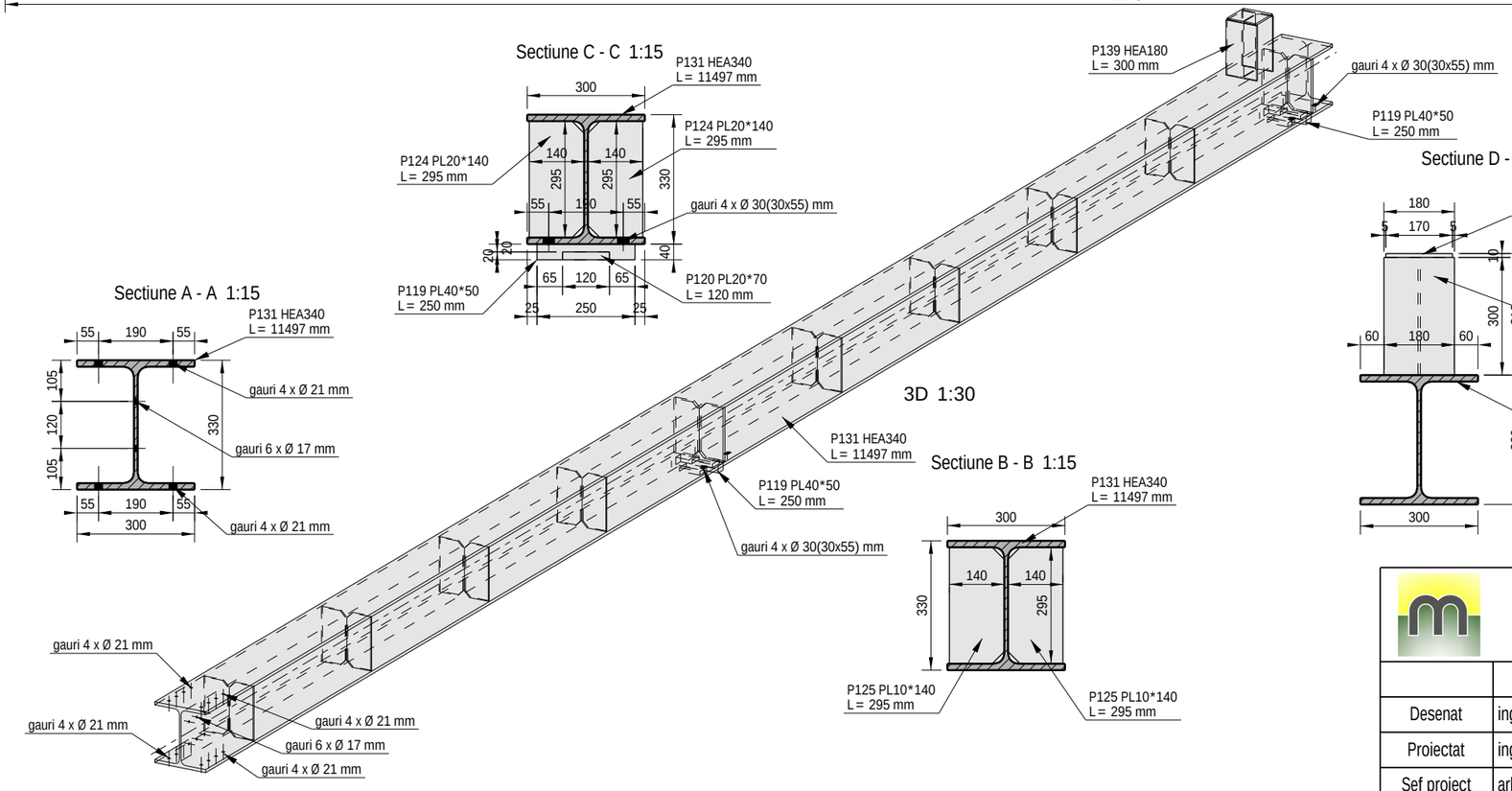
VEDERE DE SUS 1:30



Sectiune C - C 1:15

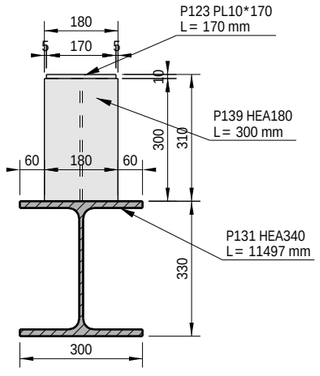
Sectiune A - A 1:15

3D 1:30



Sectiune B - B 1:15

Sectiune D - D 1:15



Nota:
Pe prezentul ansamblu sunt prezentate si placutele P120.
Acestea se vor monta pe santier formand pragul de forfecare
din alcatuirea prinderii grinzii de consola podului rulant.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: GRR1 — 4 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P131	HEA340	S275JR	1	11497	20.64	1204.86
P119	PL40*50	S235JR	2	250	0.05	3.93
P120	PL20*70	S235JR	4	120	0.02	1.32
P123	PL10*170	S235JR	1	170	0.06	2.27
P124	PL20*140	S235JR	4	295	0.10	6.34
P125	PL10*140	S235JR	16	295	0.09	3.17
P139	HEA180	S275JR	1	300	0.31	10.66
Total:					23.02	1307.02

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:15 1:30

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

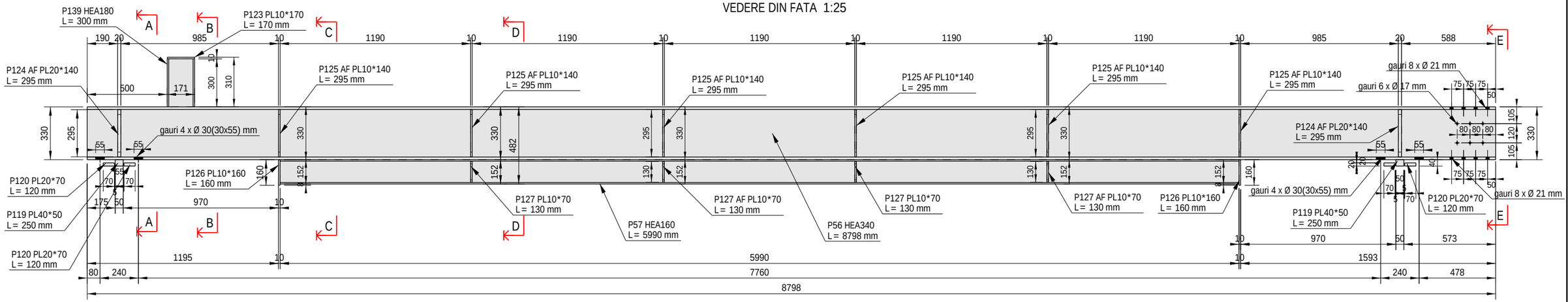
PLAN REALIZRE GRINDA DE RULARE GRR1

Pl.nr. R101

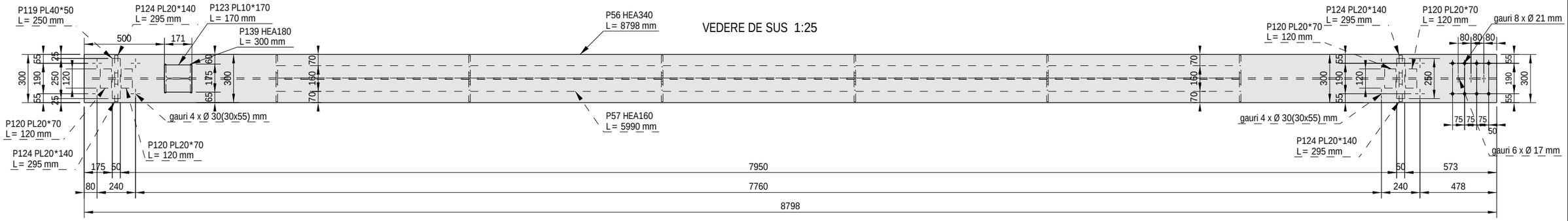
Data 12.02.2024

Tekla Structures

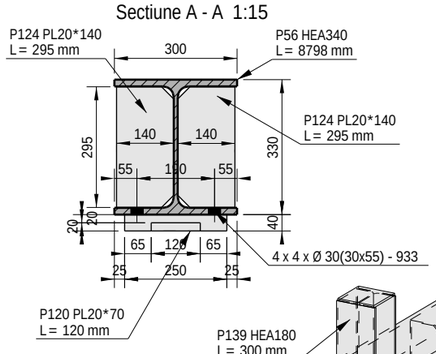
VEDERE DIN FATA 1:25



VEDERE DE SUS 1:25

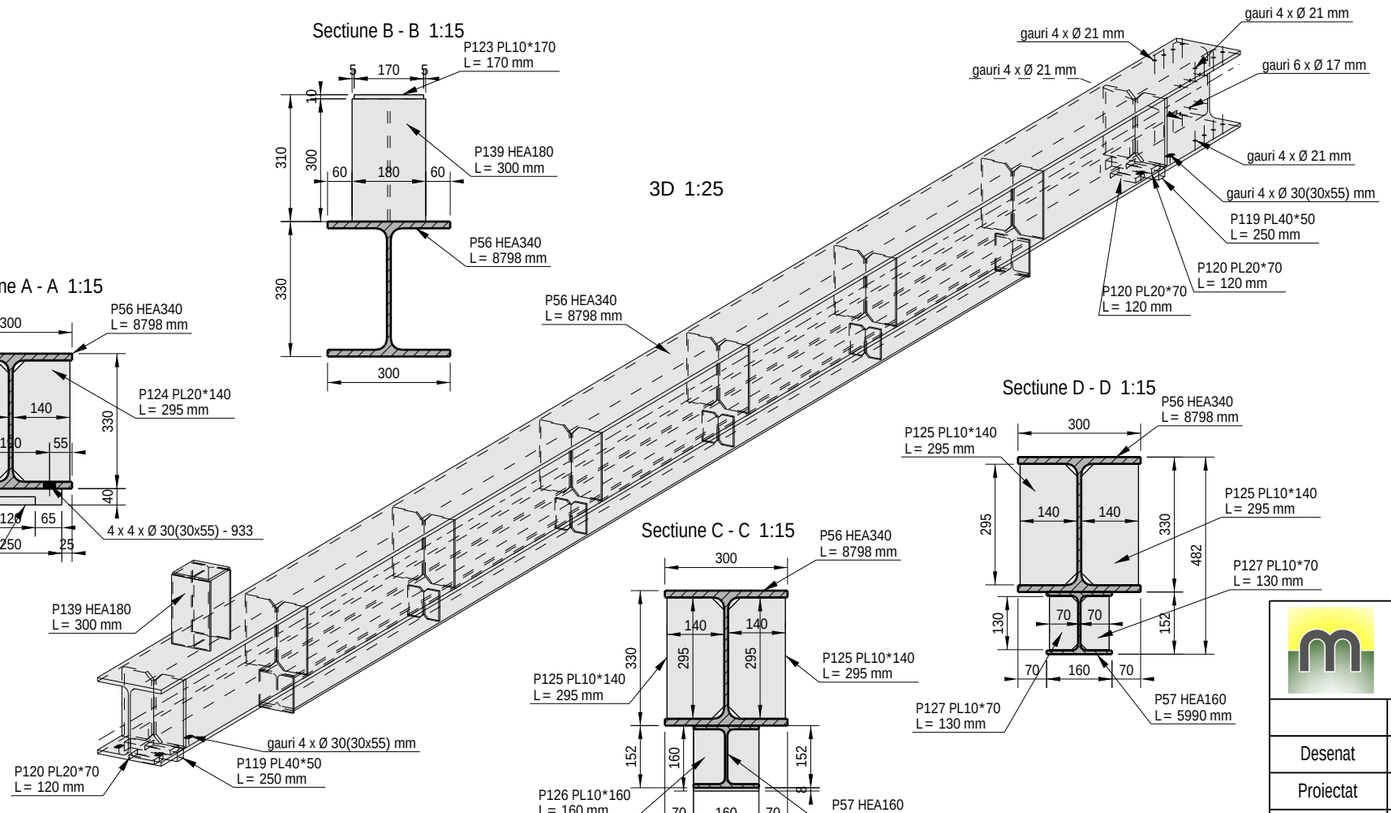


Sectiune A - A 1:15

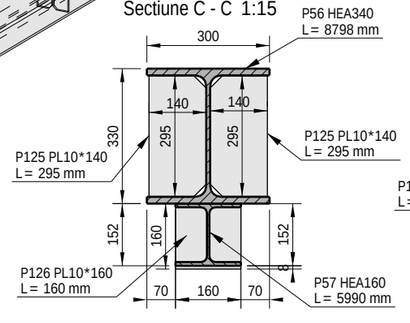


Sectiune B - B 1:15

3D 1:25

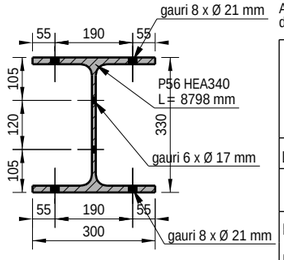


Sectiune C - C 1:15



Sectiune D - D 1:15

Sectiune E - E 1:15



Nota:
Pe prezentul ansamblu sunt prezentate si placutele P120.
Acestea se vor monta pe santier formand pragul de forfecare
din alcatuirea prinderii grinzii de consola podului rulant.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi
sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: GRR2 — 4 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P56	HEA340	S275JR	1	8798	15.79	922.01
P57	HEA160	S275JR	1	5990	5.43	182.30
P119	PL40*50	S235JR	2	250	0.05	3.93
P120	PL20*70	S235JR	4	120	0.02	1.32
P123	PL10*170	S235JR	1	170	0.06	2.27
P124	PL20*140	S235JR	4	295	0.10	6.34
P125	PL10*140	S235JR	12	295	0.09	3.17
P126	PL10*160	S235JR	2	160	0.06	2.01
P127	PL10*70	S235JR	8	130	0.02	0.70
P139	HEA180	S275JR	1	300	0.31	10.66
Total:					23.53	1203.38

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:15 1:25

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

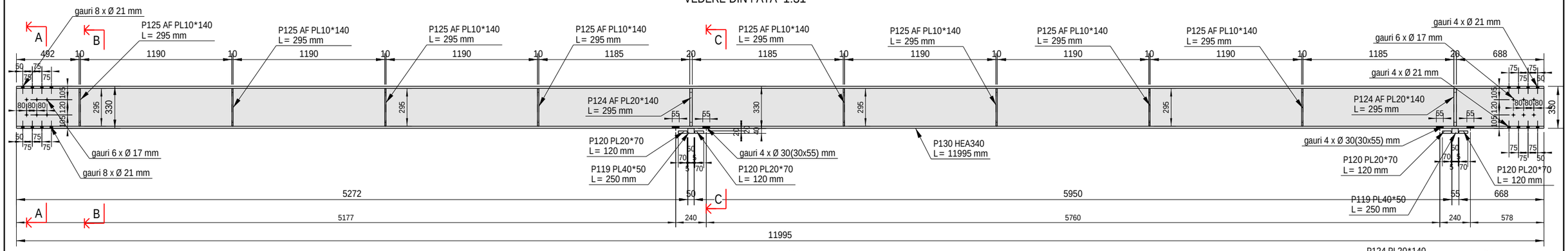
PLAN REALIZRE GRINDA DE RULARE GRR2

Pl.nr. R102

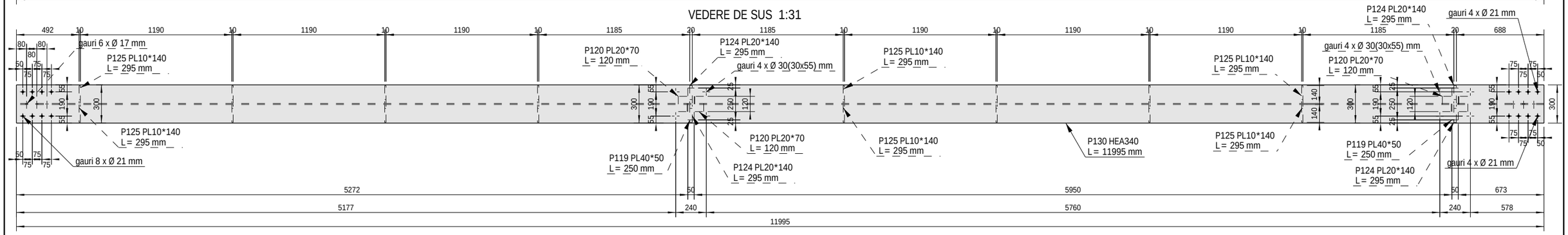
Data 12.02.2024

Tekla Structures

VEDERE DIN FATA 1:31

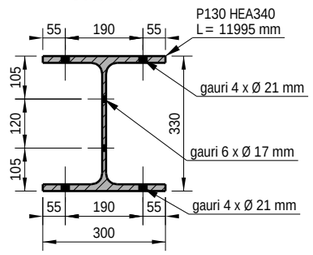


VEDERE DE SUS 1:31

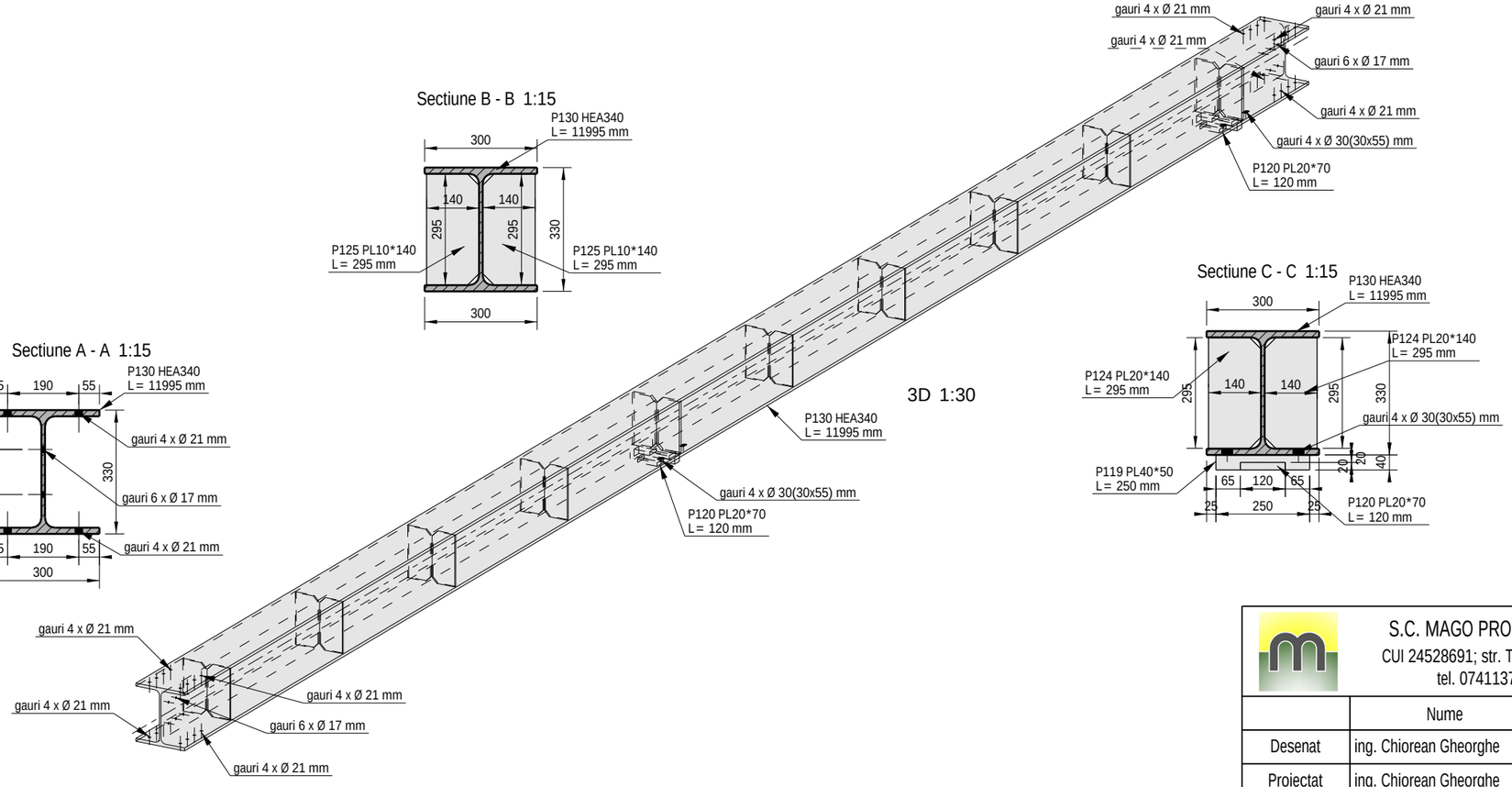


Sectiune B - B 1:15

Sectiune A - A 1:15



3D 1:30



Sectiune C - C 1:15

Nota:
Pe prezentul ansamblu sunt prezentate si placutele P120.
Acestea se vor monta pe santier formand pragul de forfecare
din alcatuirea prinderii grinzii de consola podului rulant.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi
sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: GRR3 — 12 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P130	HEA340	S275JR	1	11995	21.53	1257.05
P119	PL40*50	S235JR	2	250	0.05	3.93
P120	PL20*70	S235JR	4	120	0.02	1.32
P124	PL20*140	S235JR	4	295	0.10	6.34
P125	PL10*140	S235JR	16	295	0.09	3.17
Total:					23.54	1346.28

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

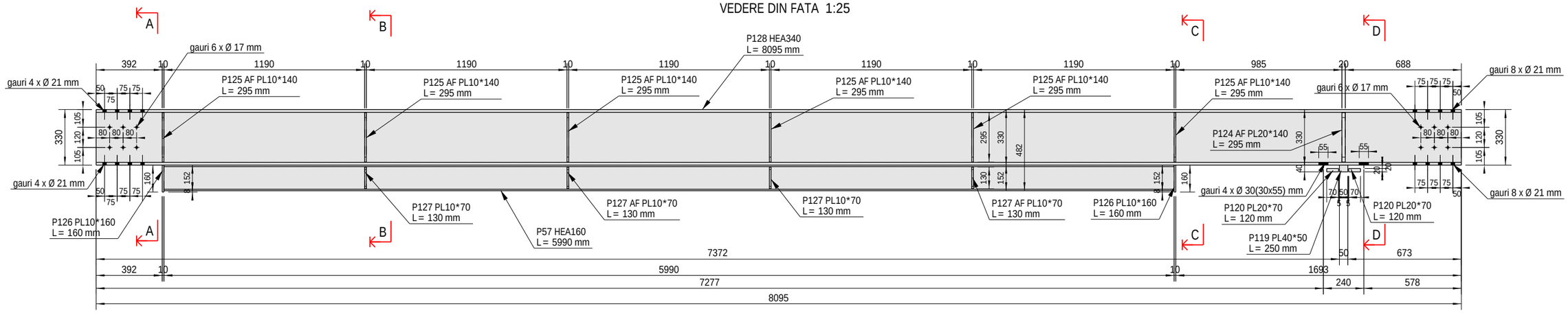
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN REALIZRE GRINDA DE RULARE GRR3

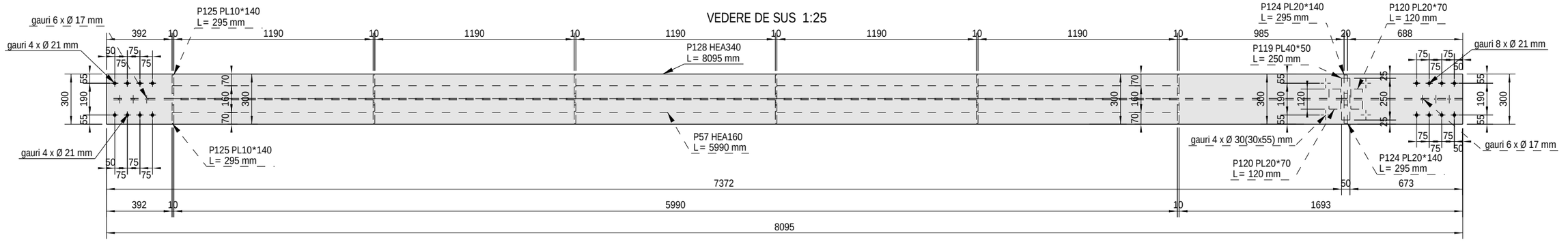
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:15 1:30	R103	12.02.2024

Tekla Structures

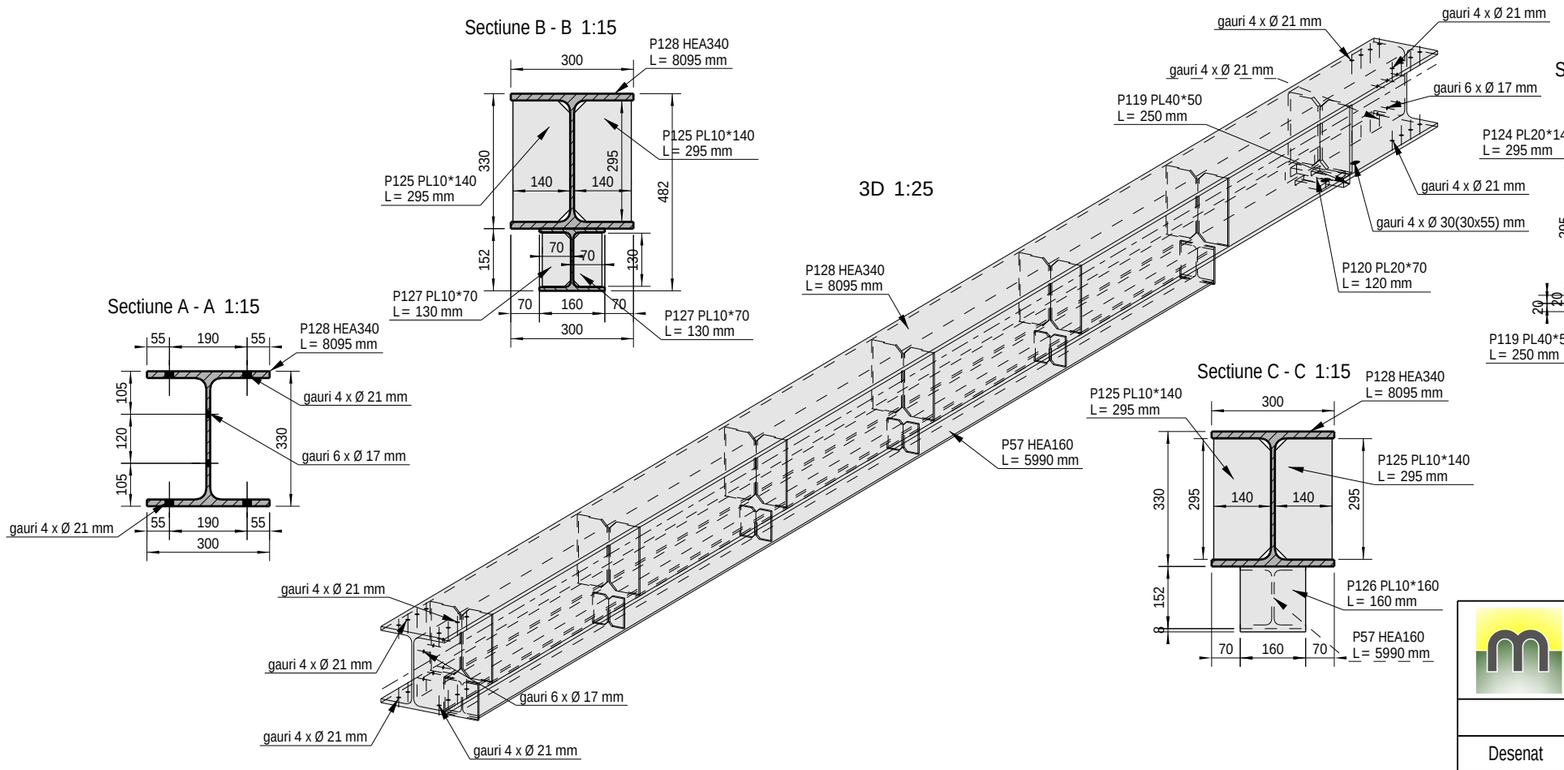
VEDERE DIN FATA 1:25



VEDERE DE SUS 1:25



3D 1:25

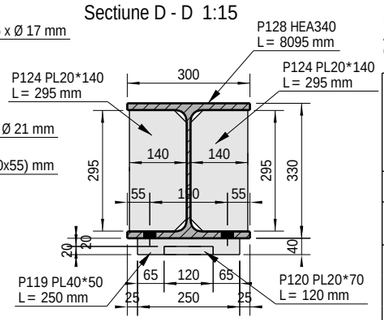


Sectiune B - B 1:15

Sectiune A - A 1:15

Sectiune C - C 1:15

Sectiune D - D 1:15



Nota:
Pe prezentul ansamblu sunt prezentate si placutele P120.
Acestea se vor monta pe santier formand pragul de forfecare
din alcatuirea prinderii grinzii de consola podului rulant.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi
sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: GRR4 — 4 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P128	HEA340	S275JR	1	8095	14.53	848.34
P57	HEA160	S275JR	1	5990	5.43	182.30
P119	PL40*50	S235JR	1	250	0.05	3.93
P120	PL20*70	S235JR	2	120	0.02	1.32
P124	PL20*140	S235JR	2	295	0.10	6.34
P125	PL10*140	S235JR	12	295	0.09	3.17
P126	PL10*160	S235JR	2	160	0.06	2.01
P127	PL10*70	S235JR	8	130	0.02	0.70
			Total:		21.61	1097.54

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:15 1:25

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

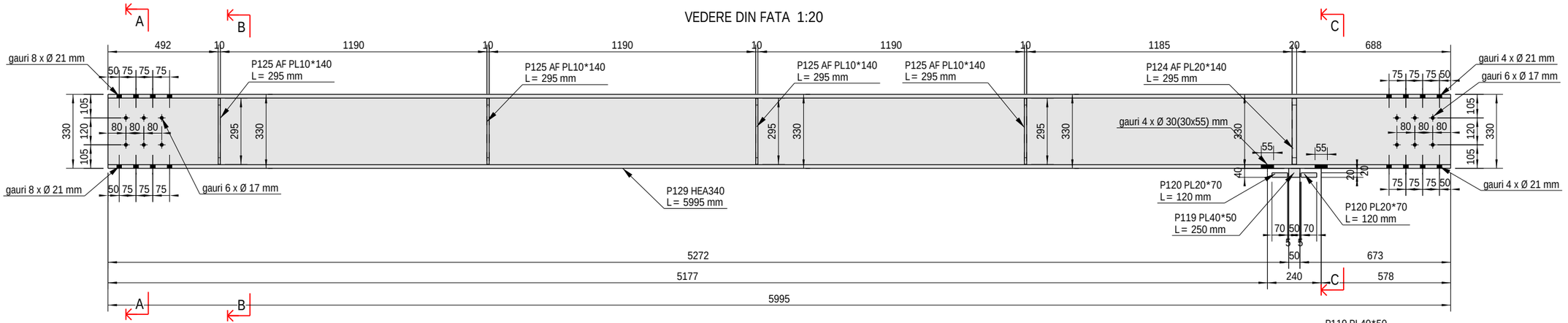
PLAN REALIZRE GRINDA DE RULARE GRR4

Pl.nr. R104

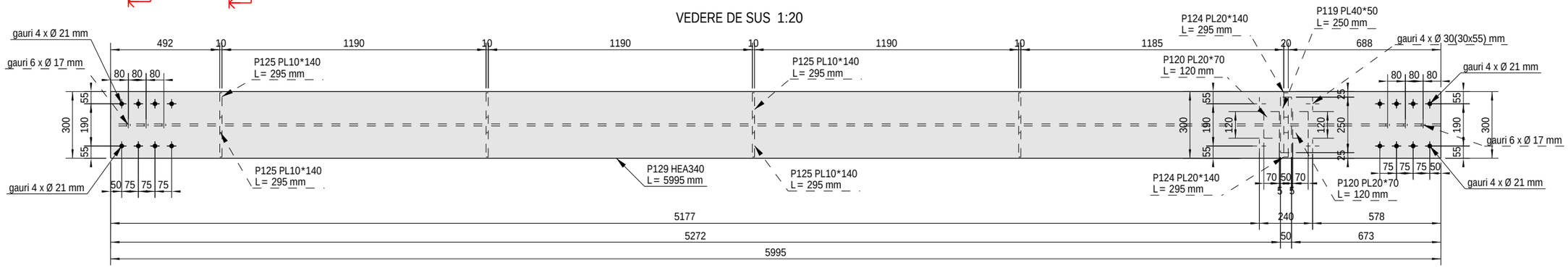
Data 12.02.2024

Tekla Structures

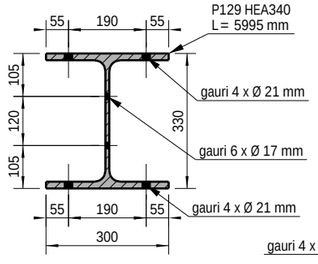
VEDERE DIN FATA 1:20



VEDERE DE SUS 1:20

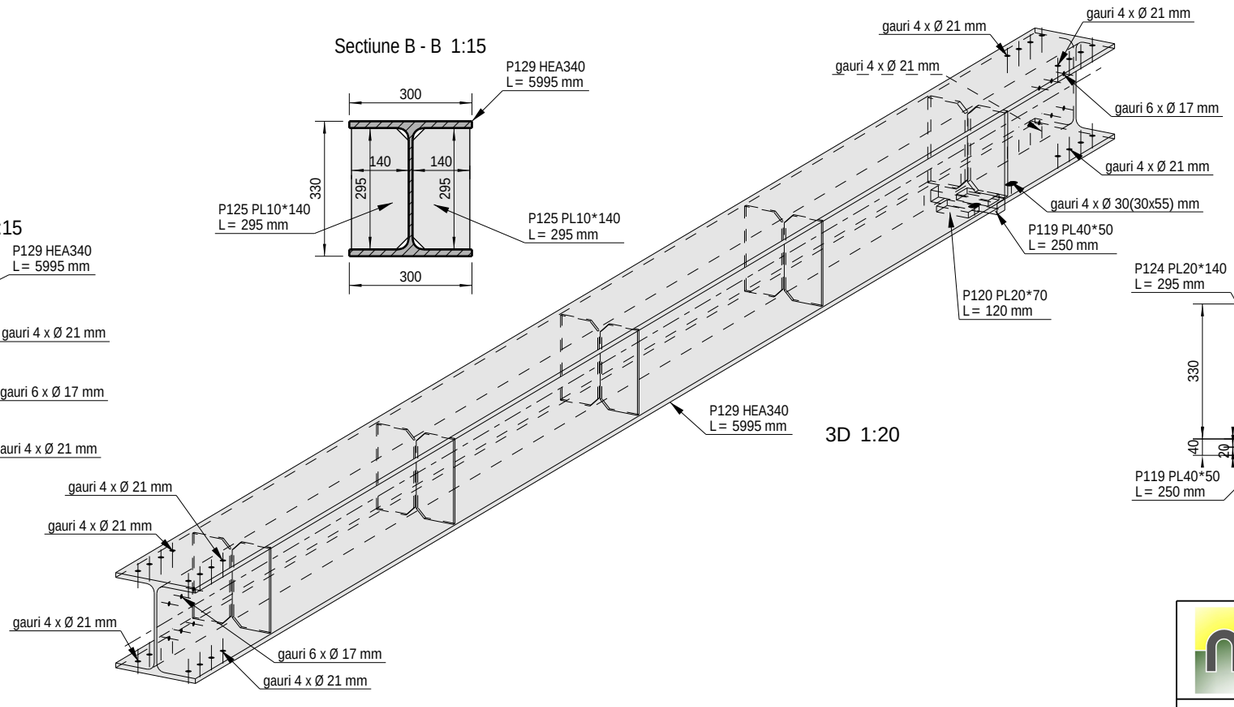


Sectiune A - A 1:15

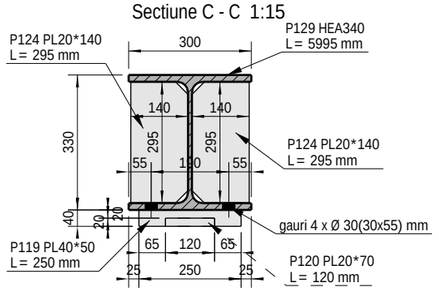


Sectiune B - B 1:15

3D 1:20



Sectiune C - C 1:15



A 1:15

Nota:
Pe prezentul ansamblu sunt prezentate si placutele P120.
Acestea se vor monta pe santier formand pragul de forfecare
din alcatuirea prinderii grinzii de consola podului rulant.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi
sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: GRR5 — 4 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P129	HEA340	S275JR	1	5995	10.76	628.26
P119	PL40*50	S235JR	1	250	0.05	3.93
P120	PL20*70	S235JR	2	120	0.02	1.32
P124	PL20*140	S235JR	2	295	0.10	6.34
P125	PL10*140	S235JR	8	295	0.09	3.17
Total:					11.77	672.88

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

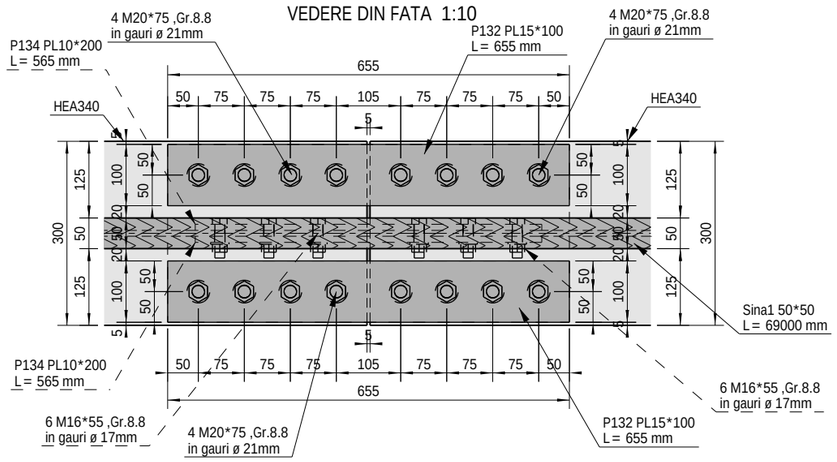
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

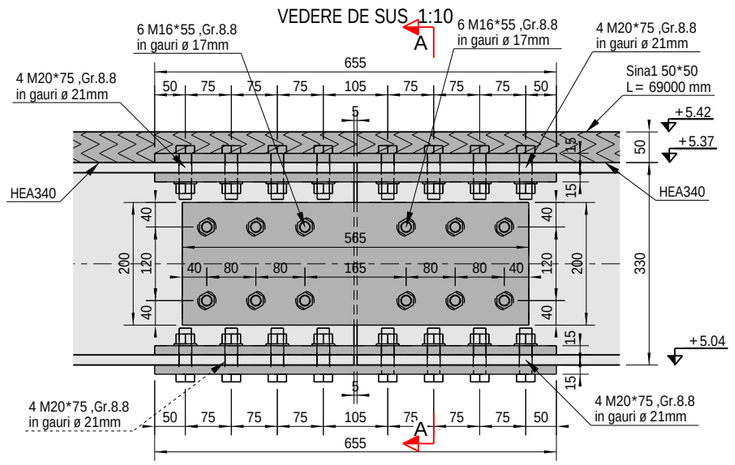
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

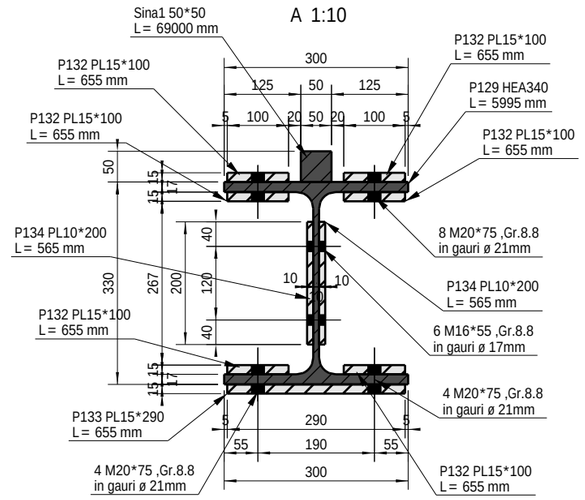
PLAN REALIZRE GRINDA DE RULARE GRR5

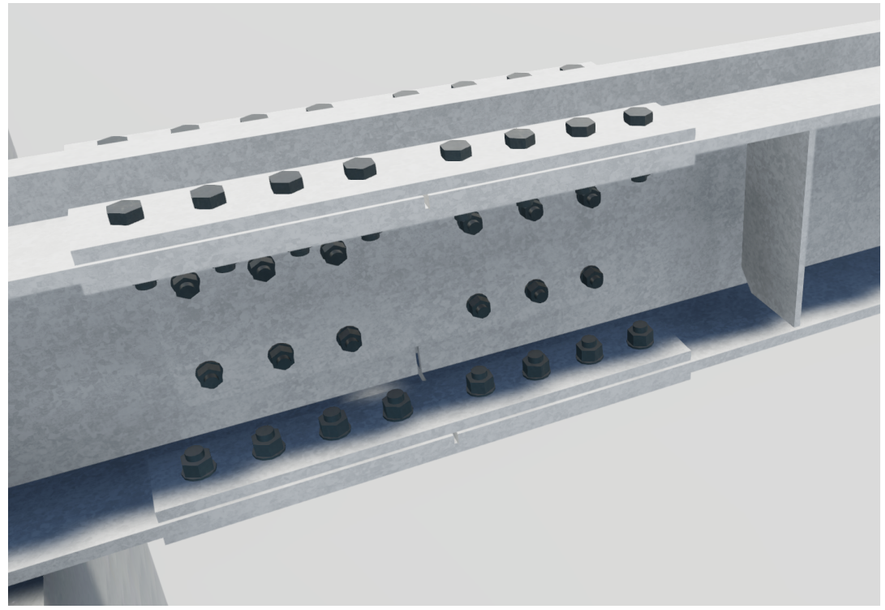
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:15 1:20	R105	12.02.2024

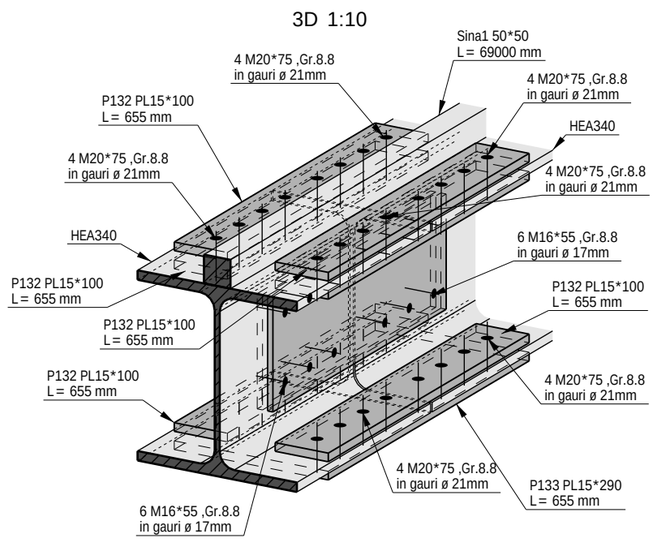
Tekla Structures











NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi
sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Pimb1 — 24 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P133	PL15*290	S235JR	1	655	0.41	22.37
P132	PL15*100	S235JR	6	655	0.15	7.71
P134	PL10*200	S235JR	2	565	0.24	8.87
Total:					1.81	86.38

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

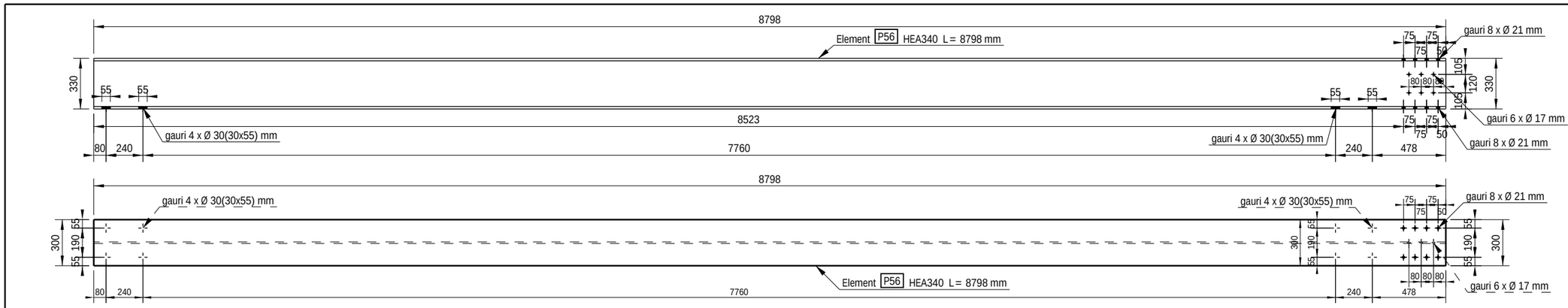
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

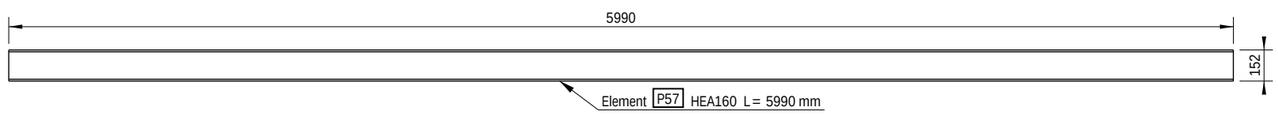
PLAN REALIZRE CONTINUIZARE GRINZI DE RULARE

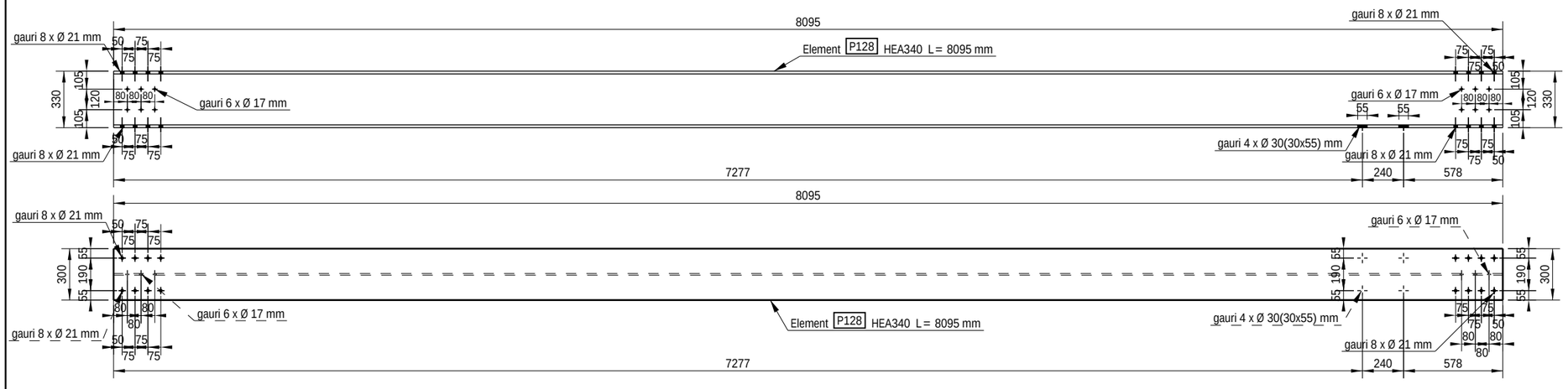
Pl.nr. R106

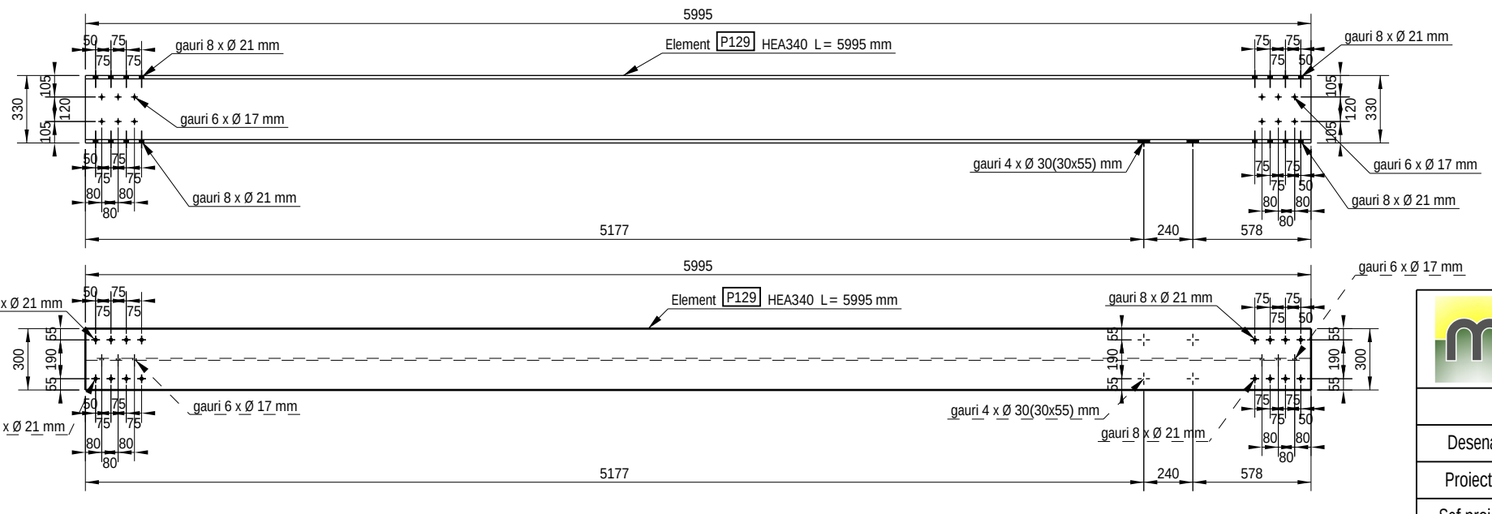
Data 12.02.2024

Tekla Structures









NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
P56	4	S275JR	HEA340	8798.0	15.79	922.0
P57	8	S275JR	HEA160	5990.0	5.43	182.3
P128	4	S275JR	HEA340	8095.0	14.53	848.3
P129	4	S275JR	HEA340	5995.0	10.76	628.3
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	207.75	11052.8

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:30

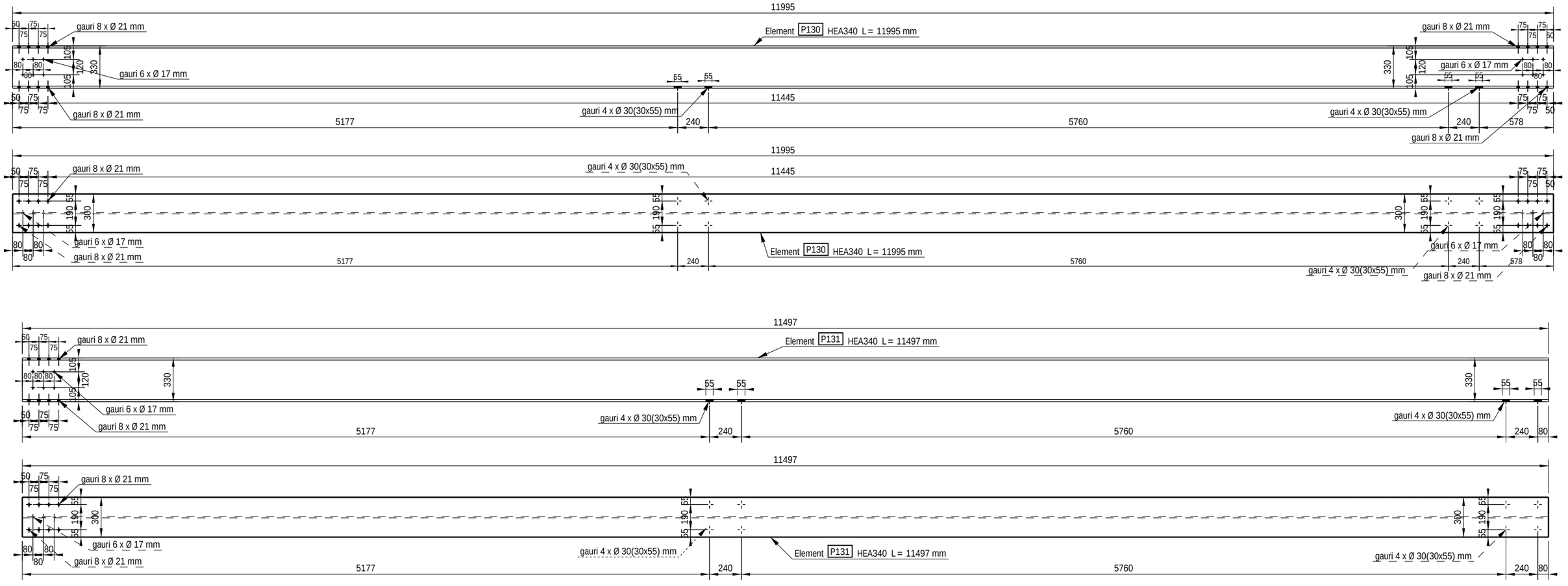
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

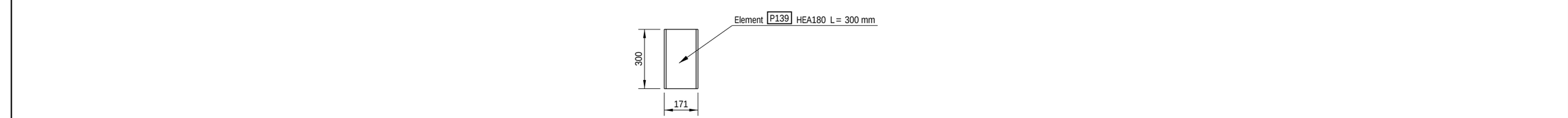
PLAN DEBITARE ELEMENTE PENTRU GRINZILE DE RULARE 1/2

Pl.nr. R108

Data 12.02.2024

Tekla Structures





NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
P130	12	S275JR	HEA340	11995.0	21.53	1257.0
P131	4	S275JR	HEA340	11497.0	20.64	1204.9
P139	8	S275JR	HEA180	300.0	0.31	10.7
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	343.38	19989.2

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:20 1:30

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

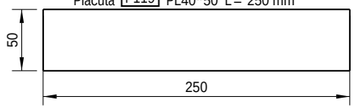
PLAN DEBITARE ELEMENTE PENTRU GRINZILE DE RULARE 2/2

Pl.nr. R109

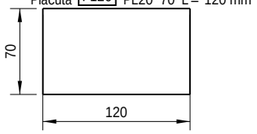
Data 12.02.2024

Tekla Structures

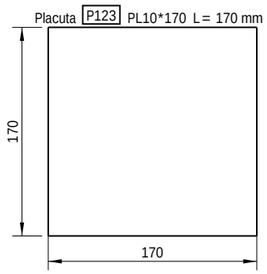
Placuta P119 PL40*50 L= 250 mm



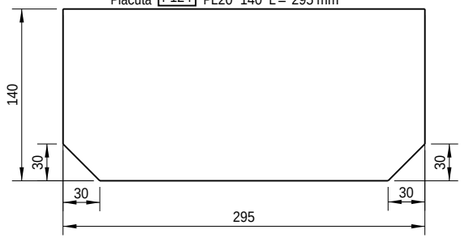
Placuta P120 PL20*70 L= 120 mm



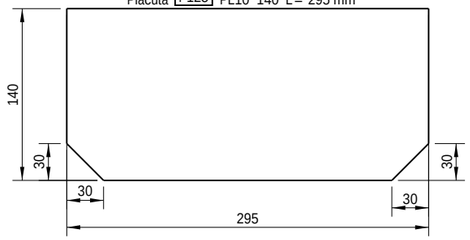
Placuta P123 PL10*170 L= 170 mm



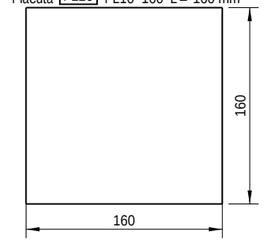
Placuta P124 PL20*140 L= 295 mm



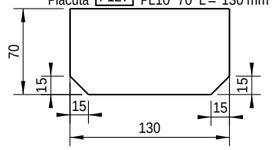
Placuta P125 PL10*140 L= 295 mm



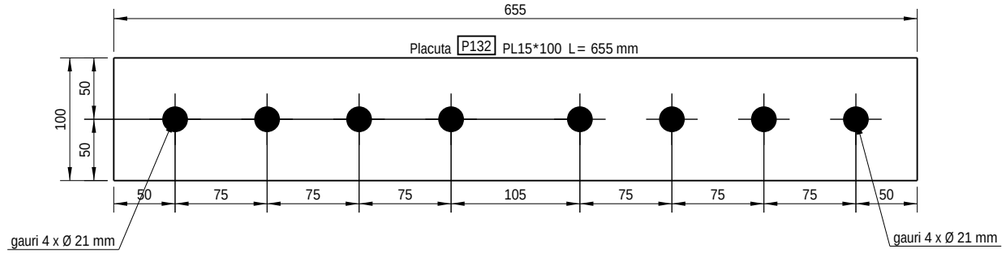
Placuta P126 PL10*160 L= 160 mm



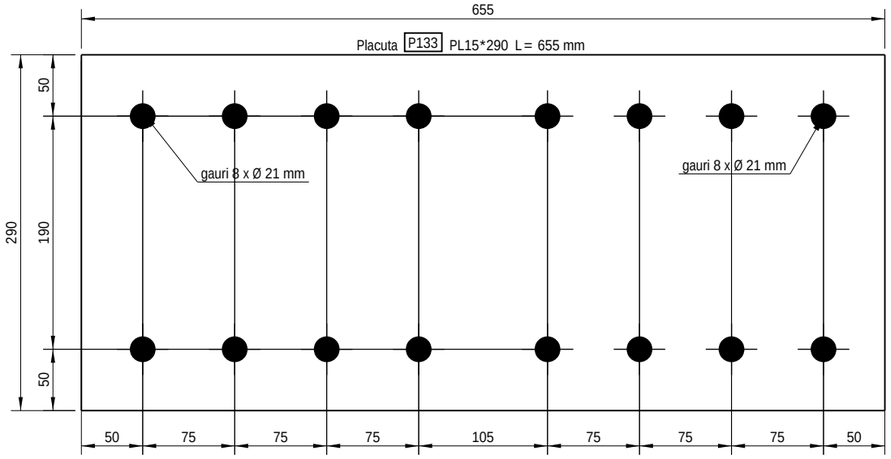
Placuta P127 PL10*70 L= 130 mm



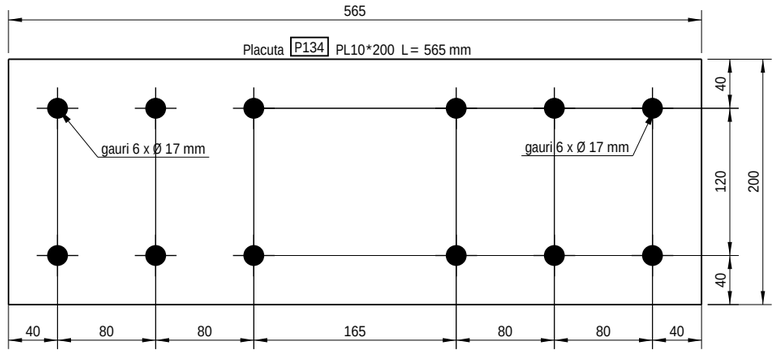
Placuta P132 PL15*100 L= 655 mm



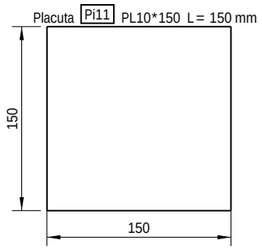
Placuta P133 PL15*290 L= 655 mm



Placuta P134 PL10*200 L= 565 mm



Placuta Pi11 PL10*150 L= 150 mm



Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
P119	48	S235JR	PL40*50	250.0	0.05	3.9
P120	96	S235JR	PL20*70	120.0	0.02	1.3
P123	8	S235JR	PL10*170	170.0	0.06	2.3
P124	96	S235JR	PL20*140	295.0	0.10	6.3
P125	384	S235JR	PL10*140	295.0	0.09	3.2
P126	36	S235JR	PL10*160	160.0	0.06	2.0
P127	64	S235JR	PL10*70	130.0	0.02	0.7
P132	144	S235JR	PL15*100	655.0	0.15	7.7
P133	24	S235JR	PL15*290	655.0	0.41	22.4
P134	48	S235JR	PL10*200	565.0	0.24	8.9
Pi11	48	S235JR	PL10*150	150.0	0.05	1.8
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	98.21	4434.8

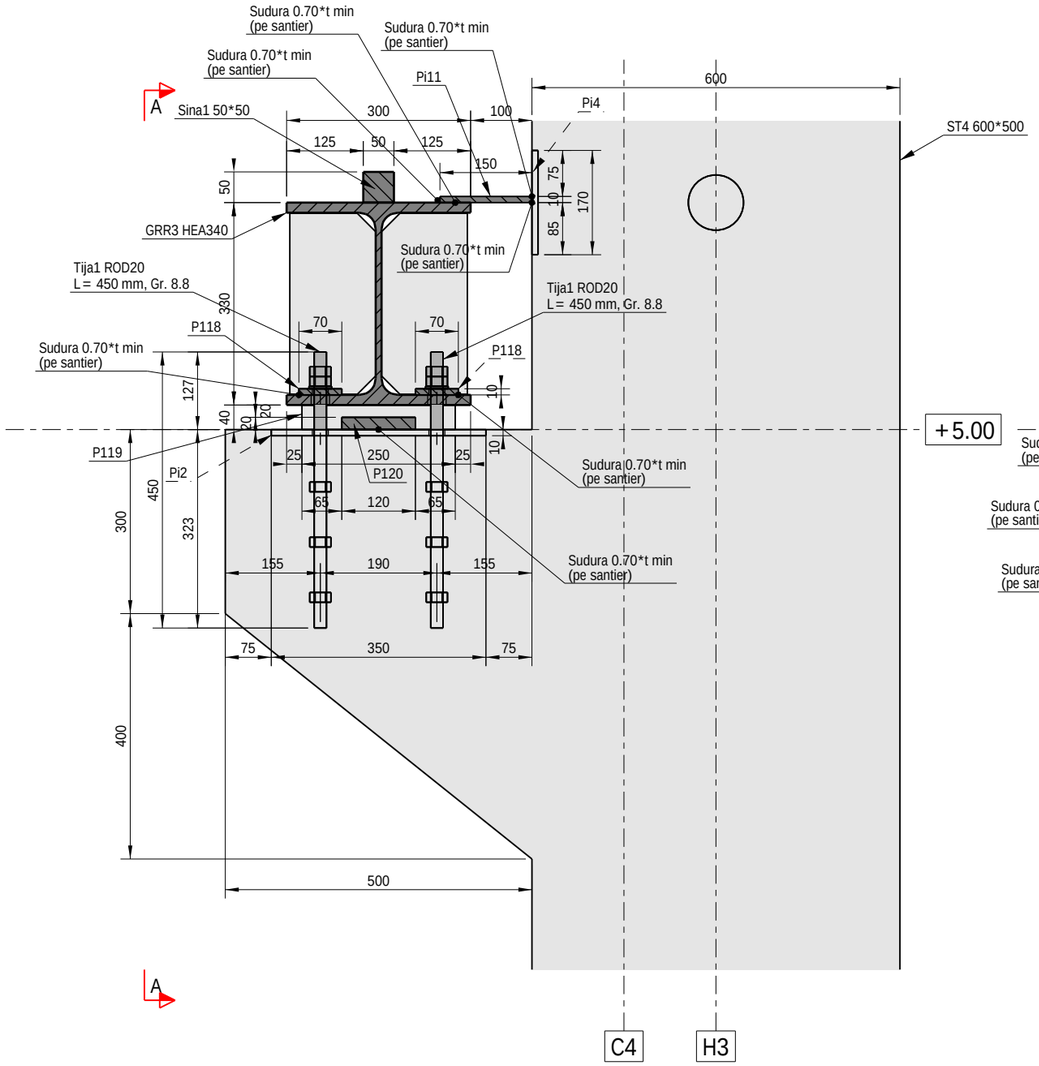
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

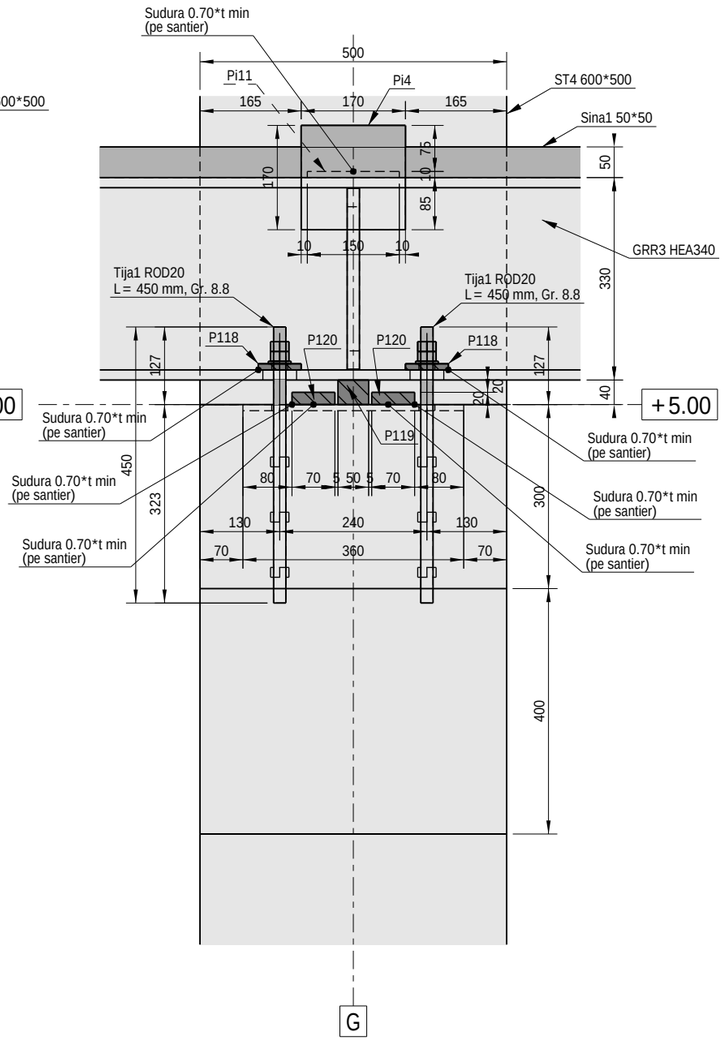
Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr.	1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza	P.T.
	Scara	1:5
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania		
PLAN DEBITARE PLACUTE PENTRU GRINZILE DE RULARE	Pl.nr. R110	Data 12.02.2024

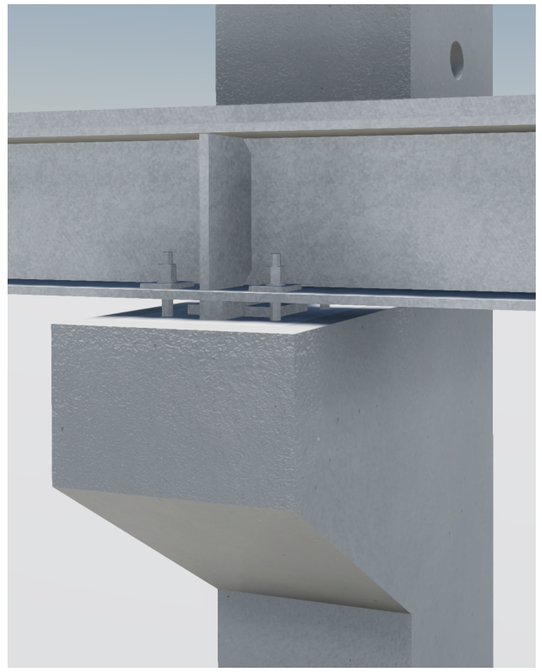
Tekla Structures

PLAN FIXARE GRINZI DE RULARE Sc. 1:10



Sectiune A - A ,Sc 1:10





NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara 1:10
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN FIXARE GRINZI DE RULARE	Pl.nr. R111
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

STRUCTURA METALICA
-GRINZI CU ZABRELE HALA-

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

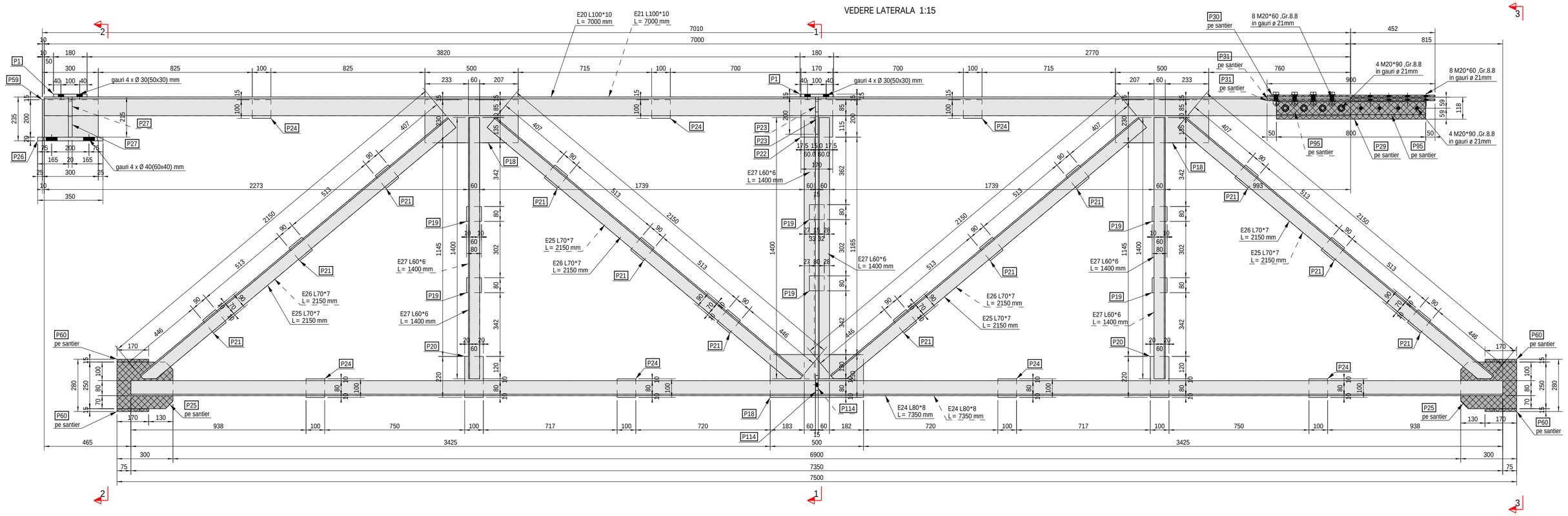
Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

STRUCTURA METALICA
-GRINZI CU ZABRELE HALA-

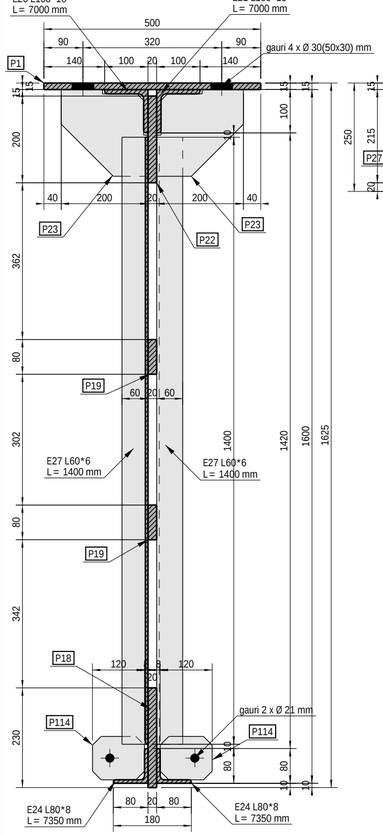
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.		R112	12.02.2024

Tekla Structures

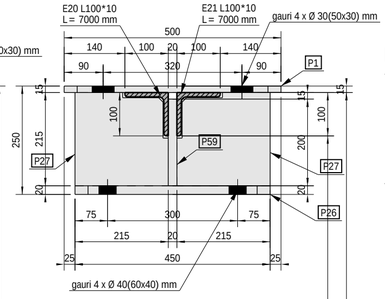
VEDERE LATERALA 1:15



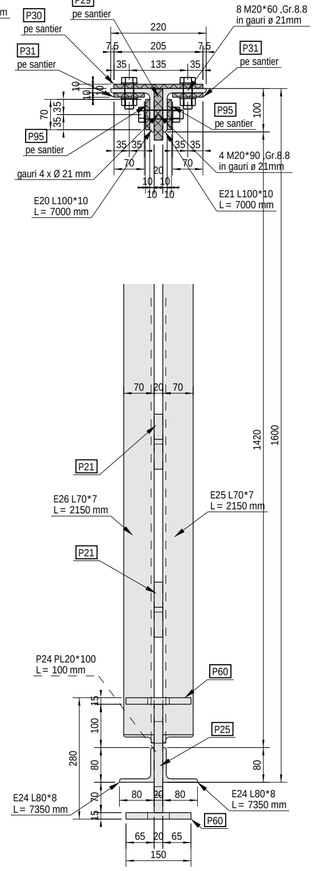
Sectiune 1 - 1 1:10



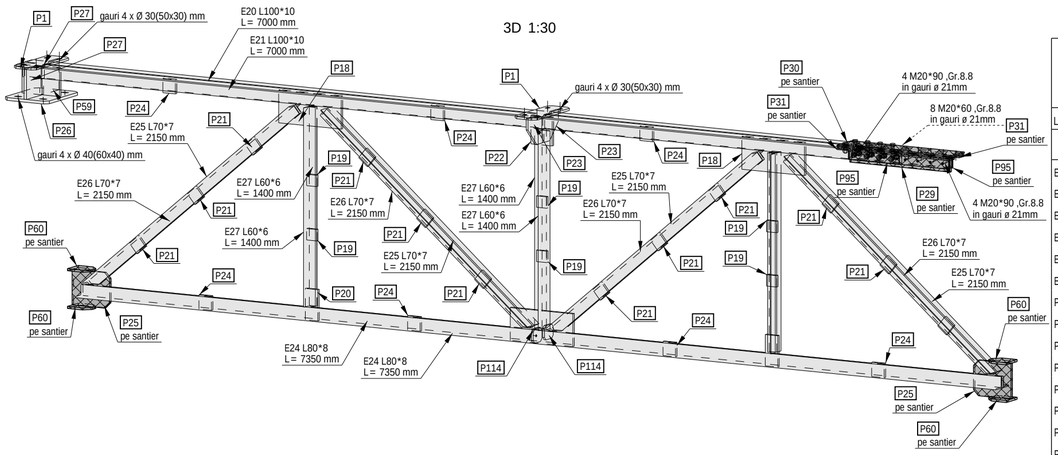
Sectiune 2 - 2 1:10



Sectiune 3 - 3 1:10



3D 1:30



NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Gz6 — 2 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E21	L100*10	S275JR	1	7000	2.73	105.50
E20	L100*10	S275JR	1	7000	2.73	105.50
E24	L80*8	S275JR	2	7350	2.29	70.97
E25	L70*7	S275JR	4	2150	0.58	15.86
E26	L70*7	S275JR	4	2150	0.58	15.86
E27	L60*6	S275JR	6	1400	0.33	7.59
P1	PL15*180	S235JR	2	500	0.20	10.39
P18	PL20*230	S235JR	3	500	0.26	18.06
P19	PL20*80	S235JR	6	80	0.02	1.00
P20	PL20*100	S235JR	2	220	0.06	3.45
P21	PL20*90	S235JR	12	90	0.02	1.27
P22	PL20*170	S235JR	1	200	0.08	5.34
P23	PL15*200	S235JR	2	200	0.07	3.61
P24	PL20*100	S235JR	7	100	0.03	1.57
P25	PL20*250	S235JR	2	300	0.17	11.52
P26	PL20*350	S235JR	1	450	0.34	24.44
P27	PL20*215	S235JR	2	215	0.10	6.88
P29	PL20*118	S235JR	1	800	0.23	14.82
P30	PL10*205	S235JR	1	900	0.39	14.48
P31	PL10*70	S235JR	2	900	0.15	4.95
P59	PL20*200	S235JR	1	300	0.14	9.42
P60	PL15*150	S235JR	4	170	0.05	2.71
P95	PL10*70	S235JR	2	800	0.13	4.40
P114	PL15*100	S235JR	2	120	0.03	1.32
	Total:				21.24	784.24

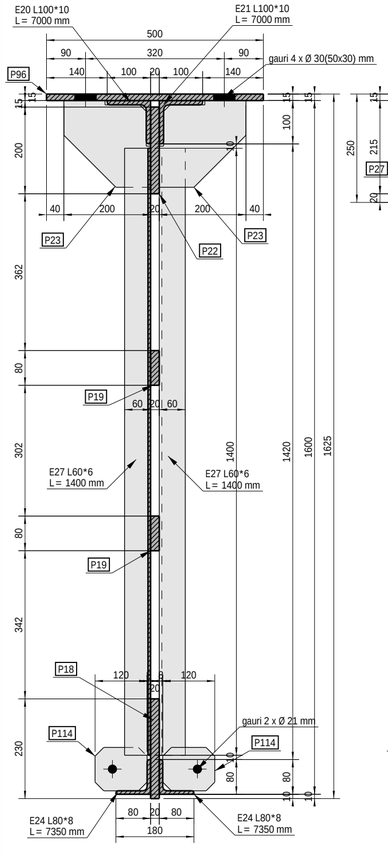
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a = 0.7min
(tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravanturie; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.	Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.	Pr.nr. 1/2024
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419	Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
Nume / Semnatura		Scara 1:10 1:15
Desenat: ing. Chiorean Gheorghe	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat: ing. Chiorean Gheorghe	PLAN REALIZARE GRINDA CU ZABRELE Gz6	Pl.nr. R120
Sef proiect: arh. Tise Alexandru		Data 12.02.2024

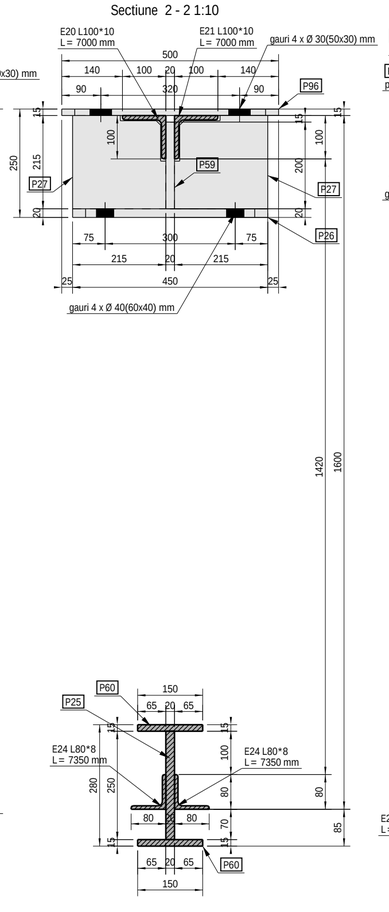
Tekla Structures

VEDERE LATERALA 1:15

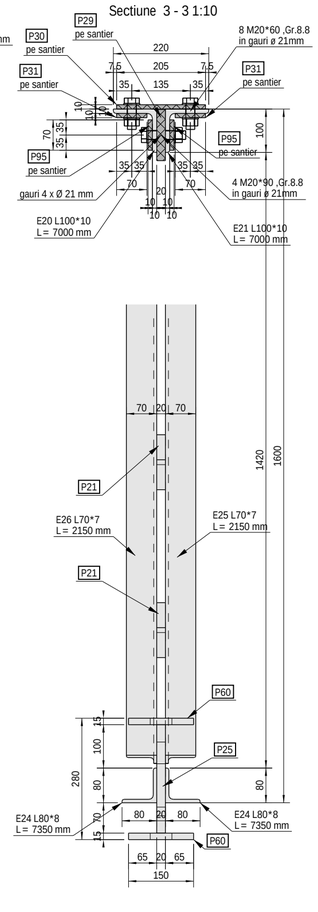
Sectiune 1 - 1 1:10



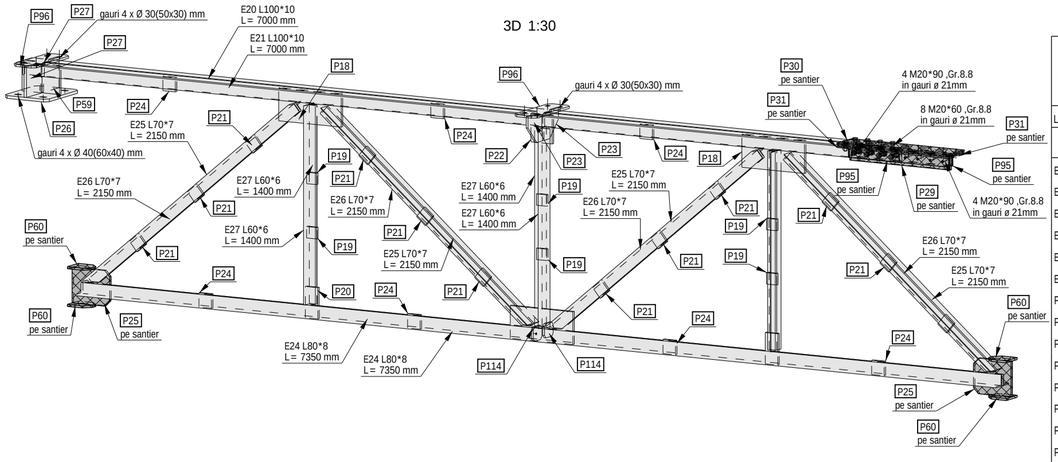
Sectiune 2 - 2 1:10



Sectiune 3 - 3 1:10



3D 1:30



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravanture; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticorozoiva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Gz7 — 1 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m²	Greutate kg
E21	L100*10	S275JR	1	7000	2.73	105.50
E20	L100*10	S275JR	1	7000	2.73	105.50
E24	L80*8	S275JR	2	7350	2.29	70.97
E25	L70*7	S275JR	4	2150	0.58	15.86
E26	L70*7	S275JR	4	2150	0.58	15.86
E27	L60*6	S275JR	6	1400	0.33	7.59
P18	PL20*230	S235JR	3	500	0.26	18.06
P19	PL20*80	S235JR	6	80	0.02	1.00
P20	PL20*100	S235JR	2	220	0.06	3.45
P21	PL20*90	S235JR	12	90	0.02	1.27
P22	PL20*170	S235JR	1	200	0.08	5.34
P23	PL15*200	S235JR	2	200	0.07	3.61
P24	PL20*100	S235JR	7	100	0.03	1.57
P25	PL20*250	S235JR	2	300	0.17	11.52
P26	PL20*350	S235JR	1	450	0.34	24.44
P27	PL20*215	S235JR	2	215	0.10	6.88
P29	PL20*118	S235JR	1	800	0.23	14.82
P30	PL10*205	S235JR	1	900	0.39	14.48
P31	PL10*70	S235JR	2	900	0.15	4.95
P59	PL20*200	S235JR	1	300	0.14	9.42
P60	PL15*150	S235JR	4	170	0.05	2.71
P95	PL10*70	S235JR	2	800	0.13	4.40
P96	PL15*180	S235JR	2	500	0.20	10.39
P114	PL15*100	S235JR	2	120	0.03	1.32
		Total:			21.24	784.24

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

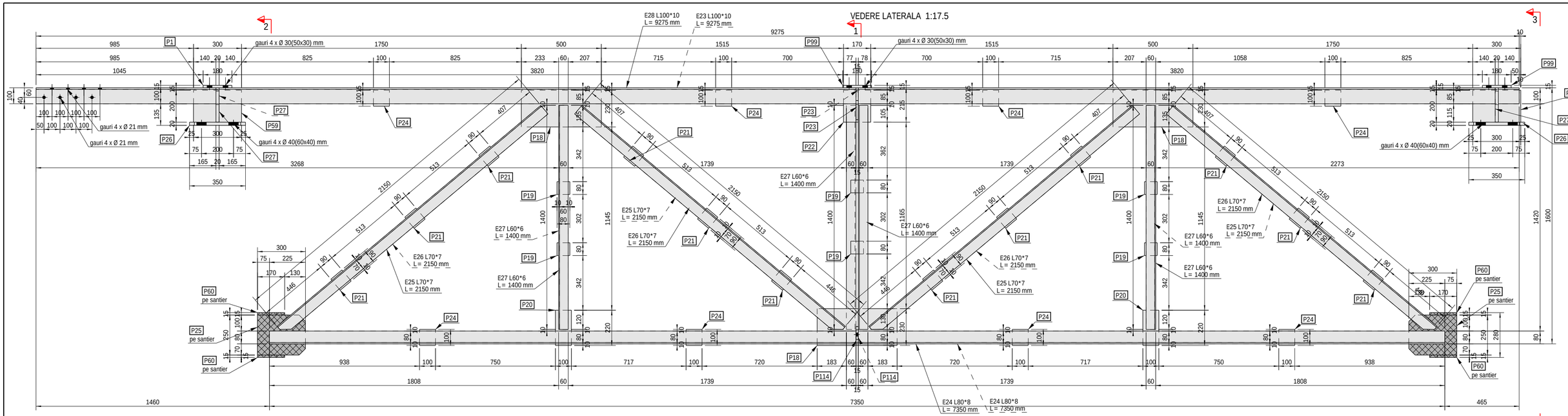
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN REALIZRE GRINDA CU ZABRELE Gz7

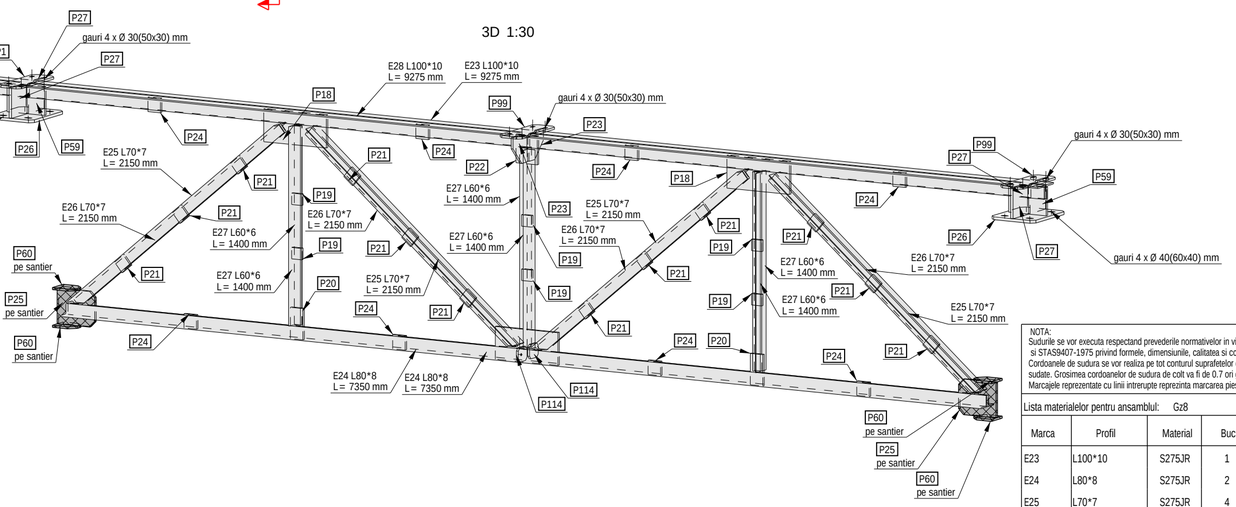
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:10 1:15	R121	12.02.2024

Tekla Structures

VEDERE LATERALA 1:17.5



3D 1:30



Sectiune 1 - 1 1:10

Sectiune 2 - 2 1:10

Sectiune 3 - 3 1:10

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Gz8 — 1 Bucati necesare

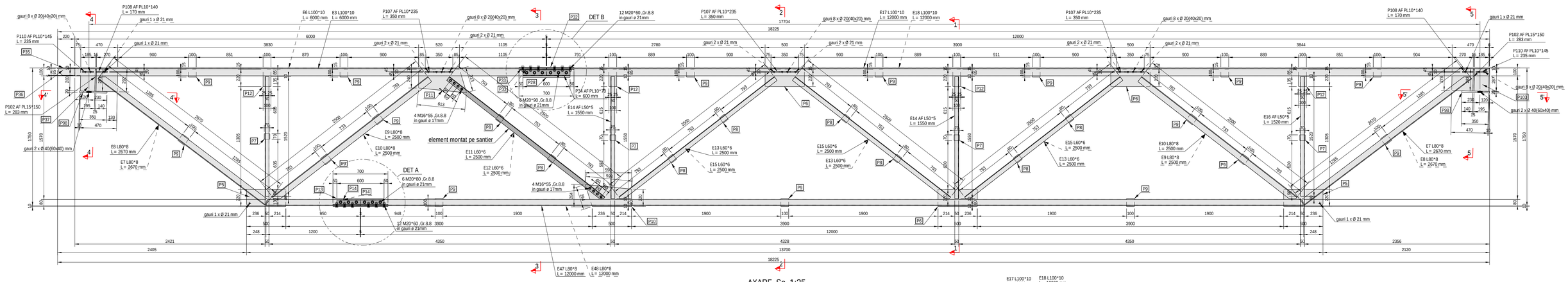
Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E23	L100*10	S275JR	1	9275	3.62	139.79
E24	L80*8	S275JR	2	7350	2.29	70.97
E25	L70*7	S275JR	4	2150	0.58	15.86
E26	L70*7	S275JR	4	2150	0.58	15.86
E27	L60*6	S275JR	6	1400	0.33	7.59
E28	L100*10	S275JR	1	9275	3.62	139.79
P1	PL15*180	S235JR	1	500	0.20	10.39
P18	PL20*230	S235JR	3	500	0.26	18.06
P19	PL20*80	S235JR	6	80	0.02	1.00
P20	PL20*100	S235JR	2	220	0.06	3.45
P21	PL20*90	S235JR	12	90	0.02	1.27
P22	PL20*170	S235JR	1	200	0.08	5.34
P23	PL15*200	S235JR	2	200	0.07	3.61
P24	PL20*100	S235JR	8	100	0.03	1.57
P25	PL20*250	S235JR	2	300	0.17	11.52
P26	PL20*350	S235JR	2	450	0.34	24.44
P27	PL20*215	S235JR	4	215	0.10	6.88
P59	PL20*200	S235JR	2	300	0.14	9.42
P60	PL15*150	S235JR	4	170	0.05	2.71
P99	PL15*180	S235JR	2	500	0.20	10.39
P114	PL15*100	S235JR	2	120	0.03	1.32
			Total:		22.76	864.40

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

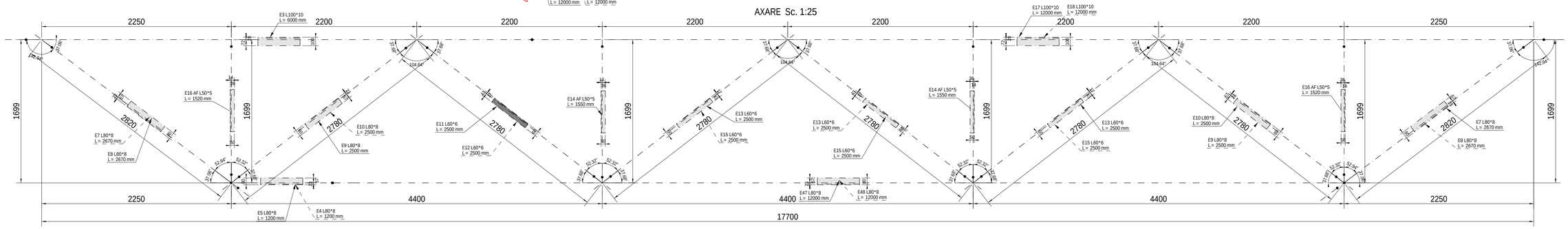
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419	Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
	Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
Nume / Semnatura		Scara 1:10 1:17.5
Desenat: ing. Chiorean Gheorghe	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat: ing. Chiorean Gheorghe	PLAN REALIZRE GRINDA CU ZABRELE Gz8	Pl.nr. R122
Sef proiect: arh. Tise Alexandru		Data 12.02.2024

Tekla Structures

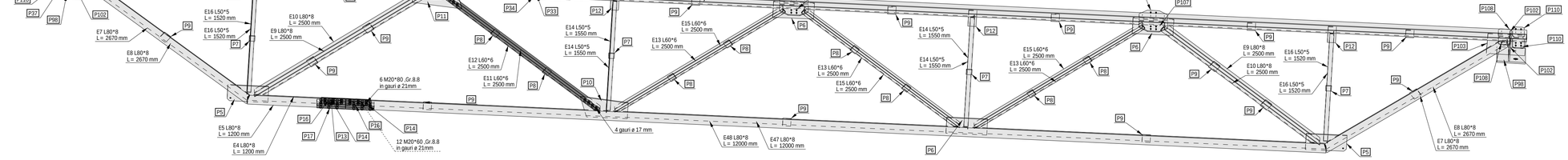
VEDERE LATERALA 1:25



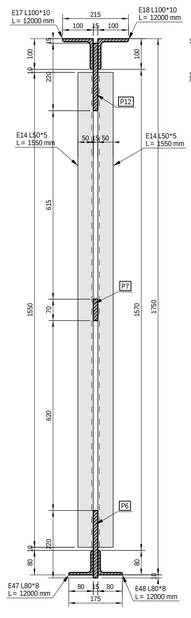
AXARE Sc. 1:25



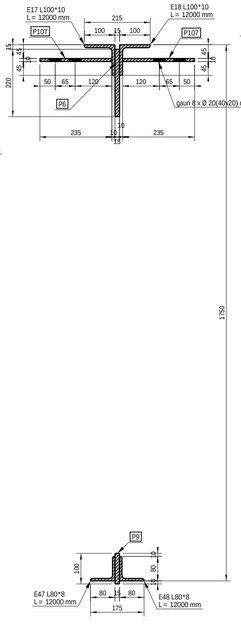
3D 1:30



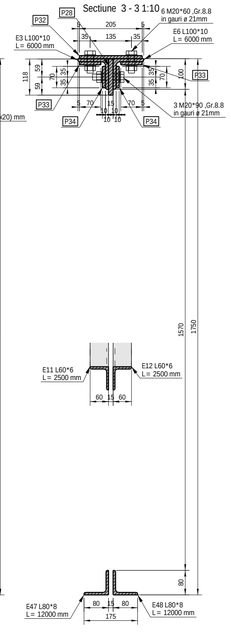
Sectiune 1 - 1 1:10



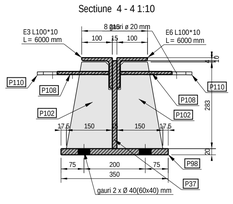
Sectiune 2 - 2 1:10



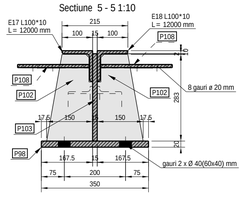
Sectiune 3 - 3 1:10



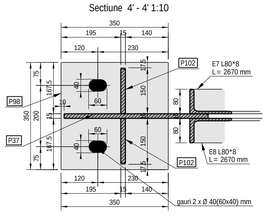
Sectiune 4 - 4 1:10



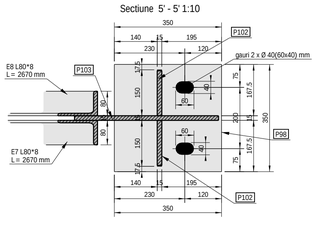
Sectiune 5 - 5 1:10



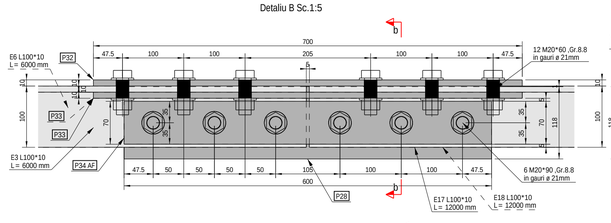
Sectiune 4' - 4' 1:10



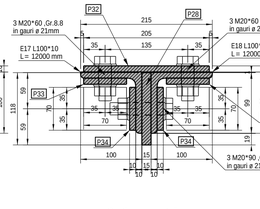
Sectiune 5' - 5' 1:10



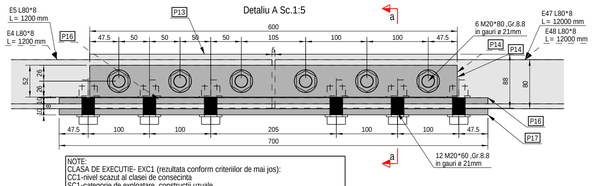
Detaliu B Sc.1:5



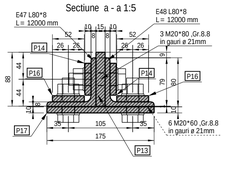
Sectiune b - b 1:5



Detaliu A Sc.1:5



Sectiune a - a 1:5



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de explotare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a = 0.7tmin
(tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
In hala: sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj.

Nota:
Grinzile Gz1, Gz2 si Gz4 sunt similare. Diferenta dintre acestea apare la pozitionarea "Stanga-Dreapta" a placutelor de contravantuire P107, P108 si P110. Grinda Gz4 le are pe ambele parti iar Gz1 si Gz2 doar pe cate o parte.

Nota:
Grinda cu zabrele va avea o panta de 2% (1.146 grade) cand se va afla pe pozitia finala. Aceasta panta rezulta din forma si pozitia placutelor de pe capetele ei. Avand in vedere valoarea redusa a pantei, se va acorda o atentie sporita pozitionarii placutelor mai sus mentionate. In prezentul desen grinda este prezentata ca fiind orizontala si placutele oblice.
Grinda este formata din doua tronsoane asamblate cu buloane. Asamblarea se va face pe santier, la sol.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarior constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot contorul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi
sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: G24 — 16 Bucati necesare

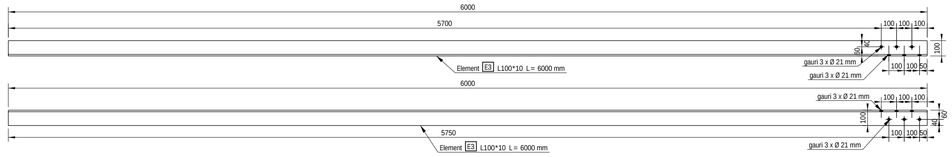
Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m²	Greutate kg
E3	L100*10	S275JR	1	6000	2.34	90.43
E4	L80*8	S275JR	1	1200	0.37	11.58
E5	L80*8	S275JR	1	1200	0.37	11.58
E6	L100*10	S275JR	1	6000	2.34	90.43
E7	L80*8	S275JR	2	2670	0.83	25.78
E8	L80*8	S275JR	2	2670	0.83	25.78
E9	L80*8	S275JR	2	2500	0.78	24.14
E10	L80*8	S275JR	2	2500	0.78	24.14
E11	L60*6	S275JR	1	2500	0.58	13.56
E12	L60*6	S275JR	1	2500	0.58	13.56
E13	L60*6	S275JR	3	2500	0.58	13.56
E14	L50*5	S275JR	4	1550	0.30	5.84
E15	L60*6	S275JR	3	2500	0.58	13.56
E16	L50*5	S275JR	4	1520	0.29	5.73
E17	L100*10	S275JR	1	12000	4.68	180.86
E18	L100*10	S275JR	1	12000	4.68	180.86
E47	L80*8	S275JR	1	12000	3.73	115.87
E48	L80*8	S275JR	1	12000	3.73	115.87
P5	PL15*220	S235JR	2	500	0.24	12.90
P6	PL15*220	S235JR	3	500	0.24	12.95
P7	PL15*70	S235JR	4	70	0.01	0.58
P8	PL15*80	S235JR	8	80	0.02	0.75
P9	PL15*100	S235JR	16	100	0.03	1.18
P10	PL15*280	S235JR	1	590	0.29	15.88
P11	PL15*300	S235JR	1	610	0.33	17.80
P12	PL15*100	S235JR	4	220	0.05	2.59
P13	PL15*88	S235JR	1	600	0.13	6.22
P14	PL10*52	S235JR	2	600	0.08	2.45
P16	PL10*52	S235JR	2	700	0.09	2.86
P17	PL10*175	S235JR	1	700	0.26	9.62
P28	PL15*118	S235JR	1	600	0.16	8.34
P32	PL10*205	S235JR	1	700	0.31	11.26
P33	PL10*70	S235JR	2	700	0.11	3.85
P34	PL10*70	S235JR	2	600	0.10	3.30
P35	PL10*215	S235JR	1	220	0.10	3.71
P36	PL15*85	S235JR	1	280	0.06	2.66
P37	PL15*292	S235JR	1	470	0.29	15.91
P98	PL20*350	S235JR	2	350	0.27	19.23
P102	PL15*150	S235JR	4	283	0.08	4.03
P103	PL15*287	S235JR	1	470	0.29	15.63
P107	PL10*235	S235JR	6	350	0.16	5.69
P108	PL10*140	S235JR	4	170	0.05	1.84
P110	PL10*145	S235JR	4	235	0.07	2.61
	Total:				43.03	1492.63

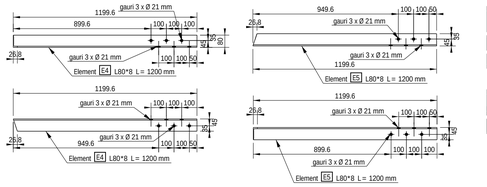
S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

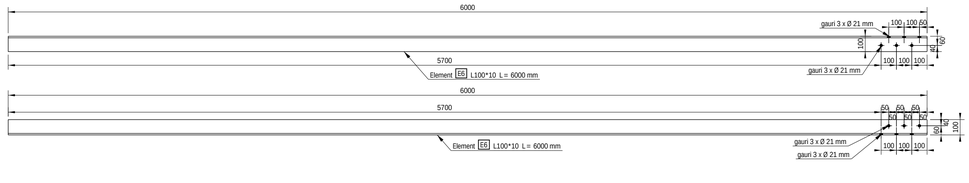
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

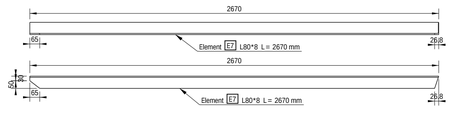
Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt — Pr.nr. 1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA — Faza P.T.
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania — Scara 1:5, 1:10
PLAN REALIZRE GRINDA CU ZABRELE Gz4 — Pl.nr. R130 — Data 12.02.2024

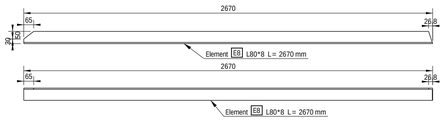
Tekla Structures

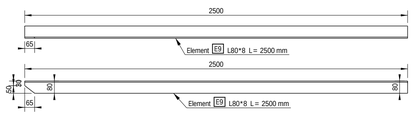


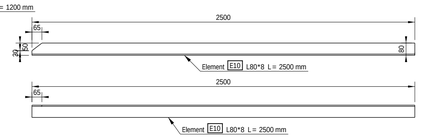


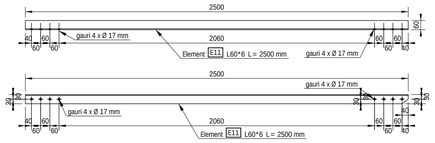


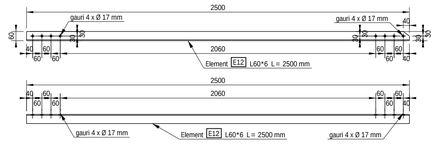


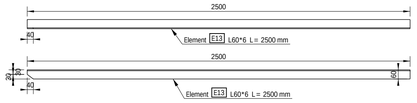




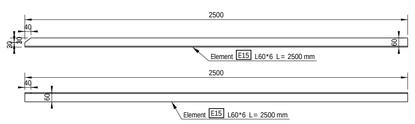


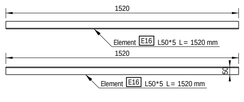


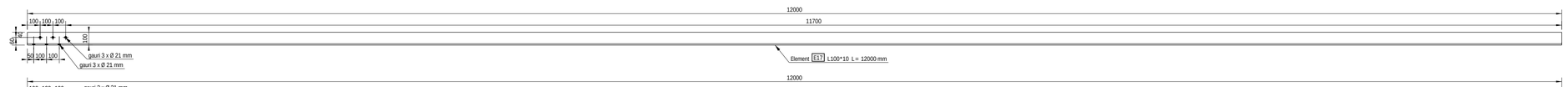


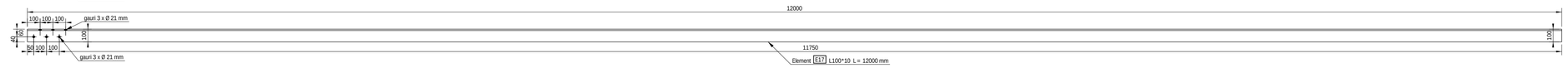


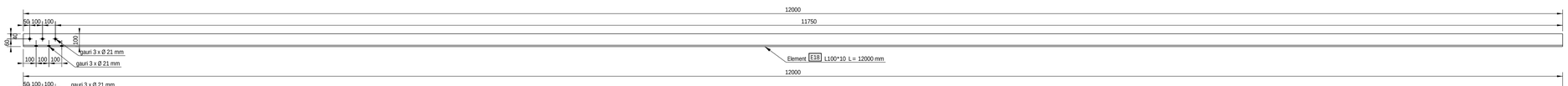


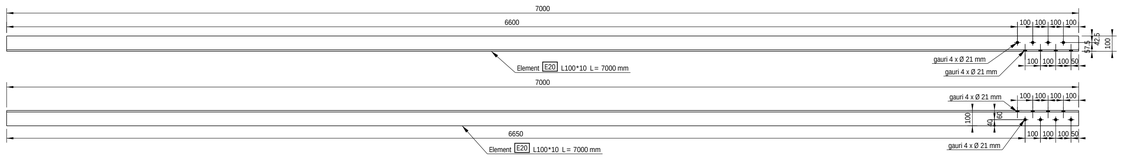


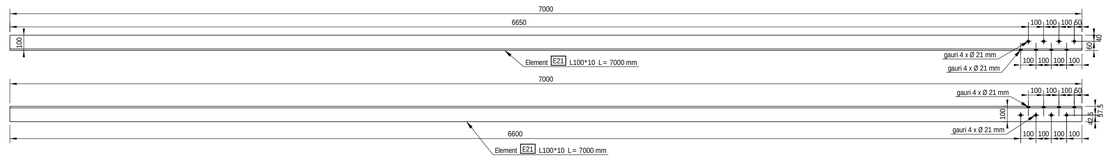


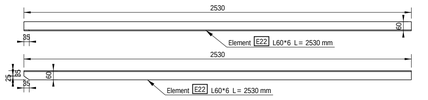


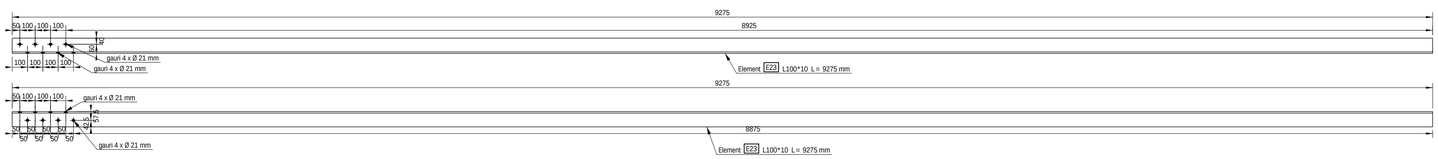


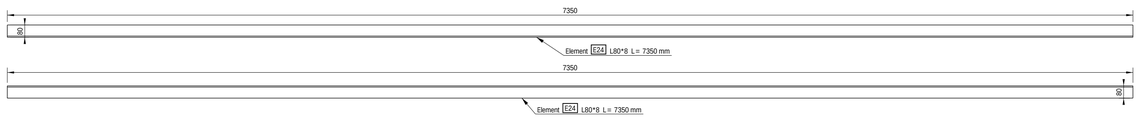


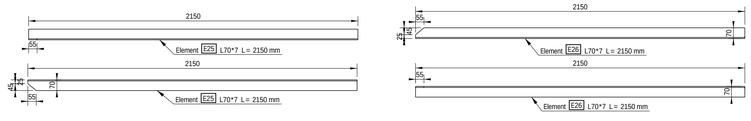


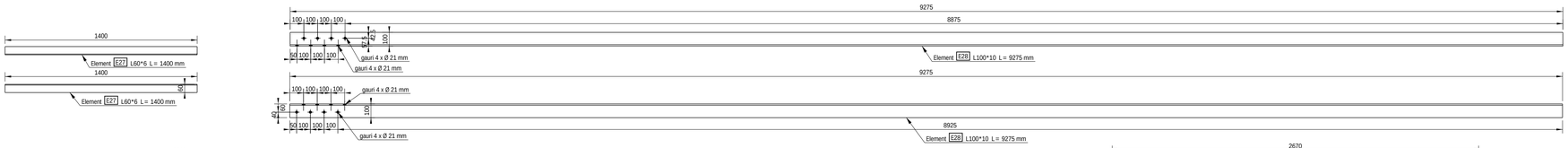


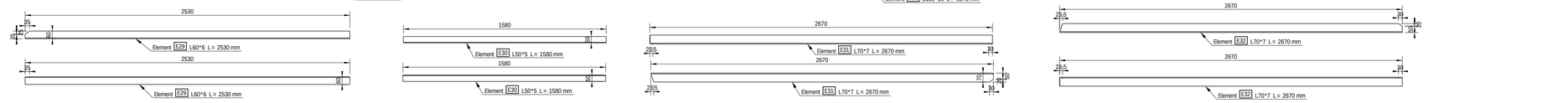












NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 8a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8;
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
In hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m²)	Greutate (kg)
E3	18	S275JR	L100*10	6000.0	2.34	90.4
E4	18	S275JR	L80*8	1199.6	0.37	11.6
E5	18	S275JR	L80*8	1199.6	0.37	11.6
E6	18	S275JR	L100*10	6000.0	2.34	90.4
E7	36	S275JR	L80*8	2670.0	0.83	25.8
E8	36	S275JR	L80*8	2670.0	0.83	25.8
E9	36	S275JR	L80*8	2500.0	0.78	24.1
E10	36	S275JR	L80*8	2500.0	0.78	24.1
E11	18	S275JR	L60*6	2500.0	0.58	13.6
E12	18	S275JR	L60*6	2500.0	0.58	13.6
E13	54	S275JR	L60*6	2500.0	0.58	13.6
E14	92	S275JR	L50*5	1550.0	0.30	5.8
E15	54	S275JR	L60*6	2500.0	0.58	13.6
E16	72	S275JR	L50*5	1520.0	0.29	5.7
E17	18	S275JR	L100*10	12000.0	4.68	180.9
E18	18	S275JR	L100*10	12000.0	4.68	180.9
E19	10	S275JR	L70*7	12000.0	3.26	88.5
E20	3	S275JR	L100*10	7000.0	2.73	105.5
E21	3	S275JR	L100*10	7000.0	2.73	105.5
E22	30	S275JR	L60*6	2530.0	0.59	13.7
E23	3	S275JR	L100*10	9275.0	3.62	139.8
E24	12	S275JR	L80*8	7350.0	2.29	71.0
E25	24	S275JR	L70*7	2150.0	0.58	15.9
E26	24	S275JR	L70*7	2150.0	0.58	15.9
E27	36	S275JR	L60*6	1400.0	0.33	7.6
E28	3	S275JR	L100*10	9275.0	3.62	139.8
E29	30	S275JR	L60*6	2530.0	0.59	13.7
E30	40	S275JR	L50*5	1580.0	0.31	6.0
E31	20	S275JR	L70*7	2670.0	0.73	19.7
E32	20	S275JR	L70*7	2670.0	0.73	19.7
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	729.34	22773.7

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

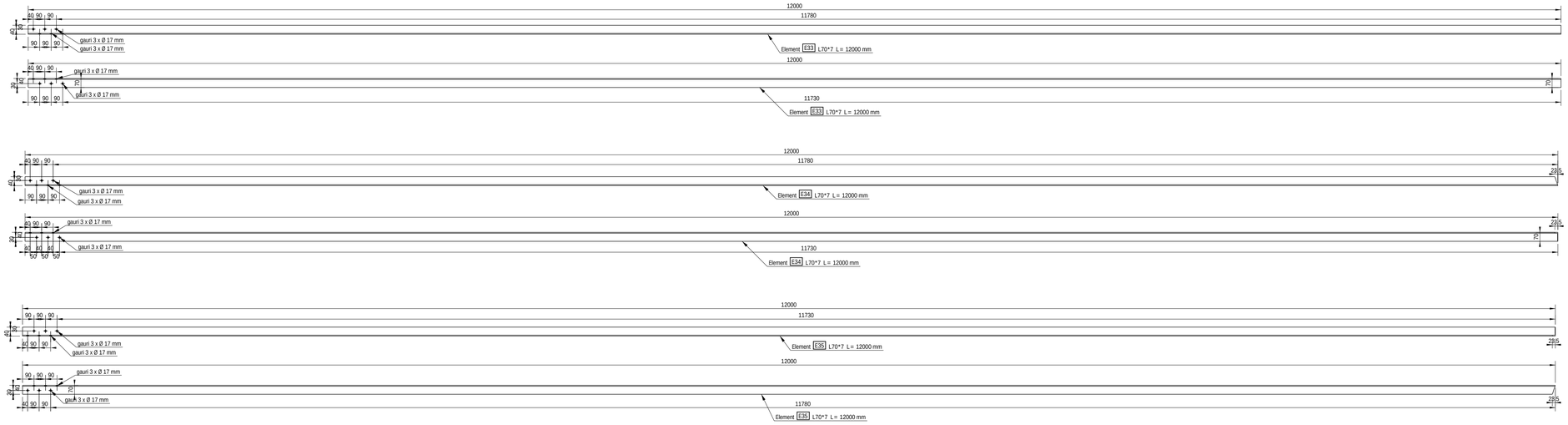
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

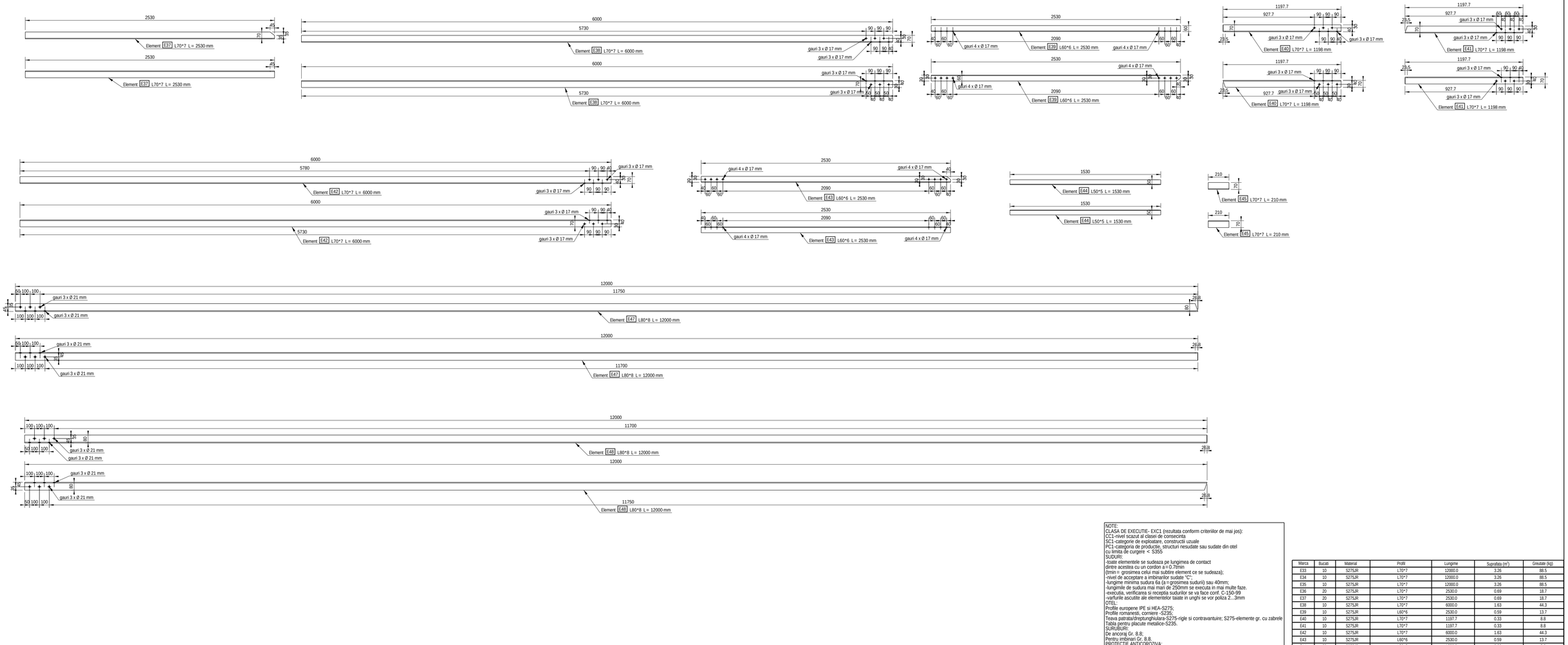
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN DEBITARE PROFILE PENTRU GRINZI DE ACOPERIS HALA 1_2

Pr.nr.	1/2024
Faza	P.T.
Scara	1:20
Pl.nr.	R131
Data	12.02.2024

Tekla Structures



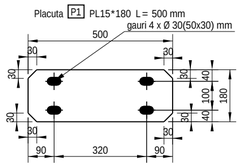


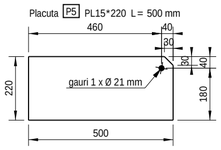
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura ℓa (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticorozniva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticorozniva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

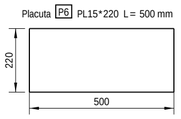
Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m²)	Greutate (kg)
E33	10	S275JR	L70*7	12000.0	3.26	88.5
E34	10	S275JR	L70*7	12000.0	3.26	88.5
E35	10	S275JR	L70*7	12000.0	3.26	88.5
E36	20	S275JR	L70*7	2530.0	0.69	18.7
E37	20	S275JR	L70*7	2530.0	0.69	18.7
E38	10	S275JR	L70*7	6000.0	1.63	44.3
E39	10	S275JR	L60*6	2530.0	0.59	13.7
E40	10	S275JR	L70*7	1197.7	0.33	8.8
E41	10	S275JR	L70*7	1197.7	0.33	8.8
E42	10	S275JR	L70*7	6000.0	1.63	44.3
E43	10	S275JR	L60*6	2530.0	0.59	13.7
E44	20	S275JR	L50*5	1530.0	0.30	5.8
E45	20	S275JR	L70*7	210.0	0.06	1.5
E47	18	S275JR	L80*8	12000.0	3.73	115.9
E48	18	S275JR	L80*8	12000.0	3.73	115.9
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	317.82	9057.4

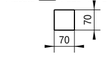
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419	Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
	Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
Nume / Semnatura		Scara 1:20
Desenat: ing. Chiorean Gheorghe	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat: ing. Chiorean Gheorghe	PLAN DEBITARE PROFILE PENTRU GRINZI DE ACOPERIS HALA 2_2	Pl.nr. R132
Sef proiect: arh. Tise Alexandru		Data 12.02.2024

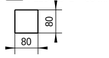
Tekla Structures

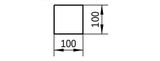


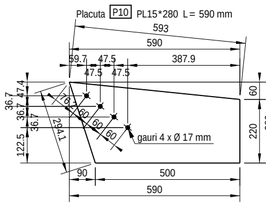


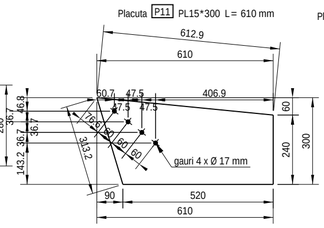


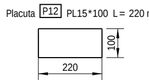


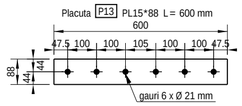


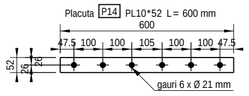


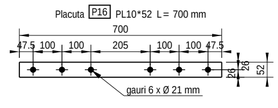


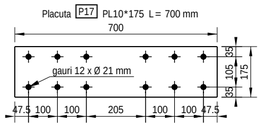


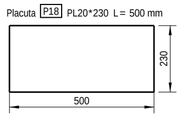


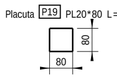


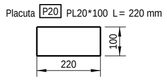


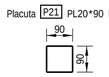


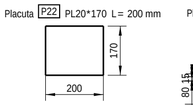


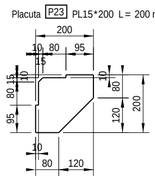


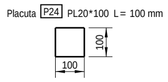


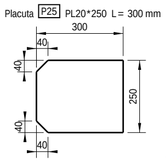


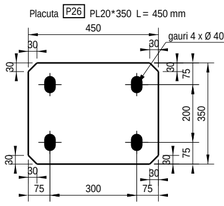


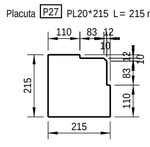


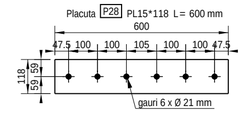


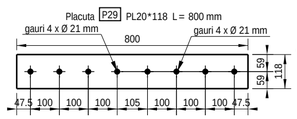


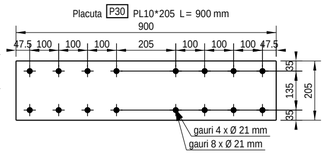


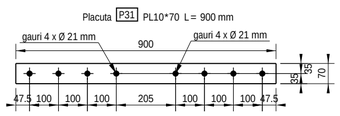


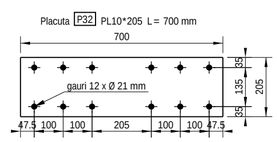


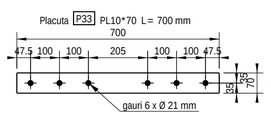


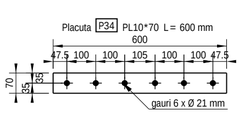


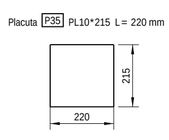


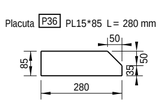


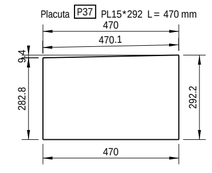


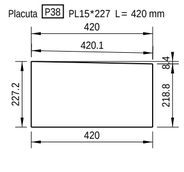


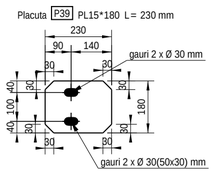


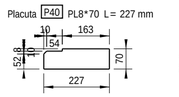


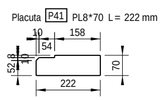


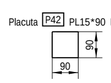


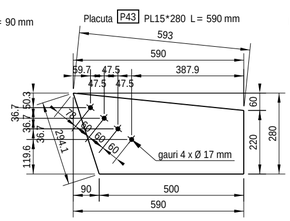


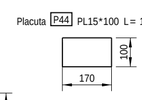


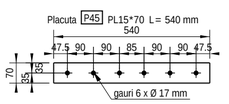




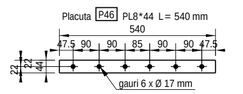


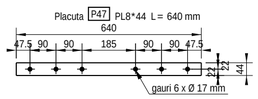


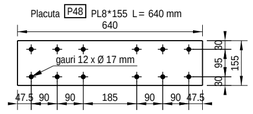


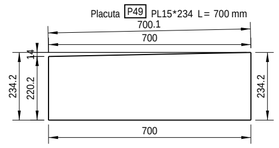


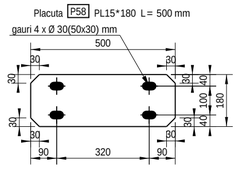
Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m²)	Greutate (kg)
P1	11	S235JR	PL15*180	500.0	0.20	10.4
P5	56	S235JR	PL15*220	500.0	0.24	12.9
P6	84	S235JR	PL15*220	500.0	0.24	13.0
P7	182	S235JR	PL15*70	70.0	0.01	0.6
P8	224	S235JR	PL15*80	80.0	0.02	0.8
P9	288	S235JR	PL15*100	100.0	0.03	1.2
P10	18	S235JR	PL15*280	590.0	0.29	15.9
P11	18	S235JR	PL15*300	610.0	0.33	17.8
P12	72	S235JR	PL15*100	220.0	0.05	2.6
P13	18	S235JR	PL15*88	600.0	0.13	6.2
P14	36	S235JR	PL10*52	600.0	0.08	2.4
P16	36	S235JR	PL10*52	700.0	0.09	2.9
P17	18	S235JR	PL10*175	700.0	0.26	9.6
P18	18	S235JR	PL20*230	500.0	0.26	18.1
P19	36	S235JR	PL20*80	80.0	0.02	1.0
P20	12	S235JR	PL20*100	220.0	0.06	3.5
P21	72	S235JR	PL20*90	90.0	0.02	1.3
P22	6	S235JR	PL20*170	200.0	0.08	5.3
P23	12	S235JR	PL15*200	200.0	0.07	3.6
P24	45	S235JR	PL20*100	100.0	0.03	1.6
P25	12	S235JR	PL20*250	300.0	0.17	11.5
P26	9	S235JR	PL20*350	450.0	0.34	24.4
P27	18	S235JR	PL20*215	215.0	0.10	6.9
P28	18	S235JR	PL15*118	600.0	0.16	8.3
P29	3	S235JR	PL20*118	800.0	0.23	14.8
P30	3	S235JR	PL10*205	900.0	0.39	14.5
P31	6	S235JR	PL10*70	900.0	0.15	4.9
P32	18	S235JR	PL10*205	700.0	0.31	11.3
P33	36	S235JR	PL10*70	700.0	0.11	3.8
P34	36	S235JR	PL10*70	600.0	0.10	3.3
P35	18	S235JR	PL10*215	220.0	0.10	3.7
P36	18	S235JR	PL15*85	280.0	0.06	2.7
P37	18	S235JR	PL15*292	470.0	0.29	15.9
P38	10	S235JR	PL15*227	420.0	0.21	11.0
P39	10	S235JR	PL15*180	230.0	0.09	4.7
P40	60	S235JR	PL8*70	227.0	0.04	1.0
P41	40	S235JR	PL8*70	222.0	0.03	0.9
P42	90	S235JR	PL15*90	90.0	0.02	1.0
P43	10	S235JR	PL15*280	590.0	0.29	15.9
P44	40	S235JR	PL15*100	170.0	0.04	2.0
P45	20	S235JR	PL15*70	540.0	0.09	4.5
P46	40	S235JR	PL8*44	540.0	0.06	1.5
P47	40	S235JR	PL8*44	640.0	0.07	1.8
P48	20	S235JR	PL8*155	640.0	0.21	6.2
P49	10	S235JR	PL15*234	700.0	0.35	18.7
P58	10	S235JR	PL15*180	500.0	0.20	10.4
P59	9	S235JR	PL20*200	300.0	0.14	9.4
P60	24	S235JR	PL15*150	170.0	0.05	2.7
P61	10	S235JR	PL15*270	570.0	0.28	15.3
P95	6	S235JR	PL10*70	800.0	0.13	4.4
P96	2	S235JR	PL15*180	500.0	0.20	10.4
P98	36	S235JR	PL20*350	350.0	0.27	19.2
P99	2	S235JR	PL15*180	500.0	0.20	10.4
P101	54	S235JR	PL10*205	350.0	0.13	4.9
P102	72	S235JR	PL15*150	283.0	0.08	4.0
P103	18	S235JR	PL15*287	470.0	0.29	15.6
P104	360	S235JR	PL10*140	140.0	0.04	1.5
P107	102	S235JR	PL10*235	350.0	0.16	5.7
P108	68	S235JR	PL10*140	170.0	0.05	1.8
P109	8	S235JR	PL10*145	205.0	0.06	2.3
P110	68	S235JR	PL10*145	235.0	0.07	2.6
P114	12	S235JR	PL15*100	120.0	0.03	1.3
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	227.76	10630.3

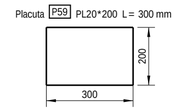


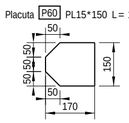


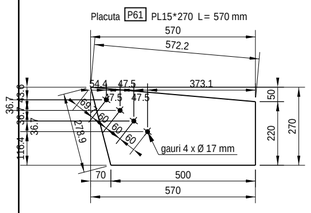


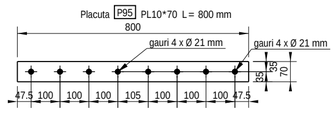


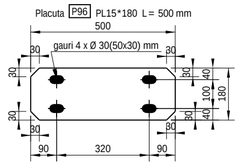


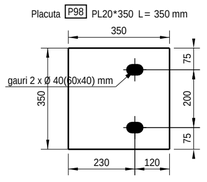


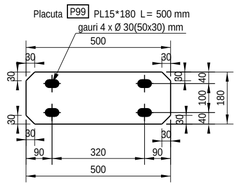


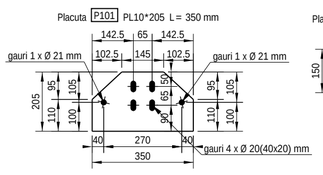


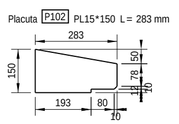


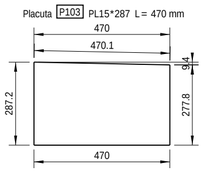


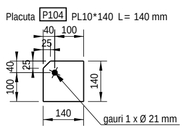


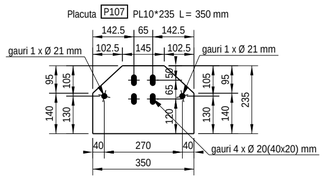


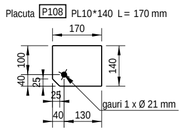


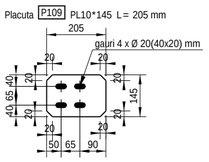


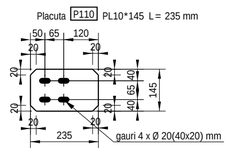


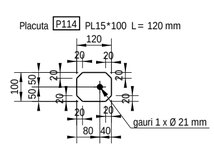












Nota:
Grinda cu zabrele va avea o panta de 2% (1.146 grade) cand se va afla pe pozitia finala. Aceasta panta rezulta din forma si pozitia placutelor de pe capetele ei. Avand in vedere valoarea redusa a pantei, se va acorda o atentie sporita pozitionarii placutelor mai sus mentionate. In prezentul desen grinda este prezentata ca fiind orizontala si placutele oblice.
Grinda este formata din doua tronsoane asamblate cu buloane. Asamblarea se va face pe santier, la sol.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticorozoiv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de explcatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA
	Nume	Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN DEBITARE PLACUTE PENTRU GRINZI DE ACOPERIS HALA
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		
Sef proiect	arh. Tise Alexandru		

Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:15	R133	12.02.2024

Tekla Structures

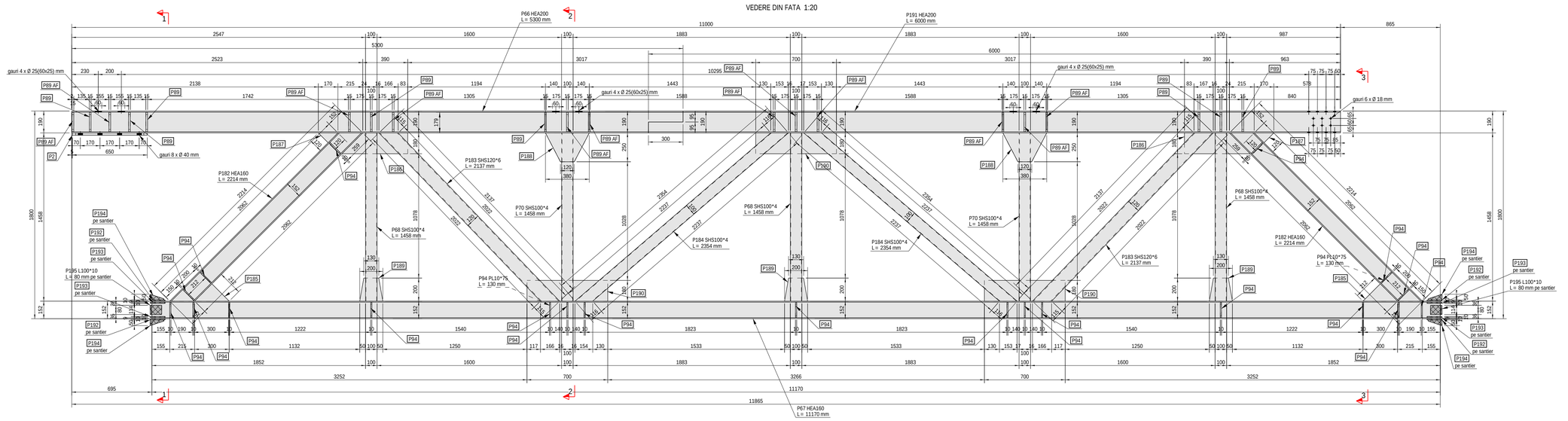
STRUCTURA METALICA
-GRINZI CU ZABRELE COPERTINA-

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		STRUCTURA METALICA -GRINZI CU ZABRELE COPERTINA-	Pl.nr. R134
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

VEDERE DIN FATA 1:20



Sectiune 1 - 1 1:7.5

Sectiune 2 - 2 1:7.5

Sectiune 3 - 3 1:7.5

3D 1:15

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor ascunse.

Lista materialelor pentru ansamblul: Gr1 — 2 Bucăți necesare

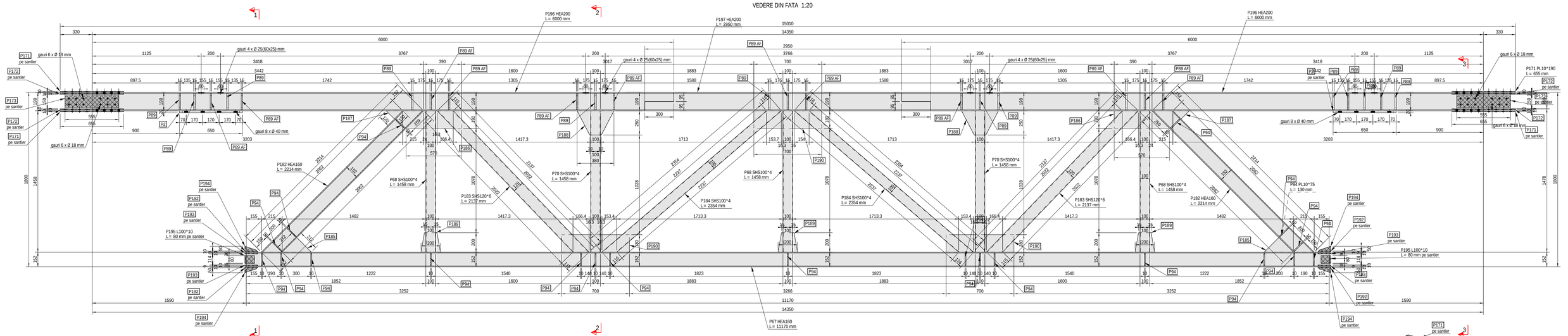
Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m²	Greutate kg
P66	HEA200	S275JR	1	5300	6.02	223.96
P2	PL20*450	S235JR	1	650	0.62	45.64
P67	HEA160	S275JR	1	11170	10.12	339.95
P68	SHS100*4	S275JR	3	1458	0.57	17.09
P70	SHS100*4	S275JR	2	1458	0.58	17.35
P89	PL15*90	S235JR	40	168	0.04	1.73
P94	PL10*75	S235JR	42	130	0.02	0.75
P182	HEA160	S275JR	2	2214	2.01	67.38
P183	SHS120*6	S275JR	2	2137	0.96	42.65
P184	SHS100*4	S275JR	2	2354	0.88	26.39
P185	PL15*212	S235JR	2	212	0.06	2.65
P186	PL15*180	S235JR	2	570	0.19	10.17
P187	PL15*120	S235JR	2	120	0.02	0.85
P188	PL15*250	S235JR	4	380	0.14	7.36
P189	PL15*197	S235JR	3	225	0.08	3.89
P190	PL15*180	S235JR	3	700	0.28	14.84
P191	HEA200	S275JR	1	6000	6.82	253.54
P192	PL10*120	S235JR	4	130	0.04	1.22
P193	PL10*50	S235JR	8	130	0.02	0.51
P194	PL10*50	S235JR	8	120	0.01	0.28
P195	L100*10	S275JR	4	80	0.03	1.21
		Total:			39.25	1451.64

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a = 0.7tmin
(tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA- S275;
Profile romanesti, comiere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravanturire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419	Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
	Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
Nume / Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:7.5 1:15
Desenat: ing. Chiorean Gheorghe	PLAN REALIZARE GRINDA PRINCIPALA COPERTINA Gr1	Pl.nr. R140
Proiectat: ing. Chiorean Gheorghe		Data 12.02.2024
Sef proiect: arh. Tise Alexandru		

Tekla Structures

VEDERE DIN FATA 1:20



Sectiune 1 - 1 1:7.5

Sectiune 2 - 2 1:7.5

Sectiune 3 - 3 1:7.5

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Gr3 — 2 Bucati necesare

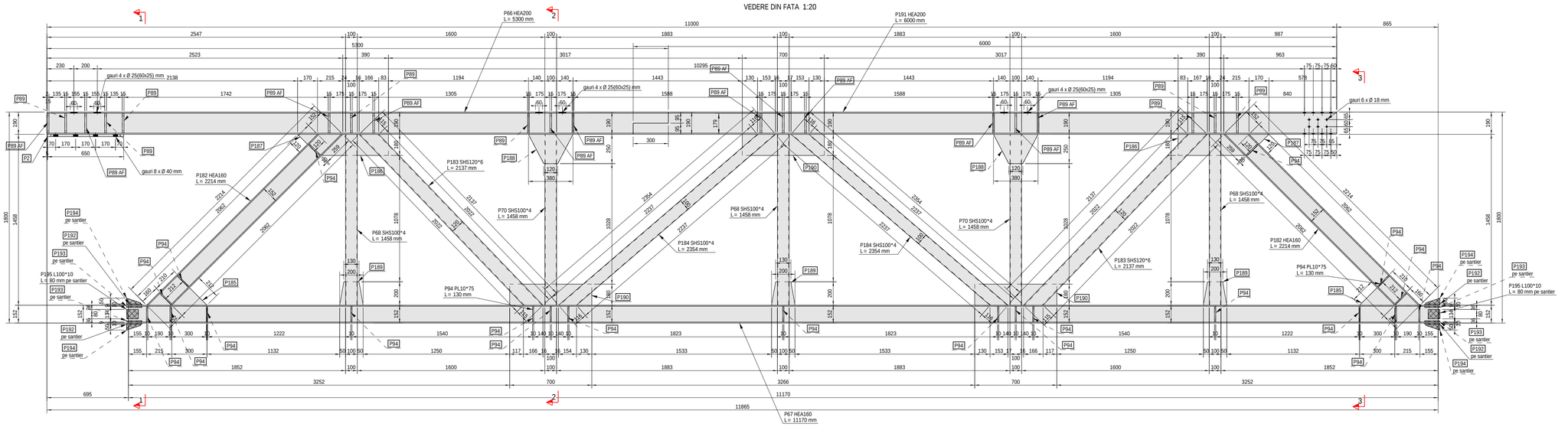
Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m²	Greutate kg
P196	HEA200	S275JR	1	6000	6.82	253.54
P2	PL20*450	S235JR	2	650	0.62	45.64
P67	HEA160	S275JR	1	11170	10.12	339.95
P68	SHS100*4	S275JR	3	1458	0.57	17.09
P70	SHS100*4	S275JR	2	1458	0.58	17.35
P89	PL15*90	S235JR	50	168	0.04	1.73
P94	PL10*75	S235JR	42	130	0.02	0.75
P171	PL10*190	S235JR	4	655	0.27	9.77
P172	PL10*60	S235JR	8	655	0.09	3.09
P173	PL10*120	S235JR	4	555	0.15	5.23
P182	HEA160	S275JR	2	2214	2.01	67.38
P183	SHS120*6	S275JR	2	2137	0.96	42.65
P184	SHS100*4	S275JR	2	2354	0.88	26.39
P185	PL15*212	S235JR	2	212	0.06	2.65
P186	PL15*180	S235JR	2	570	0.19	10.17
P187	PL15*120	S235JR	2	120	0.02	0.85
P188	PL15*250	S235JR	4	380	0.14	7.36
P189	PL15*197	S235JR	3	225	0.08	3.89
P190	PL15*180	S235JR	3	700	0.28	14.84
P192	PL10*120	S235JR	4	130	0.04	1.22
P193	PL10*50	S235JR	8	130	0.02	0.51
P194	PL10*50	S235JR	8	120	0.01	0.28
P195	L100*10	S275JR	4	80	0.03	1.21
P196	HEA200	S275JR	1	6000	6.82	253.54
P197	HEA200	S275JR	1	2950	3.35	124.66
		Total:			46.78	1753.52

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a = 0.7tmin
(tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura fa (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-valurile ascutite ale elementelor tiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala, sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj.

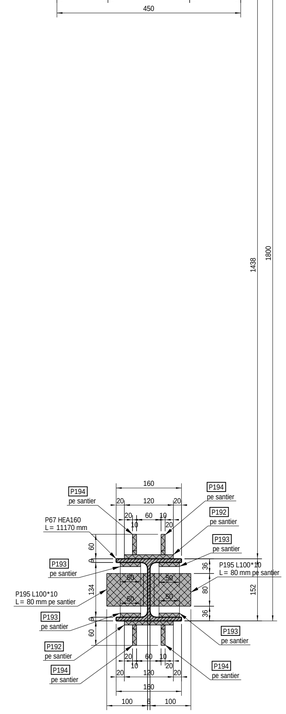
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419	Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
	Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
Nume / Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:7.5 1:15
Desenat: ing. Chiorean Gheorghe	PLAN REALIZRE GRINDA PRINCIPALA COPERTINA Gr3	Pl.nr. R141
Proiectat: ing. Chiorean Gheorghe		Data 12.02.2024
Sef proiect: arh. Tise Alexandru		

Tekla Structures

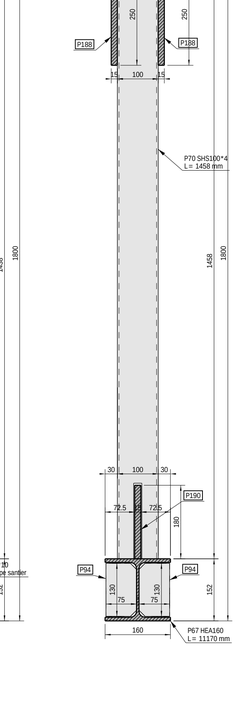
VEDERE DIN FATA 1:20



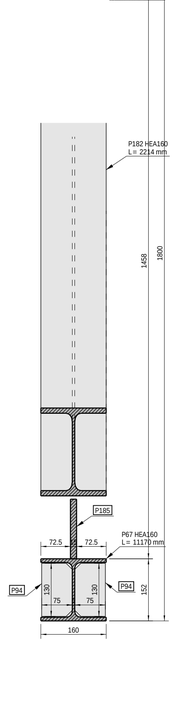
Sectiune 1 - 1 1:7.5



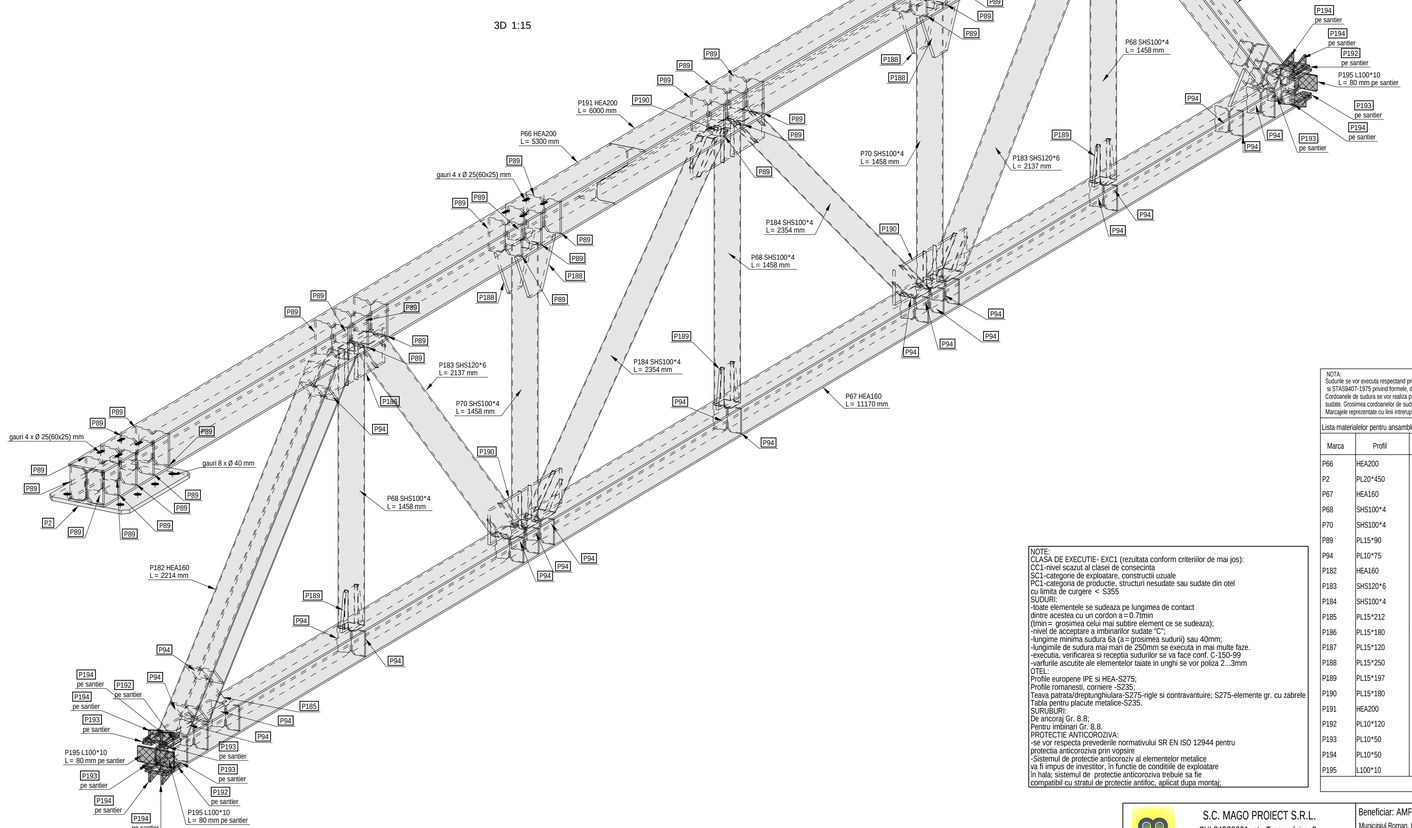
Sectiune 2 - 2 1:7.5



Sectiune 3 - 3 1:7.5



3D 1:15



NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot contorul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor ocoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Gr4 — 2 Bucati necesare

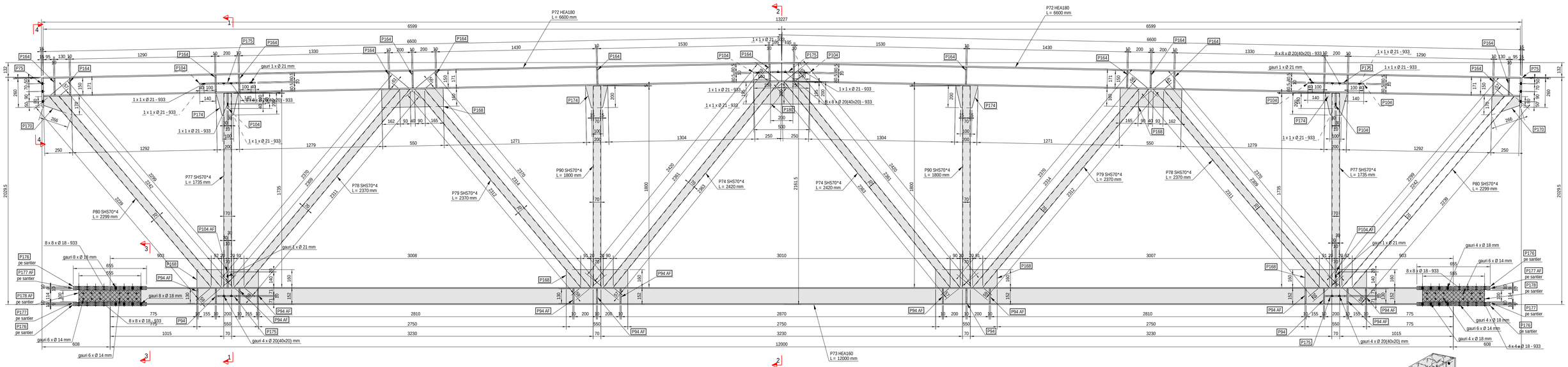
Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m²	Greutate kg
P66	HEA200	S275JR	1	5300	6.02	223.96
P2	PL20*450	S235JR	1	650	0.62	45.64
P67	HEA160	S275JR	1	11170	10.12	339.95
P68	SHS100*4	S275JR	3	1458	0.57	17.09
P70	SHS100*4	S275JR	2	1458	0.58	17.35
P89	PL15*90	S235JR	40	168	0.04	1.73
P94	PL10*75	S235JR	42	130	0.02	0.75
P182	HEA160	S275JR	2	2214	2.01	67.38
P183	SHS120*6	S275JR	2	2137	0.96	42.65
P184	SHS100*4	S275JR	2	2354	0.88	26.39
P185	PL15*212	S235JR	2	212	0.06	2.65
P186	PL15*180	S235JR	2	570	0.19	10.17
P187	PL15*120	S235JR	2	120	0.02	0.85
P188	PL15*250	S235JR	4	380	0.14	7.36
P189	PL15*197	S235JR	3	225	0.08	3.89
P190	PL15*180	S235JR	3	700	0.28	14.84
P191	HEA200	S275JR	1	6000	6.82	253.54
P192	PL10*120	S235JR	4	130	0.04	1.22
P193	PL10*50	S235JR	8	130	0.02	0.51
P194	PL10*50	S235JR	8	120	0.01	0.28
P195	L100*10	S275JR	4	80	0.03	1.21
		Total:			39.25	1451.64

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a = 0.7min
(t)min = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravanturie; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
In hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419	Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
	Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
Nume / Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:7.5 1:15
Desenat: ing. Chiorean Gheorghe	PLAN REALIZARE GRINDA PRINCIPALA COPERTINA Gr4	Pl.nr. R142
Proiectat: ing. Chiorean Gheorghe		Data 12.02.2024
Sef proiect: arh. Tise Alexandru		

Tekla Structures

VEDERE DIN FATA 1:17.5



Sectiune 4 - 4 1:7.5

Sectiune 1 - 1 1:7.5

Sectiune 2 - 2 1:7.5

Sectiune 3 - 3 1:7.5

3D 1:15

Nota:
Prezenta grinda se va asambla impreuna cu grinzile adiacente conform:
"R059-PLAN DISPUNERE GRINZI PRINCIPALE SI SECUNDARE COPERTINA"

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi
sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor ascunse.

Lista materialelor pentru ansamblul: Gr5 — 8 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m²	Greutate kg
P73	HEA160	S275JR	1	12000	10.87	365.21
P72	HEA180	S275JR	2	6600	6.76	234.44
P74	SHS70*4	S275JR	2	2420	0.65	19.00
P75	PL15*200	S235JR	2	260	0.12	6.12
P77	SHS70*4	S275JR	2	1735	0.47	13.92
P78	SHS70*4	S275JR	2	2370	0.63	18.60
P79	SHS70*4	S275JR	2	2370	0.63	18.63
P80	SHS70*4	S275JR	2	2299	0.62	18.07
P90	SHS70*4	S275JR	2	1800	0.49	14.46
P94	PL10*75	S235JR	28	130	0.02	0.75
P104	PL10*140	S235JR	20	140	0.04	1.51
P164	PL10*80	S235JR	36	150	0.03	0.91
P168	PL15*160	S235JR	6	550	0.20	10.36
P170	PL15*170	S235JR	2	250	0.07	3.68
P174	PL15*194	S235JR	4	230	0.07	3.53
P175	PL10*200	S235JR	10	205	0.09	3.16
P176	PL10*150	S235JR	4	655	0.21	7.71
P177	PL10*50	S235JR	8	655	0.08	2.57
P178	PL10*100	S235JR	4	555	0.12	4.36
P180	PL15*200	S235JR	1	500	0.22	11.63
	Total:				38.83	1331.40

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uuale
PC1-categoria de productie. structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a = 0.7imin
(tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravanturie; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			
	Nume	Semnatura	
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		
Sef proiect	arh. Tise Alexandru		

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:7.5 1:15
PLAN REALIZARE PANA COPERTINA Gr5	Pl.nr. R143
	Data 12.02.2024

Tekla Structures

VEDERE DIN FATA 1:17.5

Sectiune 4 - 4 1:7.5

Sectiune 1 - 1 1:7.5

Sectiune 2 - 2 1:7.5

Sectiune 5 - 5 1:7.5

Sectiune 3 - 3 1:7.5

3D 1:15

Nota:
Prezenta grinda se va asambla impreuna cu grinzile adiacente conform:
"R059-PLAN DISPUNERE GRINZI PRINCIPALE SI SECUNDARE COPERTINA"
Grinda difera fata de grinda Gr5 prin numarul de placute pentru contravantuire, gaurirea talpii inferioare si prin prezenta placutelor necesare pronderii aiticiului din axele C4 si C1.

PENTRU UN MONTAJ MAI USOR, SE RECOMANDA CA PLACUTA P207 SA SE SUDEZE PE SANTIER, LA MONTAJUL ATICIULUI, EA FIIND PRINSA DE ANSAMBLUL STRUCTURII SECUNDARE AL ACESTUIA.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor construciilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot contorul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Gr2 — 2 Bucati necesare

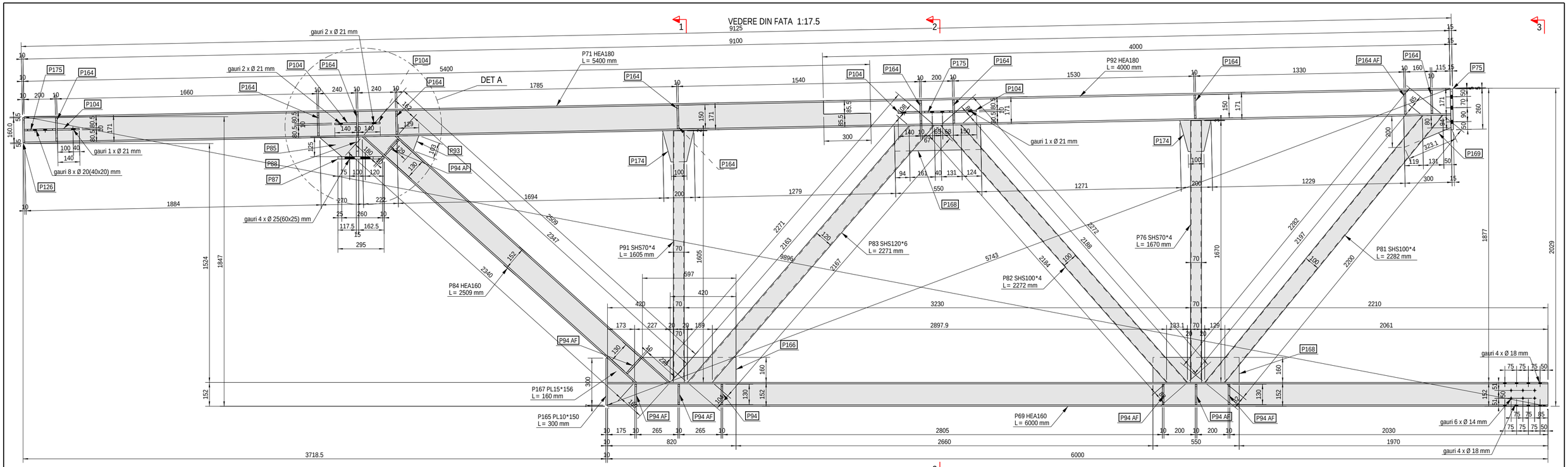
Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P199	HEA160	S275JR	1	12000	10.87	365.21
P72	HEA180	S275JR	2	6600	6.76	234.44
P74	SHS70*4	S275JR	2	2420	0.65	19.00
P75	PL15*200	S235JR	2	260	0.12	6.12
P77	SHS70*4	S275JR	2	1735	0.47	13.92
P78	SHS70*4	S275JR	2	2370	0.63	18.60
P79	SHS70*4	S275JR	2	2370	0.63	18.63
P80	SHS70*4	S275JR	2	2299	0.62	18.07
P90	SHS70*4	S275JR	2	1800	0.49	14.46
P94	PL10*75	S235JR	28	130	0.02	0.75
P104	PL10*140	S235JR	10	140	0.04	1.51
P164	PL10*80	S235JR	36	150	0.03	0.91
P168	PL15*160	S235JR	6	550	0.20	10.36
P170	PL15*170	S235JR	2	250	0.07	3.68
P174	PL15*194	S235JR	4	230	0.07	3.53
P175	PL10*200	S235JR	5	205	0.09	3.16
P176	PL10*150	S235JR	4	655	0.21	7.71
P177	PL10*50	S235JR	8	655	0.08	2.57
P178	PL10*100	S235JR	4	555	0.12	4.36
P180	PL15*200	S235JR	1	500	0.22	11.63
P207	PL10*130	S235JR	8	150	0.04	1.47
				Total:	38.29	1312.23

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a = 0.7tmin
(tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

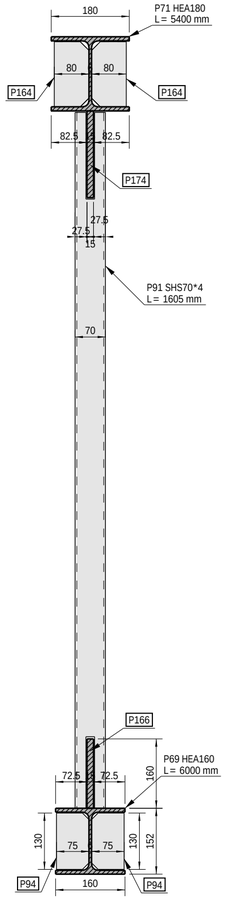
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419	Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
	Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
Nume / Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:7.5 1:15
Desenat: ing. Chiorean Gheorghe	PLAN REALIZRE PANA COPERTINA Gr2	Pl.nr. R144
Proiectat: ing. Chiorean Gheorghe		Data 12.02.2024
Sef proiect: arh. Tise Alexandru		

Tekla Structures

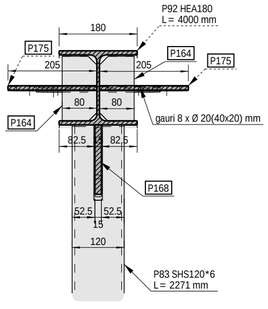
VEDERE DIN FATA 1:17.5



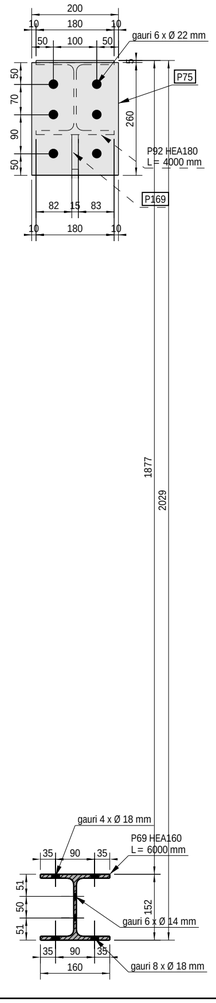
Sectiune 1 - 1 1:10



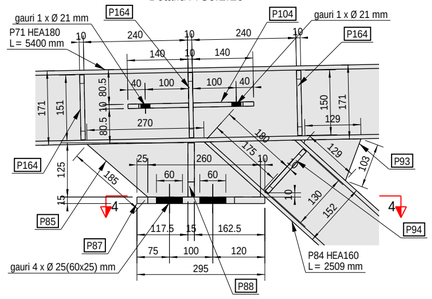
Sectiune 2 - 2 1:10



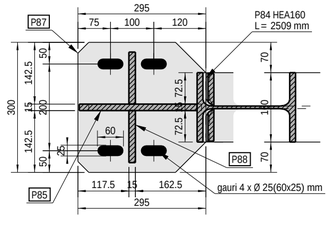
Sectiune 3 - 3 1:10



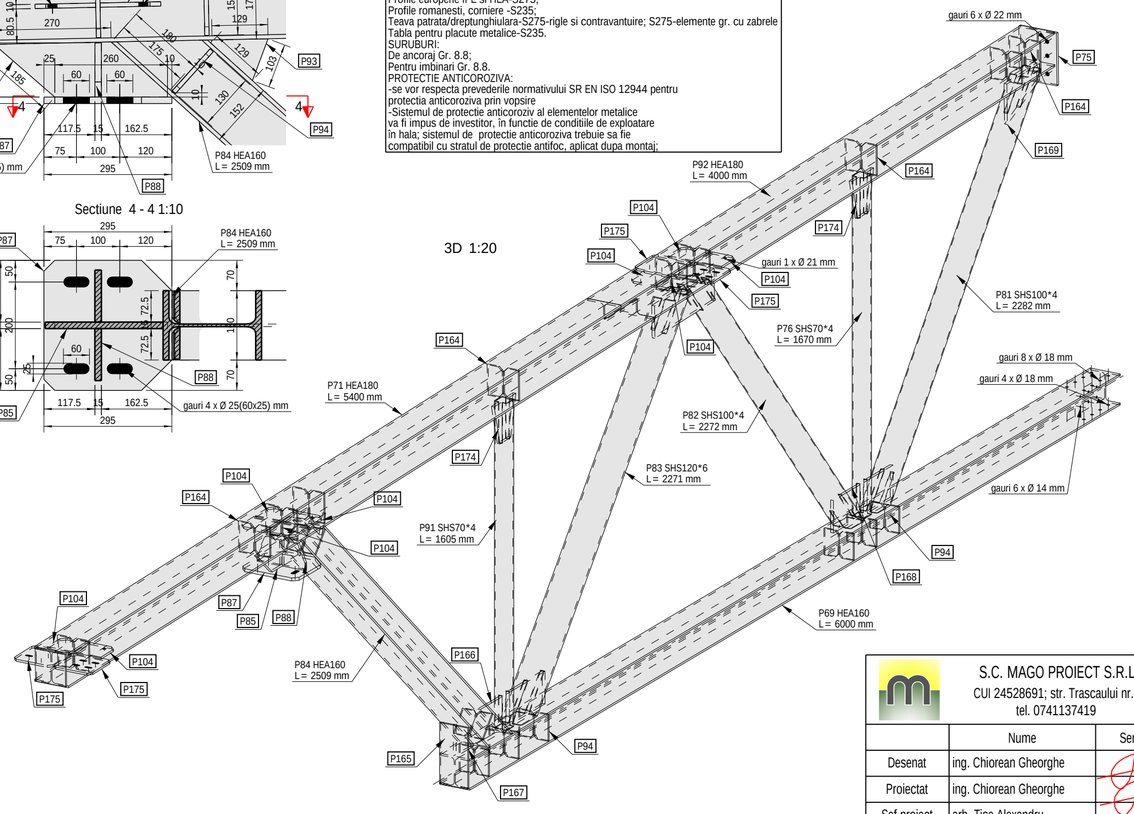
Detaliu A Sc.1:10



Sectiune 4 - 4 1:10



3D 1:20



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Nota:
Prezenta grinda se va asambla impreuna cu grinzile adiacente conform:
"R059-PLAN DISPUNERE GRINZI PRINCIPALE SI SECUNDARE COPERTINA"

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Gr6 — 8 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m²	Greutate kg
P69	HEA160	S275JR	1	6000	5.44	182.61
P71	HEA180	S275JR	1	5400	5.53	191.81
P75	PL15*200	S235JR	1	260	0.12	6.12
P76	SHS70*4	S275JR	1	1670	0.46	13.39
P81	SHS100*4	S275JR	1	2282	0.87	26.03
P82	SHS100*4	S275JR	1	2272	0.86	25.86
P83	SHS120*6	S275JR	1	2271	1.03	45.73
P84	HEA160	S275JR	1	2509	2.27	76.35
P85	PL15*127	S235JR	1	400	0.08	4.00
P87	PL15*295	S235JR	1	300	0.18	9.77
P88	PL15*120	S235JR	2	125	0.03	1.55
P91	SHS70*4	S275JR	1	1605	0.44	12.85
P92	HEA180	S275JR	1	4000	4.10	142.08
P93	PL15*96	S235JR	1	132	0.02	0.78
P94	PL10*75	S235JR	16	130	0.02	0.75
P104	PL10*140	S235JR	10	140	0.04	1.51
P126	PL10*160	S235JR	1	160	0.06	2.01
P164	PL10*80	S235JR	20	150	0.03	0.91
P165	PL10*150	S235JR	1	300	0.10	3.53
P166	PL15*160	S235JR	1	597	0.18	9.58
P167	PL15*156	S235JR	1	160	0.03	1.58
P168	PL15*160	S235JR	2	550	0.20	10.36
P169	PL15*200	S235JR	1	300	0.10	4.95
P174	PL15*194	S235JR	2	230	0.07	3.53
P175	PL10*200	S235JR	4	205	0.09	3.16
			Total:		24.18	847.88

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt
Pr.nr. 1/2024

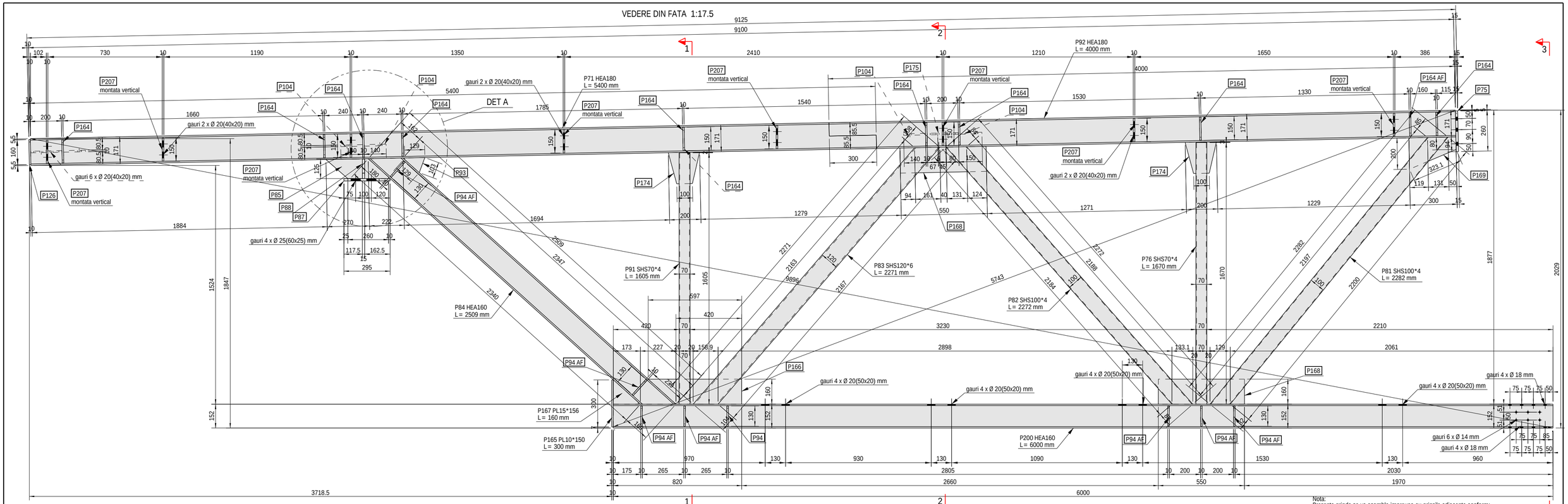
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA
Faza P.T.

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania
Scara 1:10 1:17.5

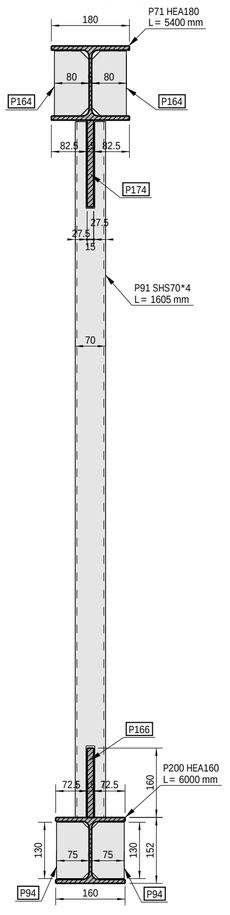
PLAN REALIZRE PANA COPERTINA Gr6
Pl.nr. R145
Data 12.02.2024

Tekla Structures

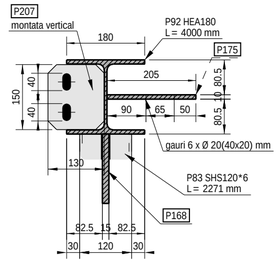
VEDERE DIN FATA 1:17.5



Sectiune 1 - 1 1:10

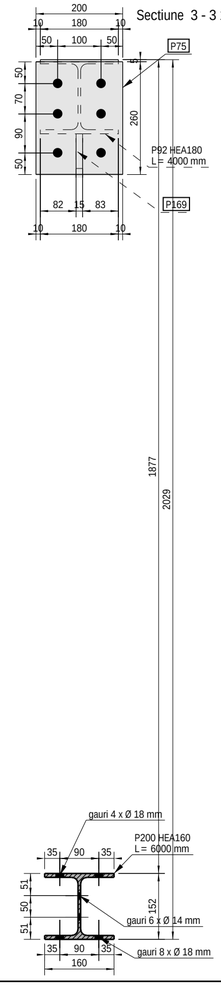


Sectiune 2 - 2 1:10

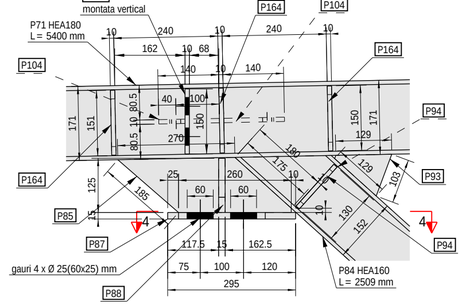




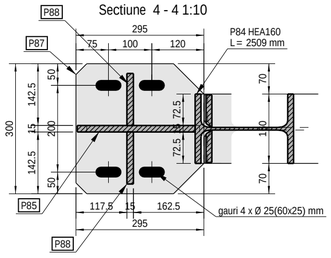
Sectiune 3 - 3 1:10



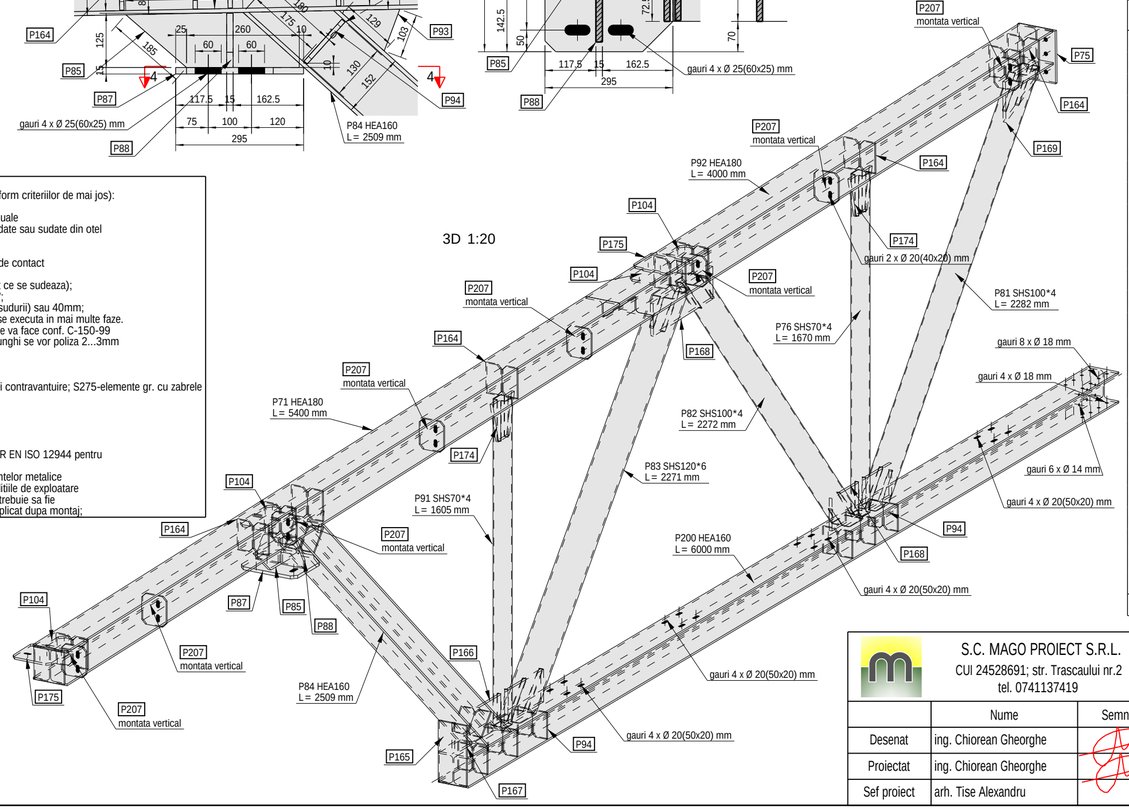
Detaliu A Sc.1:10



Sectiune 4 - 4 1:10



3D 1:20



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Nota:
Prezenta grinda se va asambla impreuna cu grinzile adiacente conform:
"R059-PLAN DISPUNERE GRINZI PRINCIPALE SI SECUNDARE COPERTINA"
Grinda difera fata de grinda Gr6 prin numarul de placute pentru contravantuire, gaurirea talpii inferioare si prin prezenta placutelor necesare prinderii aticului din axul C1

PENTRU UN MONTAJ MAI USOR, SE RECOMANDA CA PLACUTA P207 SA SE SUDEZE PE SANTIER, LA MONTAJUL ATICULUI, EA FIIND PRINSA DE ANSAMBLUL STRUCTURII SECUNDARE AL ACESTUIA.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Gr8 — 1 Bucati necesare

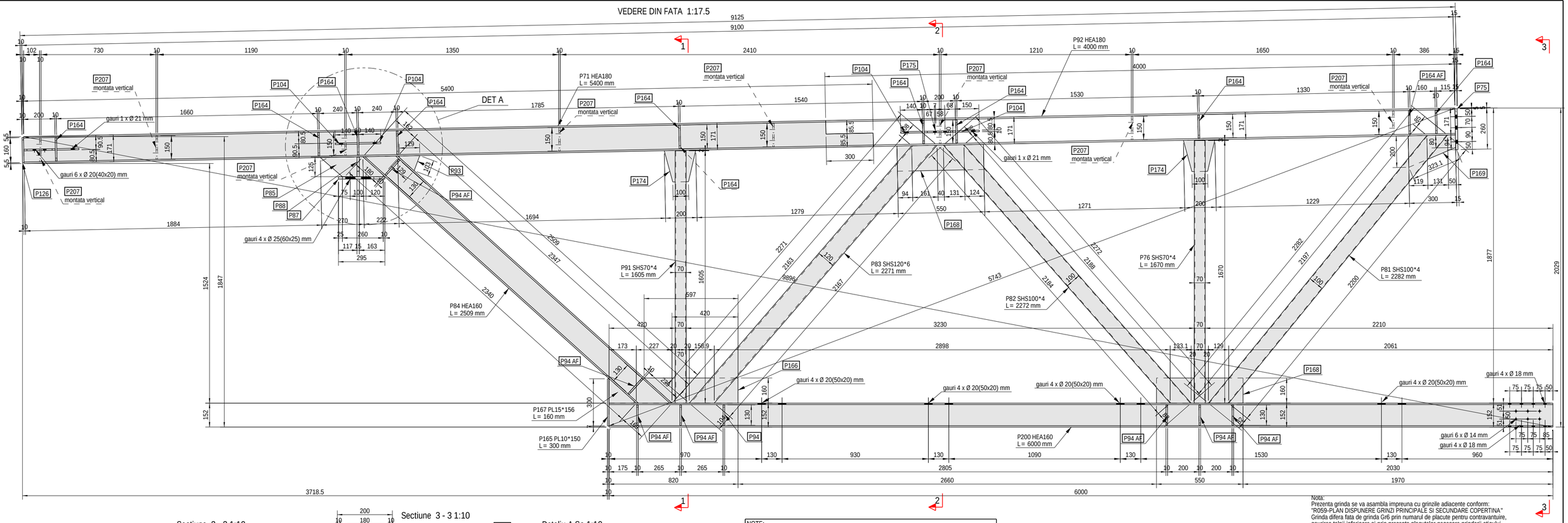
Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P200	HEA160	S275JR	1	6000	5.44	182.61
P71	HEA180	S275JR	1	5400	5.53	191.81
P75	PL15*200	S235JR	1	260	0.12	6.12
P76	SHS70*4	S275JR	1	1670	0.46	13.39
P81	SHS100*4	S275JR	1	2282	0.87	26.03
P82	SHS100*4	S275JR	1	2272	0.86	25.86
P83	SHS120*6	S275JR	1	2271	1.03	45.73
P84	HEA160	S275JR	1	2509	2.27	76.35
P85	PL15*127	S235JR	1	400	0.08	4.00
P87	PL15*295	S235JR	1	300	0.18	9.77
P88	PL15*120	S235JR	2	125	0.03	1.55
P91	SHS70*4	S275JR	1	1605	0.44	12.85
P92	HEA180	S275JR	1	4000	4.10	142.08
P93	PL15*96	S235JR	1	132	0.02	0.78
P94	PL10*75	S235JR	16	130	0.02	0.75
P104	PL10*140	S235JR	5	140	0.04	1.51
P126	PL10*160	S235JR	1	160	0.06	2.01
P164	PL10*80	S235JR	20	150	0.03	0.91
P165	PL10*150	S235JR	1	300	0.10	3.53
P166	PL15*160	S235JR	1	597	0.18	9.58
P167	PL15*156	S235JR	1	160	0.03	1.58
P168	PL15*160	S235JR	2	550	0.20	10.36
P169	PL15*200	S235JR	1	300	0.10	4.95
P174	PL15*194	S235JR	2	230	0.07	3.53
P175	PL10*200	S235JR	2	205	0.09	3.16
P207	PL10*130	S235JR	8	150	0.04	1.47
		Total:			24.12	845.74

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA
	Nume	Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN REALIZRE PANA COPERTINA Gr8
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		
Sef proiect	arh. Tise Alexandru		

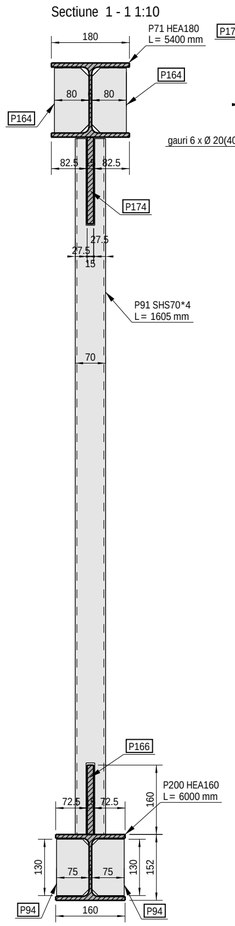
Pr.nr.	1/2024
Faza	P.T.
Scara	1:10 1:17.5
Pl.nr.	R146
Data	12.02.2024

Tekla Structures

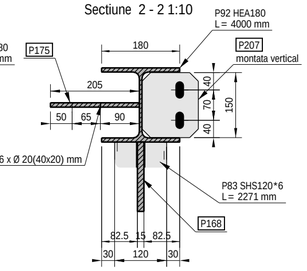
VEDERE DIN FATA 1:17.5



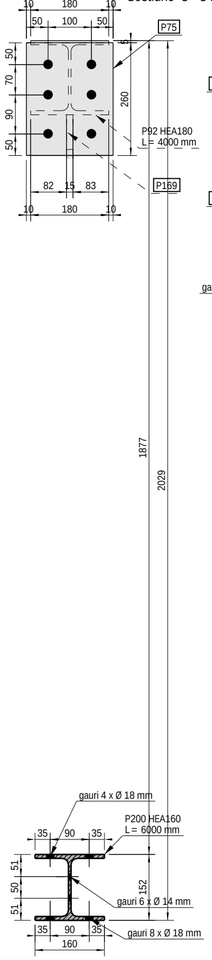
Sectiune 1 - 1 1:10



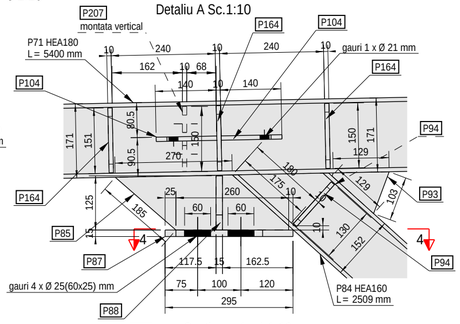
Sectiune 2 - 2 1:10



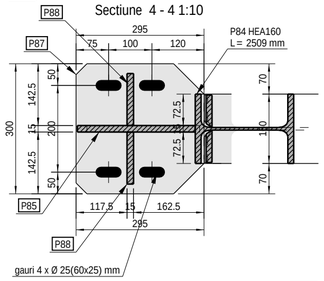
Sectiune 3 - 3 1:10



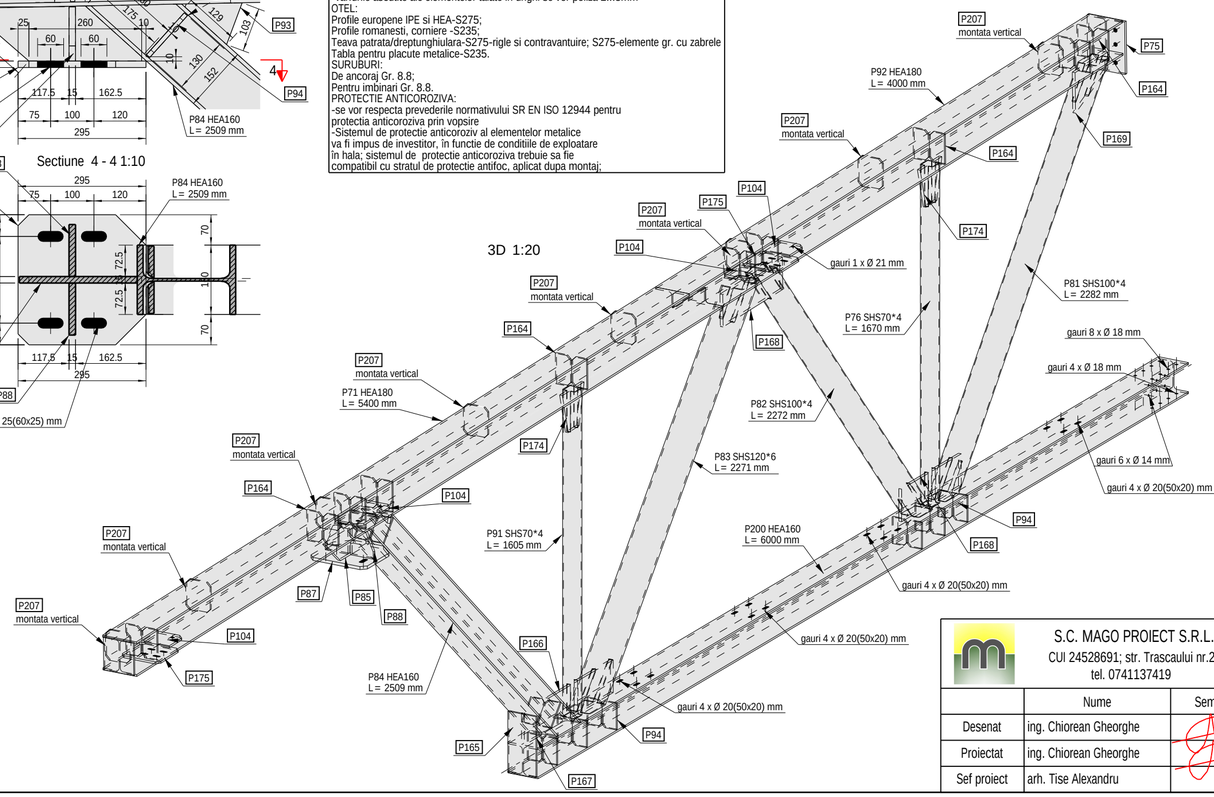
Detaliu A Sc.1:10



Sectiune 4 - 4 1:10



3D 1:20



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia suduriIor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticorozivi al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Nota:
Prezenta grinda se va asambla impreuna cu grinzile adiacente conform: "R059-PLAN DISPUNERE GRINZI PRINCIPALE SI SECUNDARE COPERTINA"
Grinda difera fata de grinda Gr6 prin numarul de placute pentru contravantuire, gaurirea talpii inferioare si prin prezenta placutelor necesare prinderii aticului din axul C4

PENTRU UN MONTAJ MAI USOR, SE RECOMANDA CA PLACUTA P207 SA SE SUDEZE PE SANTIER, LA MONTAJUL ATICULUI, EA FIIND PRINSA DE ANSAMBLUL STRUCTURII SECUNDARE AL ACESTUIA.

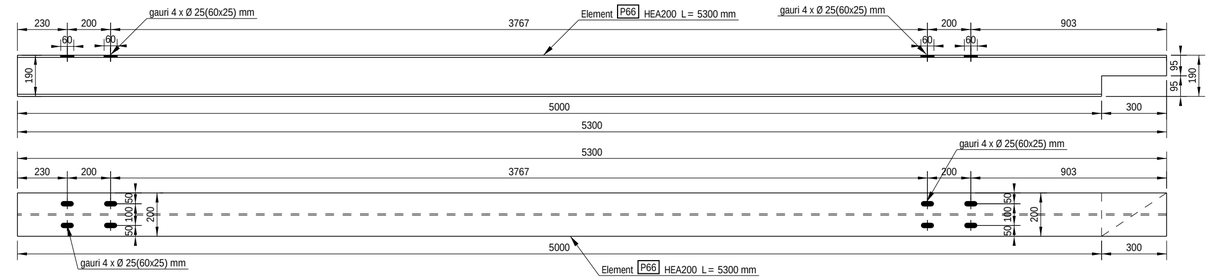
NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

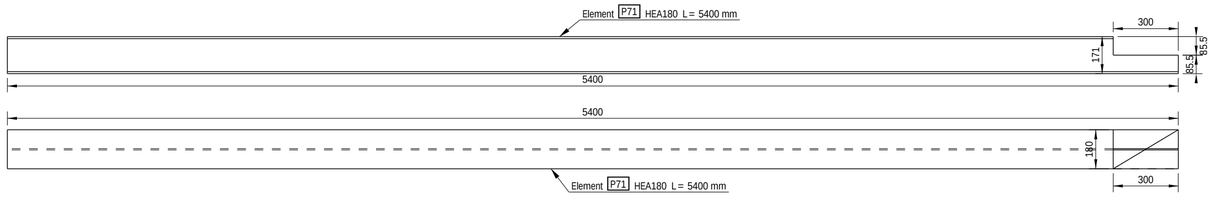
Lista materialelor pentru ansamblul: Gr9 — 1 Bucati necesare

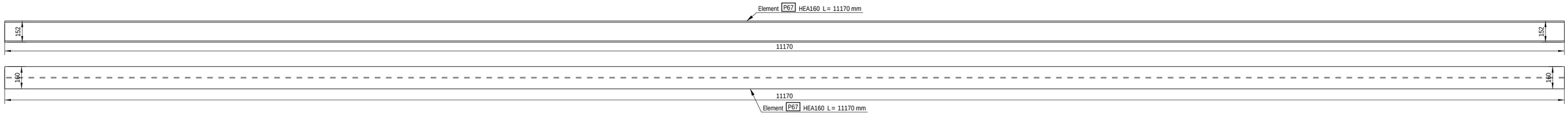
Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m²	Greutate kg
P200	HEA160	S275JR	1	6000	5.44	182.61
P71	HEA180	S275JR	1	5400	5.53	191.81
P75	PL15*200	S235JR	1	260	0.12	6.12
P76	SHS70*4	S275JR	1	1670	0.46	13.39
P81	SHS100*4	S275JR	1	2282	0.87	26.03
P82	SHS100*4	S275JR	1	2272	0.86	25.86
P83	SHS120*6	S275JR	1	2271	1.03	45.73
P84	HEA160	S275JR	1	2509	2.27	76.35
P85	PL15*127	S235JR	1	400	0.08	4.00
P87	PL15*295	S235JR	1	300	0.18	9.77
P88	PL15*120	S235JR	2	125	0.03	1.55
P91	SHS70*4	S275JR	1	1605	0.44	12.85
P92	HEA180	S275JR	1	4000	4.10	142.08
P93	PL15*96	S235JR	1	132	0.02	0.78
P94	PL10*75	S235JR	16	130	0.02	0.75
P104	PL10*140	S235JR	5	140	0.04	1.51
P126	PL10*160	S235JR	1	160	0.06	2.01
P164	PL10*80	S235JR	20	150	0.03	0.91
P165	PL10*150	S235JR	1	300	0.10	3.53
P166	PL15*160	S235JR	1	597	0.18	9.58
P167	PL15*156	S235JR	1	160	0.03	1.58
P168	PL15*160	S235JR	2	550	0.20	10.36
P169	PL15*200	S235JR	1	300	0.10	4.95
P174	PL15*194	S235JR	2	230	0.07	3.53
P175	PL10*200	S235JR	2	205	0.09	3.16
P207	PL10*130	S235JR	8	150	0.04	1.47
		Total:			24.12	845.74

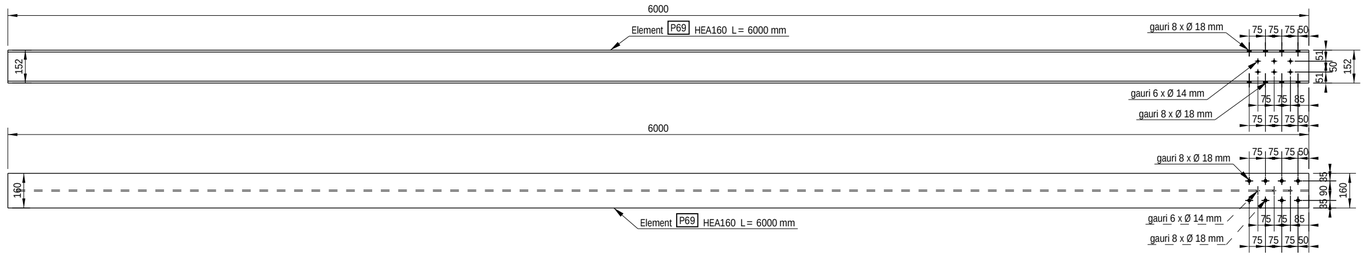
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:10 1:17.5
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN REALIZRE PANA COPERTINA Gr9	Pl.nr. R147
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe			Data 12.02.2024
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			

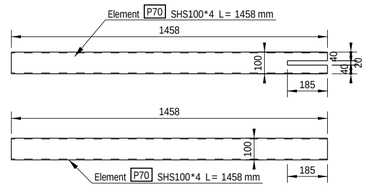
Tekla Structures

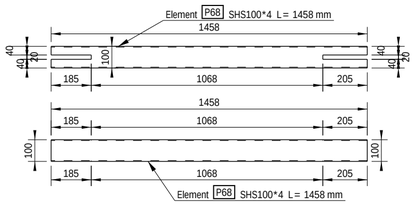


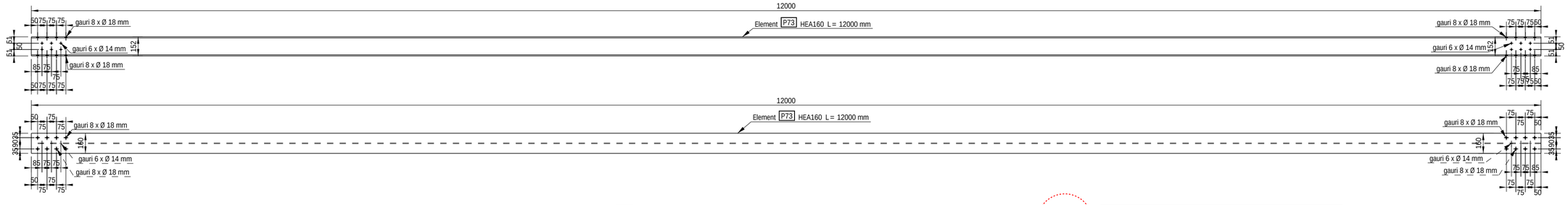


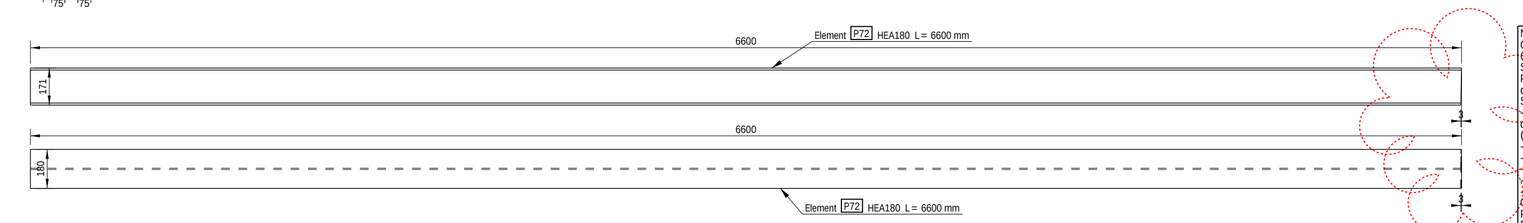




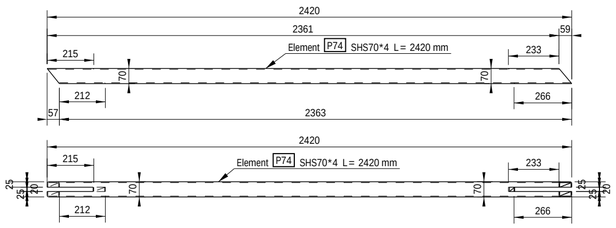


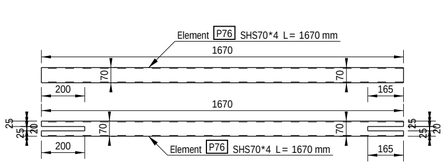


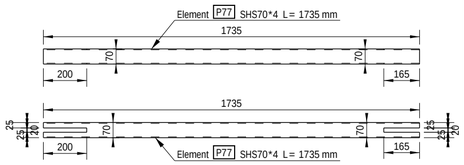


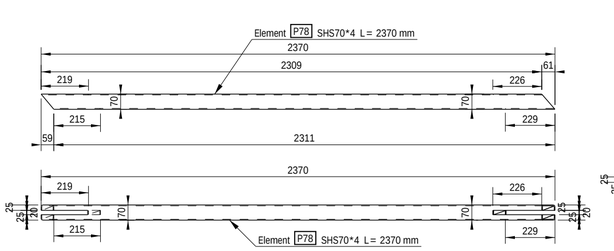


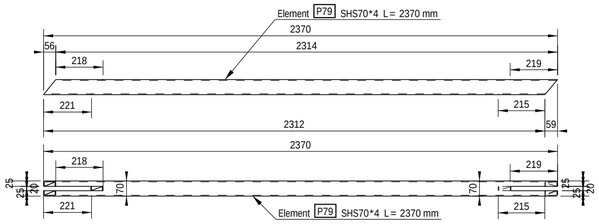
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticorozniva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticorozniv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

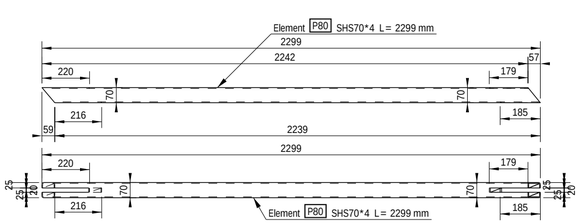












Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m²)	Greutate (kg)
P66	4	S275JR	HEA200	5300.0	6.02	224.0
P67	6	S275JR	HEA160	11170.0	10.12	340.0
P68	18	S275JR	SHS100*4	1458.0	0.57	17.1
P69	16	S275JR	HEA160	6000.0	5.44	182.6
P70	12	S275JR	SHS100*4	1458.0	0.58	17.3
P71	10	S275JR	HEA180	5400.0	5.53	191.8
P72	20	S275JR	HEA180	6600.0	6.76	234.4
P73	8	S275JR	HEA160	12000.0	10.87	365.2
P74	20	S275JR	SHS70*4	2419.6	0.65	19.0
P76	20	S275JR	SHS70*4	1670.0	0.46	13.4
P77	20	S275JR	SHS70*4	1735.0	0.47	13.9
P78	20	S275JR	SHS70*4	2369.8	0.63	18.6
P79	20	S275JR	SHS70*4	2370.4	0.63	18.6
P80	20	S275JR	SHS70*4	2298.6	0.62	18.1
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	535.68	17933.9

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

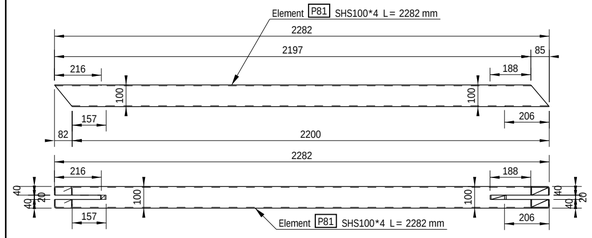
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

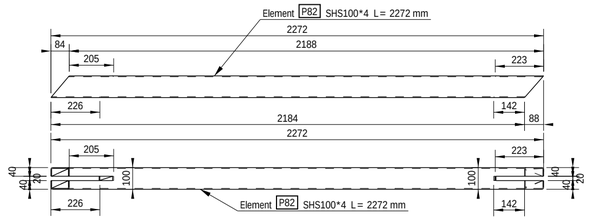
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

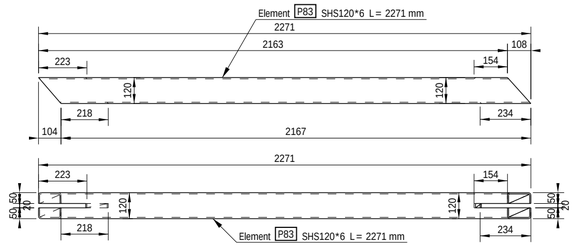
PLAN DEBITARE ELEMENTE PENTRU GRINZI COPERTINA 1_3

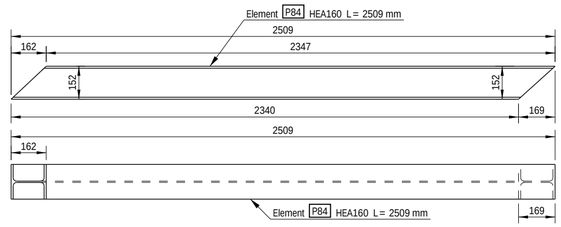
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:20 1:25	R151	12.02.2024

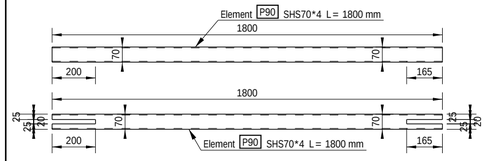
Tekla Structures

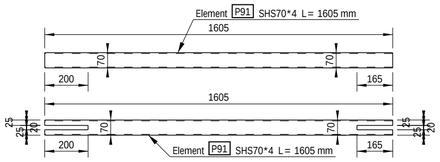


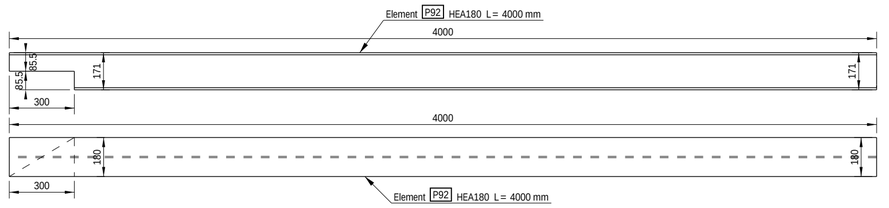


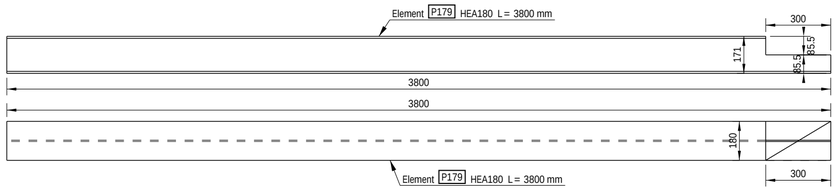


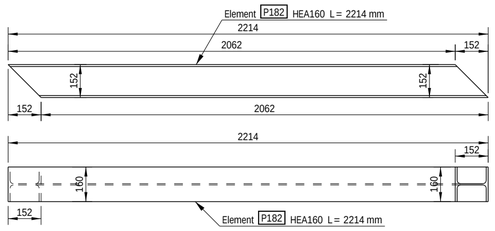


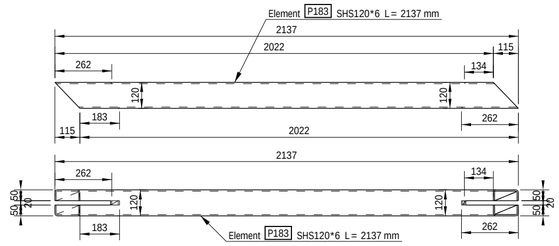


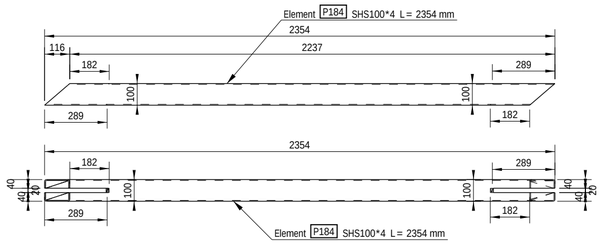


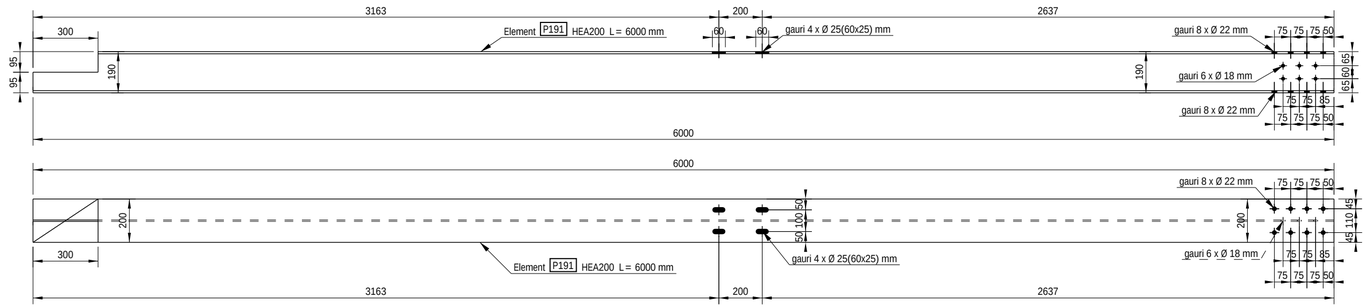


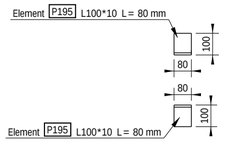


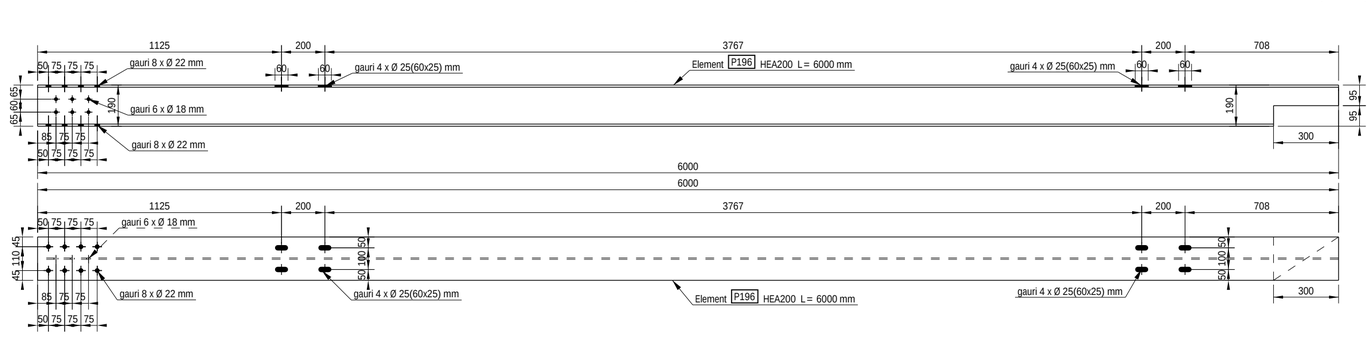


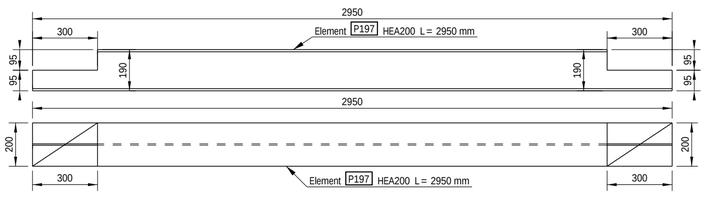












NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m²)	Greutate (kg)
P81	20	S275JR	SHS100*4	2281.8	0.87	26.0
P82	20	S275JR	SHS100*4	2272.3	0.86	25.9
P83	20	S275JR	SHS120*6	2270.7	1.03	45.7
P84	20	S275JR	HEA160	2508.8	2.27	76.4
P90	20	S275JR	SHS70*4	1800.0	0.49	14.5
P91	20	S275JR	SHS70*4	1605.0	0.44	12.8
P92	20	S275JR	HEA180	4000.0	4.10	142.1
P179	10	S275JR	HEA180	3800.0	3.89	135.0
P182	12	S275JR	HEA160	2213.9	2.01	67.4
P183	12	S275JR	SHS120*6	2137.3	0.96	42.6
P184	12	S275JR	SHS100*4	2353.7	0.88	26.4
P191	4	S275JR	HEA200	6000.0	6.82	253.5
P195	24	S275JR	L100*10	80.0	0.03	1.2
P196	4	S275JR	HEA200	6000.0	6.82	253.5
P197	2	S275JR	HEA200	2950.0	3.35	124.7
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	348.35	12160.8

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:20

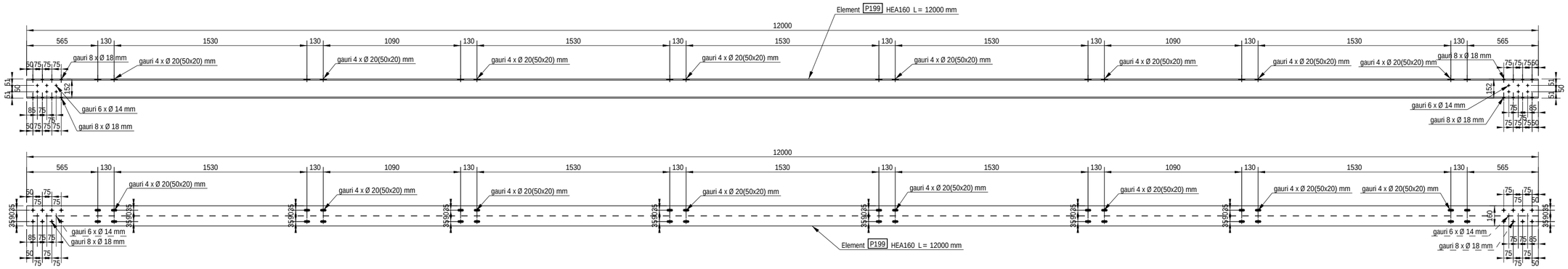
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

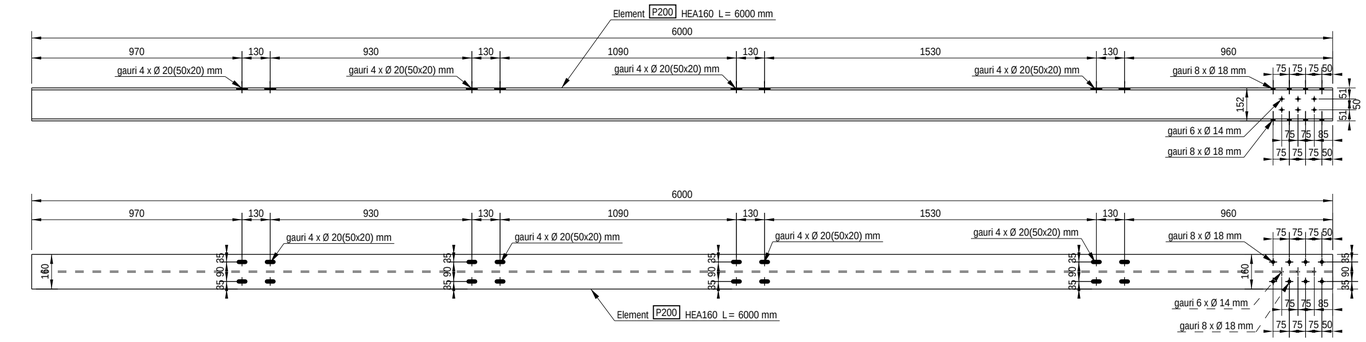
PLAN DEBITARE ELEMENTE PENTRU GRINZI COPERTINA 2_3

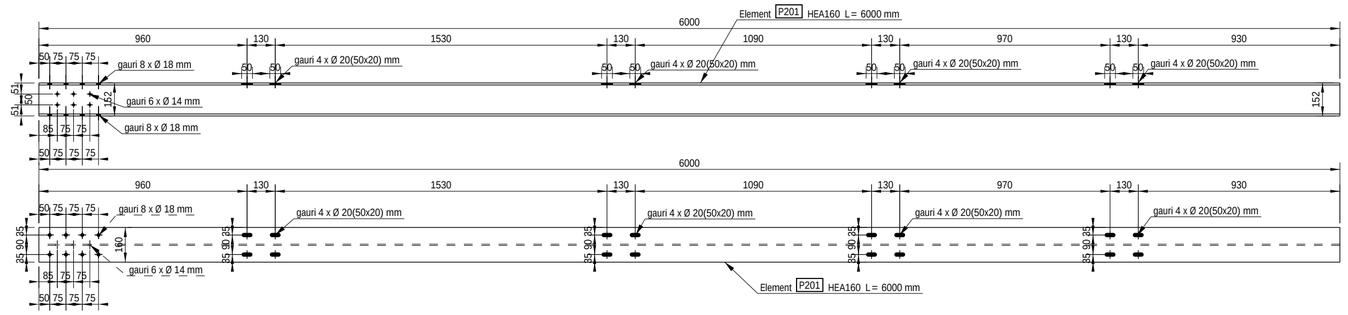
Pl.nr. R152

Data 12.02.2024

Tekla Structures







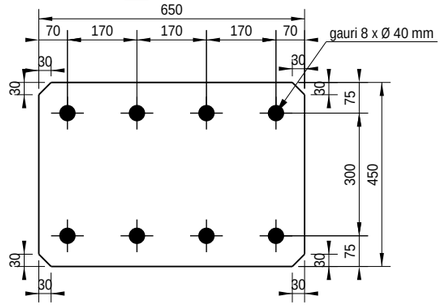
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m²)	Greutate (kg)
P199	2	S275JR	HEA160	12000.0	10.87	365.2
P200	2	S275JR	HEA160	6000.0	5.44	182.6
P201	2	S275JR	HEA160	6000.0	5.44	182.6
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	43.49	1460.9

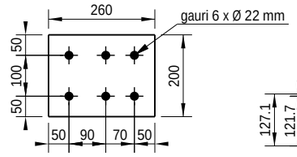
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara 1:20 1:25
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN DEBITARE ELEMENTE PENTRU GRINZI COPERTINA 3_3	Pl.nr. R153
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

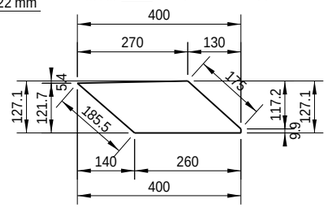
Placuta P2 PL20*450 L= 650 mm



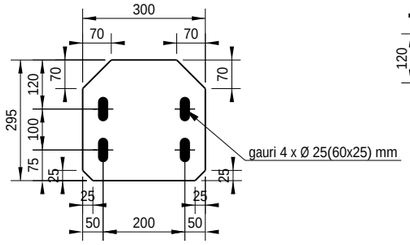
Placuta P75 PL15*200 L= 260 mm



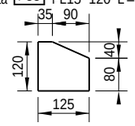
Placuta P85 PL15*127 L= 400 mm



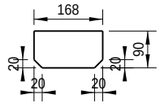
Placuta P87 PL15*295 L= 300 mm



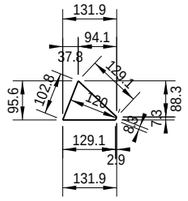
Placuta P88 PL15*120 L= 125 mm



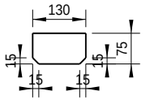
Placuta P89 PL15*90 L= 168 mm



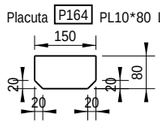
Placuta P93 PL15*96 L= 132 mm



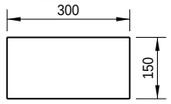
Placuta P94 PL10*75 L= 130 mm



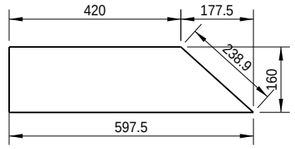
Placuta P164 PL10*80 L= 150 mm



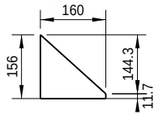
Placuta P165 PL10*150 L= 300 mm



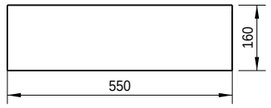
Placuta P166 PL15*160 L= 597 mm



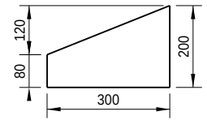
Placuta P167 PL15*156 L= 160 mm



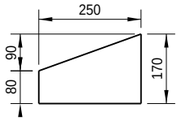
Placuta P168 PL15*160 L= 550 mm



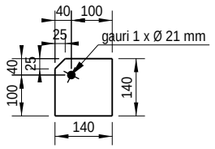
Placuta P169 PL15*200 L= 300 mm



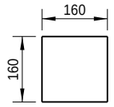
Placuta P170 PL15*170 L= 250 mm



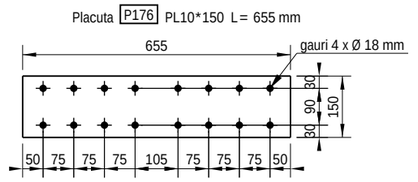
Placuta P104 PL10*140 L= 140 mm



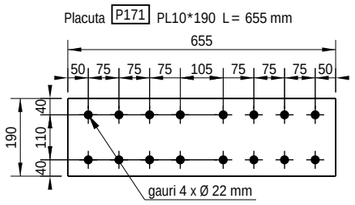
Placuta P126 PL10*160 L= 160 mm



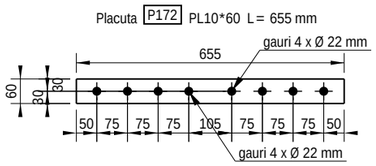
Placuta P176 PL10*150 L= 655 mm



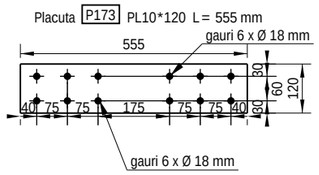
Placuta P171 PL10*190 L= 655 mm



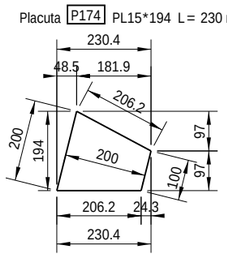
Placuta P172 PL10*60 L= 655 mm



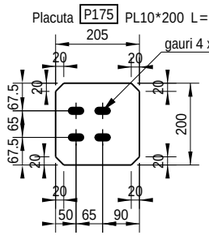
Placuta P173 PL10*120 L= 555 mm



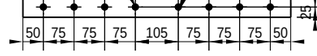
Placuta P174 PL15*194 L= 230 mm



Placuta P175 PL10*200 L= 205 mm



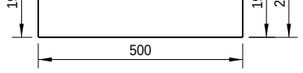
Placuta P177 PL10*50 L= 655 mm



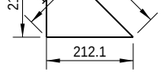
Placuta P178 PL10*100 L= 555 mm



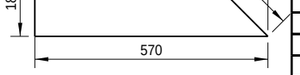
Placuta P180 PL15*200 L= 500 mm



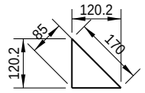
Placuta P185 PL15*212 L= 212 mm



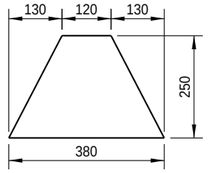
Placuta P186 PL15*180 L= 570 mm



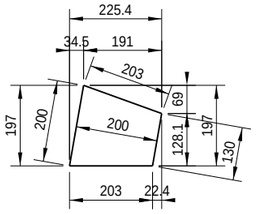
Placuta P187 PL15*120 L= 120 mm



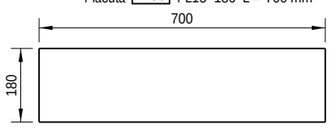
Placuta P188 PL15*250 L= 380 mm



Placuta P189 PL15*197 L= 225 mm



Placuta P190 PL15*180 L= 700 mm



Placuta P192 PL10*120 L= 130 mm



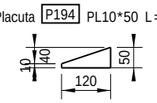
Placuta P193 PL10*50 L= 130 mm



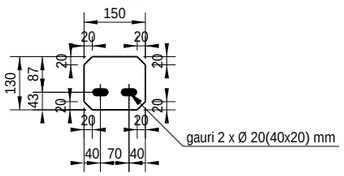
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
P2	8	S235JR	PL20*450	650.0	0.62	45.6
P75	40	S235JR	PL15*200	260.0	0.12	6.1
P85	20	S235JR	PL15*127	400.0	0.08	4.0
P87	20	S235JR	PL15*295	300.0	0.18	9.8
P88	40	S235JR	PL15*120	125.0	0.03	1.6
P89	260	S235JR	PL15*90	168.0	0.04	1.7
P93	20	S235JR	PL15*96	131.9	0.02	0.8
P94	852	S235JR	PL10*75	130.0	0.02	0.7
P104	360	S235JR	PL10*140	140.0	0.04	1.5
P126	36	S235JR	PL10*160	160.0	0.06	2.0
P164	740	S235JR	PL10*80	150.0	0.03	0.9
P165	20	S235JR	PL10*150	300.0	0.10	3.5
P166	20	S235JR	PL15*160	597.5	0.18	9.6
P167	20	S235JR	PL15*156	160.0	0.03	1.6
P168	100	S235JR	PL15*160	550.0	0.20	10.4
P169	20	S235JR	PL15*200	300.0	0.10	4.9
P170	20	S235JR	PL15*170	250.0	0.07	3.7
P171	8	S235JR	PL10*190	655.0	0.27	9.8
P172	16	S235JR	PL10*60	655.0	0.09	3.1
P173	8	S235JR	PL10*120	555.0	0.15	5.2
P174	80	S235JR	PL15*194	230.4	0.07	3.5
P175	144	S235JR	PL10*200	205.0	0.09	3.2
P176	40	S235JR	PL10*150	655.0	0.21	7.7
P177	80	S235JR	PL10*50	655.0	0.08	2.6
P178	40	S235JR	PL10*100	555.0	0.12	4.4
P180	10	S235JR	PL15*200	500.0	0.22	11.6
P185	12	S235JR	PL15*212	212.1	0.06	2.6
P186	12	S235JR	PL15*180	570.0	0.19	10.2
P187	12	S235JR	PL15*120	120.2	0.02	0.9
P188	24	S235JR	PL15*250	380.0	0.14	7.4
P189	18	S235JR	PL15*197	225.4	0.08	3.9
P190	18	S235JR	PL15*180	700.0	0.28	14.8
P192	24	S235JR	PL10*120	130.0	0.04	1.2
P193	48	S235JR	PL10*50	130.0	0.02	0.5
P194	48	S235JR	PL10*50	120.0	0.01	0.3
P207	44	S235JR	PL10*130	150.0	0.04	1.5
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	175.87	7365.7

Placuta P194 PL10*50 L= 120 mm



Placuta P207 PL10*130 L= 150 mm



S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:15

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN DEBITARE PLACUTE PENTRU GRINZI COPERTINA

Pl.nr. R154

Data 12.02.2024

Tekla Structures

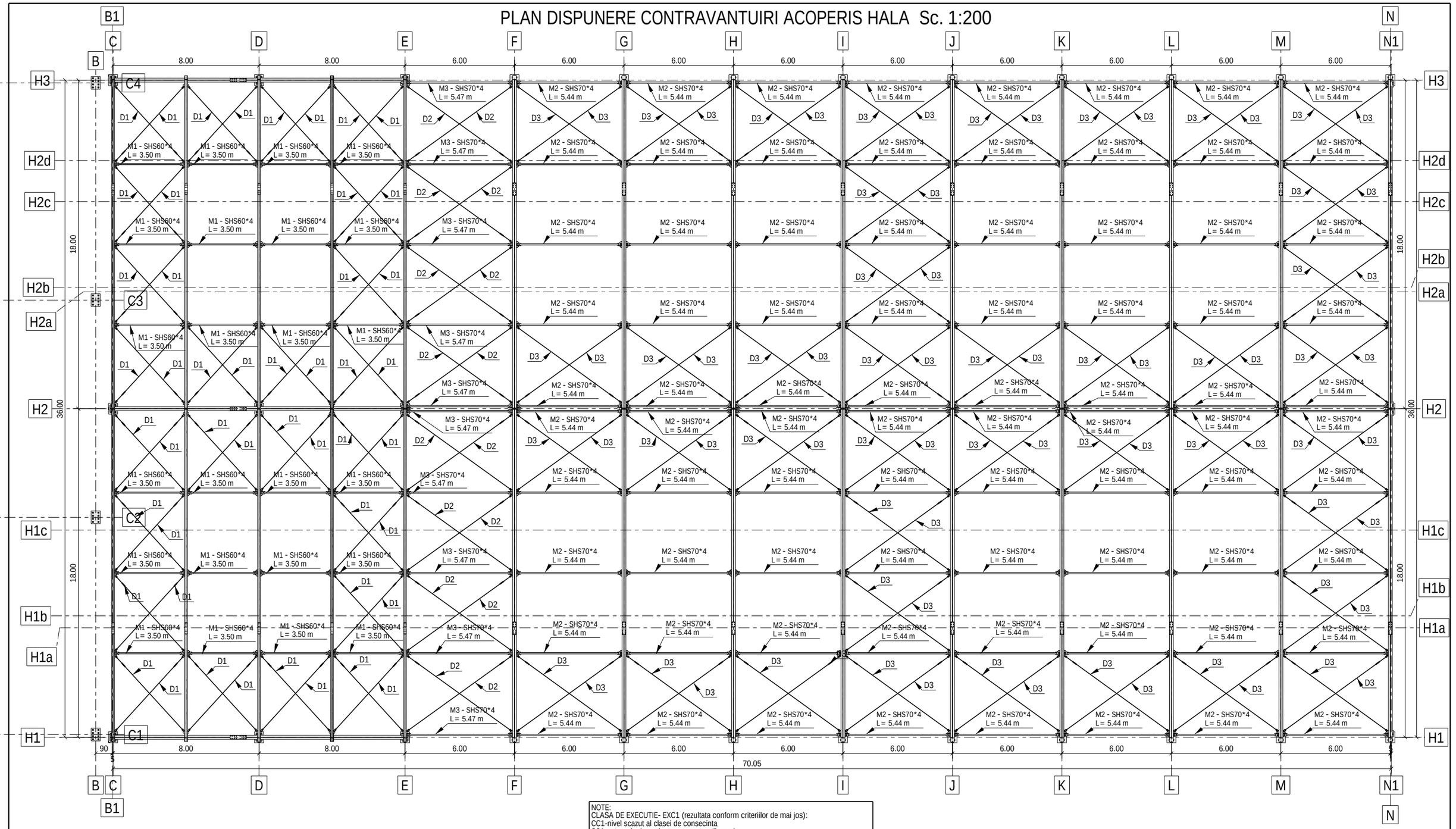
STRUCTURA METALICA
-CONTRAVANTUIRI HALA-

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		STRUCTURA METALICA -CONTRAVANTUIRI HALA-	Pl.nr. R155
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE CONTRAVANTUIRI ACOPERIS HALA Sc. 1:200



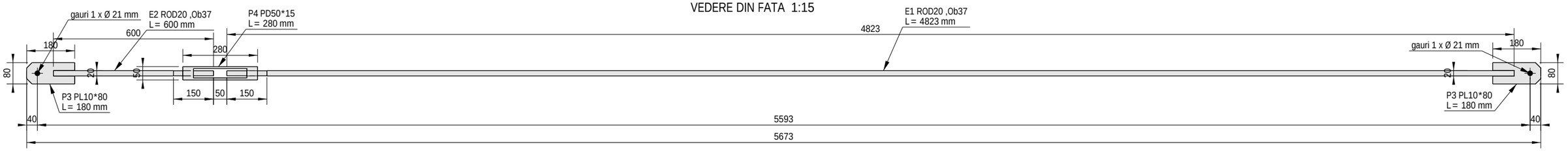
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

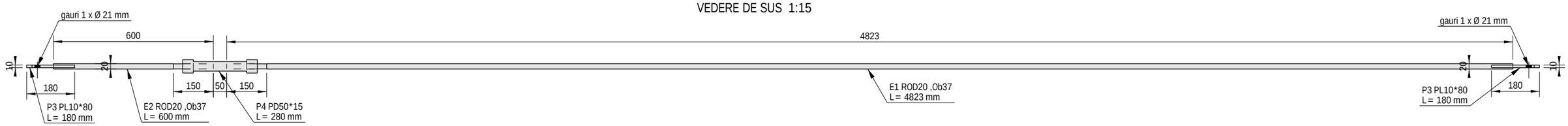
Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Scara 1:200
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
PLAN DISPUNERE CONTRAVANTUIRI ACOPERIS HALA	Pl.nr. R160
	Data 12.02.2024

Tekla Structures

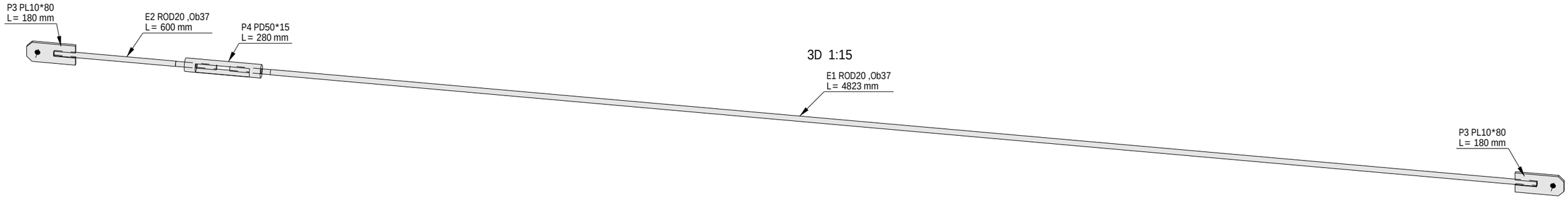
VEDERE DIN FATA 1:15



VEDERE DE SUS 1:15



3D 1:15



NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticorozIv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: D1 — 48 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E1	ROD20	S275JR	1	4823	0.30	10.68
E2	ROD20	S275JR	1	600	0.04	1.30
P3	PL10*80	S235JR	2	180	0.03	0.97
P4	PD50*15	S275JR	1	280	0.04	1.53
Total:					0.43	15.44

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

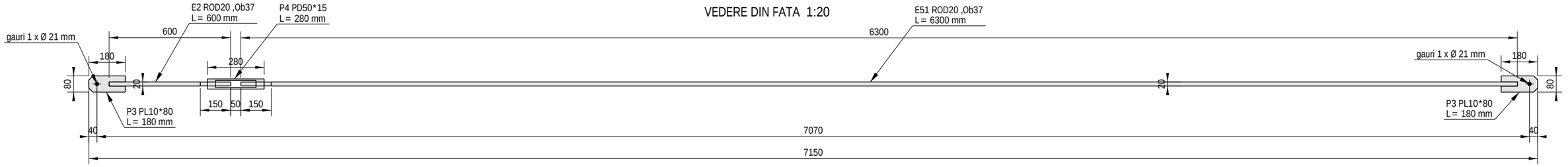
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN REALIZRE DIAGONALA D1

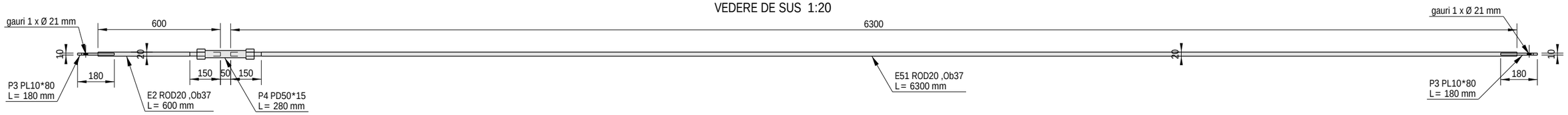
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:15	R161	12.02.2024

Tekla Structures

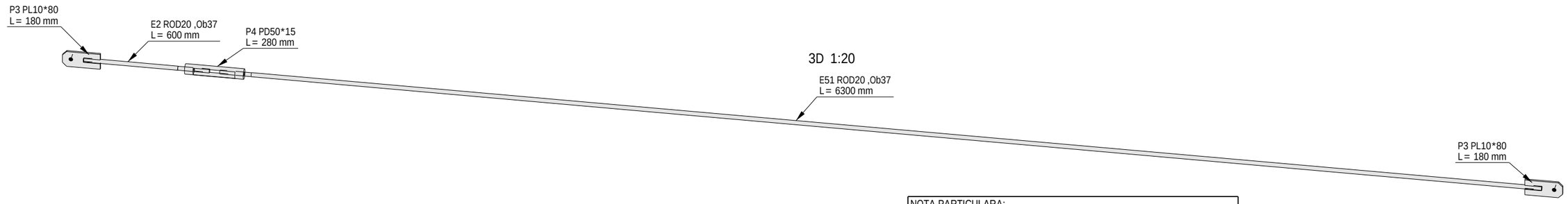
VEDERE DIN FATA 1:20



VEDERE DE SUS 1:20



3D 1:20



NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: D2 — 16 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E51	ROD20	S275JR	1	6300	0.39	13.95
E2	ROD20	S275JR	1	600	0.04	1.30
P3	PL10*80	S235JR	2	180	0.03	0.97
P4	PD50*15	S275JR	1	280	0.04	1.53
Total:					0.52	18.72

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

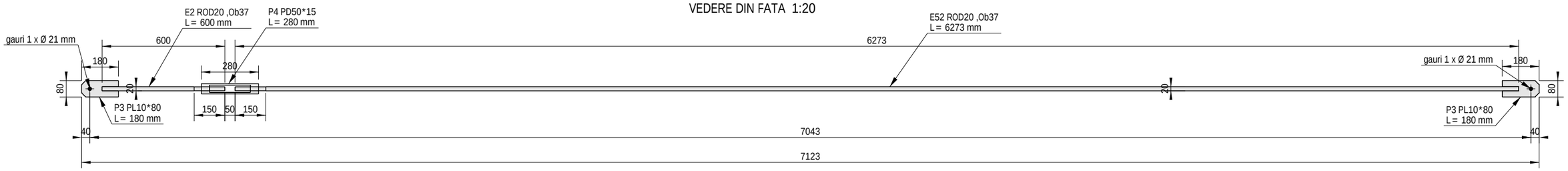
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN REALIZRE DIAGONALA D2

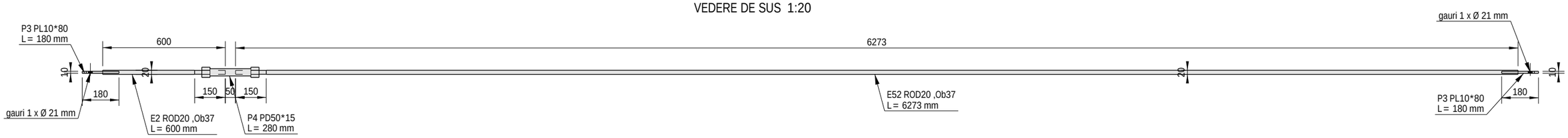
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:20	R162	12.02.2024

Tekla Structures

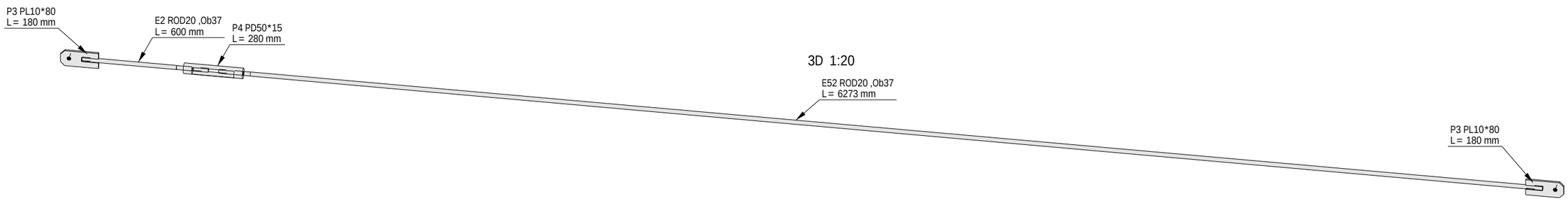
VEDERE DIN FATA 1:20



VEDERE DE SUS 1:20



3D 1:20



NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: D3 — 80 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E52	ROD20	S275JR	1	6273	0.38	13.90
E2	ROD20	S275JR	1	600	0.04	1.30
P3	PL10*80	S235JR	2	180	0.03	0.97
P4	PD50*15	S275JR	1	280	0.04	1.53
Total:					0.52	18.66

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

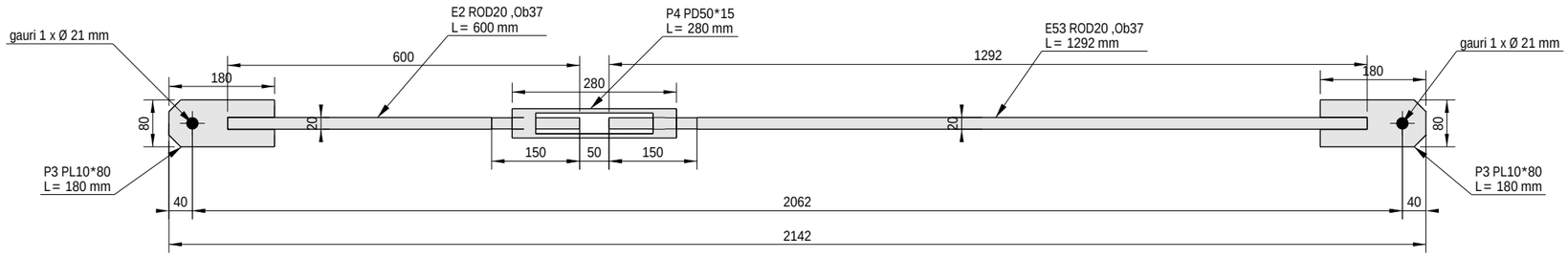
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN REALIZRE DIAGONALA D3

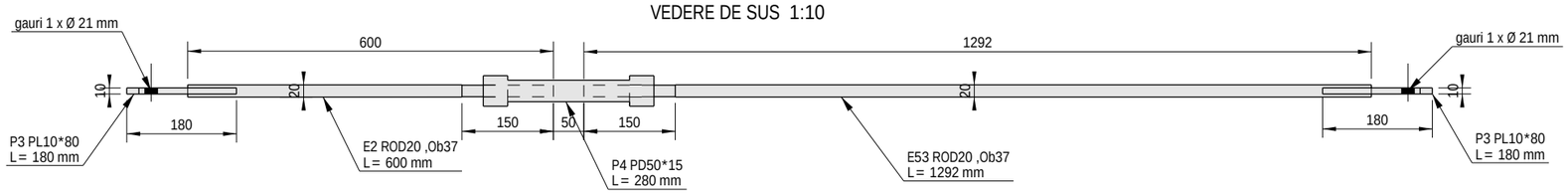
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:20	R163	12.02.2024

Tekla Structures

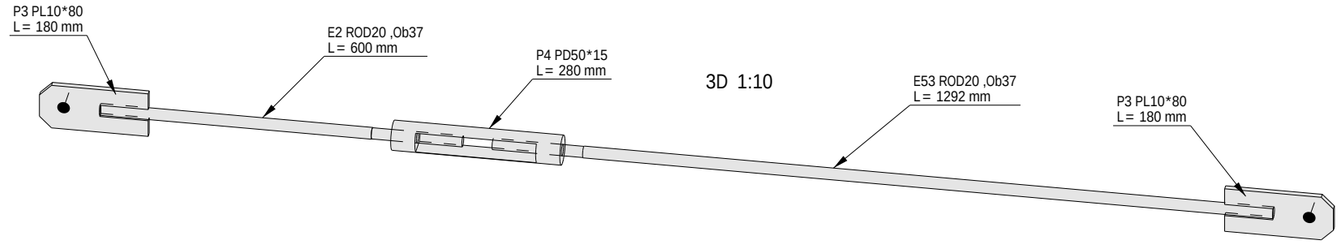
VEDERE DIN FATA 1:10



VEDERE DE SUS 1:10



3D 1:10



NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: D4 — 4 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E53	ROD20	S275JR	1	1292	0.08	2.84
E2	ROD20	S275JR	1	600	0.04	1.30
P3	PL10*80	S235JR	2	180	0.03	0.97
P4	PD50*15	S275JR	1	280	0.04	1.53
Total:					0.22	7.60

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

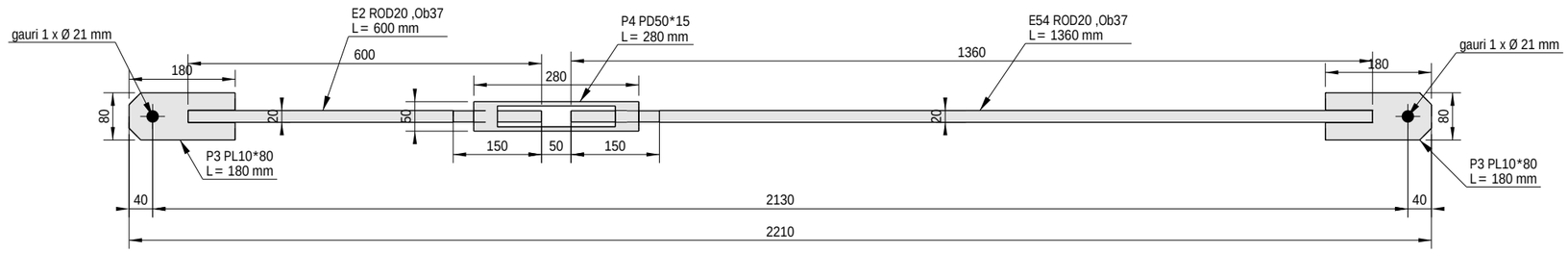
PLAN REALIZRE DIAGONALA D4

Pl.nr. R164

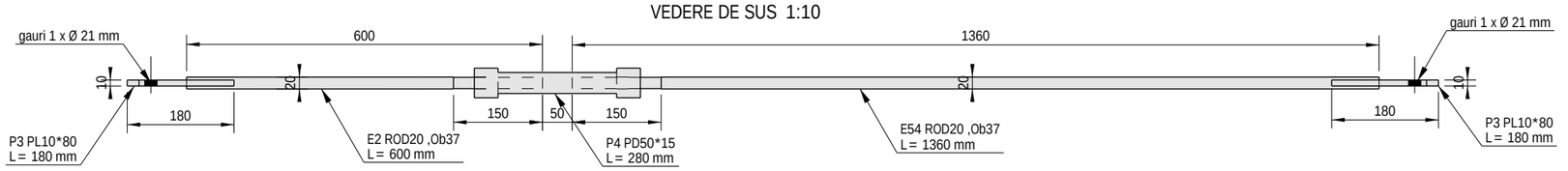
Data 12.02.2024

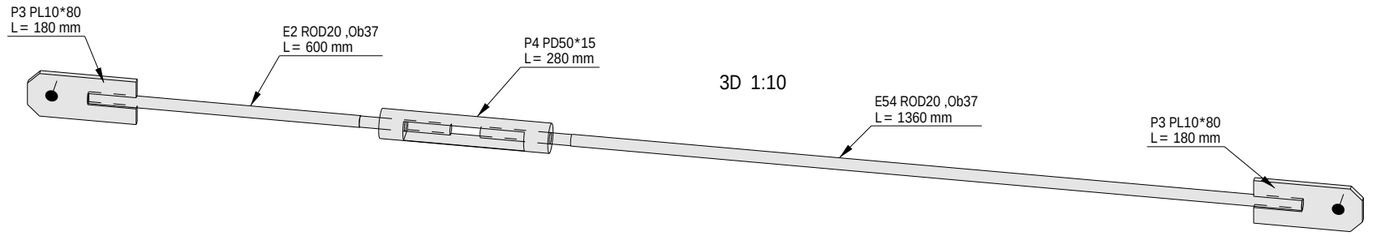
Tekla Structures

VEDERE DIN FATA 1:10



VEDERE DE SUS 1:10





NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: D5 — 4 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E54	ROD20	S275JR	1	1360	0.08	2.99
E2	ROD20	S275JR	1	600	0.04	1.30
P3	PL10*80	S235JR	2	180	0.03	0.97
P4	PD50*15	S275JR	1	280	0.04	1.53
Total:					0.22	7.75

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

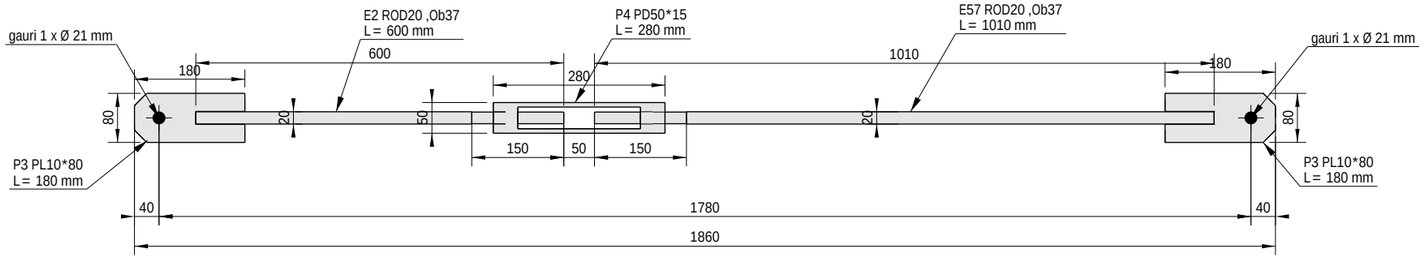
PLAN REALIZARE DIAGONALA D5

Pl.nr. R165

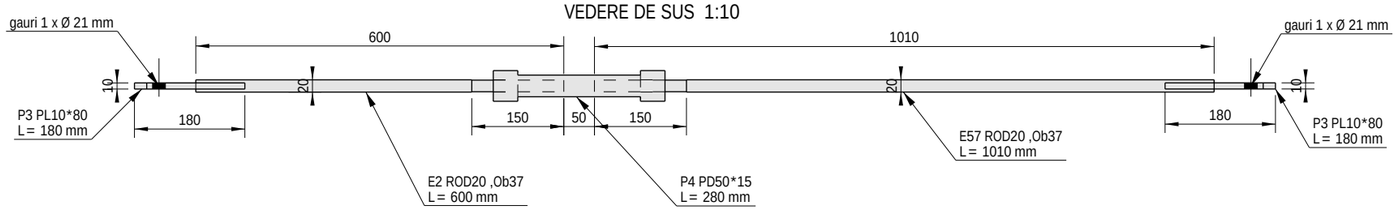
Data 12.02.2024

Tekla Structures

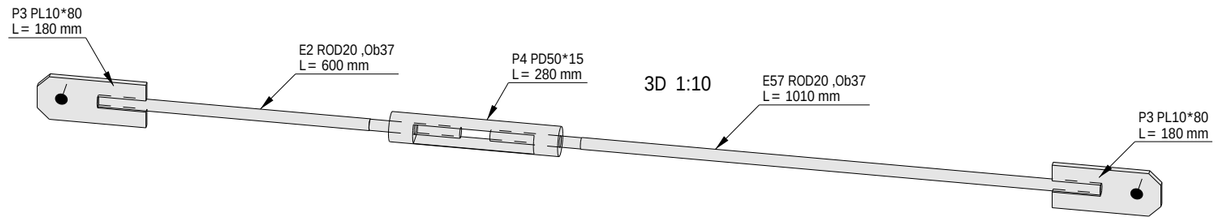
VEDERE DIN FATA 1:10



VEDERE DE SUS 1:10



3D 1:10



NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: D6 — 6 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E57	ROD20	S275JR	1	1010	0.06	2.21
E2	ROD20	S275JR	1	600	0.04	1.30
P3	PL10*80	S235JR	2	180	0.03	0.97
P4	PD50*15	S275JR	1	280	0.04	1.53
Total:					0.20	6.98

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

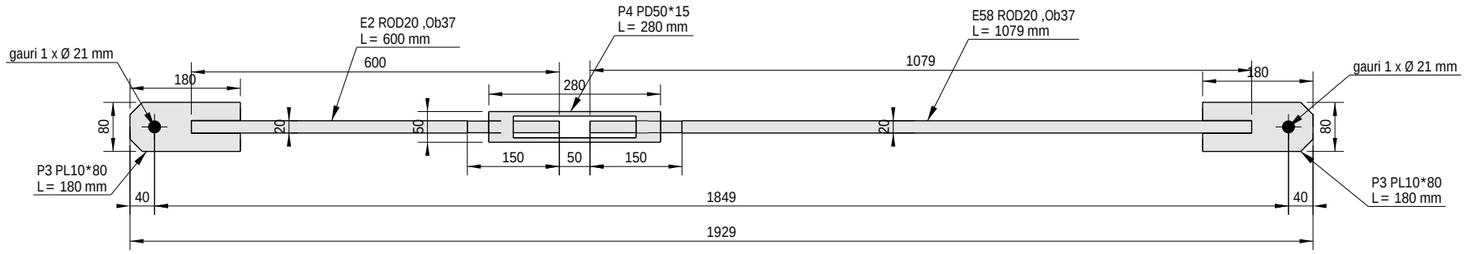
PLAN REALIZARE DIAGONALA D6

Pl.nr. R166

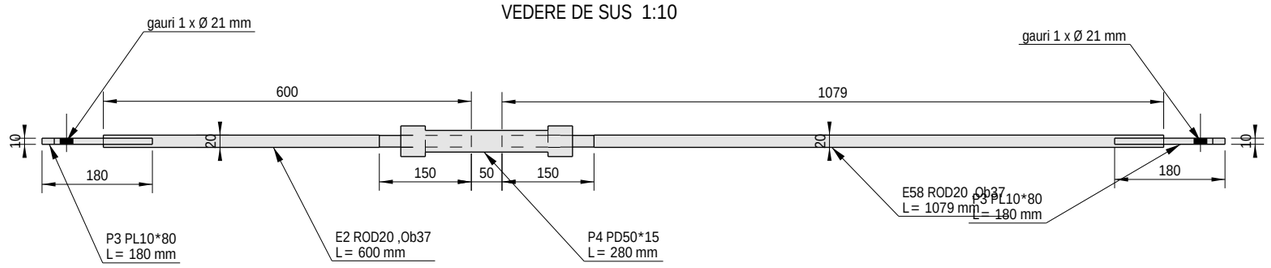
Data 12.02.2024

Tekla Structures

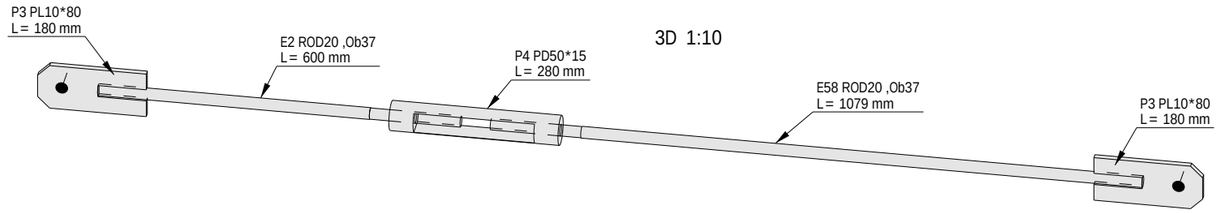
VEDERE DIN FATA 1:10



VEDERE DE SUS 1:10



3D 1:10



NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: D7 — 6 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E58	ROD20	S275JR	1	1079	0.07	2.36
E2	ROD20	S275JR	1	600	0.04	1.30
P3	PL10*80	S235JR	2	180	0.03	0.97
P4	PD50*15	S275JR	1	280	0.04	1.53
Total:					0.20	7.13

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

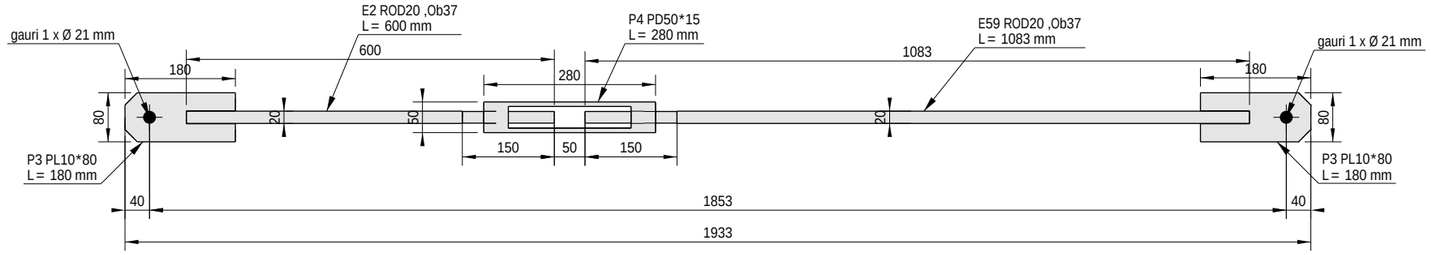
PLAN REALIZRE DIAGONALA D7

Pl.nr. R167

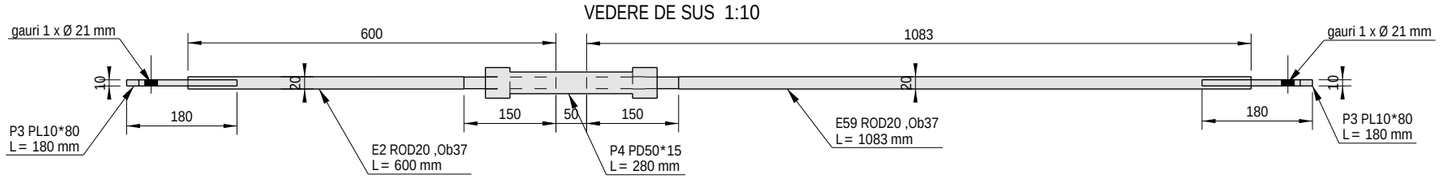
Data 12.02.2024

Tekla Structures

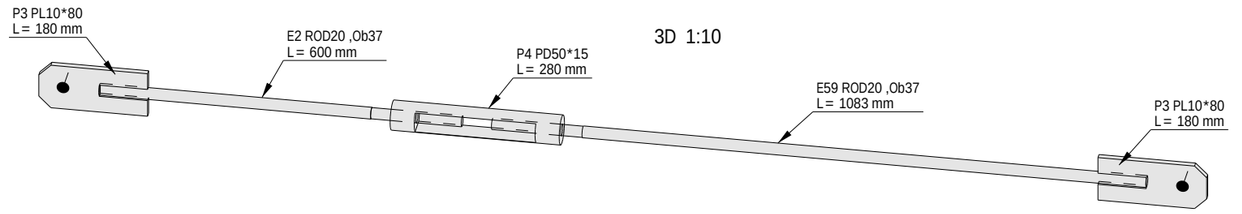
VEDERE DIN FATA 1:10



VEDERE DE SUS 1:10



3D 1:10



NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: D8 — 18 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E59	ROD20	S275JR	1	1083	0.07	2.37
E2	ROD20	S275JR	1	600	0.04	1.30
P3	PL10*80	S235JR	2	180	0.03	0.97
P4	PD50*15	S275JR	1	280	0.04	1.53
Total:					0.20	7.14

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

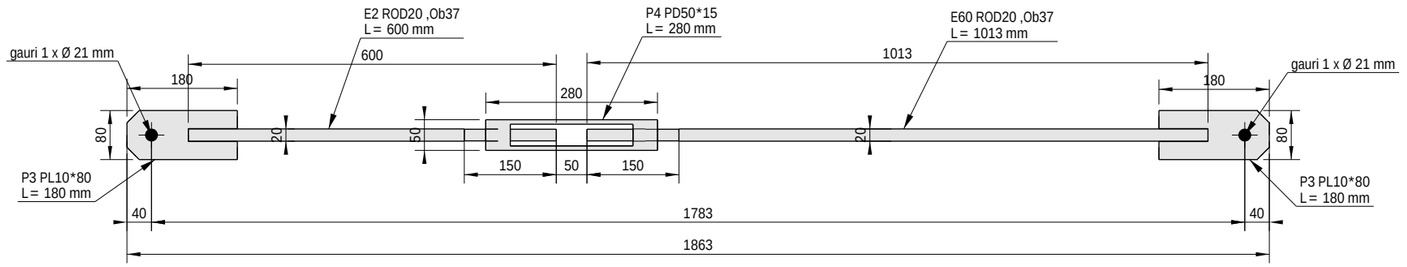
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN REALIZRE DIAGONALA D8

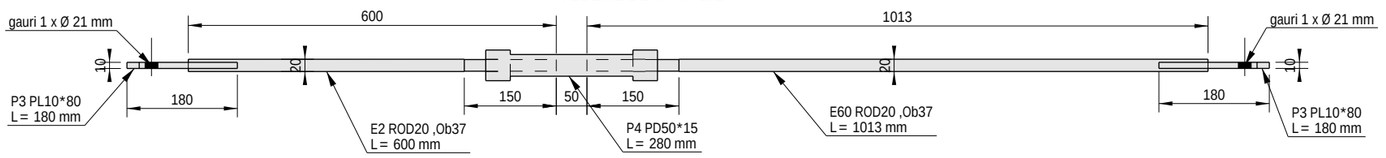
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:10	R168	12.02.2024

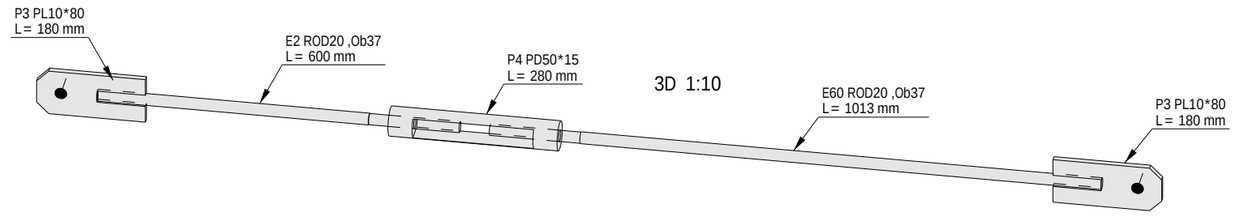
Tekla Structures

VEDERE DIN FATA 1:10



VEDERE DE SUS 1:10





NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: D9 — 18 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E60	ROD20	S275JR	1	1013	0.06	2.22
E2	ROD20	S275JR	1	600	0.04	1.30
P3	PL10*80	S235JR	2	180	0.03	0.97
P4	PD50*15	S275JR	1	280	0.04	1.53
Total:					0.20	6.98

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

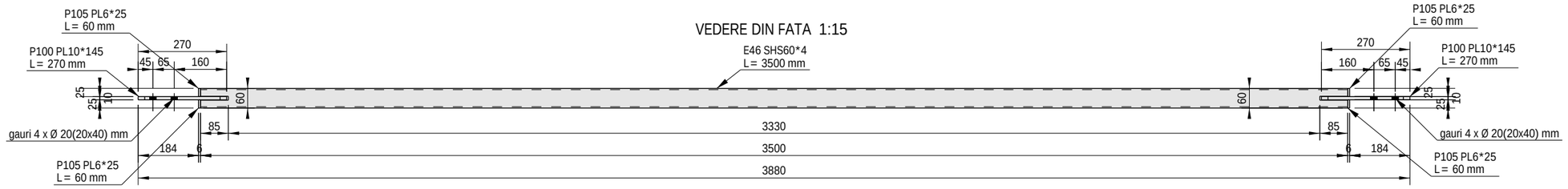
Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

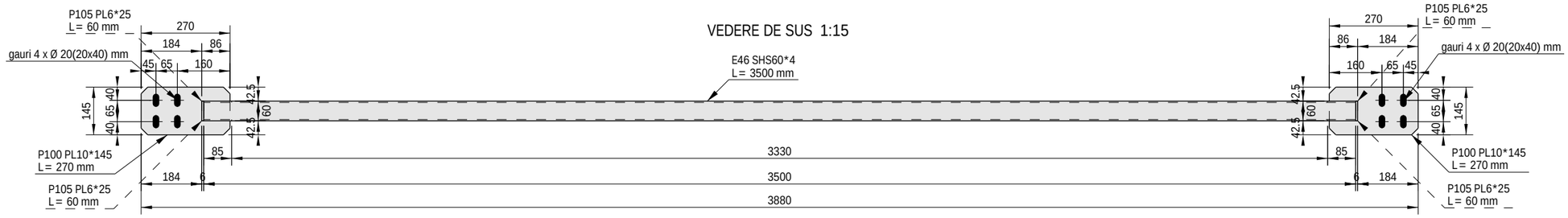
PLAN REALIZARE DIAGONALA D9

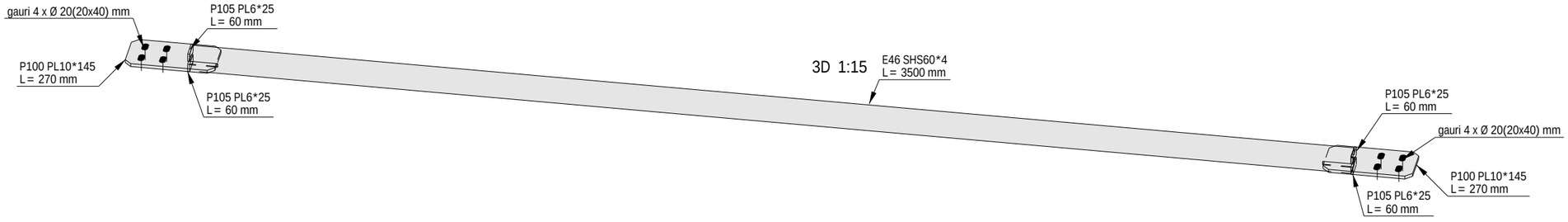
Pl.nr. R169

Data 12.02.2024

Tekla Structures







NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: M1 — 24 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E46	SHS60*4	S275JR	1	3500	0.84	24.49
P100	PL10*145	S235JR	2	270	0.08	3.01
P105	PL6*25	S235JR	4	60	0.00	0.07
Total:					1.02	30.79

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

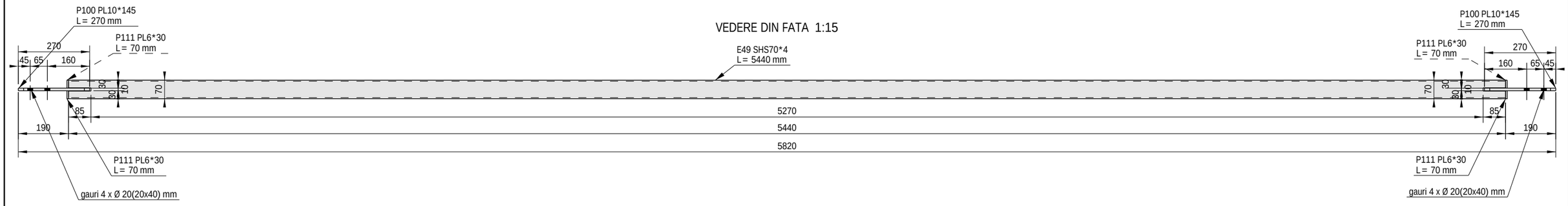
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN REALIZRE MONTANT M1

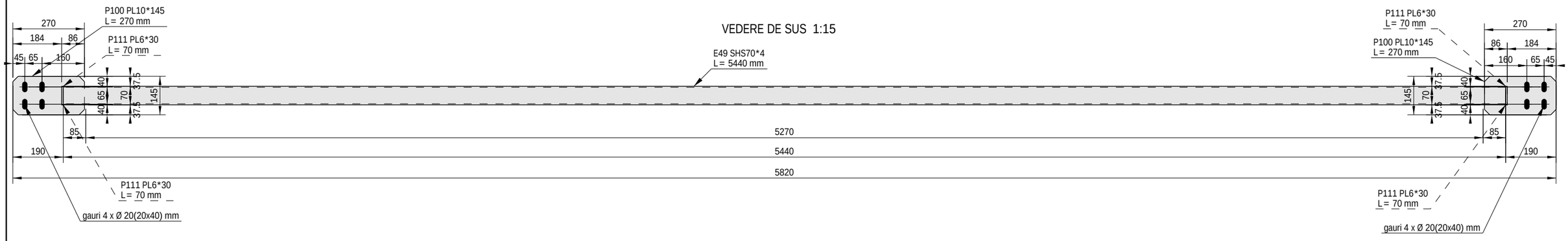
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:15	R171	12.02.2024

Tekla Structures

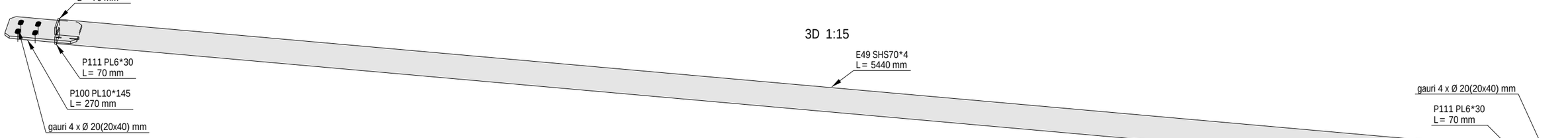
VEDERE DIN FATA 1:15



VEDERE DE SUS 1:15



3D 1:15



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: M2 — 80 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E49	SHS70*4	S275JR	1	5440	1.52	44.97
P100	PL10*145	S235JR	2	270	0.08	3.01
P111	PL6*30	S235JR	4	70	0.01	0.10
			Total:		1.71	51.38

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:15

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

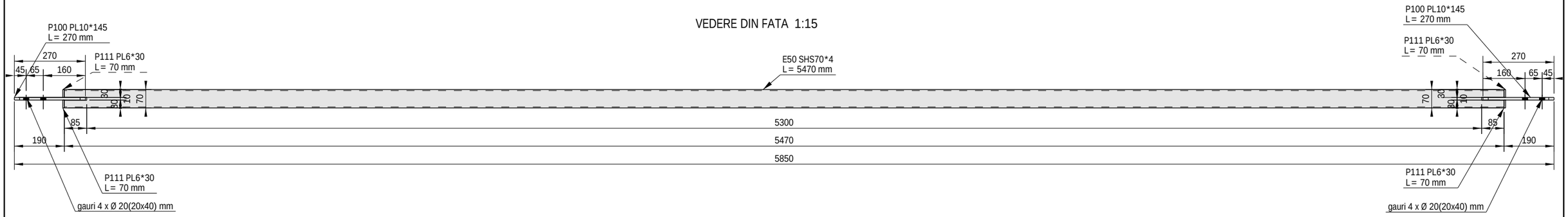
PLAN REALIZRE MONTANT M2

Pl.nr. R172

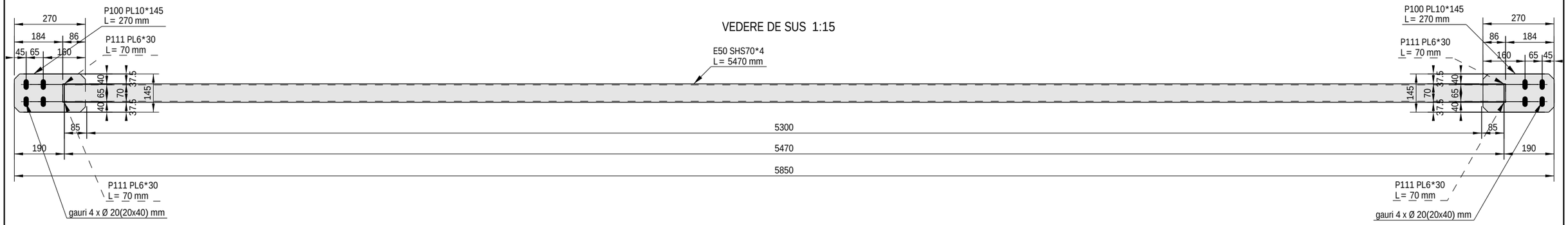
Data 12.02.2024

Tekla Structures

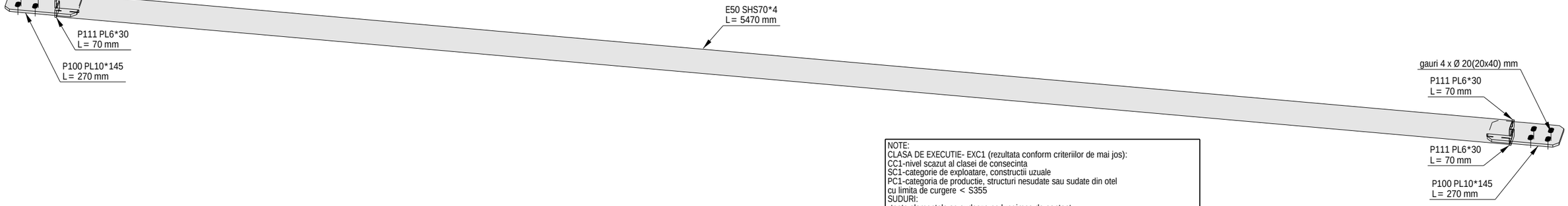
VEDERE DIN FATA 1:15



VEDERE DE SUS 1:15



3D 1:15



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi
sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: M3 — 10 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E50	SHS70*4	S275JR	1	5470	1.53	45.22
P100	PL10*145	S235JR	2	270	0.08	3.01
P111	PL6*30	S235JR	4	70	0.01	0.10
Total:					1.72	51.63

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN REALIZRE MONTANT M3

Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:15	R173	12.02.2024

Tekla Structures

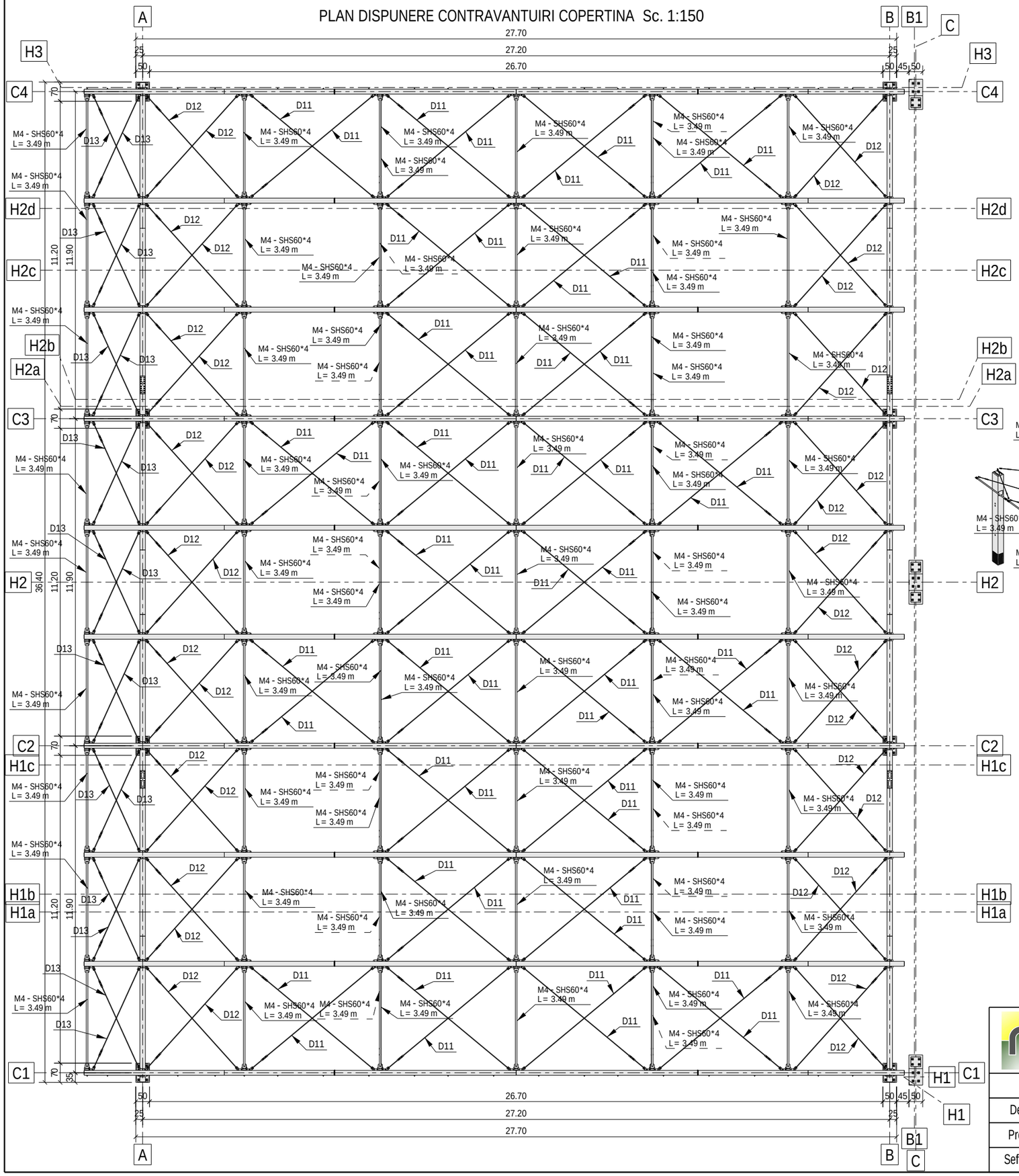
STRUCTURA METALICA
-CONTRAVANTUIRI COPERTINA-

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

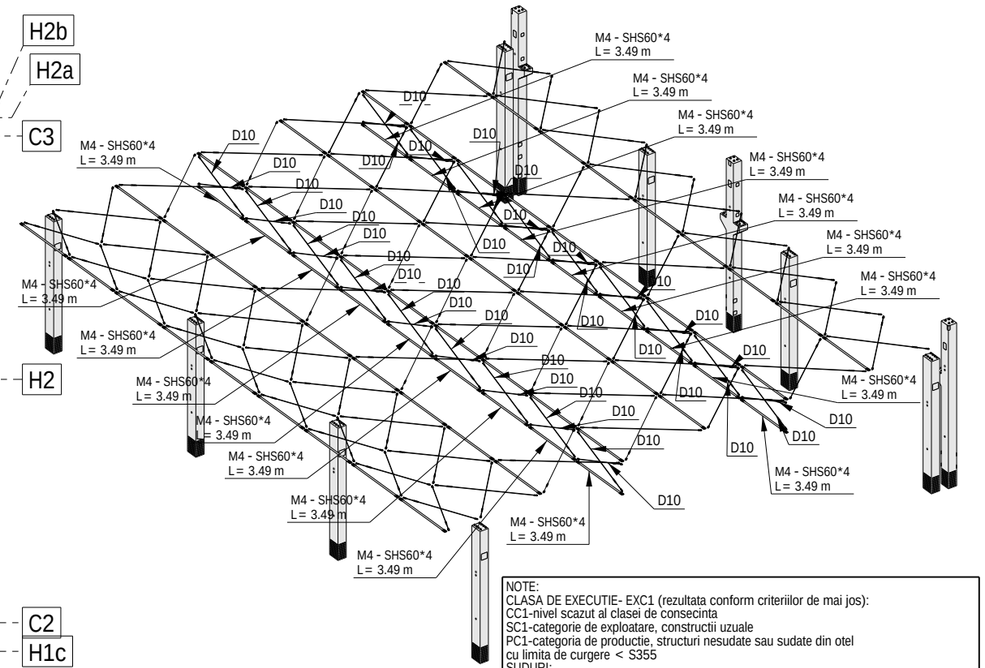
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		STRUCTURA METALICA -CONTRAVANTUIRI COPERTINA-	Pl.nr. R173a
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE CONTRAVANTUIRI COPERTINA Sc. 1:150



DISPUNERE 3D CONTRAVANTUIRI VERTICALE COPERTINA Sc. 1:300

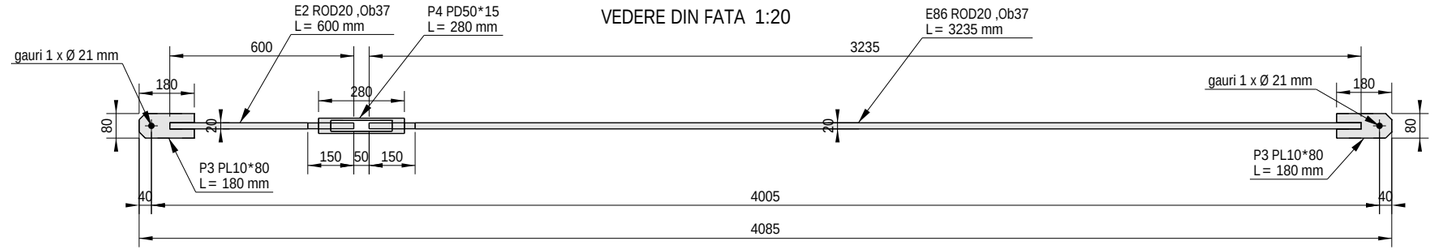


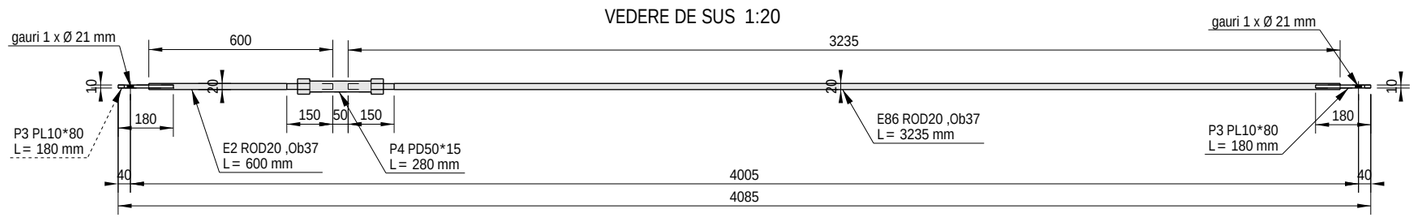
NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

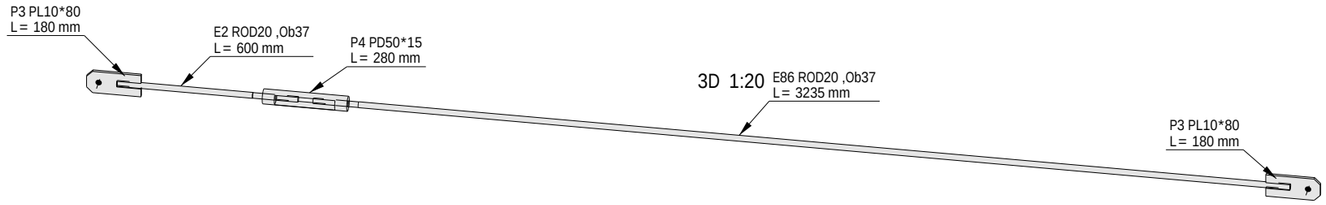
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419	Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
	Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:150 1:300
	PLAN DISPUNERE CONTRAVANTUIRI COPERTINA	Pl.nr. R174
		Data 12.02.2024

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Tekla Structures







NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: D10 — 36 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E86	ROD20	S275JR	1	3235	0.20	7.15
E2	ROD20	S275JR	1	600	0.04	1.30
P3	PL10*80	S235JR	2	180	0.03	0.97
P4	PD50*15	S275JR	1	280	0.04	1.53
Total:					0.34	11.92

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

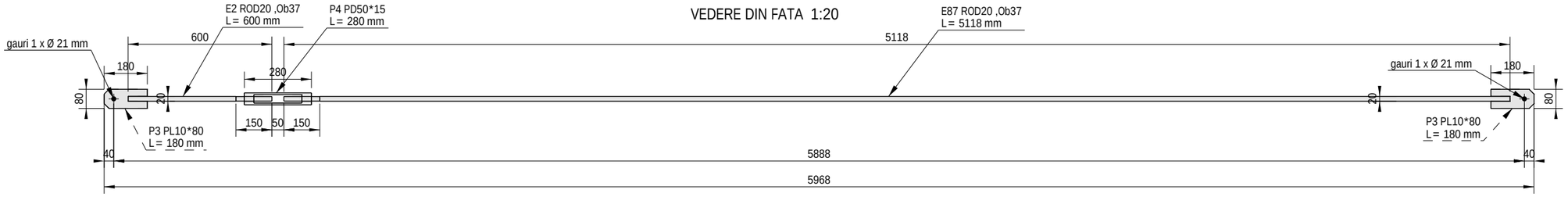
Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN REALIZRE DIAGONALA D10

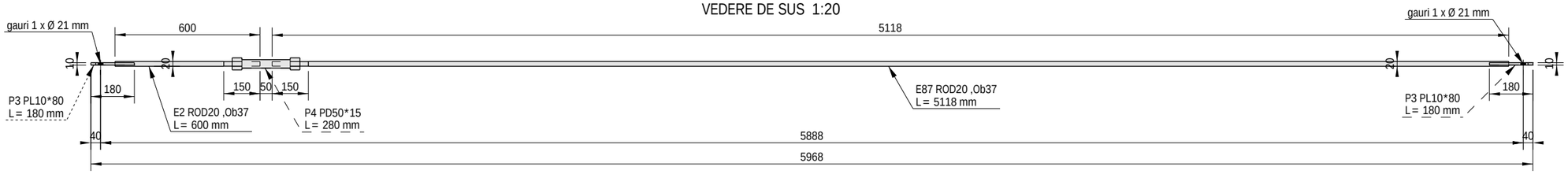
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:20	R175	12.02.2024

Tekla Structures

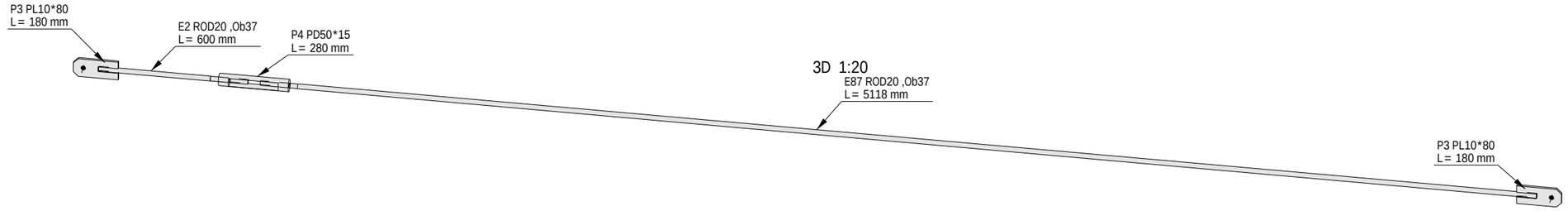
VEDERE DIN FATA 1:20



VEDERE DE SUS 1:20



3D 1:20



NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: D11 — 52 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E87	ROD20	S275JR	1	5118	0.31	11.33
E2	ROD20	S275JR	1	600	0.04	1.30
P3	PL10*80	S235JR	2	180	0.03	0.97
P4	PD50*15	S275JR	1	280	0.04	1.53
Total:					0.45	16.10

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:20

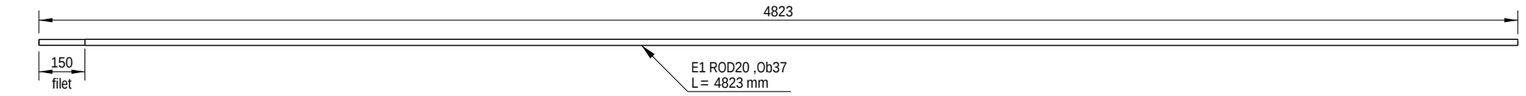
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

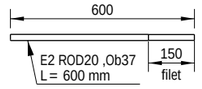
PLAN REALIZRE DIAGONALA D11

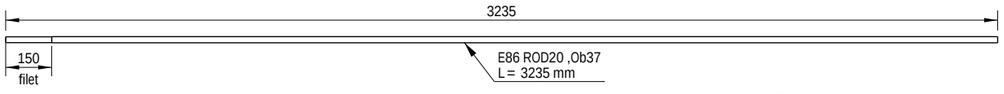
Pl.nr. R176

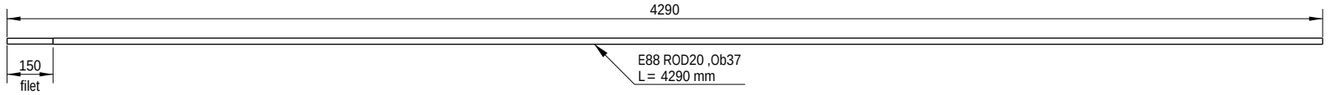
Data 12.02.2024

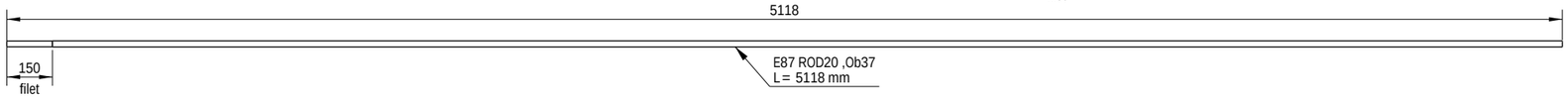
Tekla Structures



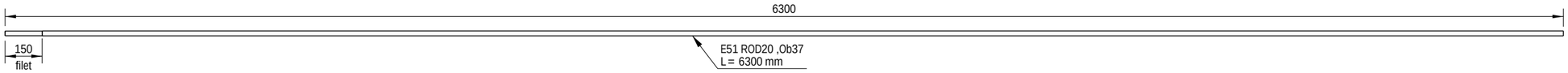


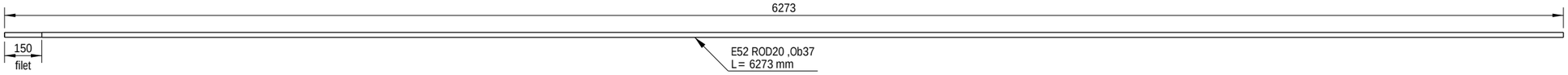


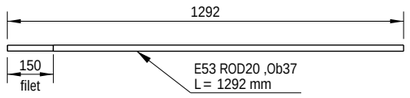


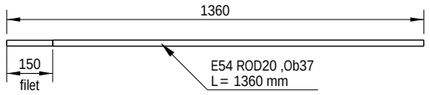


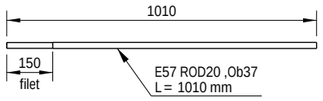


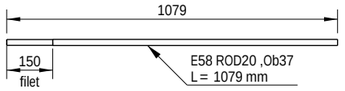


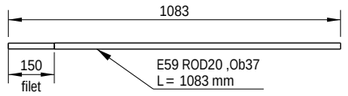


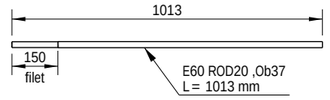


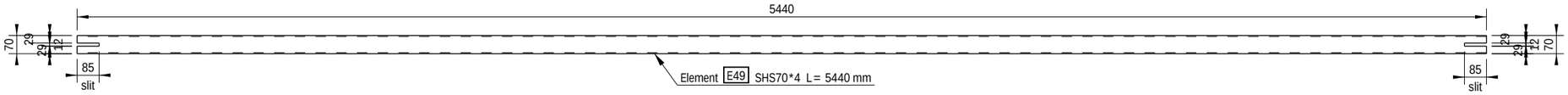


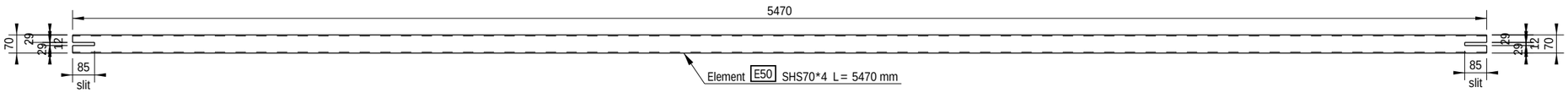


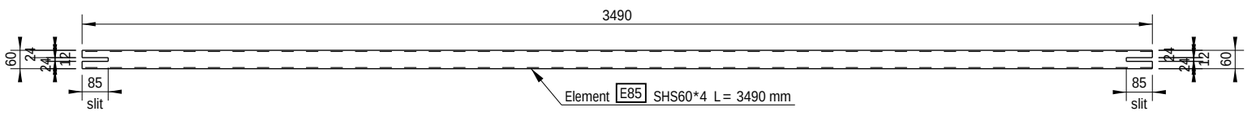


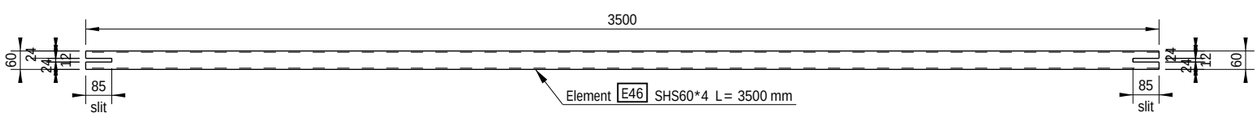












Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
E1	48	S275JR	ROD20	4822.6	0.30	10.7
E2	342	S275JR	ROD20	600.0	0.04	1.3
E46	24	S275JR	SHS60*4	3500.0	0.84	24.5
E49	80	S275JR	SHS70*4	5440.0	1.52	45.0
E50	10	S275JR	SHS70*4	5470.0	1.53	45.2
E51	16	S275JR	ROD20	6299.7	0.39	14.0
E52	80	S275JR	ROD20	6273.0	0.38	13.9
E53	4	S275JR	ROD20	1292.2	0.08	2.8
E54	4	S275JR	ROD20	1360.1	0.08	3.0
E57	6	S275JR	ROD20	1010.3	0.06	2.2
E58	6	S275JR	ROD20	1078.8	0.07	2.4
E59	18	S275JR	ROD20	1083.4	0.07	2.4
E60	18	S275JR	ROD20	1012.6	0.06	2.2
E85	72	S275JR	SHS60*4	3490.0	0.84	24.4
E86	36	S275JR	ROD20	3234.7	0.20	7.1
E87	52	S275JR	ROD20	5117.8	0.31	11.3
E88	36	S275JR	ROD20	4290.0	0.26	9.5
E89	18	S275JR	ROD20	3361.5	0.21	7.4
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	321.32	10142.7

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA PARTICULARA:
-diagonalele de contravantuire se confectioneaza din otel Ob37 (cu toate ca in extars apare la material S275JR)
-elementele au capetele filetate pe 150mm lungime, cu filet stanga-dreapta si prevazute cu mansoane de strangere M20, Gr. 8.8.

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:20

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

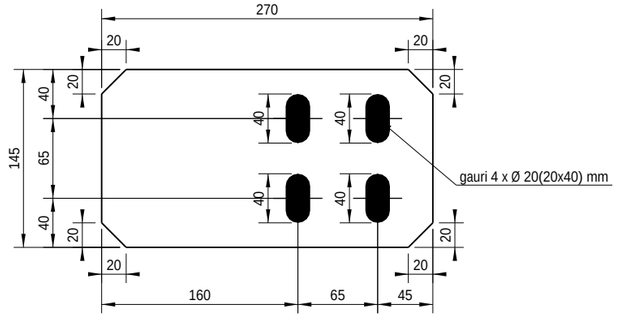
PLAN DEBITARE ELEMENTE PENTRU CONTRAVANTUIRI COPERTINA

Pl.nr. R180

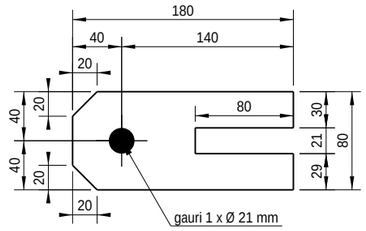
Data 12.02.2024

Tekla Structures

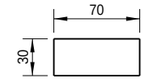
Placuta P100 PL10*145 L= 270 mm



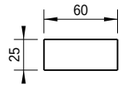
Placuta P3 PL10*80 L= 180 mm



Placuta P111 PL6*30 L= 70 mm



Placuta P105 PL6*25 L= 60 mm



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
P3	684	S235JR	PL10*80	180.0	0.03	1.0
P100	372	S235JR	PL10*145	270.0	0.08	3.0
P105	384	S235JR	PL6*25	60.0	0.00	0.1
P111	360	S235JR	PL6*30	70.0	0.01	0.1
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	56.28	1844.1

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN DEBITARE PLACUTE PENTRU CONTRAVANTUIRI COPERTINA

Pl.nr. R181

Pr.nr. 1/2024

Faza P.T.

Scara 1:5

Data 12.02.2024

Tekla Structures

STRUCTURA METALICA
-BAIONETE PE STALPII PREFABRICATI-

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

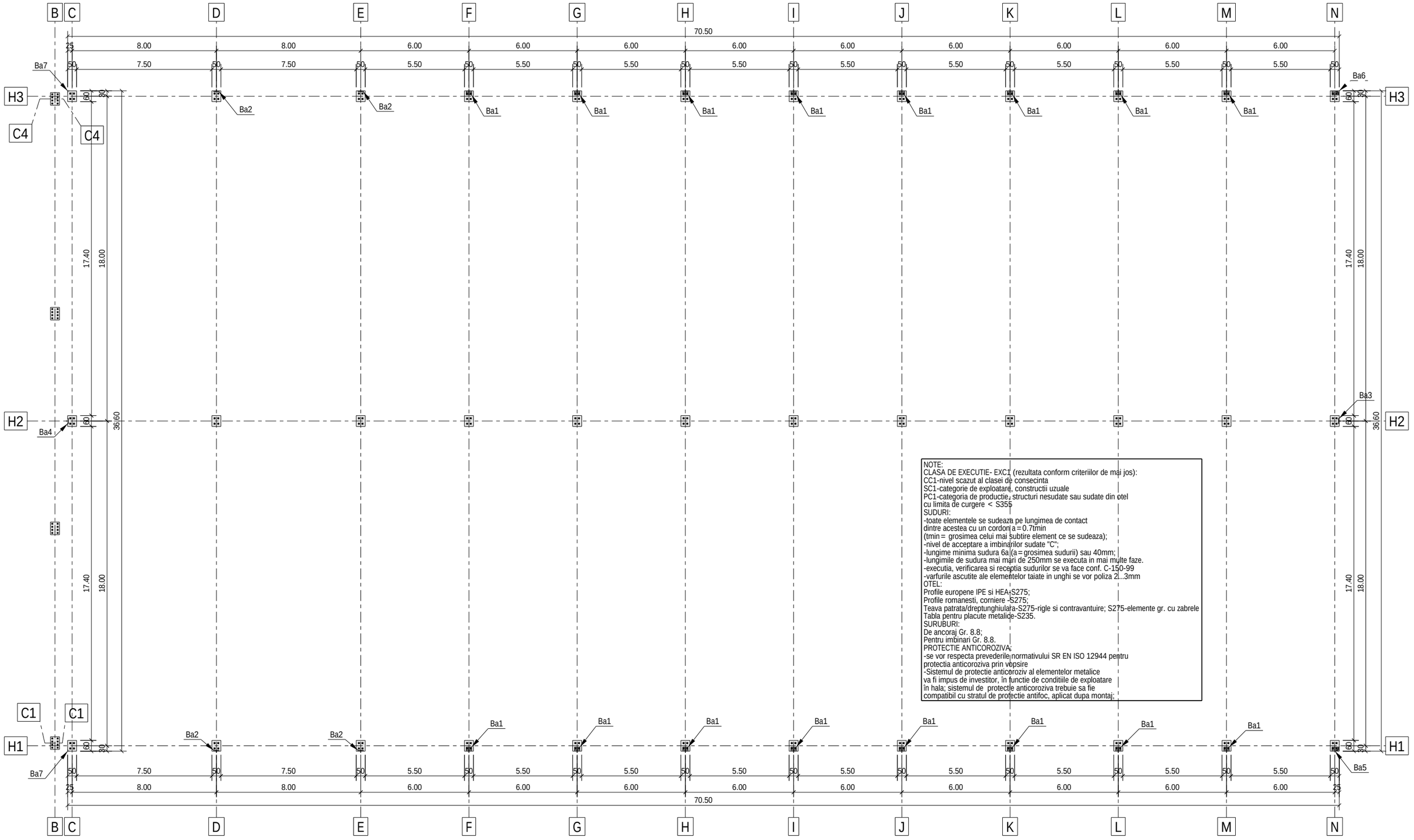
Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

STRUCTURA METALICA
-BAIONETE PE STALPII PREFABRICATI-

Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.		R181a	12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE BAIONETE PE STALPII PREFABRICATI Sc. 1:200

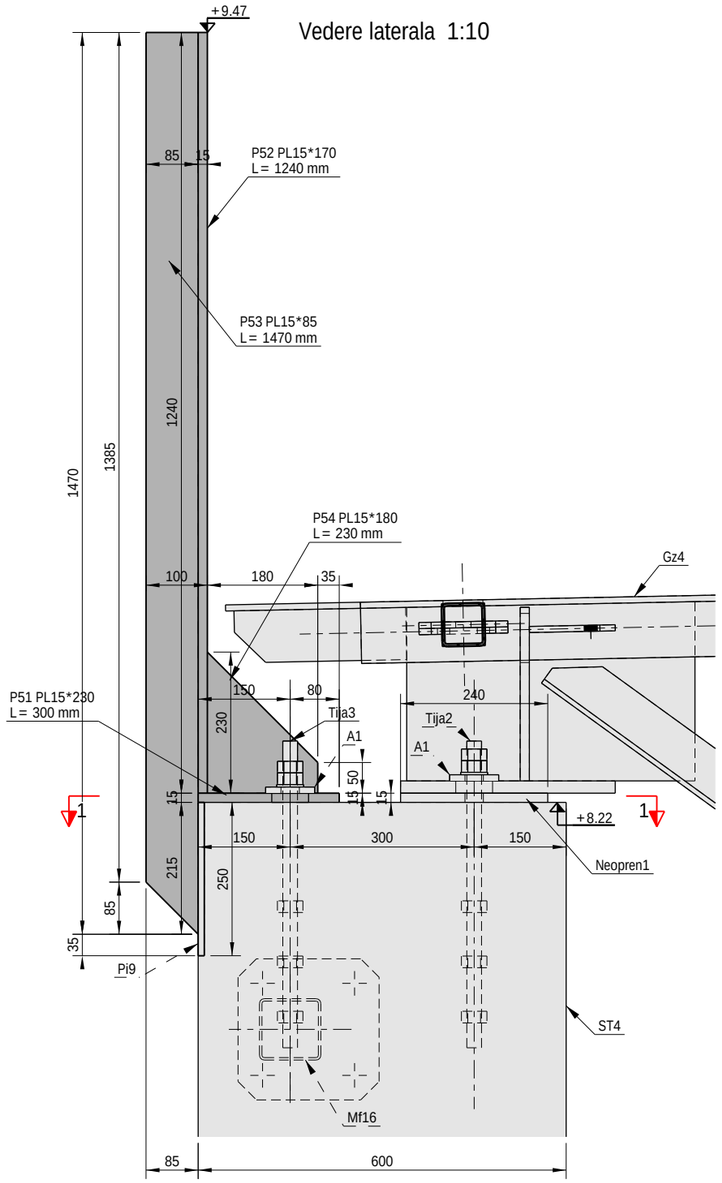


NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a = 0.7tmin (tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

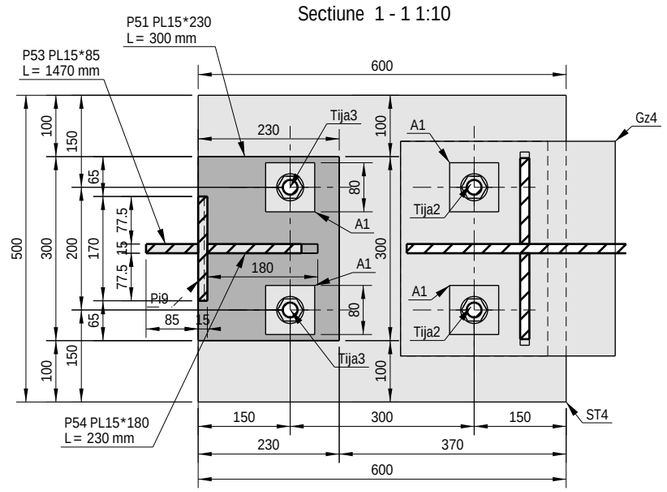
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara 1:200
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN DISPUNERE BAIONETE PE STALPII PREFABRICATI	Pl.nr. R190
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

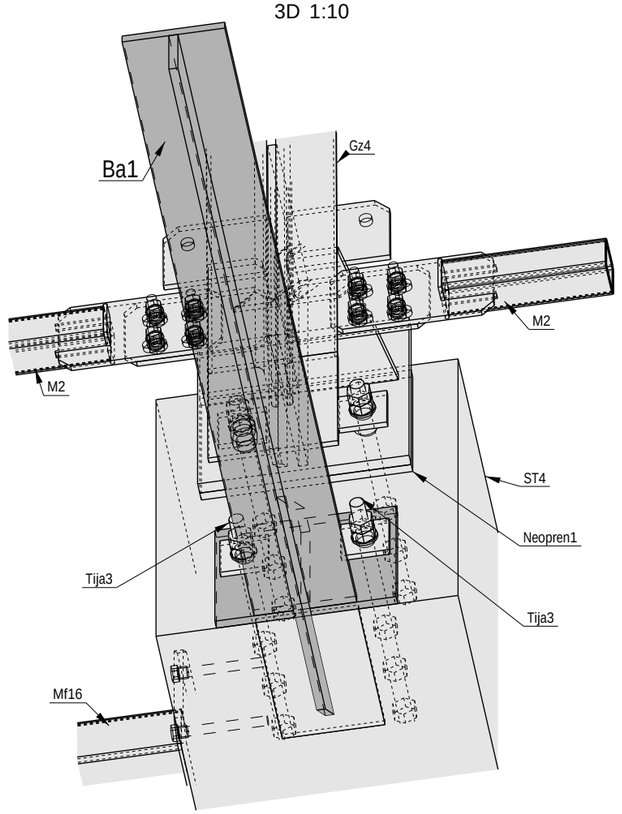
Vedere laterala 1:10



Sectiune 1 - 1 1:10



3D 1:10



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Nota:
Baioneta se fixeaza, dupa situatie, cu ajutorul buloanelor de ancoraj prevazute si/sau a sudurii pe lungimea de contact pe care o are cu placuta ancorata in stalpul de beton. Placutele de corectie a gaurilor, A1, se vor suda si acestea pe lungimea de contact pe care o au cu ansamblul baionetei.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Ba1 — 16 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P53	PL15*85	S235JR	1	1470	0.29	14.29
P51	PL15*230	S235JR	1	300	0.15	8.12
P52	PL15*170	S235JR	1	1240	0.46	24.82
P54	PL15*180	S235JR	1	230	0.06	2.97
Total:					0.97	50.20

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Faza P.T.

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Scara 1:10

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

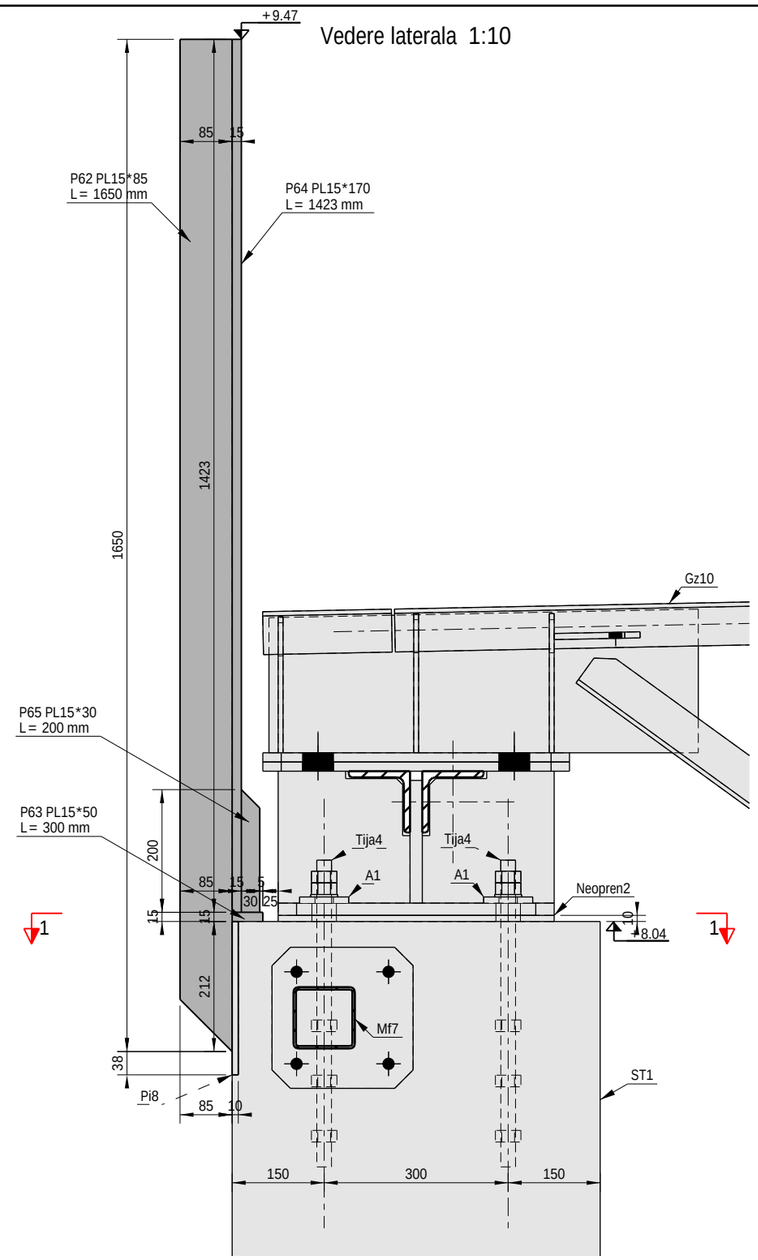
PLAN REALIZRE BAIONETA PENTRU STALPI DE BETON Ba1

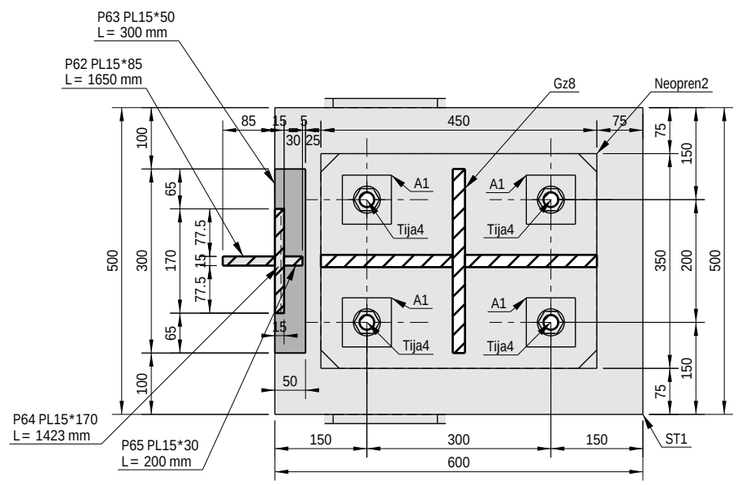
Pl.nr. R191

Data 12.02.2024

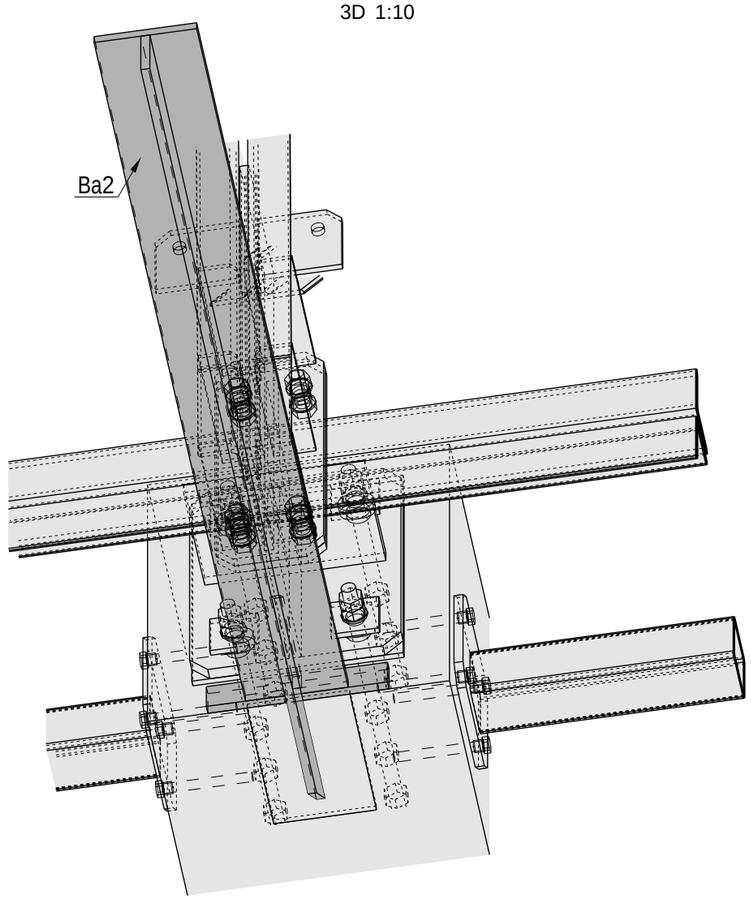
Tekla Structures

Vedere laterala 1:10





3D 1:10



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Nota:
Baioneta se fixeaza, dupa situatie, cu ajutorul buloanelor de ancoraj prevazute si/sau a sudurii pe lungimea de contact pe care o are cu placuta ancorata in stalpul de beton. Placutele de corectie a gaurilor, A1, se vor suda si acestea pe lungimea de contact pe care o au cu ansamblul baionetei.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Ba2 — 4 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P62	PL15*85	S235JR	1	1650	0.32	16.09
P63	PL15*50	S235JR	1	300	0.04	1.77
P64	PL15*170	S235JR	1	1423	0.53	28.48
P65	PL15*30	S235JR	1	200	0.02	0.65
Total:					0.91	46.99

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

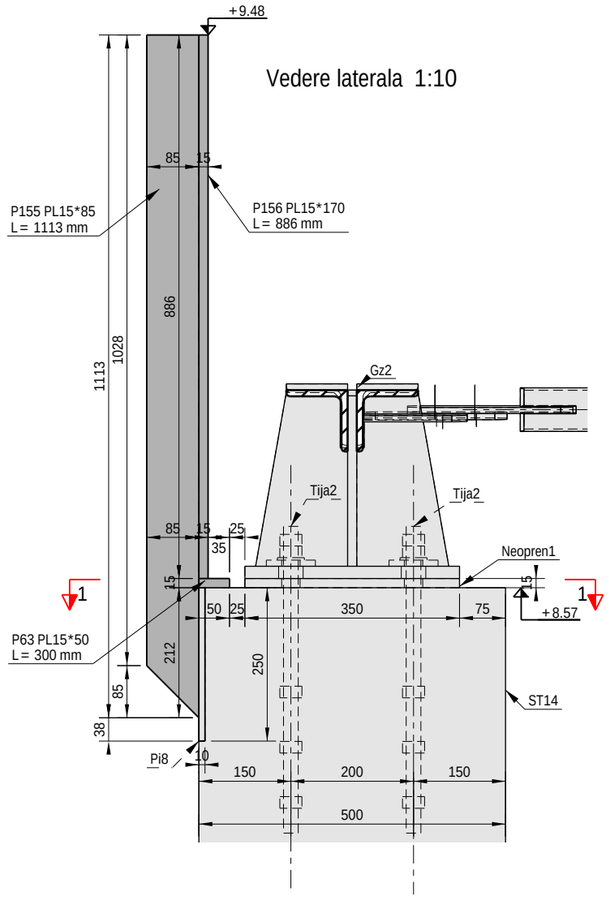
PLAN REALIZRE BAIONETA PENTRU STALPI DE BETON Ba2

Pl.nr. R192

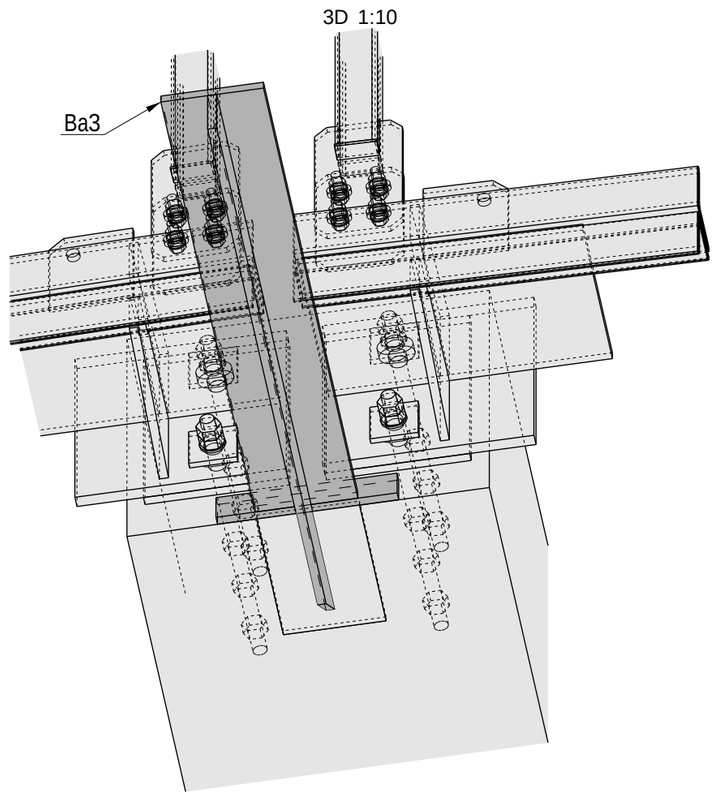
Data 12.02.2024

Tekla Structures

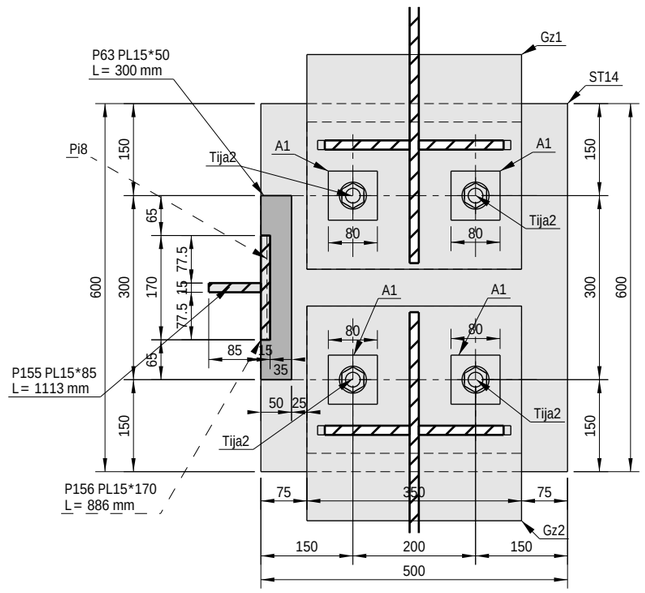
Vedere laterala 1:10



3D 1:10



Sectiune 1 - 1 1:10



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Nota:
Baioneta se fixeaza, dupa situatie, cu ajutorul buloanelor de ancoraj prevazute si/sau a sudurii pe lungimea de contact pe care o are cu placuta ancorata in stalpul de beton. Placutele de corectie a gaurilor, A1, se vor suda si acestea pe lungimea de contact pe care o au cu ansamblul baionetei.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Ba3 — 1 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P155	PL15*85	S235JR	1	1113	0.22	10.71
P63	PL15*50	S235JR	1	300	0.04	1.77
P156	PL15*170	S235JR	1	886	0.33	17.74
Total:					0.59	30.22

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Faza P.T.

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Scara 1:10

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

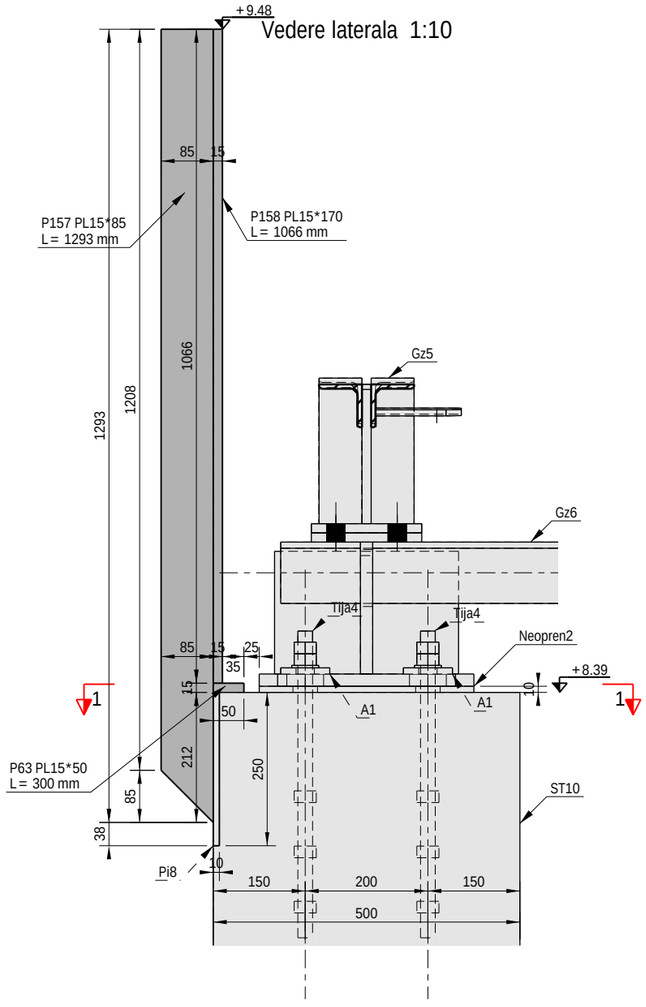
PLAN REALIZRE BAIONETA PENTRU STALPI DE BETON Ba3

Pl.nr. R193

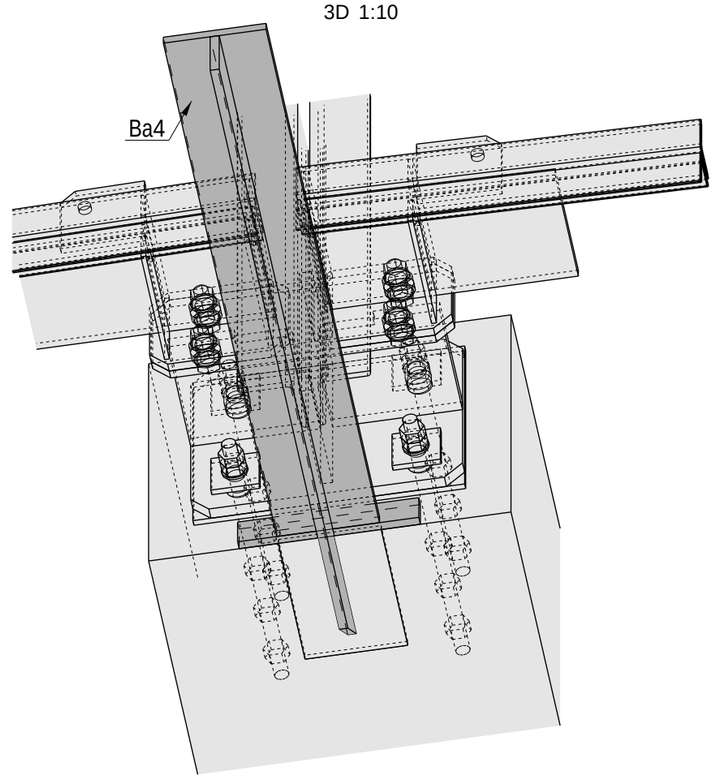
Data 12.02.2024

Tekla Structures

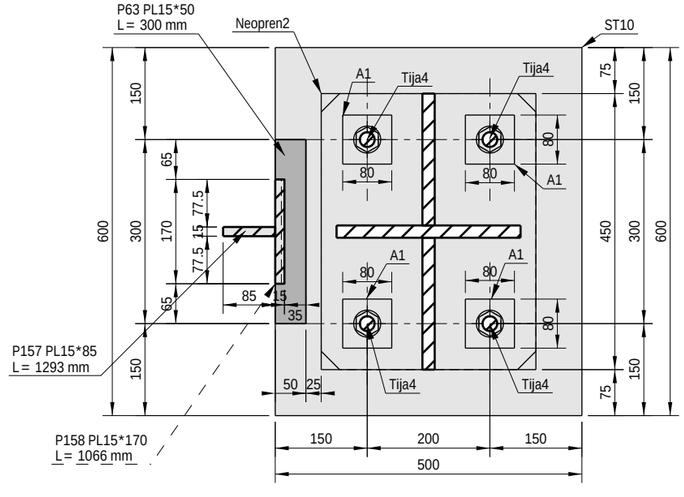
Vedere laterala 1:10



3D 1:10



Sectiune 1 - 1 1:10



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Nota:
Baioneta se fixeaza, dupa situatie, cu ajutorul buloanelor de ancoraj prevazute si/sau a sudurii pe lungimea de contact pe care o are cu placuta ancorata in stalpul de beton. Placutele de corectie a gaurilor, A1, se vor suda si acestea pe lungimea de contact pe care o au cu ansamblul baionetei.

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Ba4 — 1 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
P157	PL15*85	S235JR	1	1293	0.25	12.52
P63	PL15*50	S235JR	1	300	0.04	1.77
P158	PL15*170	S235JR	1	1066	0.40	21.34
Total:					0.69	35.62

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

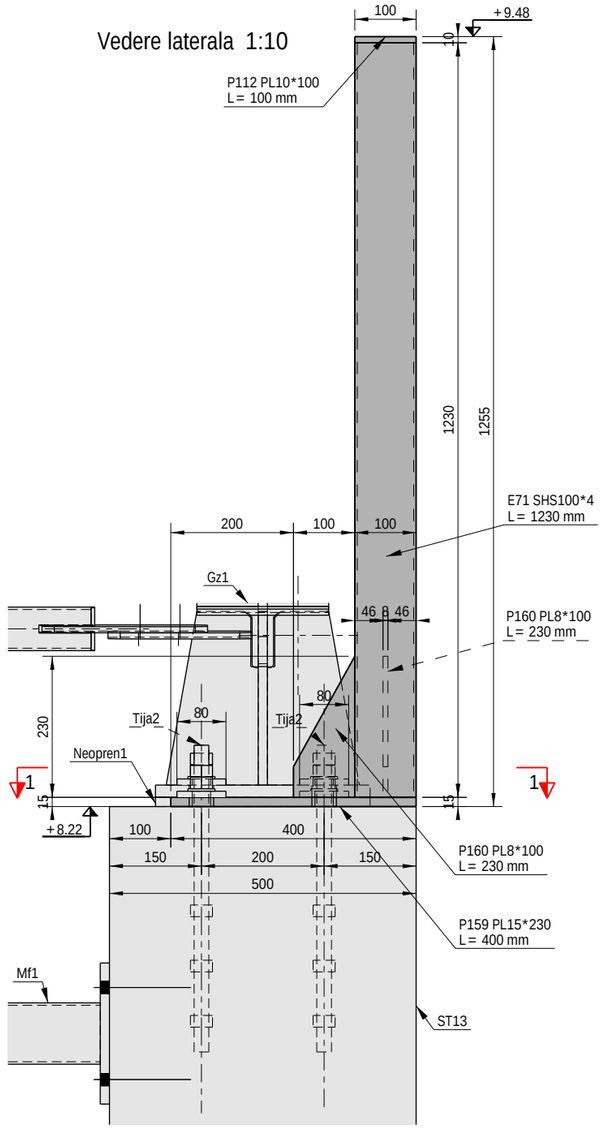
PLAN REALIZRE BAIONETA PENTRU STALPI DE BETON Ba4

Pl.nr. R194

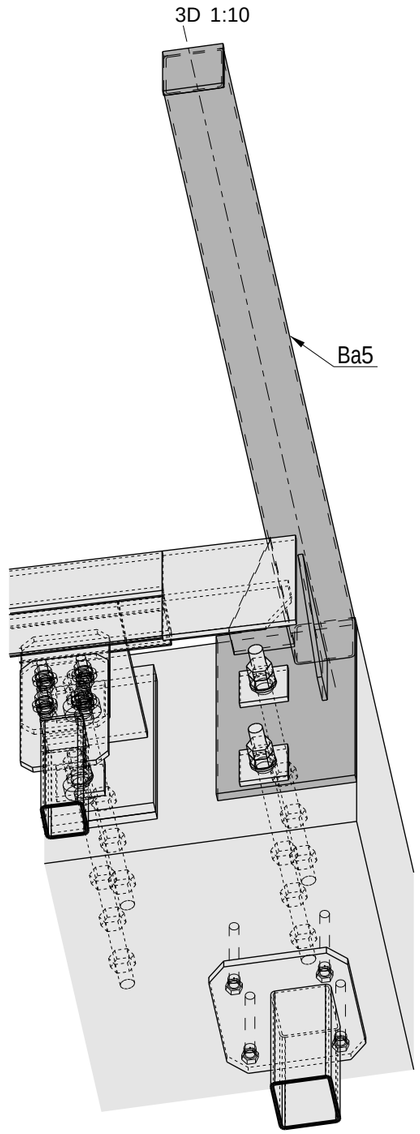
Data 12.02.2024

Tekla Structures

Vedere laterala 1:10



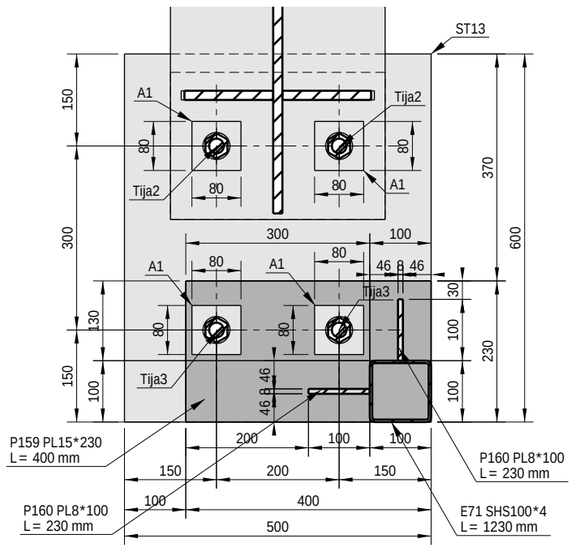
3D 1:10



Nota:
Baioneta se fixeaza, dupa situatie, cu ajutorul buloanelor de ancoraj prevazute si/sau a sudurii pe lungimea de contact pe care o are cu placuta ancorata in stalpul de beton. Placutele de corectie a gaurilor, A1, se vor suda si acestea pe lungimea de contact pe care o au cu ansamblul baionetei.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Sectiune 1 - 1 1:10



NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Ba5 — 1 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E71	SHS100*4	S275JR	1	1230	0.49	14.83
P112	PL10*100	S235JR	1	100	0.02	0.79
P159	PL15*230	S235JR	1	400	0.20	10.83
P160	PL8*100	S235JR	2	230	0.03	0.88
Total:					0.79	28.21

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

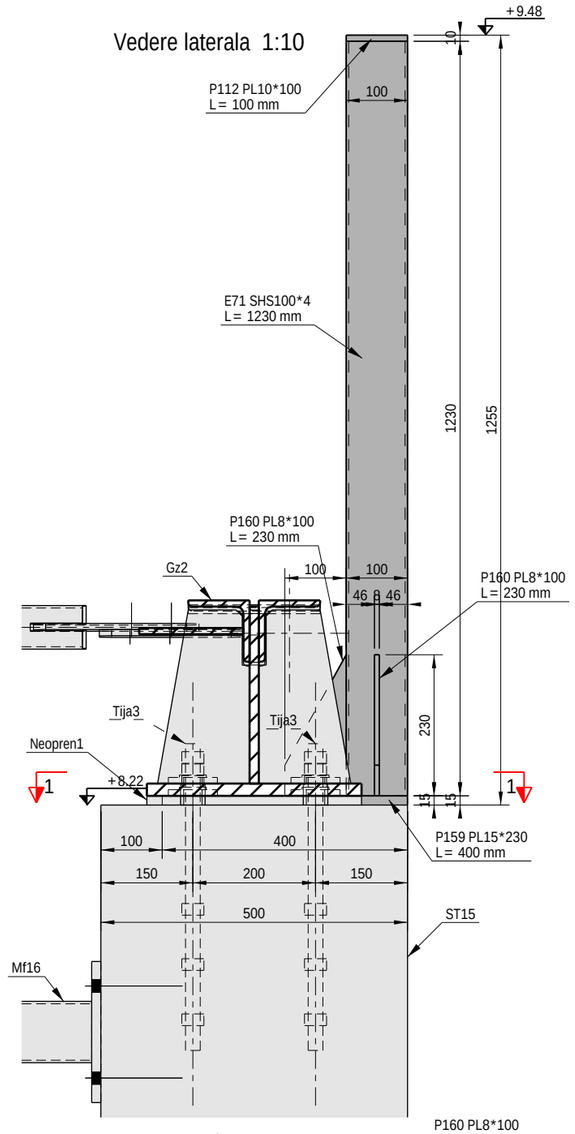
PLAN REALIZRE BAIONETA PENTRU STALPI DE BETON Ba5

Pl.nr. R195

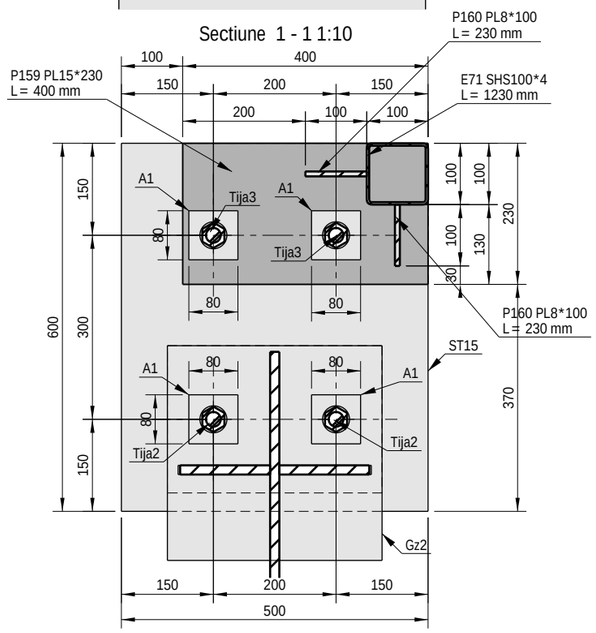
Data 12.02.2024

Tekla Structures

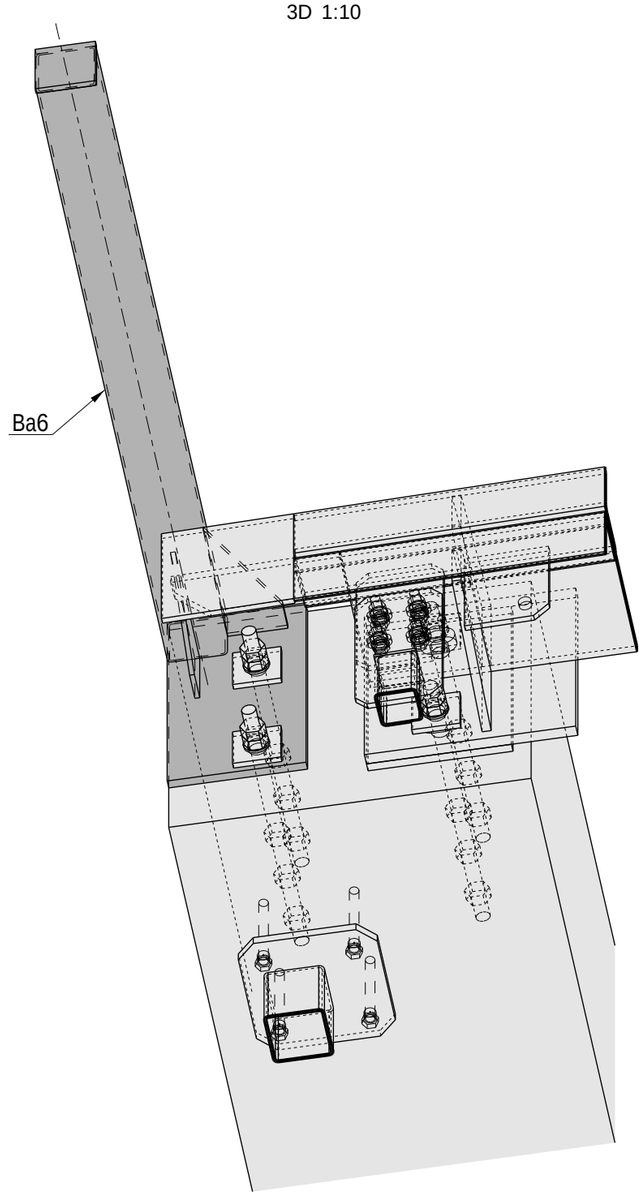
Vedere laterala 1:10



Sectiune 1 - 1 1:10



3D 1:10



Nota:
Baioneta se fixeaza, dupa situatie, cu ajutorul buloanelor de ancoraj prevazute si/sau a sudurii pe lungimea de contact pe care o are cu placuta ancorata in stalpul de beton.
Placutele de corectie a gaurilor, A1, se vor suda si acestea pe lungimea de contact pe care o au cu ansamblul baionetei.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Ba6 — 1 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E71	SHS100*4	S275JR	1	1230	0.49	14.83
P112	PL10*100	S235JR	1	100	0.02	0.79
P159	PL15*230	S235JR	1	400	0.20	10.83
P160	PL8*100	S235JR	2	230	0.03	0.88
Total:					0.79	28.21

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

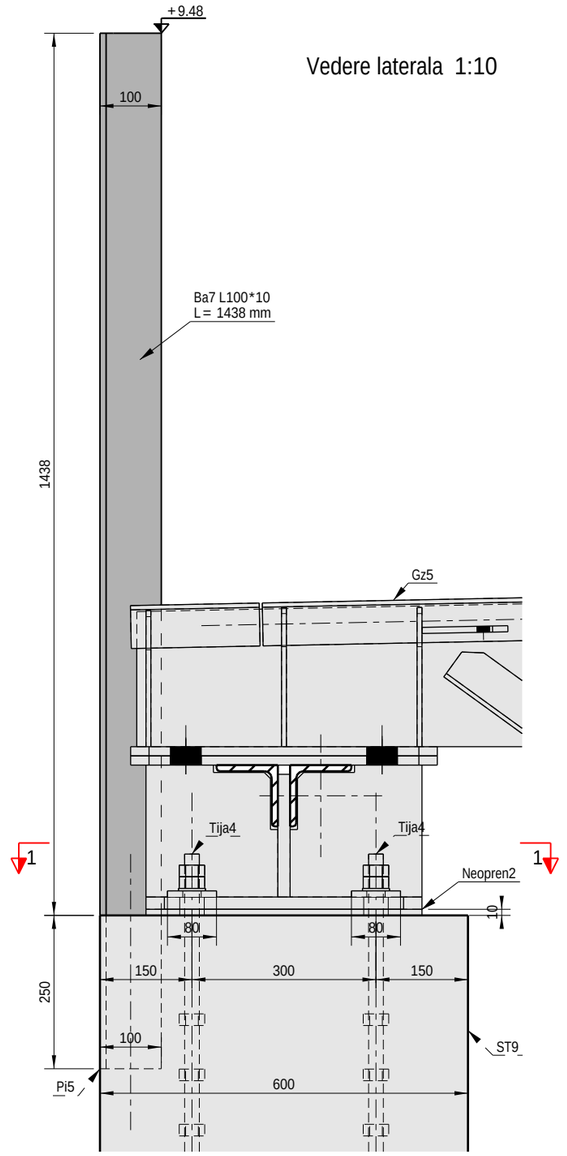
PLAN REALIZRE BAIONETA PENTRU STALPI DE BETON Ba6

Pl.nr. R196

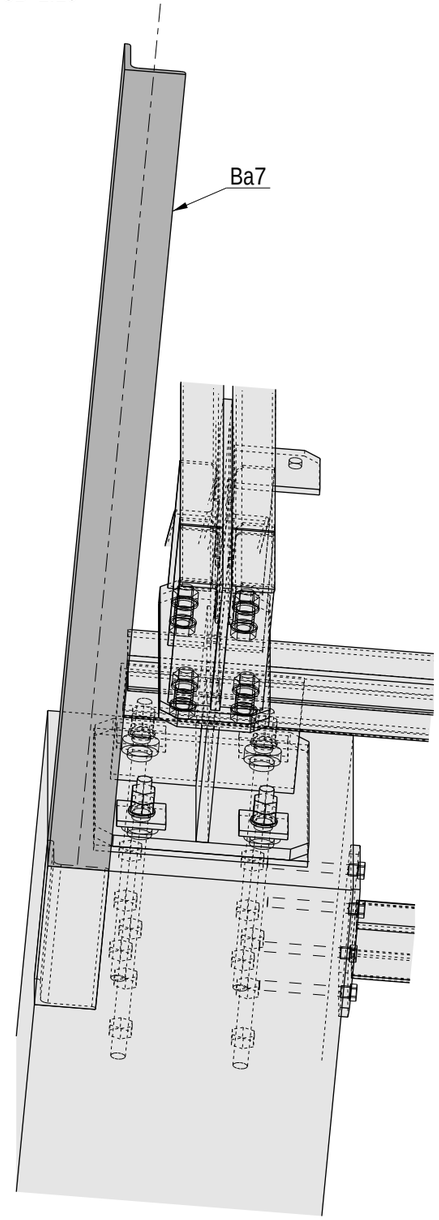
Data 12.02.2024

Tekla Structures

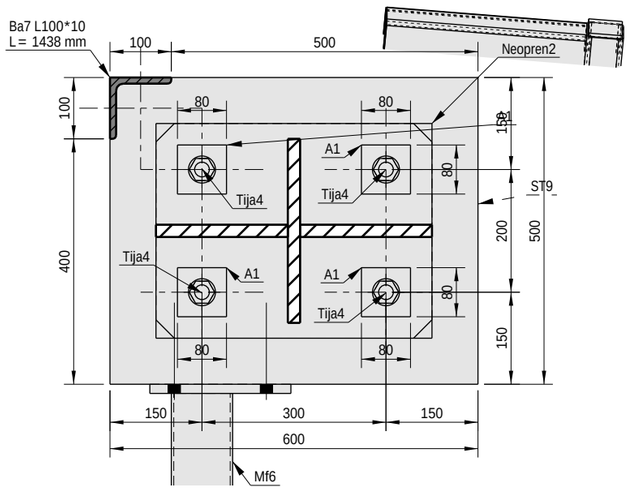
Vedere laterala 1:10



3D 1:10



Sectiune 1 - 1 1:10



Nota:
Baioneta se fixeaza, dupa situatie, cu ajutorul buloanelor de ancoraj prevazute si/sau a sudurii pe lungimea de contact pe care o are cu placuta ancorata in stalpul de beton. Placutele de corectie a gaurilor, A1, se vor suda si acestea pe lungimea de contact pe care o au cu ansamblul baionetei.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Ba7 — 2 Bucati necesare

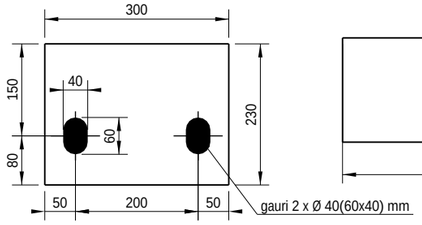
Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
Ba7	L100*10	S275JR	1	1438	0.56	21.67
Total:					0.56	21.67

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA
	Nume	Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN REALIZRE BAIONETA PENTRU STALPI DE BETON Ba7
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		
Sef proiect	arh. Tise Alexandru		

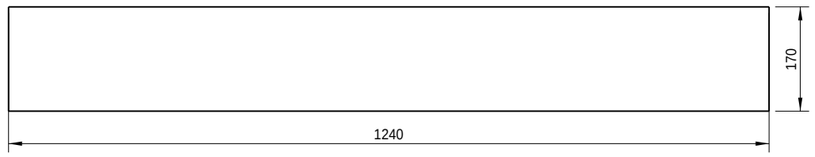
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:10	R197	12.02.2024

Tekla Structures

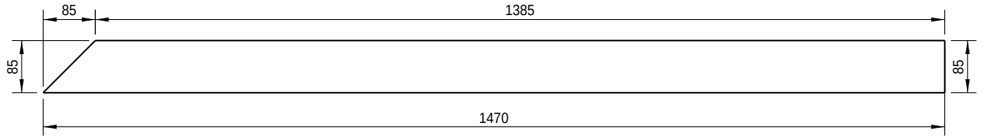
Placuta P51 PL15*230 L= 300 mm



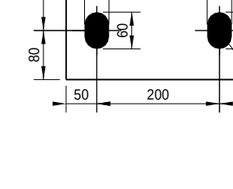
Placuta P52 PL15*170 L= 1240 mm



Placuta P53 PL15*85 L= 1470 mm



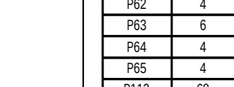
Placuta P54 PL15*180 L= 230 mm



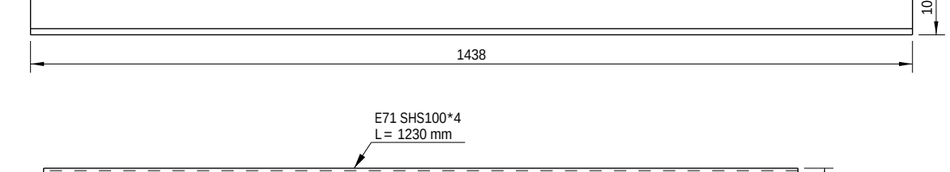
Placuta P62 PL15*85 L= 1650 mm



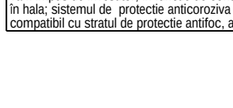
Placuta P63 PL15*50 L= 300 mm



Placuta P64 PL15*170 L= 1423 mm



Placuta P65 PL15*30 L= 200 mm



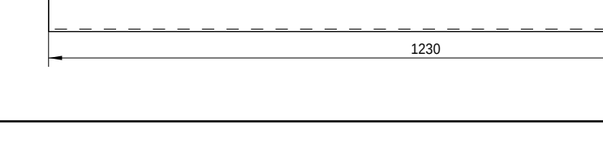
Placuta P112 PL10*100 L= 100 mm



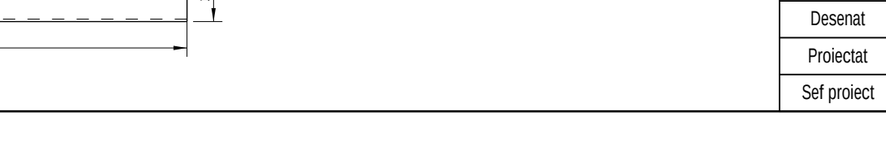
Placuta P155 PL15*85 L= 1113 mm



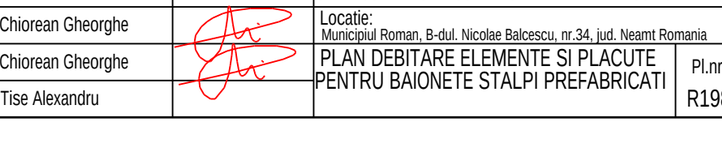
Placuta P156 PL15*170 L= 886 mm



Placuta P157 PL15*85 L= 1293 mm



Placuta P158 PL15*170 L= 1066 mm



Placuta P159 PL15*230 L= 400 mm

Placuta P160 PL8*100 L= 230 mm

Ba7 L100*10
L= 1438 mm

E71 SHS100*4
L= 1230 mm

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m²)	Greutate (kg)
Ba7	2	S275JR	L100*10	1438.0	0.56	21.7
E71	2	S275JR	SHS100*4	1230.0	0.49	14.8
P51	16	S235JR	PL15*230	300.0	0.15	8.1
P52	16	S235JR	PL15*170	1240.0	0.46	24.8
P53	16	S235JR	PL15*85	1470.0	0.29	14.3
P54	16	S235JR	PL15*180	230.0	0.06	3.0
P62	4	S235JR	PL15*85	1650.0	0.32	16.1
P63	6	S235JR	PL15*50	300.0	0.04	1.8
P64	4	S235JR	PL15*170	1423.0	0.53	28.5
P65	4	S235JR	PL15*30	200.0	0.02	0.7
P112	68	S235JR	PL10*100	100.0	0.02	0.8
P155	1	S235JR	PL15*85	1113.0	0.22	10.7
P156	1	S235JR	PL15*170	886.0	0.33	17.7
P157	1	S235JR	PL15*85	1293.0	0.25	12.5
P158	1	S235JR	PL15*170	1066.0	0.40	21.3
P159	2	S235JR	PL15*230	400.0	0.20	10.8
P160	4	S235JR	PL8*100	230.0	0.03	0.9
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	24.70	1208.6

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN DEBITARE ELEMENTE SI PLACUTE PENTRU BAIONETE STALPI PREFABRICATI

Pl.nr. R198

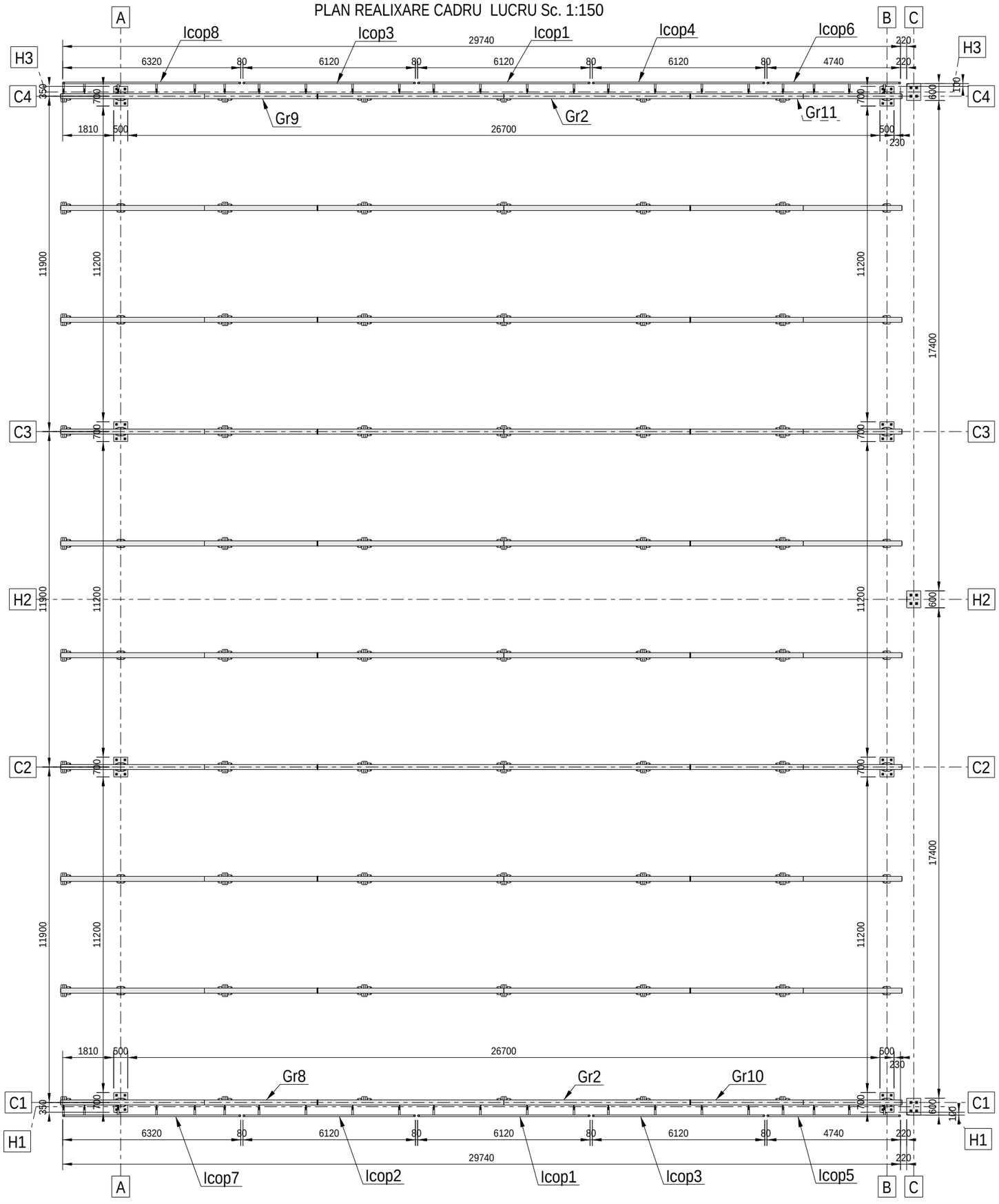
Data 12.02.2024

Tekla Structures

STRUCTURA METALICA
-ATICE TRANSVERSALE COPERTINA-

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		STRUCTURA METALICA -ATICE TRANSVERSALE COPERTINA-	Pl.nr. R199
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

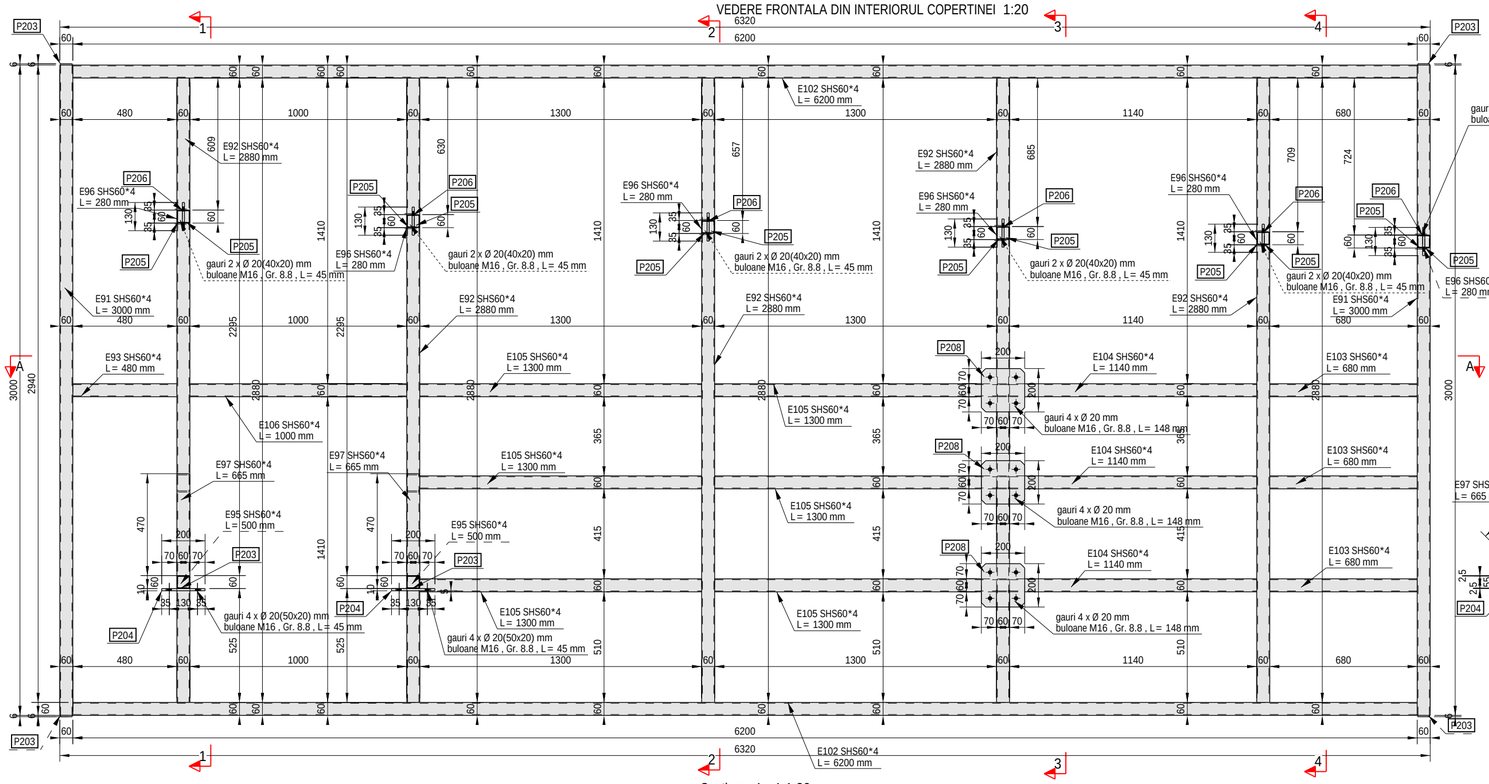


NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a = 0.7tmin (tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

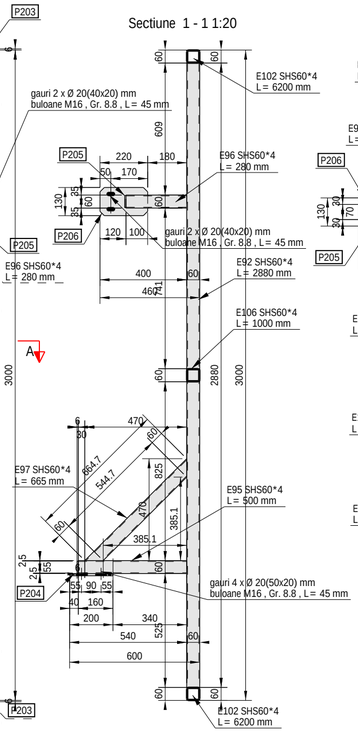
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara 1:150
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN DISPUNERE ATICE TRANSVERSALE COPERTINA	Pl.nr. R200
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

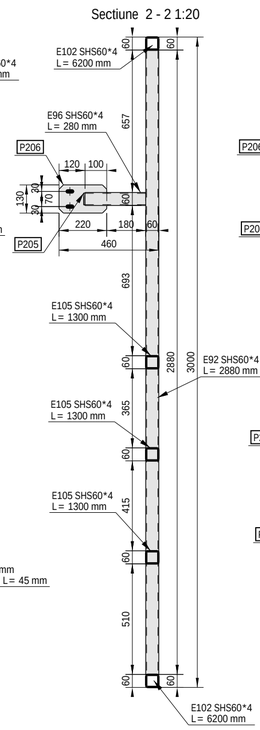
VEDERE FRONTALA DIN INTERIORUL COPERTINEI 1:20



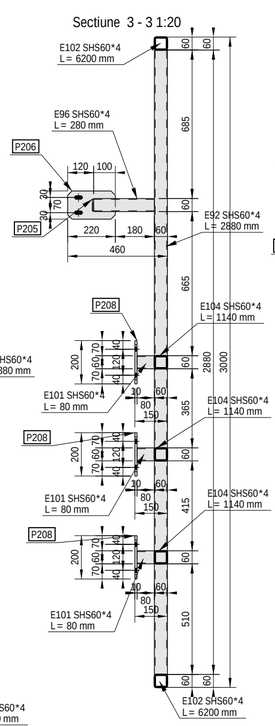
Sectiune 1 - 1 1:20



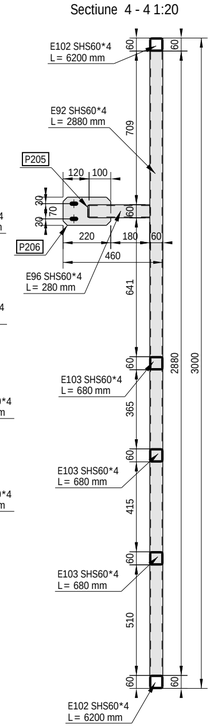
Sectiune 2 - 2 1:20



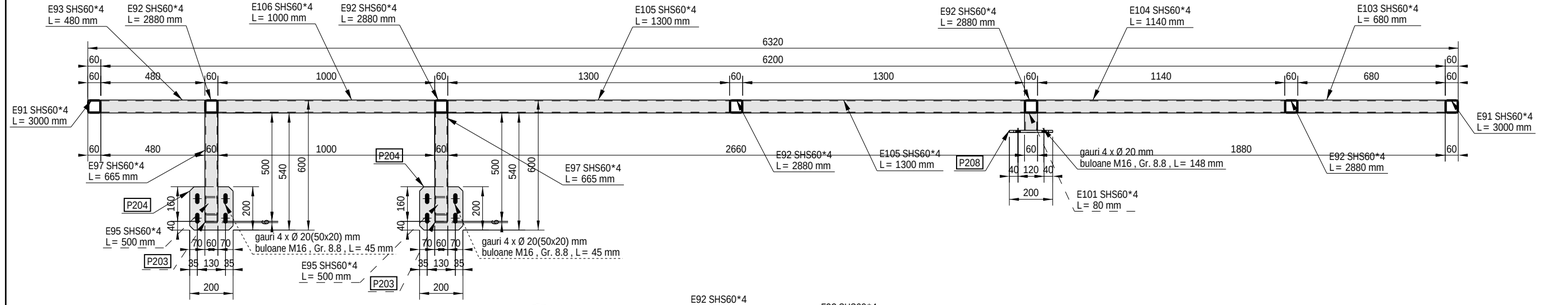
Sectiune 3 - 3 1:20



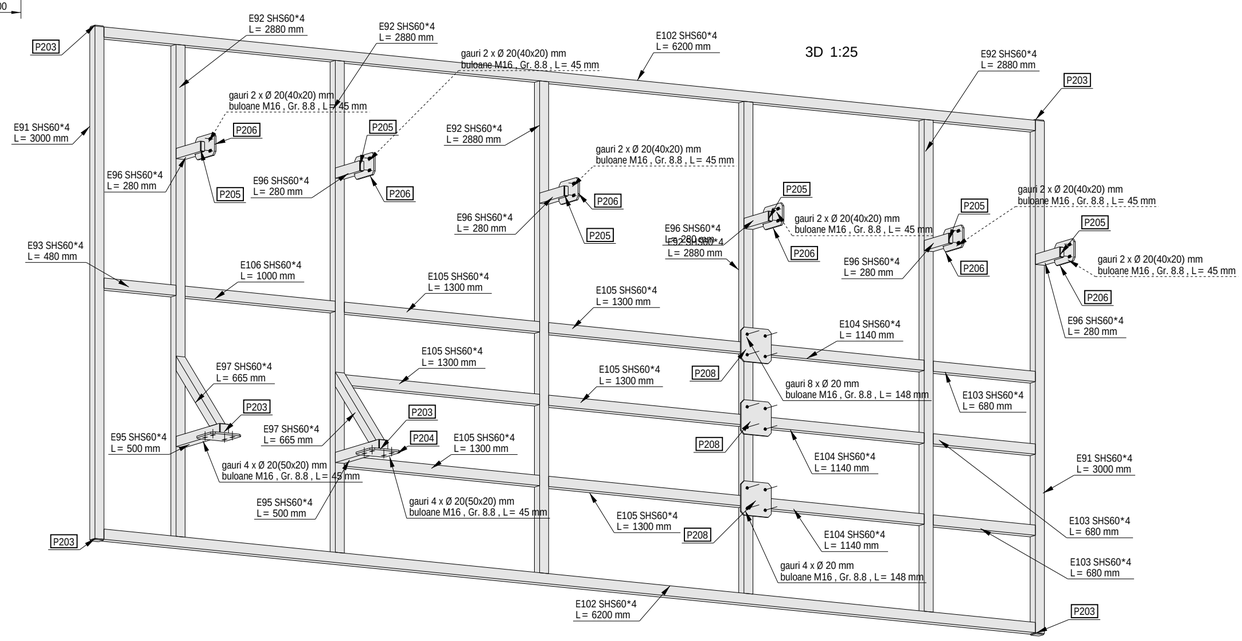
Sectiune 4 - 4 1:20



Sectiune A - A 1:20



3D 1:25



NOTA:
Atentie, elmentul E96 se pozitioneaza la cote variabile pe fiecare montant

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact (dintre acestea cu un cordon a = 0.7mtim (tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Lista materialelor pentru ansamblul: Icop7 — 1 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m²	Greutate kg
E102	SHS60*4	S275JR	1	6200	1.49	43.61
E91	SHS60*4	S275JR	2	3000	0.72	21.10
E92	SHS60*4	S275JR	5	2880	0.69	20.26
E93	SHS60*4	S275JR	1	480	0.12	3.38
E95	SHS60*4	S275JR	2	500	0.12	3.52
E96	SHS60*4	S275JR	6	280	0.07	1.87
E97	SHS60*4	S275JR	2	665	0.15	4.25
E101	SHS60*4	S275JR	3	80	0.02	0.56
E102	SHS60*4	S275JR	1	6200	1.49	43.61
E103	SHS60*4	S275JR	3	680	0.16	4.78
E104	SHS60*4	S275JR	3	1140	0.27	8.02
E105	SHS60*4	S275JR	6	1300	0.31	9.14
E106	SHS60*4	S275JR	1	1000	0.24	7.03
P203	PL6*55	S235JR	6	55	0.01	0.14
P204	PL10*200	S235JR	2	200	0.09	3.08
P205	PL6*23	S235JR	12	55	0.00	0.06
P206	PL10*130	S235JR	6	220	0.06	2.18
P208	PL10*200	S235JR	3	200	0.09	3.08
Total:					13.31	392.86

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

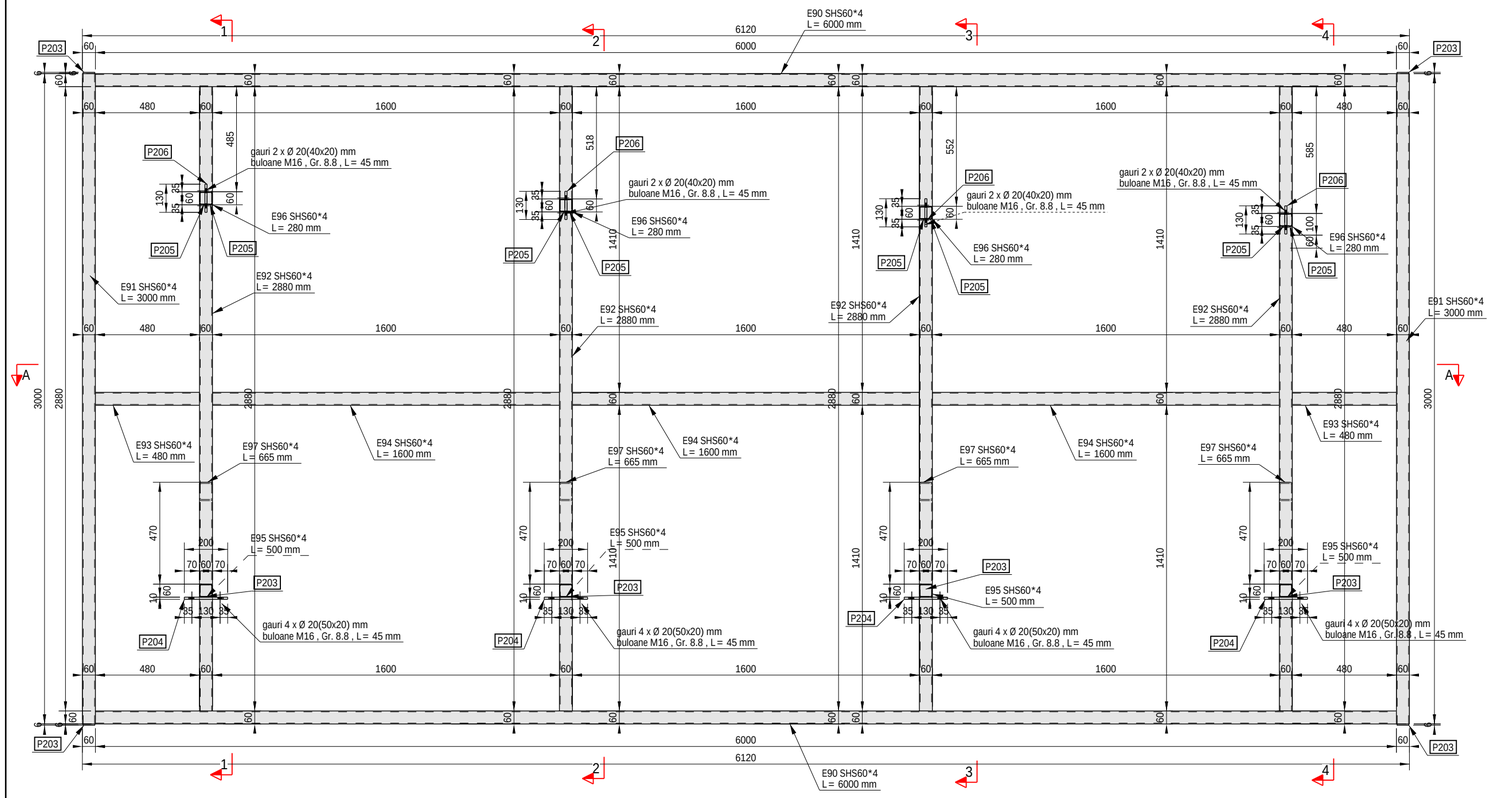
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN REALIZRE ATIC TRANSVERSAL COPERTINA Icop7

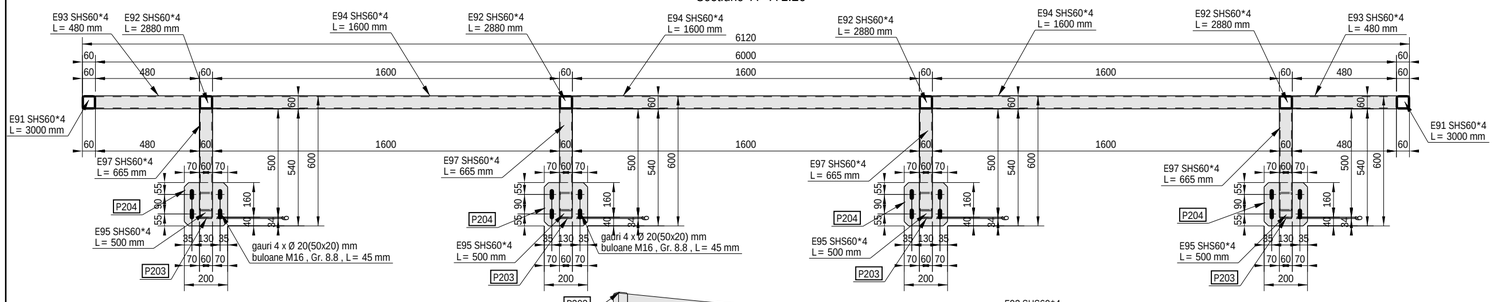
Pr.nr.	Faza	Scara	Pl.nr.	Data
1/2024	P.T.	1:20 1:25	R201	12.02.2024

Tekla Structures

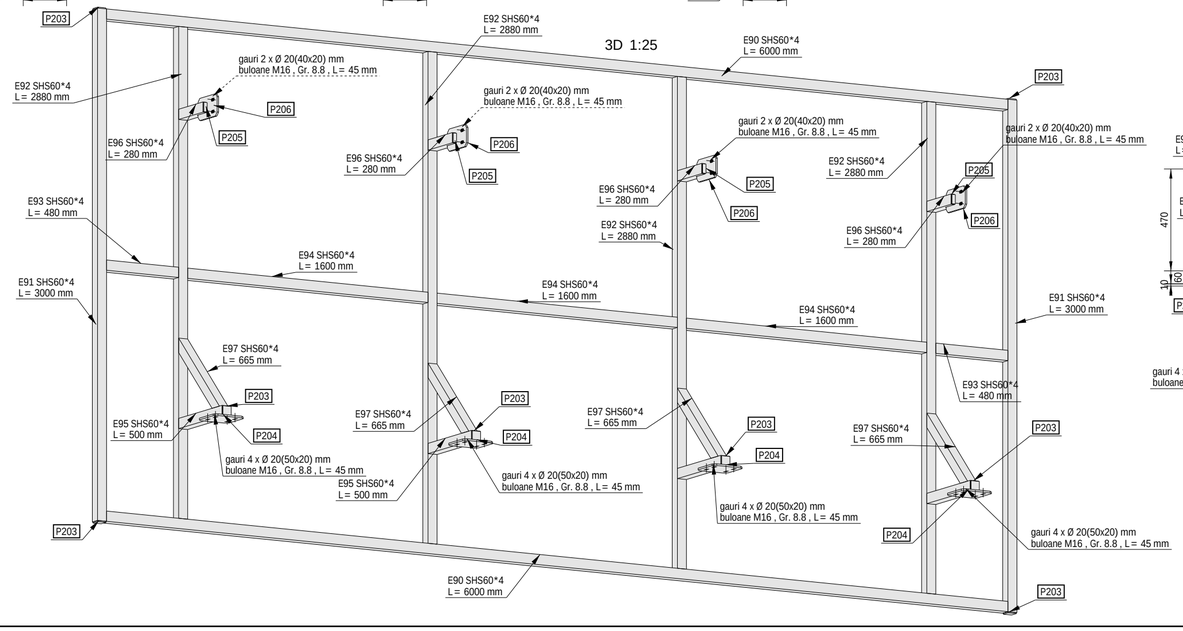
VEDERE FRONTALA DIN INTERIORUL COPERTINEI 1:20



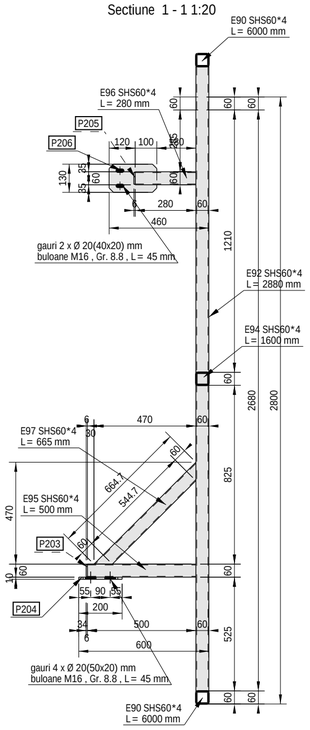
Sectiune A - A 1:20



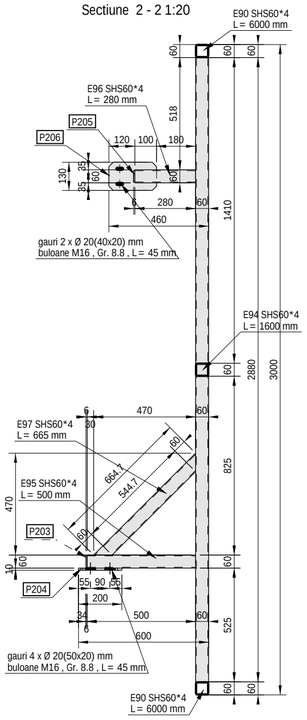
3D 1:25



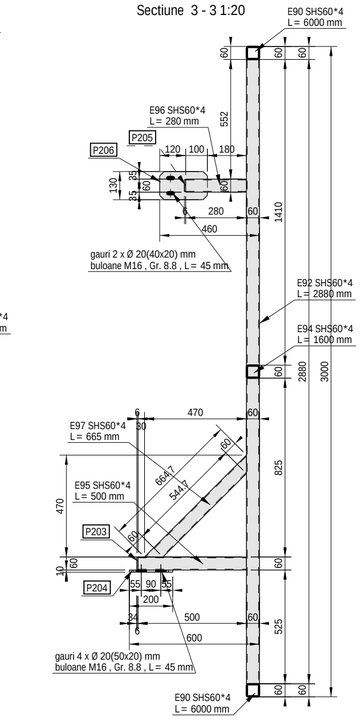
Sectiune 1 - 1 1:20



Sectiune 2 - 2 1:20

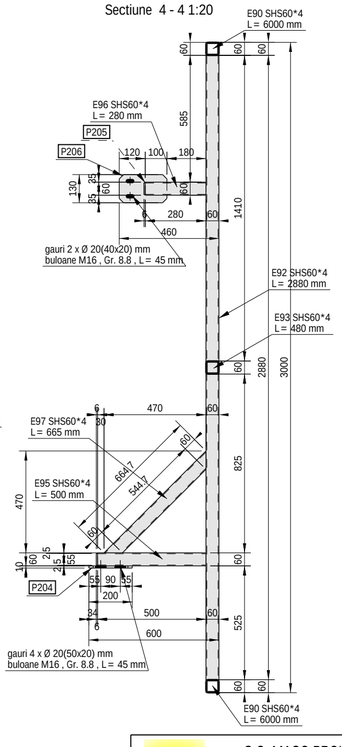


Sectiune 3 - 3 1:20



NOTA:
Atentie, elmentul E96 se pozitioneaza la cote variabile pe fiecare montant

Sectiune 4 - 4 1:20



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a =0.7min
(tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a =grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancorag Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999
si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Icop2 — 1 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m²	Greutate kg
E90	SHS60*4	S275JR	1	6000	1.44	42.20
E90	SHS60*4	S275JR	1	6000	1.44	42.20
E91	SHS60*4	S275JR	2	3000	0.72	21.10
E92	SHS60*4	S275JR	4	2880	0.69	20.26
E93	SHS60*4	S275JR	2	480	0.12	3.38
E94	SHS60*4	S275JR	3	1600	0.38	11.25
E95	SHS60*4	S275JR	4	500	0.12	3.52
E96	SHS60*4	S275JR	4	280	0.07	1.87
E97	SHS60*4	S275JR	4	665	0.15	4.25
P203	PL6*55	S235JR	8	55	0.01	0.14
P204	PL10*200	S235JR	4	200	0.09	3.08
P205	PL6*23	S235JR	8	55	0.00	0.06
P206	PL10*130	S235JR	4	220	0.06	2.18
Total:					10.49	309.35

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt
Pr.nr. 1/2024

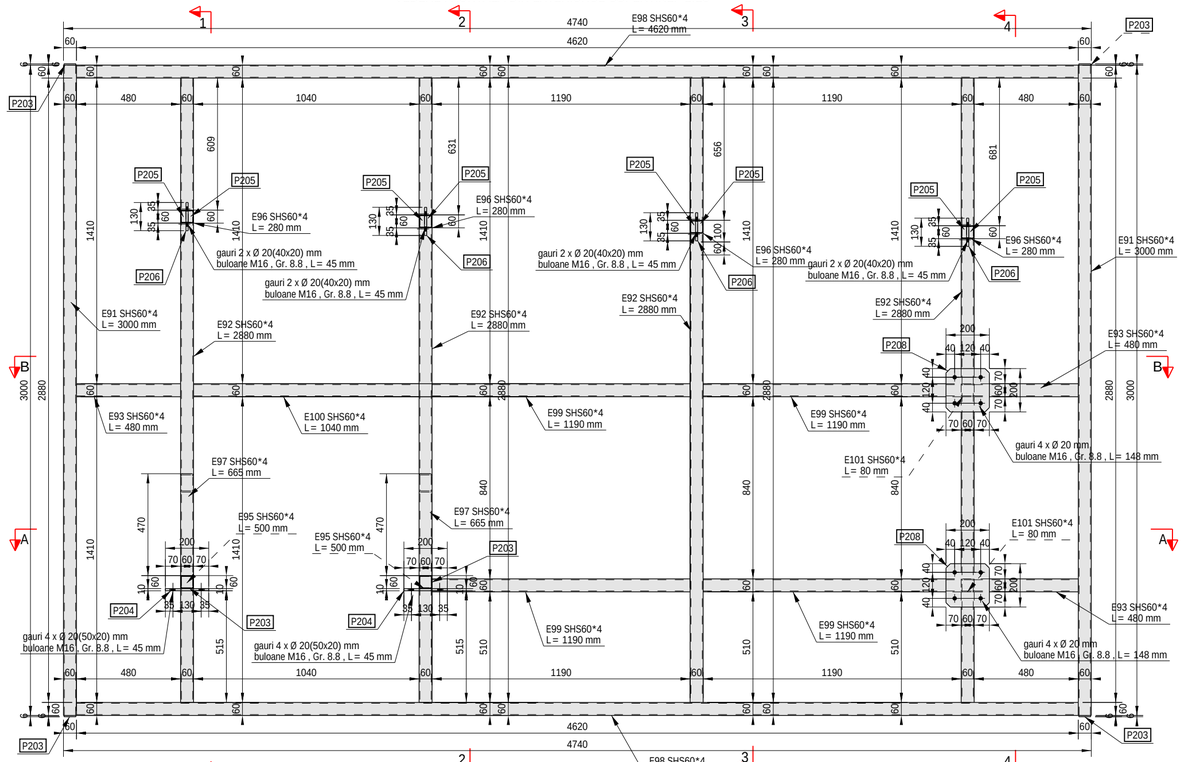
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA
Faza P.T.

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania
Scara 1:20 1:25

PLAN REALIZRE ATIC TRANSVERSAL COPERTINA Icop2
Pl.nr. R202
Data 12.02.2024

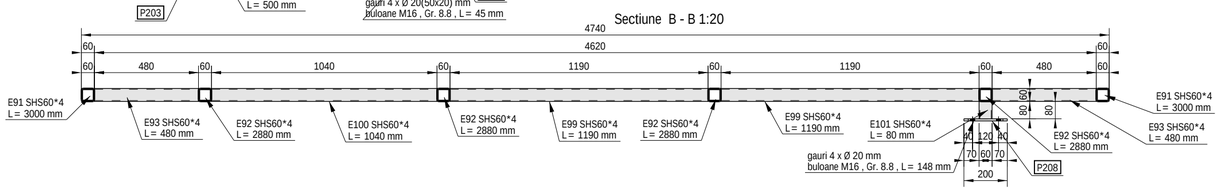
Tekla Structures

VEDERE FRONTALA DIN EXTERIORUL COPERTINEI 1:20

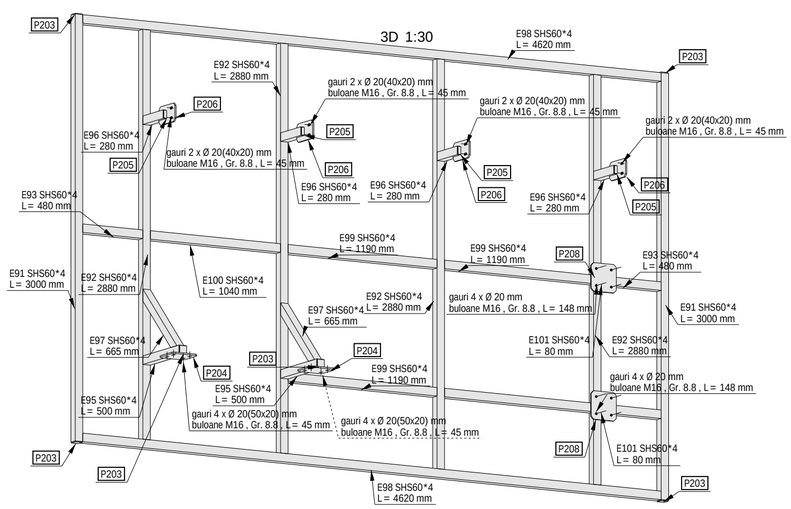


Sectiune A - A 1:20

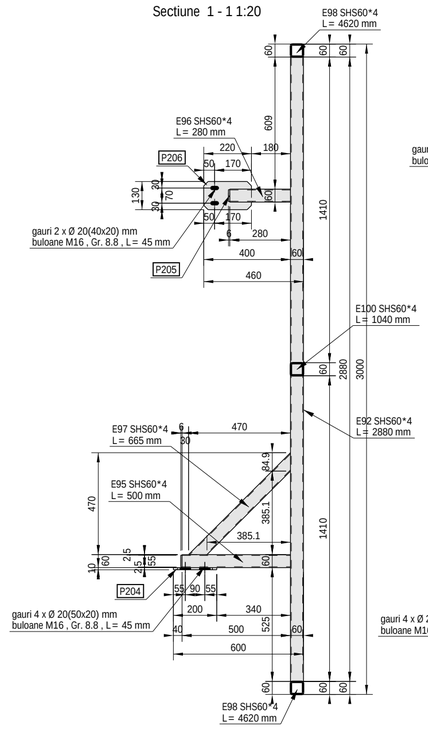
Sectiune B - B 1:20



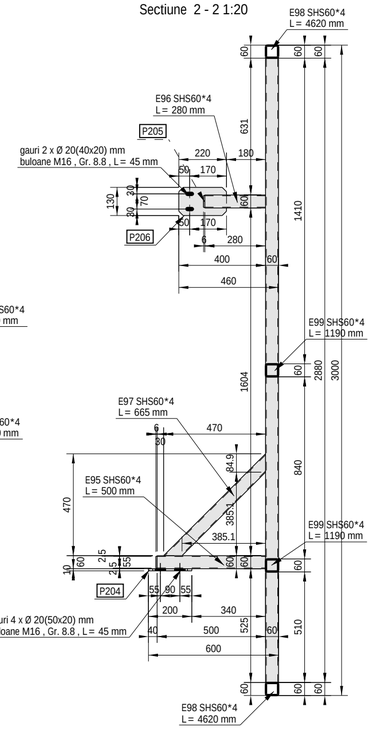
3D 1:30



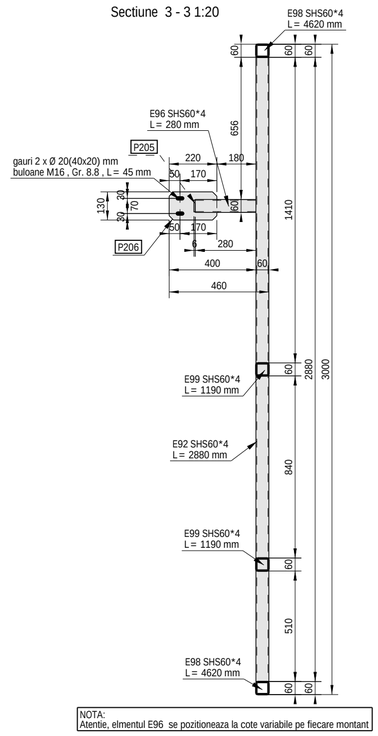
Sectiune 1 - 1 1:20



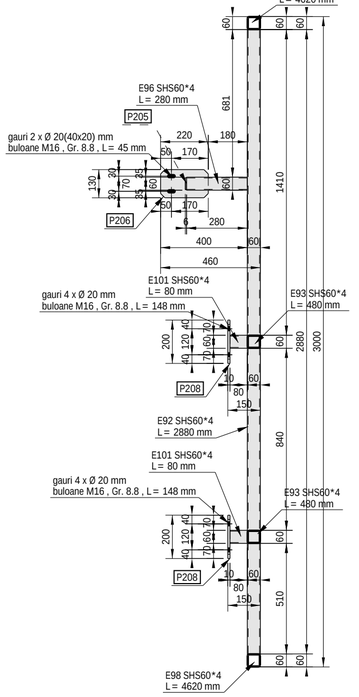
Sectiune 2 - 2 1:20



Sectiune 3 - 3 1:20



Sectiune 4 - 4 1:20



NOTA:
Atentie, elmentul E96 se pozitioneaza la cote variabile pe fiecare montant

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S235;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticorozniva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticorozniva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Icop6 — 1 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m²	Greutate kg
E98	SHS60*4	S275JR	1	4620	1.11	32.50
E91	SHS60*4	S275JR	2	3000	0.72	21.10
E92	SHS60*4	S275JR	4	2880	0.69	20.26
E93	SHS60*4	S275JR	3	480	0.12	3.38
E95	SHS60*4	S275JR	2	500	0.12	3.52
E96	SHS60*4	S275JR	4	280	0.07	1.87
E97	SHS60*4	S275JR	2	665	0.15	4.25
E98	SHS60*4	S275JR	1	4620	1.11	32.50
E99	SHS60*4	S275JR	4	1190	0.29	8.37
E100	SHS60*4	S275JR	1	1040	0.25	7.31
E101	SHS60*4	S275JR	2	80	0.02	0.56
P203	PL6*55	S235JR	6	55	0.01	0.14
P204	PL10*200	S235JR	2	200	0.09	3.08
P205	PL6*23	S235JR	8	55	0.00	0.06
P206	PL10*130	S235JR	4	220	0.06	2.18
P208	PL10*200	S235JR	2	200	0.09	3.08
		Total:			9.68	285.65

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:20 1:30

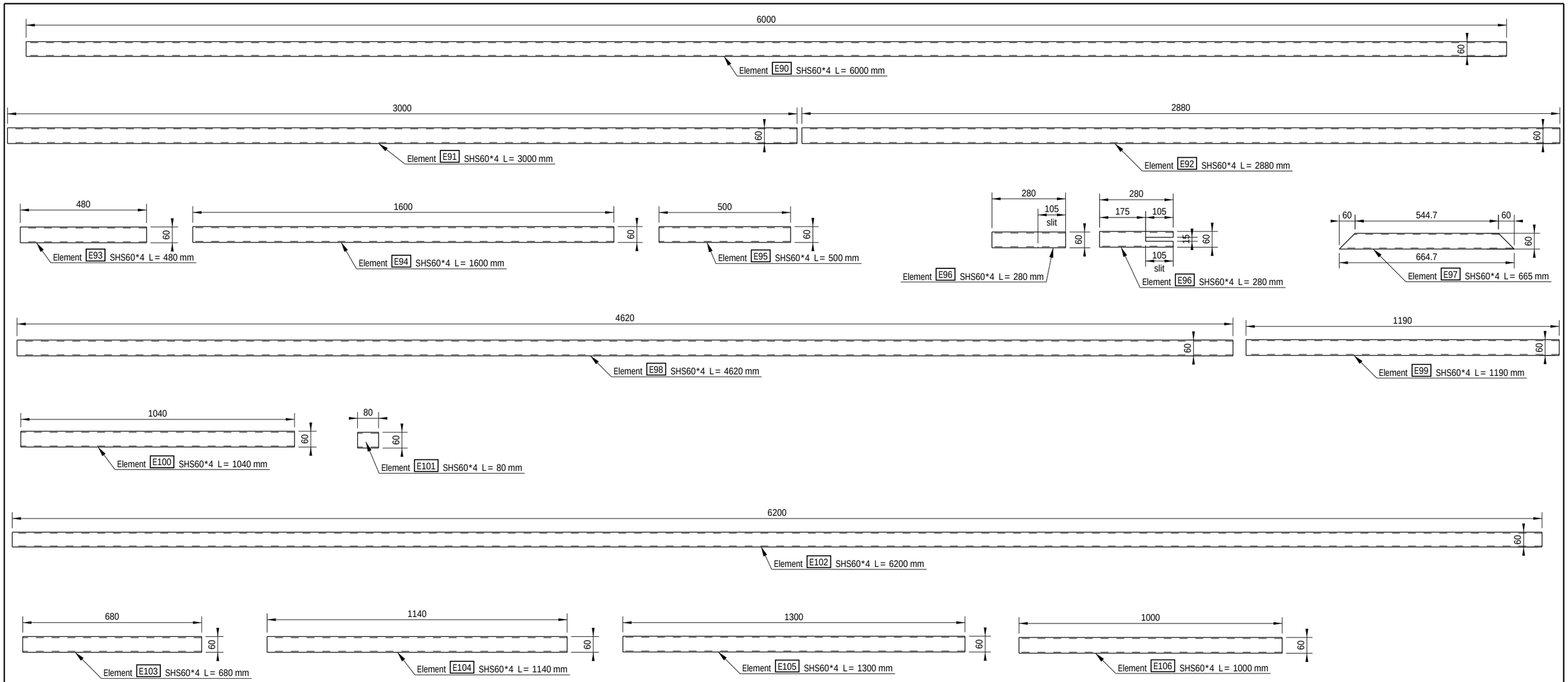
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN REALIZRE ATIC TRANSVERSAL COPERTINA Icop6

Pl.nr. R208

Data 12.02.2024

Tekla Structures



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
E90	12	S275JR	SHS60*4	6000.0	1.44	42.2
E91	20	S275JR	SHS60*4	3000.0	0.72	21.1
E92	42	S275JR	SHS60*4	2880.0	0.69	20.3
E93	20	S275JR	SHS60*4	480.0	0.12	3.4
E94	18	S275JR	SHS60*4	1600.0	0.38	11.3
E95	32	S275JR	SHS60*4	500.0	0.12	3.5
E96	44	S275JR	SHS60*4	280.0	0.07	1.9
E97	32	S275JR	SHS60*4	664.7	0.15	4.3
E98	4	S275JR	SHS60*4	4620.0	1.11	32.5
E99	8	S275JR	SHS60*4	1190.0	0.29	8.4
E100	2	S275JR	SHS60*4	1040.0	0.25	7.3
E101	10	S275JR	SHS60*4	80.0	0.02	0.6
E102	4	S275JR	SHS60*4	6200.0	1.49	43.6
E103	6	S275JR	SHS60*4	680.0	0.16	4.8
E104	6	S275JR	SHS60*4	1140.0	0.27	8.0
E105	12	S275JR	SHS60*4	1300.0	0.31	9.1
E106	2	S275JR	SHS60*4	1000.0	0.24	7.0
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	101.74	2972.5

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:15 1:16

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

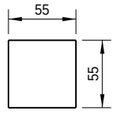
PLAN DEBITARE ELEMENTE PENTRU ATICE TRANSVERSALE COPERTINA

Pl.nr. R209

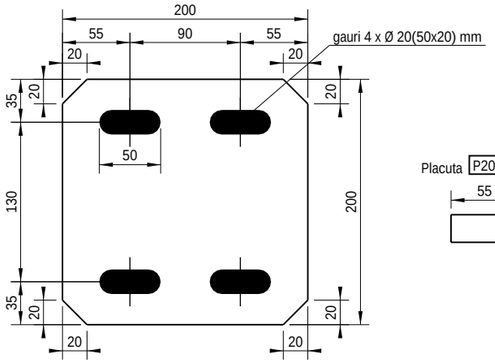
Data 12.02.2024

Tekla Structures

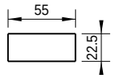
Placuta P203 PL6*55 L= 55 mm



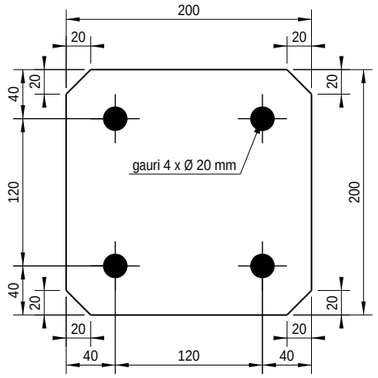
Placuta P204 PL10*200 L= 200 mm



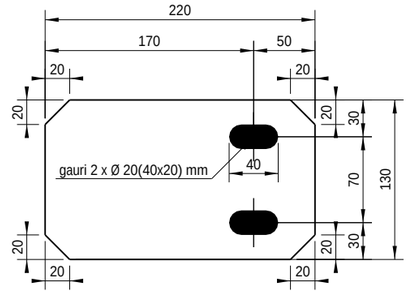
Placuta P205 PL6*23 L= 55 mm



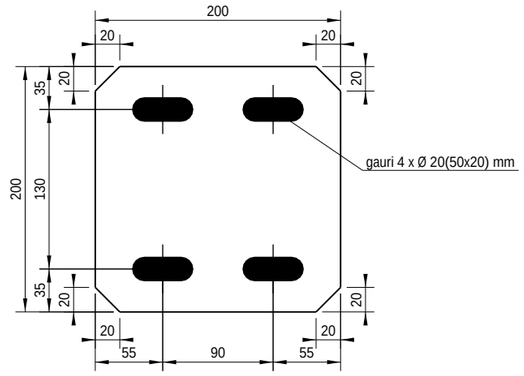
Placuta P208 PL10*200 L= 200 mm



Placuta P206 PL10*130 L= 220 mm



Placuta P209 PL10*200 L= 200 mm



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare
în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
P203	72	S235JR	PL6*55	55.0	0.01	0.1
P204	31	S235JR	PL10*200	200.0	0.09	3.1
P205	88	S235JR	PL6*23	55.0	0.00	0.1
P206	44	S235JR	PL10*130	220.0	0.06	2.2
P208	10	S235JR	PL10*200	200.0	0.09	3.1
P209	1	S235JR	PL10*200	200.0	0.09	3.1
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	7.17	240.7

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN DEBITARE PLACUTE PENTRU ATICE TRANSVERSALE COPERTINA

Pl.nr. R210

Pr.nr. 1/2024

Faza P.T.

Scara 1:5

Data 12.02.2024

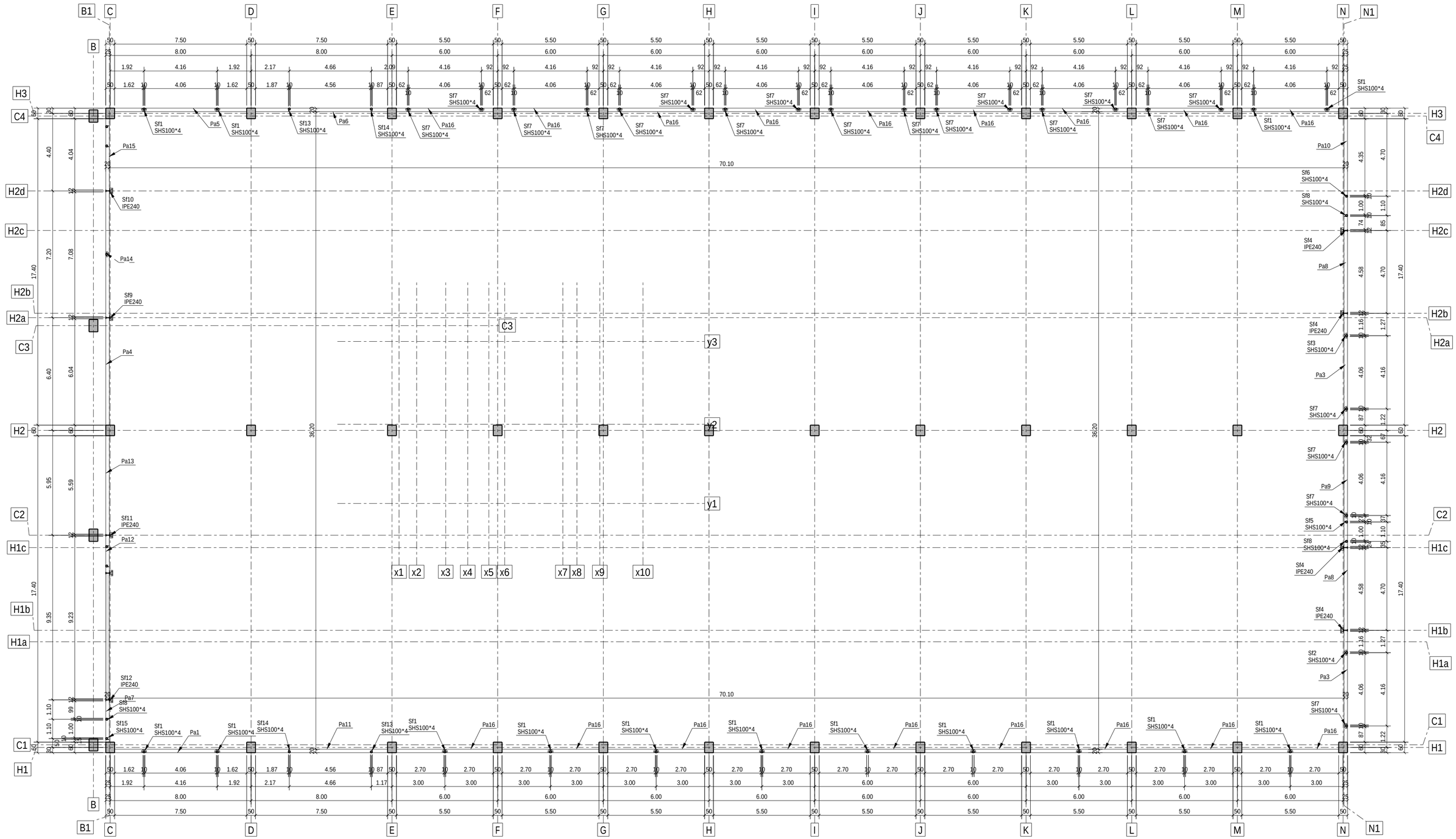
Tekla Structures

STRUCTURA METALICA
-INCHIDERI PERIMETRALE-

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		STRUCTURA METALICA -INCHIDERI PERIMETRALE-	Pl.nr. R210a
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE INCHIDERI PERIMETRALE Sc. 1:150



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a = 0.7tmin
(tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticorozniva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticorozniva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

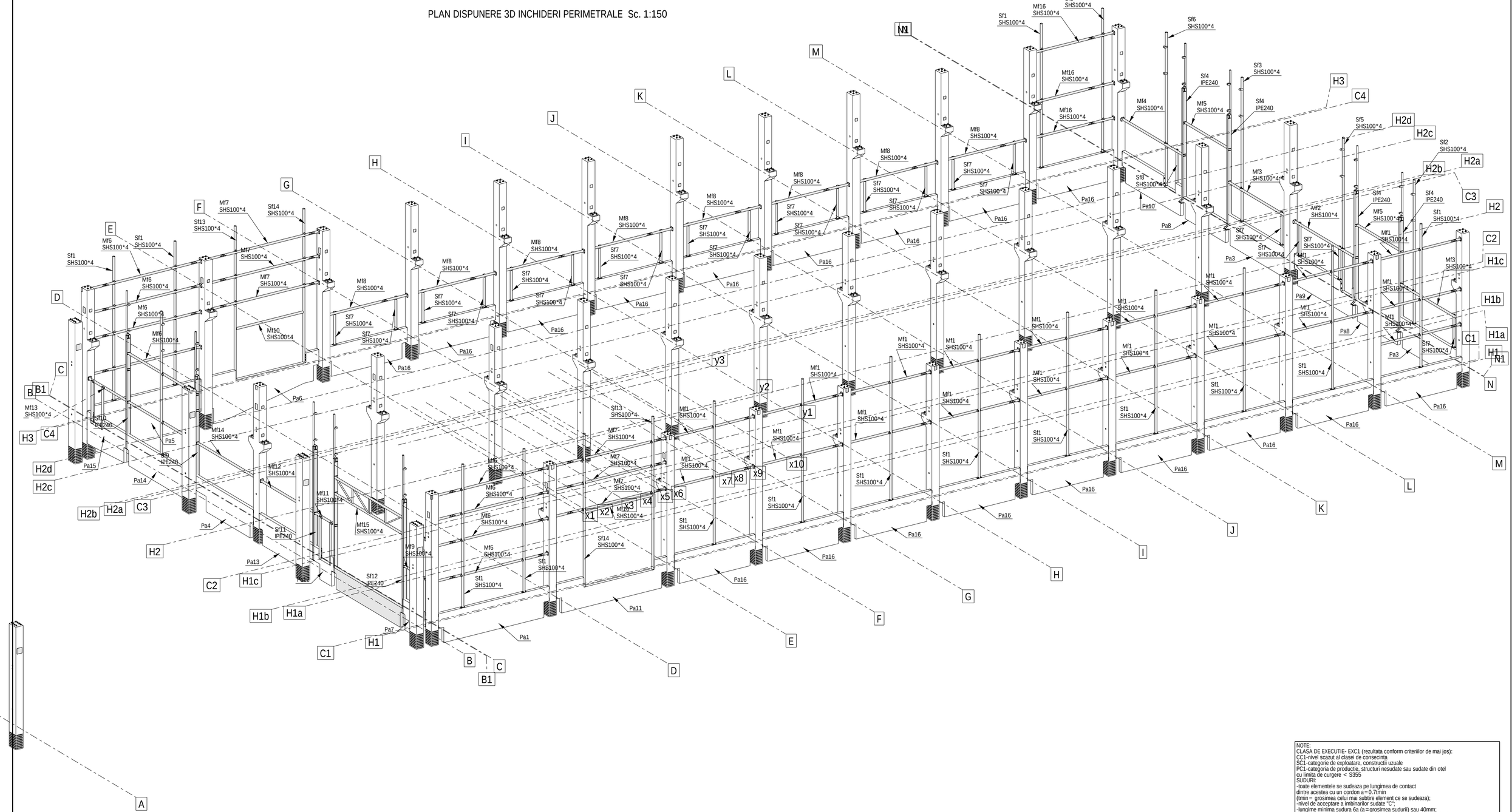
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419	Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
	Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
		Scara 1:150
	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

PLAN DISPUNERE INCHIDERI PERIMETRALE	Pl.nr. R211	Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUNERE 3D INCHIDERI PERIMETRALE Sc. 1:150

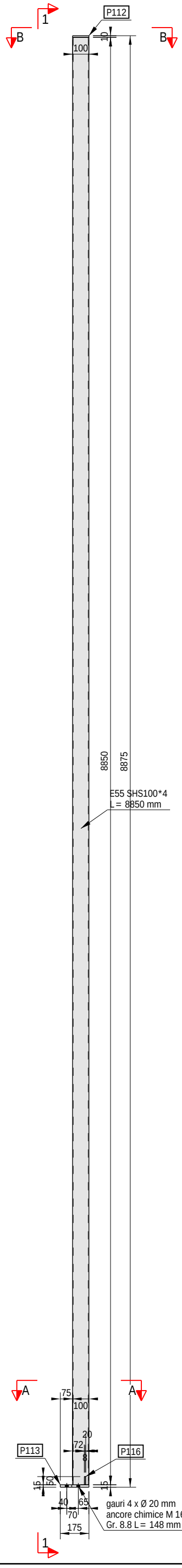


NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticorozniva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare in hala; sistemul de protectie anticorozniva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

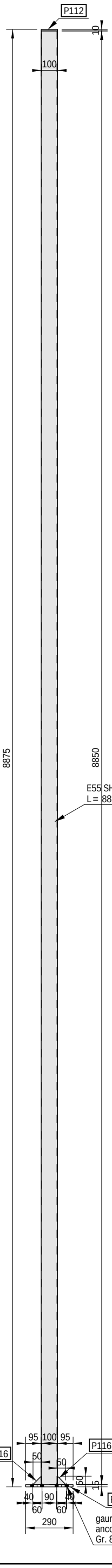
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara 1:150
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN DISPUNERE 3D INCHIDERI PERIMETRALE	Pl.nr. R212
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

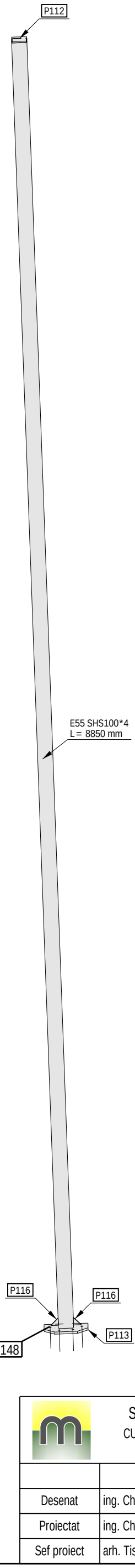
Vedere laterala,
in grosimea inchiderii Sc. 1:25



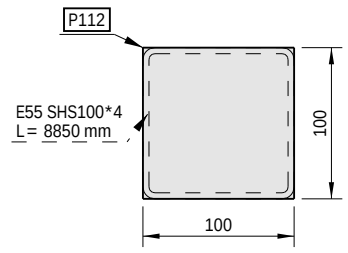
Sectiune 1 - 1 1:25



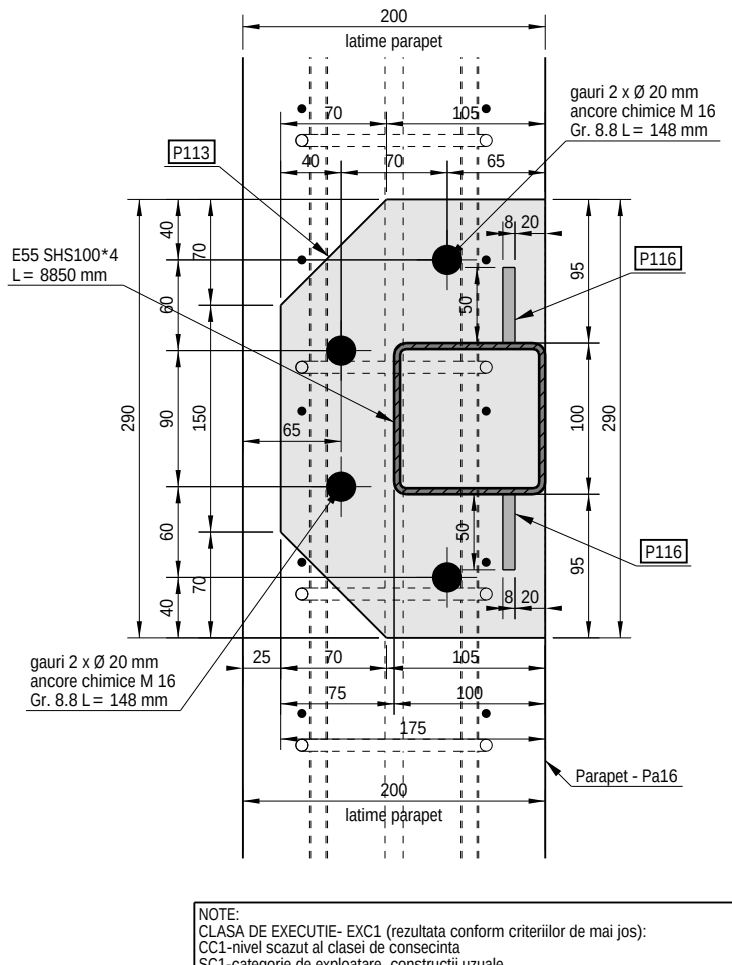
3D 1:27.5

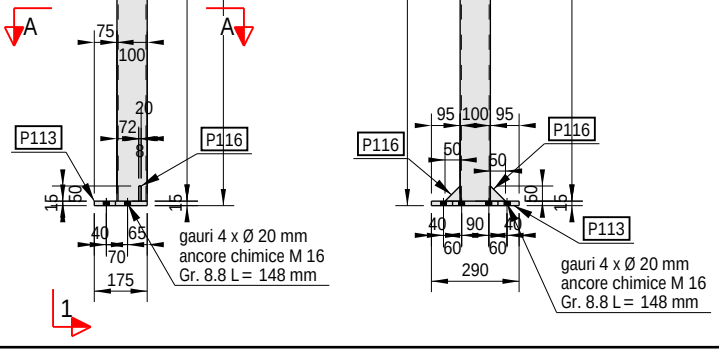


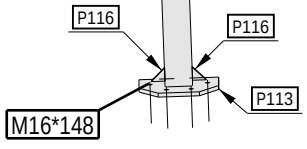
Sectiune B - B 1:5



Sectiune A - A 1:5







NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a = 0.7tmin (tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Sf1 — 15 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E55	SHS100*4	S275JR	1	8850	3.54	106.71
P112	PL10*100	S235JR	1	100	0.02	0.79
P113	PL15*175	S235JR	1	290	0.10	5.40
P116	PL8*50	S235JR	2	50	0.00	0.08
Total:					3.68	113.05

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:5 1:25

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

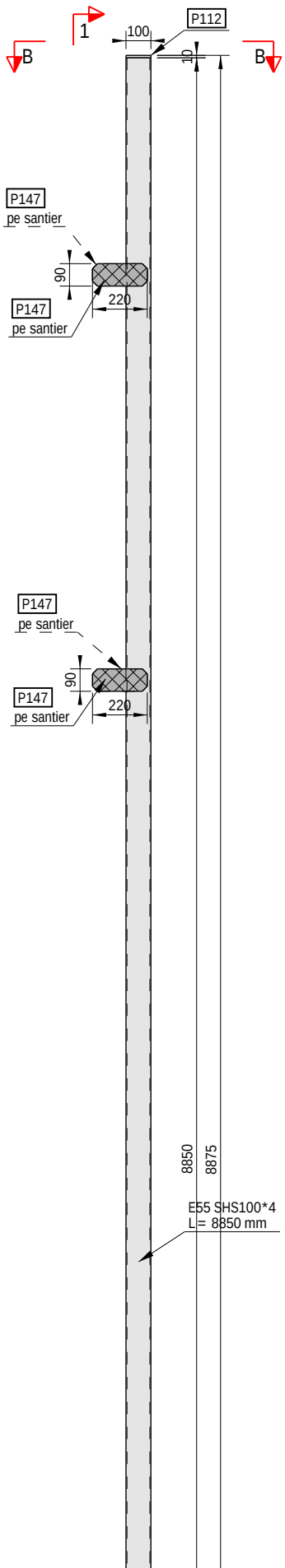
PLAN REALIZRE STALP DE FRONTON Sf1

Pl.nr. R215

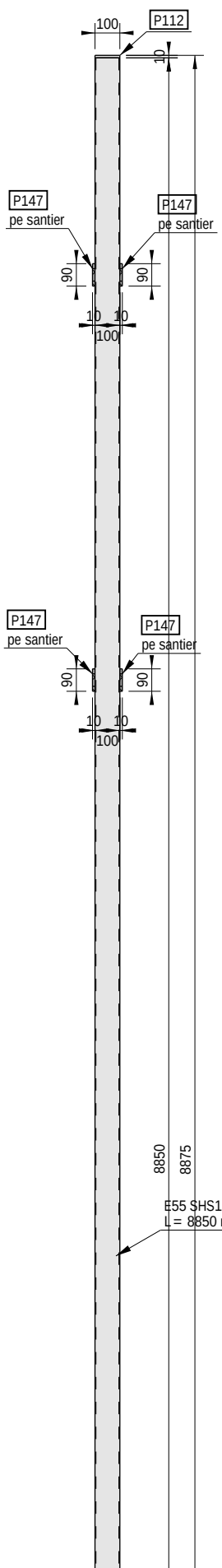
Data 12.02.2024

Tekla Structures

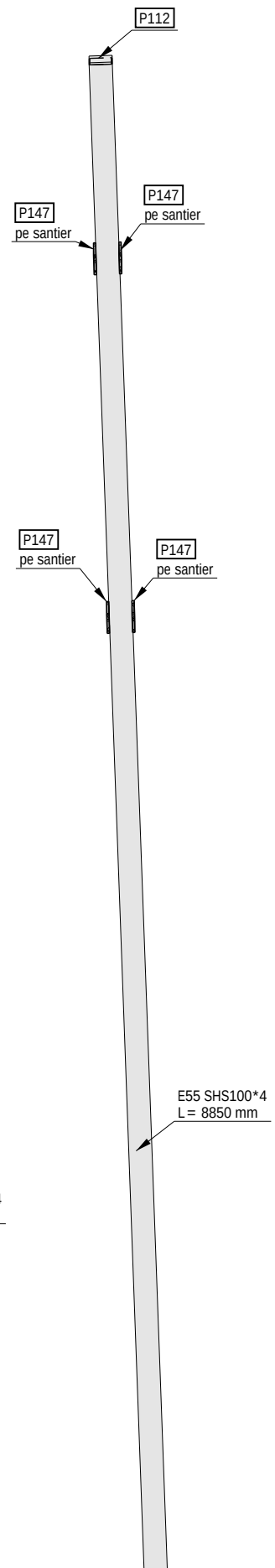
Vedere laterala,
in grosimea inchiderii Sc. 1:25



Sectiune 1 - 1 1:25

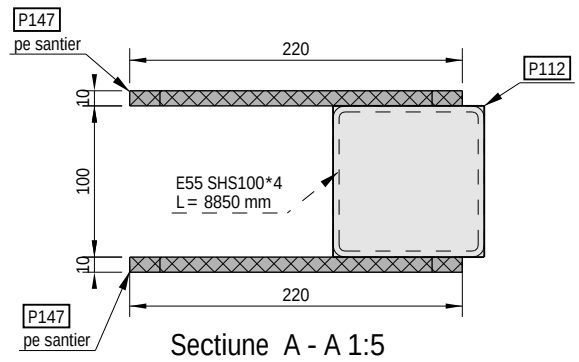


3D 1:27.5

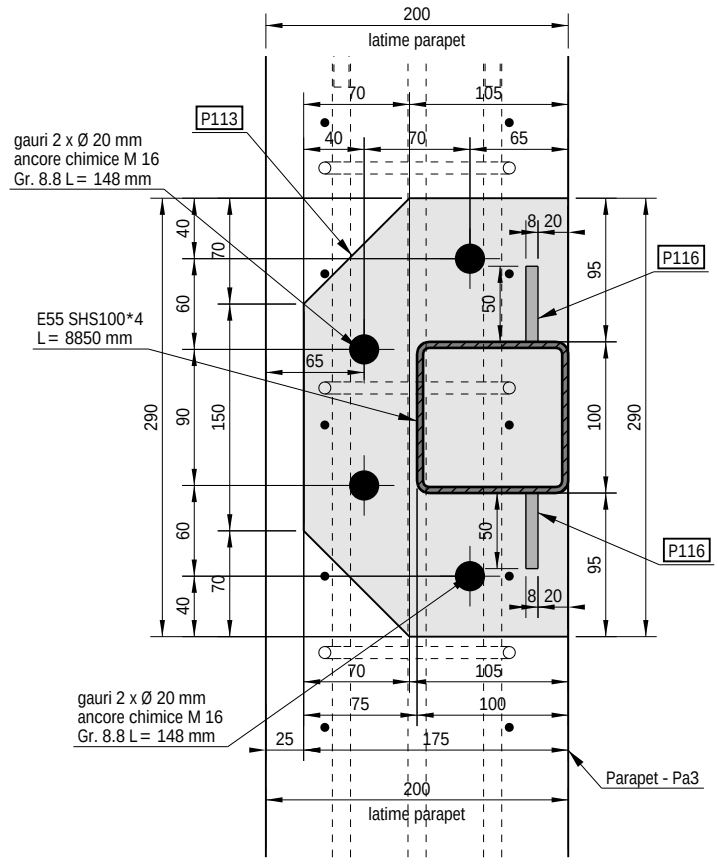


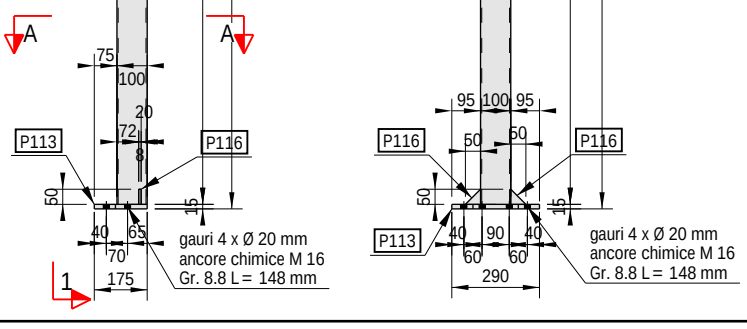
Nota:
Placuta P147 se va fixa prin sudura pe santier pe talpa superioara si inferioara a grinzi cu zabrele la care stalpul de fonton se alatura. Placuta se va pozitiona in interiorul cornierului exterior atat la talpa superioara cat si la talpa inferioara. Sudura se va face pe lungimea de contact al fetelor exterioare.

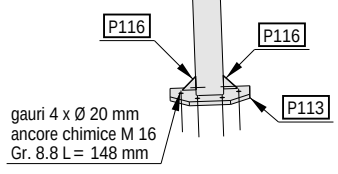
Sectiune B - B 1:5



Sectiune A - A 1:5







NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a = 0.7tmin (tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Sf2 — 1 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E55	SHS100*4	S275JR	1	8850	3.54	106.71
P112	PL10*100	S235JR	1	100	0.02	0.79
P113	PL15*175	S235JR	1	290	0.10	5.40
P116	PL8*50	S235JR	2	50	0.00	0.08
P147	PL10*90	S235JR	4	220	0.04	1.49
Total:					3.85	119.02

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:5 1:25

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

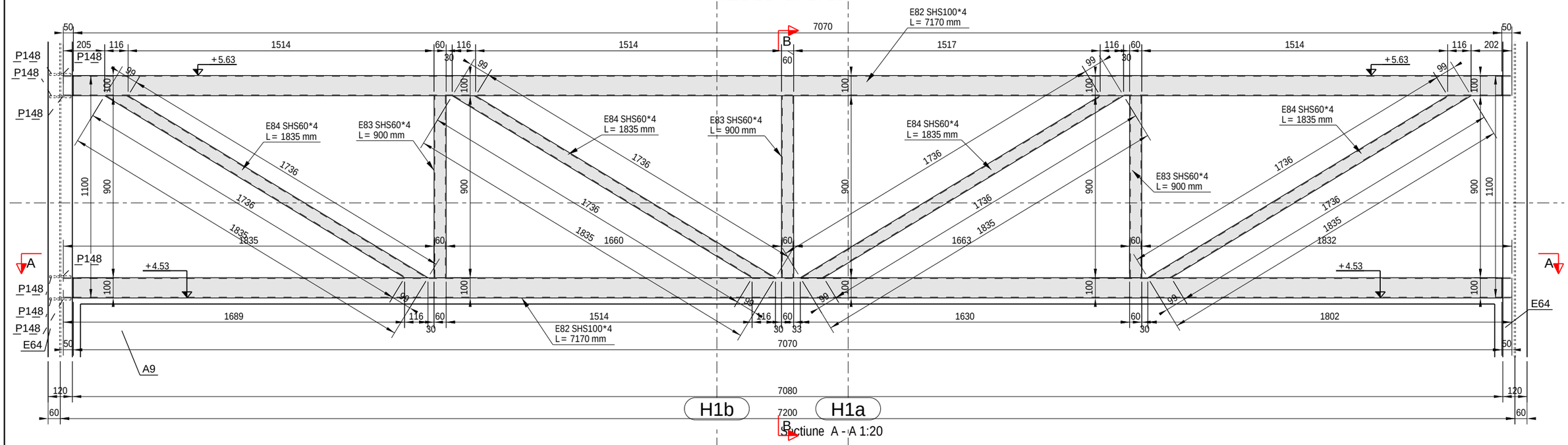
PLAN REALIZRE STALP DE FRONTON Sf2

Pl.nr. R216

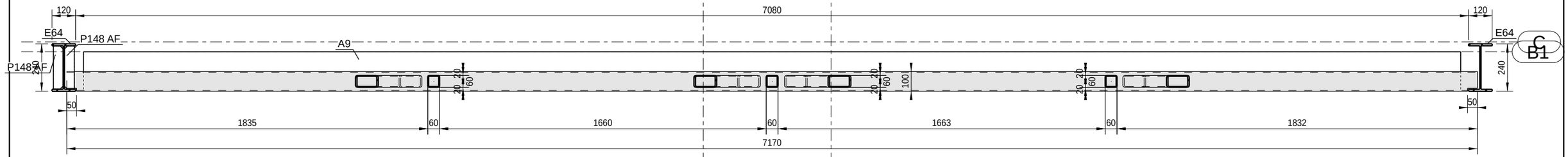
Data 12.02.2024

Tekla Structures

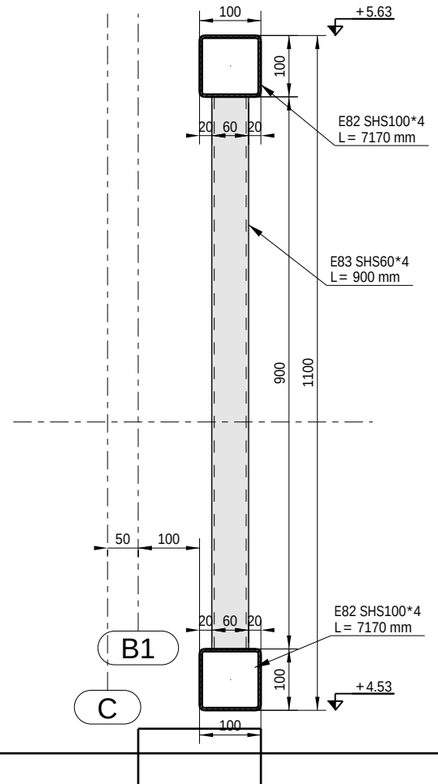
VEDERE LATERALA 1:20

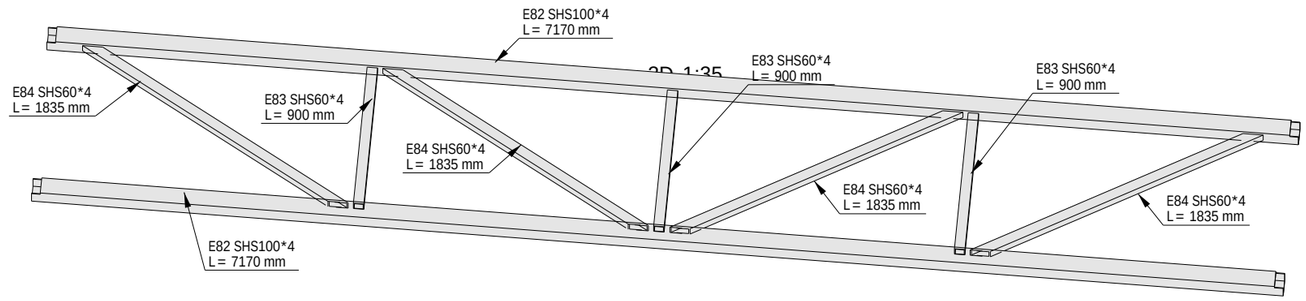


Sectiune A - A 1:20



Sectiune B - B 1:10





NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Mf15 — 1 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E82	SHS100*4	S275JR	1	7170	2.86	86.07
E82	SHS100*4	S275JR	1	7170	2.86	86.07
E83	SHS60*4	S275JR	3	900	0.22	6.33
E84	SHS60*4	S275JR	4	1835	0.42	12.21
			Total:		8.04	239.97

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10 1:20

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

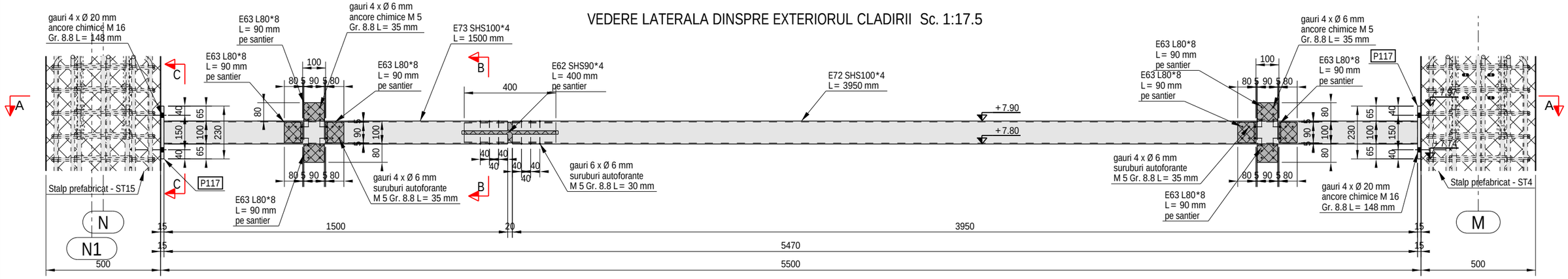
PLAN REALIZRE MONTANT DE FATADA Mf15

Pl.nr. R245

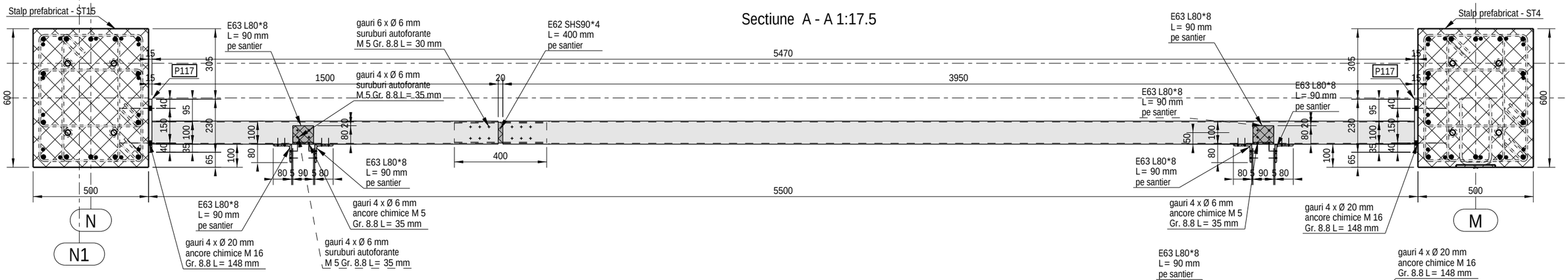
Data 12.02.2024

Tekla Structures

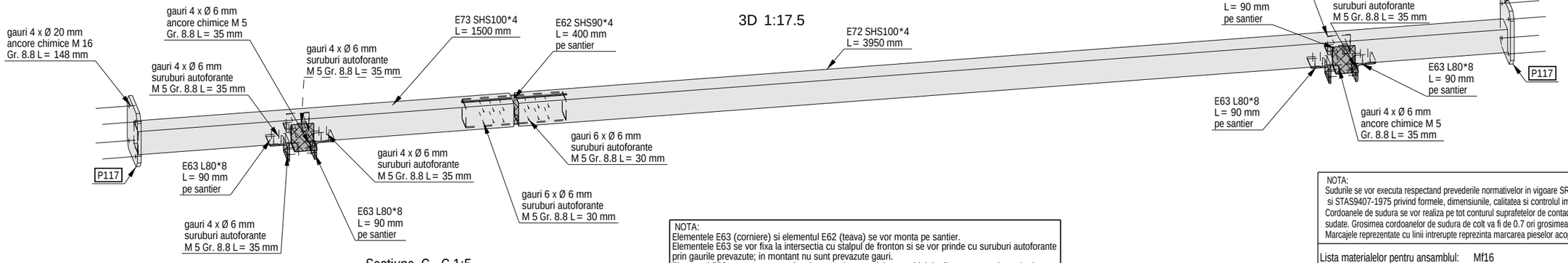
VEDERE LATERALA DINSPRE EXTERIORUL CLADIRII Sc. 1:17.5



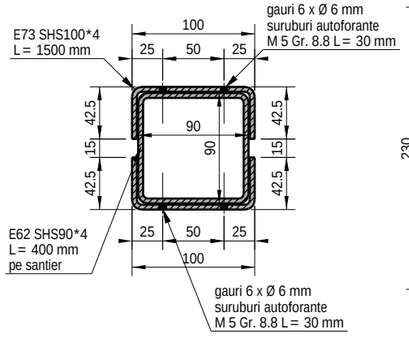
Sectiune A - A 1:17.5



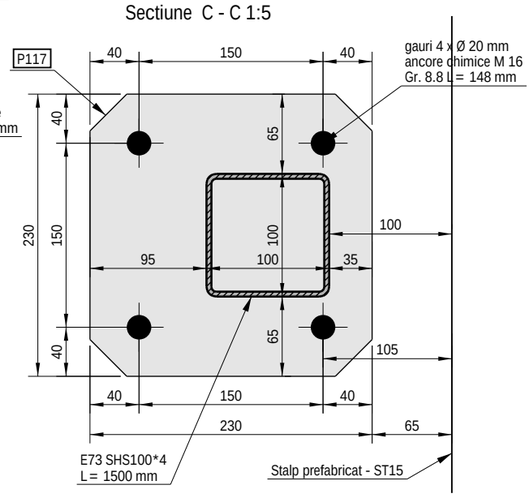
3D 1:17.5



Sectiune B - B 1:5



Sectiune C - C 1:5



NOTA:
Elementele E63 (corniere) si elementul E62 (teava) se vor monta pe santier.
Elementele E63 se vor fixa la intersectia cu stalpul de fronton si se vor prinde cu suruburi autoforante prin gaurile prevazute; in montant nu sunt prevazute gauri.
Elementul E62 este un manson interior care, la montajul ansamblului, gliseaza pana placutele de pe capat (P117) se intalnesc cu stalpul de beton; se fixeaza placutele cu ancore chimice dupa care se blocheza mansonul E62 cu suruburi autoforante, prin gaurile prevazute in montant; in manson nu sunt prevazute gauri.

NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA:
Sudurile se vor executa respectand prevederile normativelor in vigoare SR EN ISO 3834, C150-1999 si STAS9407-1975 privind formele, dimensiunile, calitatea si controlul imbinarilor constructiilor metalice
Cordoanele de sudura se vor realiza pe tot conturul suprafetelor de contact dintre elementele ce urmeaza a fi sudate. Grosimea cordoanelor de sudura de colt va fi de 0.7 ori grosimea minima a pieselor care se sudeaza
Marcajele reprezentate cu linii intrerupte reprezinta marcarea pieselor acoperite.

Lista materialelor pentru ansamblul: Mf16 — 3 Bucati necesare

Marca	Profil	Material	Buc.	Lungime mm	Arie m^2	Greutate kg
E72	SHS100*4	S275JR	1	3950	1.58	47.44
E62	SHS90*4	S275JR	1	400	0.15	4.32
E63	L80*8	S275JR	8	90	0.03	0.87
E73	SHS100*4	S275JR	1	1500	0.60	17.90
P117	PL15*230	S235JR	2	230	0.11	6.02
Total:					2.77	88.64

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:5 1:17.5

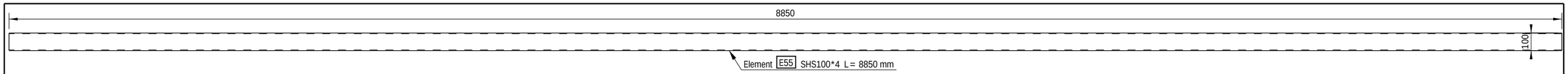
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

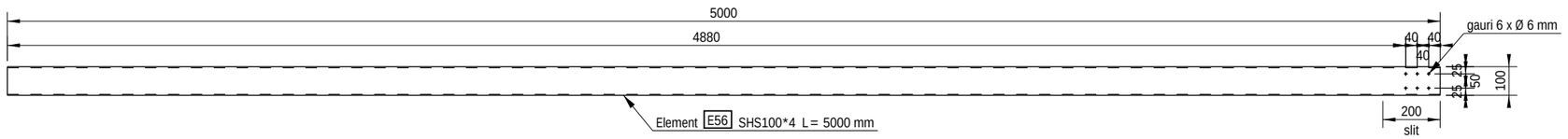
PLAN REALIZARE MONTANT DE FATADA Mf16

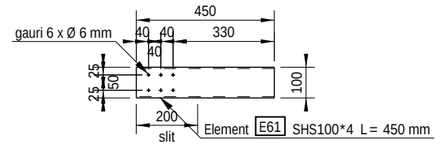
Pl.nr. R246

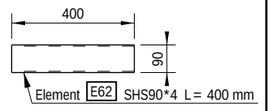
Data 12.02.2024

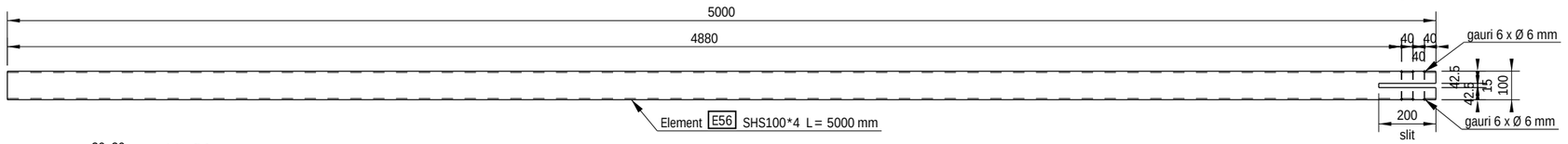
Tekla Structures

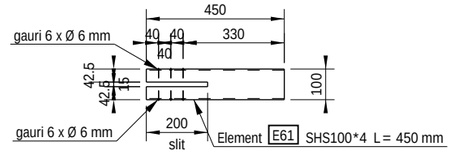


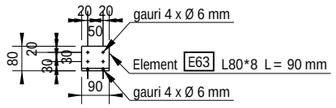


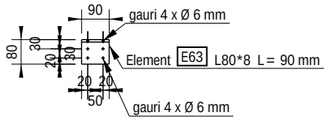


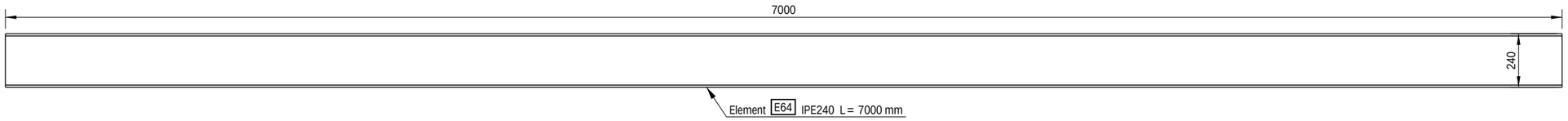


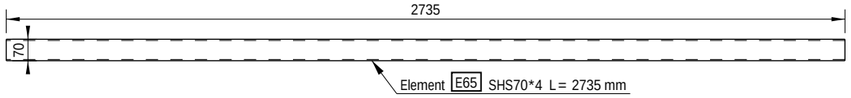


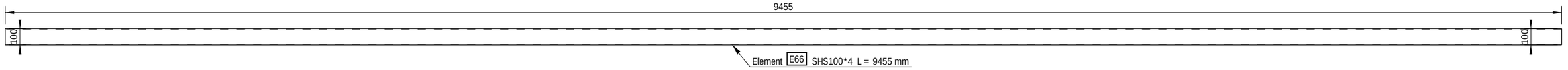


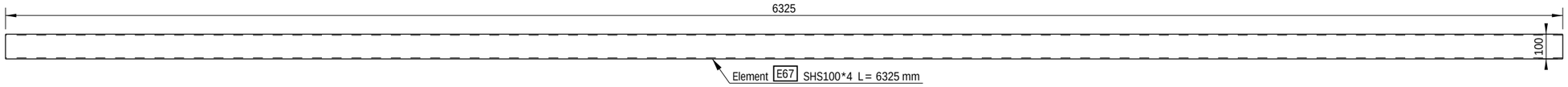


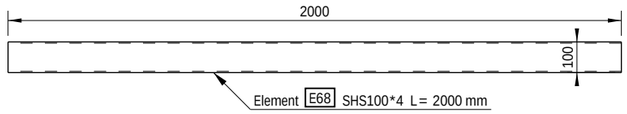


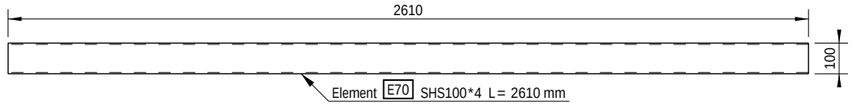




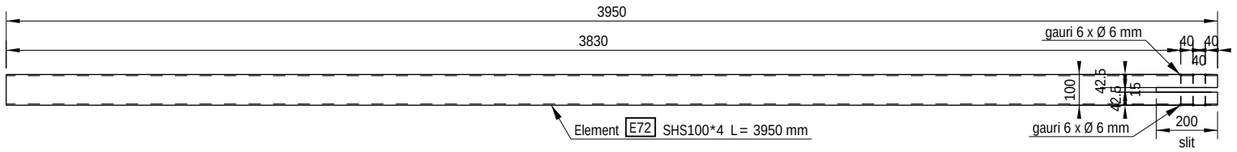


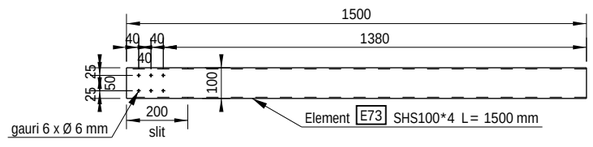


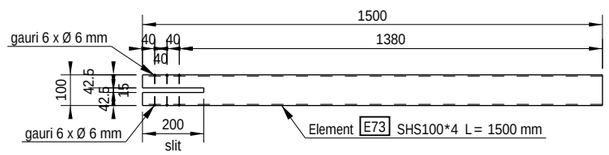










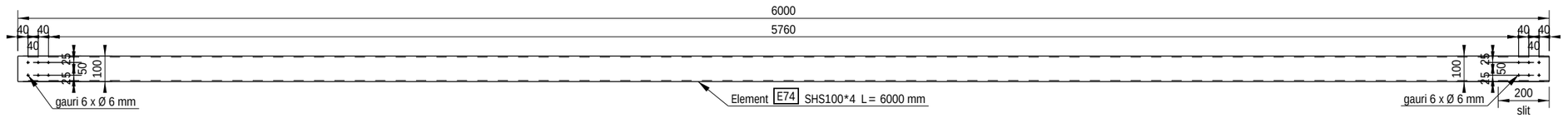


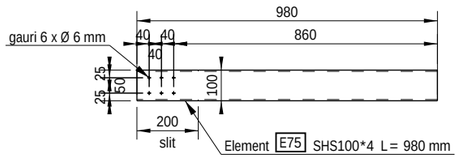
Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
E55	18	S275JR	SHS100*4	8850.0	3.54	106.7
E56	19	S275JR	SHS100*4	5000.0	2.00	60.1
E61	33	S275JR	SHS100*4	450.0	0.18	5.2
E62	58	S275JR	SHS90*4	400.0	0.15	4.3
E63	320	S275JR	L80*8	90.0	0.03	0.9
E64	9	S275JR	IPE240	7000.0	6.45	214.8
E65	9	S275JR	SHS70*4	2735.0	0.77	22.7
E66	6	S275JR	SHS100*4	9455.0	3.78	114.0
E67	4	S275JR	SHS100*4	6325.0	2.53	76.3
E68	20	S275JR	SHS100*4	2000.0	0.80	24.1
E70	8	S275JR	SHS100*4	2610.0	1.05	31.5
E72	11	S275JR	SHS100*4	3950.0	1.58	47.4
E73	11	S275JR	SHS100*4	1500.0	0.60	17.9
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	271.05	8343.3

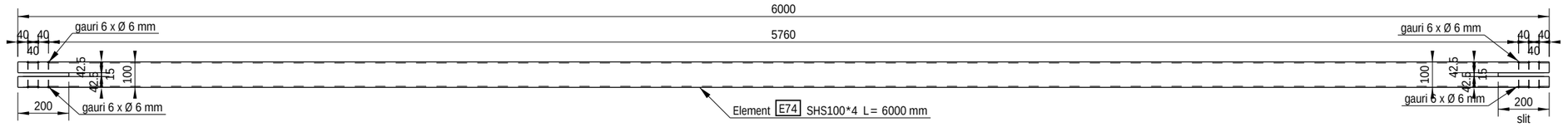
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

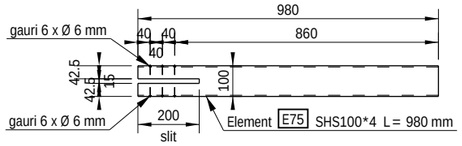
Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:20 1:22.5
PLAN DEBITARE ELEMENTE PENTRU INCHIDERI PERIMETRALE 1_2 — Pl.nr. R247	Data 12.02.2024

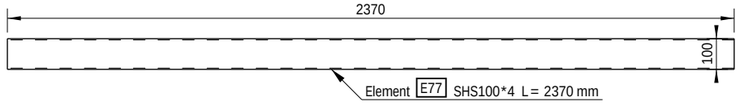
Tekla Structures

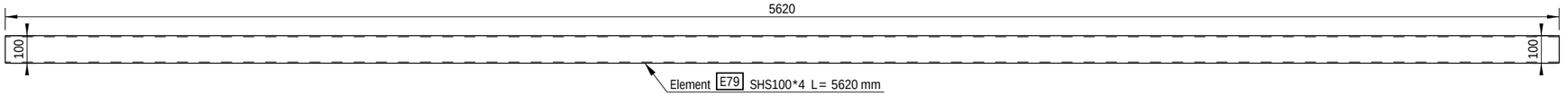


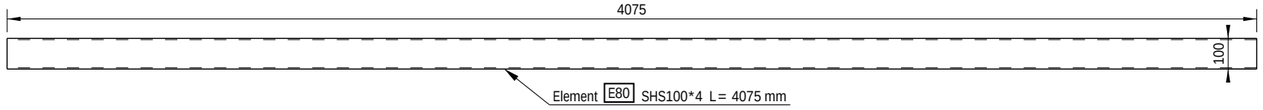


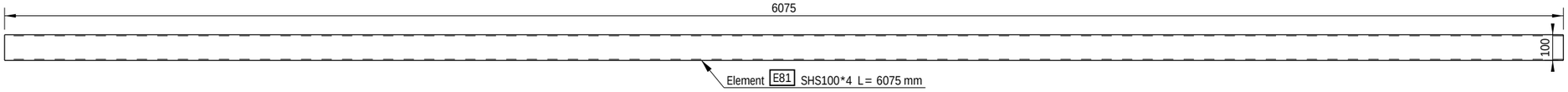


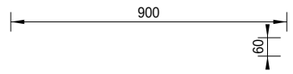


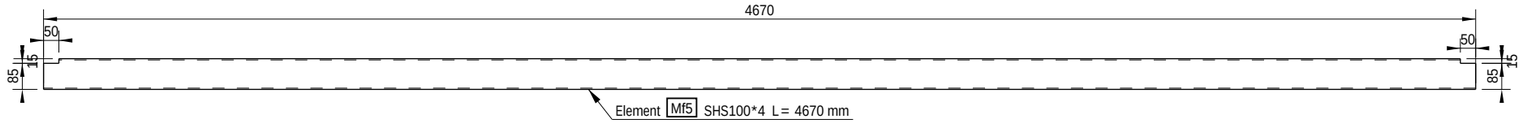


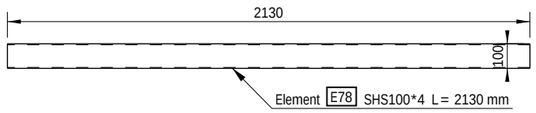


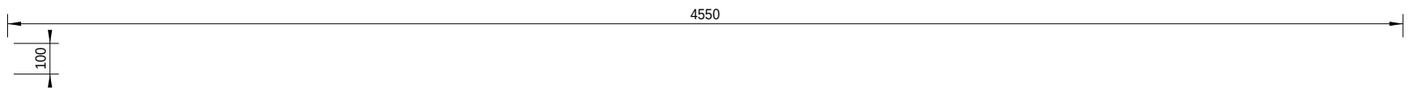












Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
E74	14	S275JR	SHS100*4	6000.0	2.39	72.0
E75	14	S275JR	SHS100*4	980.0	0.39	11.6
E77	1	S275JR	SHS100*4	2370.0	0.95	28.6
E78	1	S275JR	SHS100*4	2130.0	0.85	25.7
E79	1	S275JR	SHS100*4	5620.0	2.25	67.8
E80	1	S275JR	SHS100*4	4075.0	1.63	49.1
E81	1	S275JR	SHS100*4	6075.0	2.43	73.2
E82	2	S275JR	SHS100*4	7170.0	2.86	86.1
E83	3	S275JR	SHS60*4	900.0	0.22	6.3
E84	4	S275JR	SHS60*4	1834.8	0.42	12.2
Mf5	2	S275JR	SHS100*4	4670.0	1.86	55.9
Mf10	2	S275JR	SHS100*4	4550.0	1.82	54.9
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	62.45	1876.3

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:20 1:25

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

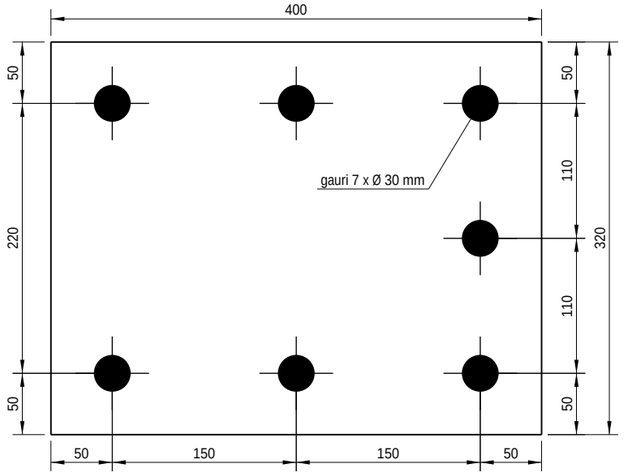
PLAN DEBITARE ELEMENTE PENTRU INCHIDERI PERIMETRALE 2_2

Pl.nr. R248

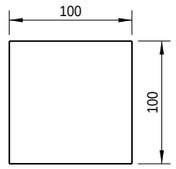
Data 12.02.2024

Tekla Structures

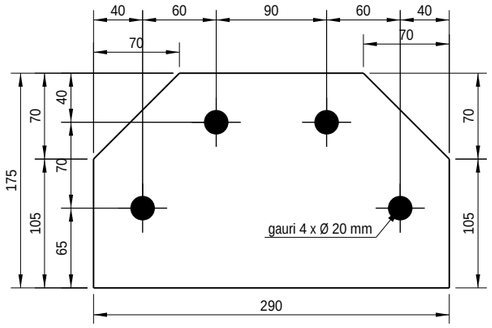
Placuta P15 PL20*320 L= 400 mm



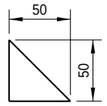
Placuta P112 PL10*100 L= 100 mm



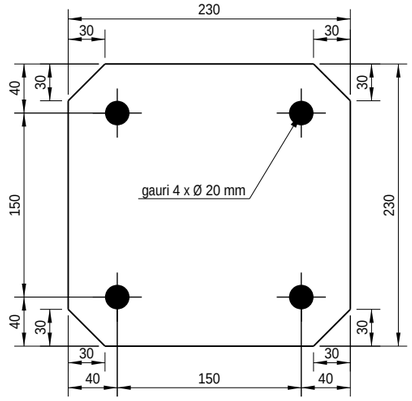
Placuta P113 PL15*175 L= 290 mm



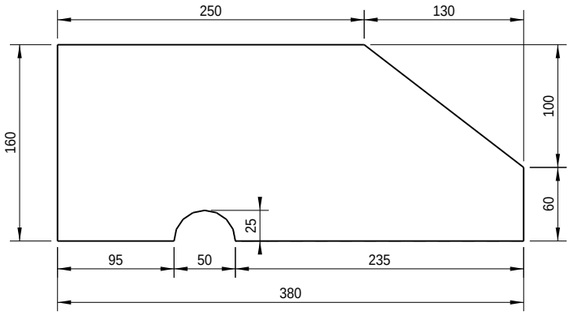
Placuta P116 PL8*50 L= 50 mm



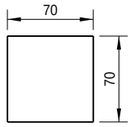
Placuta P117 PL15*230 L= 230 mm



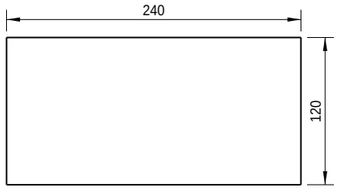
Placuta P135 PL10*160 L= 380 mm



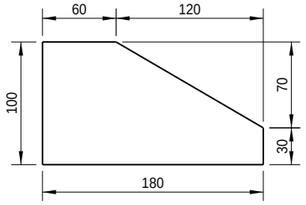
Placuta P144 PL10*70 L= 70 mm



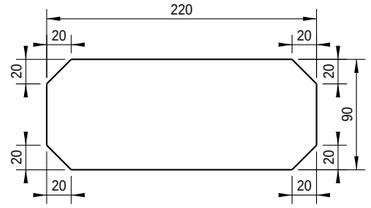
Placuta P145 PL10*120 L= 240 mm



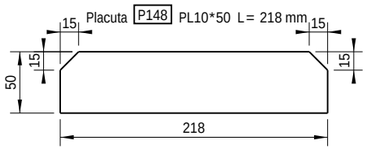
Placuta P146 PL10*100 L= 180 mm



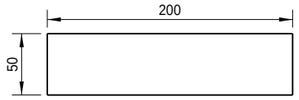
Placuta P147 PL10*90 L= 220 mm



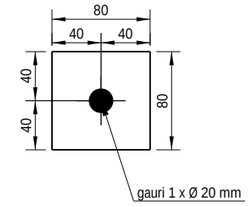
Placuta P148 PL10*50 L= 218 mm



Placuta P149 PL10*50 L= 200 mm



Placuta P153 PL10*80 L= 80 mm



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel
cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact
dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin
(tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru
protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice
va fi impus de investitor, in functie de conditiile de exploatare
in hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie
compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
P15	9	S235JR	PL20*320	400.0	0.28	20.1
P112	68	S235JR	PL10*100	100.0	0.02	0.8
P113	38	S235JR	PL15*175	290.0	0.10	5.4
P116	76	S235JR	PL8*50	50.0	0.00	0.1
P117	96	S235JR	PL15*230	230.0	0.11	6.0
P135	18	S235JR	PL10*160	380.0	0.12	4.2
P144	9	S235JR	PL10*70	70.0	0.01	0.4
P145	9	S235JR	PL10*120	240.0	0.06	2.3
P146	18	S235JR	PL10*100	180.0	0.03	1.1
P147	56	S235JR	PL10*90	220.0	0.04	1.5
P148	94	S235JR	PL10*50	218.0	0.03	0.8
P149	18	S235JR	PL10*50	200.0	0.03	0.8
P153	32	S235JR	PL10*80	80.0	0.02	0.5
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	28.79	1334.2

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:5

Locatie:
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

PLAN DEBITARE PLACUTE PENTRU INCHIDERI PERIMETRALE

Pl.nr. R249

Data 12.02.2024

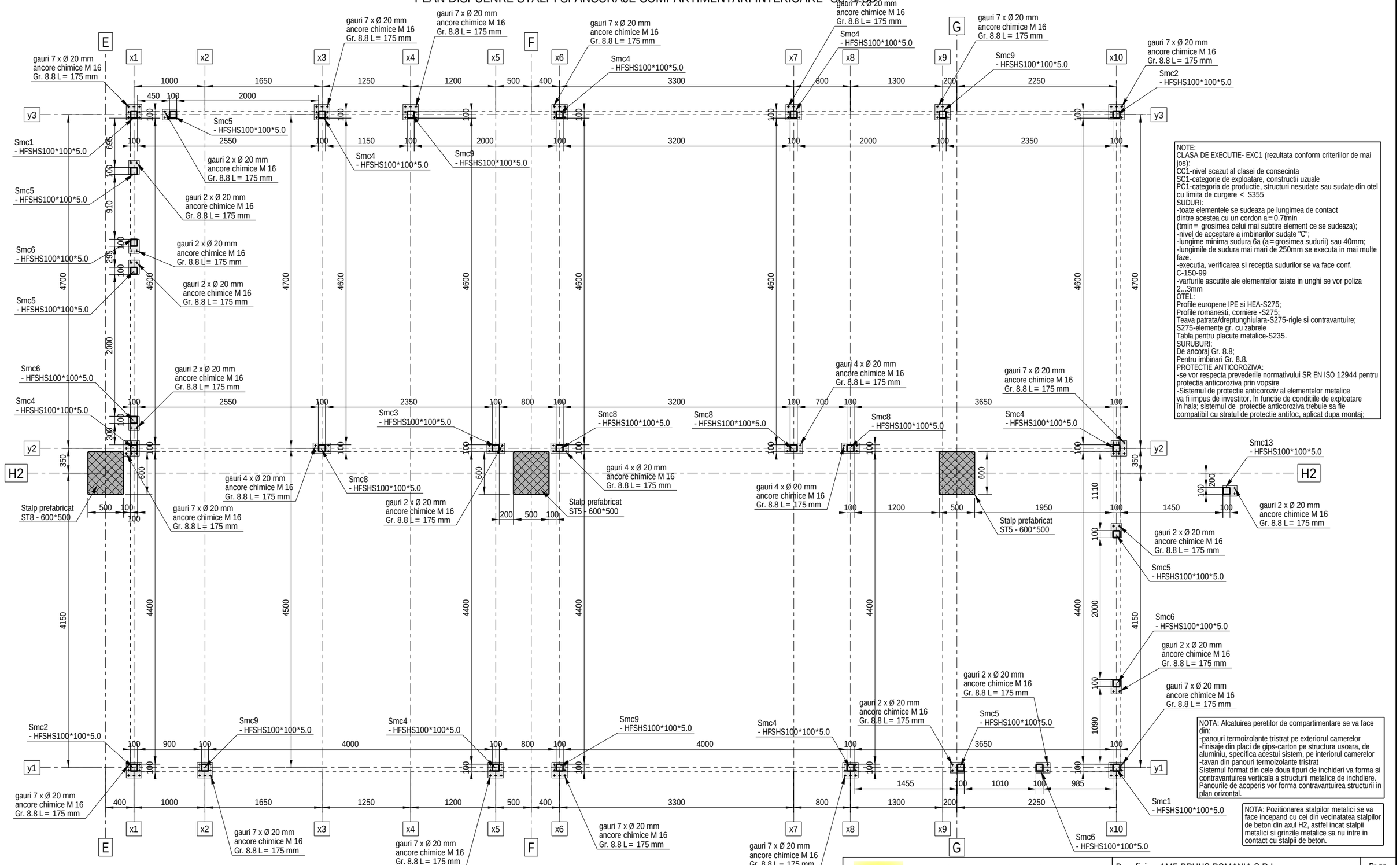
Tekla Structures

STRUCTURA METALICA
-COMPARTIMENTARI INTERIOARE-

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.
	Nume	Semnatura		Scara
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		STRUCTURA METALICA -COMPRTIMENTARI INTERIOARE-	Pl.nr. R250
Sef proiect	arh. Tise Alexandru			Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUENRE STALPI SI ANCORAJE COMPARTIMENTARI INTERIOARE Sc. 1:50



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire;
S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

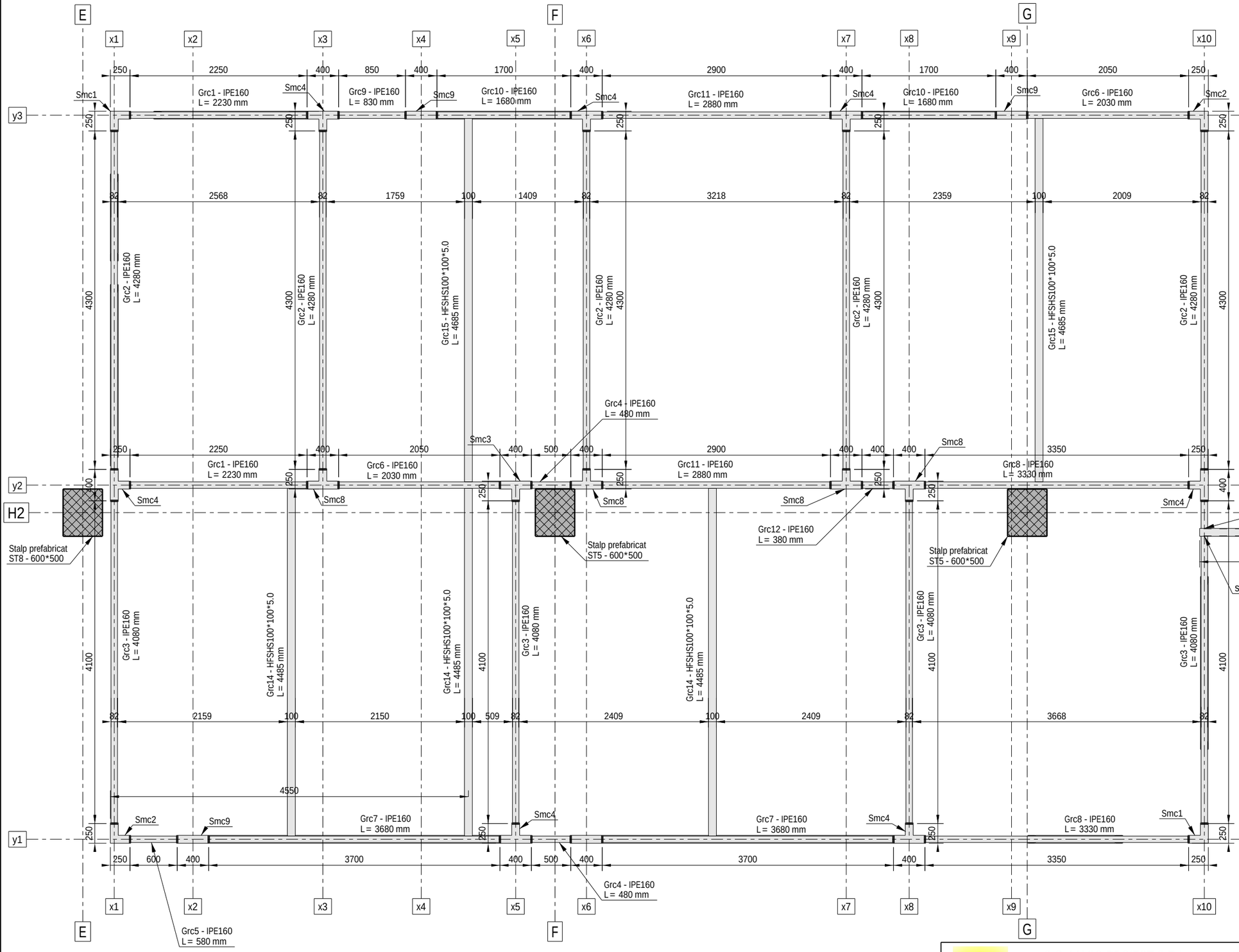
NOTA: Alcatuirea peretilor de compartimentare se va face din:
-panouri termoizolante tristrat pe exteriorul camerelor
-finisaje din placi de gips-carton pe structura usoara, de aluminiu, specifica acestui sistem, pe interiorul camerelor
-tavan din panouri termoizolante tristrat
Sistemul format din cele doua tipuri de inchideri va forma si contravantuirea verticala a structurii metalice de inchdiere. Panourile de acoperis vor forma contravantuirea structurii in plan orizontal.

NOTA: Pozitionarea stalpilor metalici se va face incepand cu cei din vecinatatea stalpilor de beton din axul H2, astfel incat stalpii metalici si grinzile metalice sa nu intre in contact cu stalpii de beton.

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Pr.nr. 1/2024
Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt			Faza P.T.
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA			Scara 1:50
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania			
	Nume	Semnatura	
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		
Sef proiect	arh. Tise Alexandru		
PLAN DISPUENRE STALPI SI ANCORAJE COMPARTIMENTARI INTERIOARE		Pl.nr. R251	Data 12.02.2024

Tekla Structures

PLAN DISPUENRE GRINZI SI PANE COMPARTIMENTARI INTERIOARE Sc. 1:50



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a = 0.7tmin (tmin = grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a = grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA: Alcatuirea peretilor de compartimentare se va face din:
-panouri termoizolante tristrat pe exteriorul camerelor
-finisaje din placi de gips-carton pe structura usoara, de aluminiu, specifica acestui sistem, pe interiorul camerelor
-tavan din panouri termoizolante tristrat
Sistemul format din cele doua tipuri de inchideri va forma si contravantuirea verticala a structurii metalice de inchidere. Panourile de acoperis vor forma contravantuirea structurii in plan orizontal.

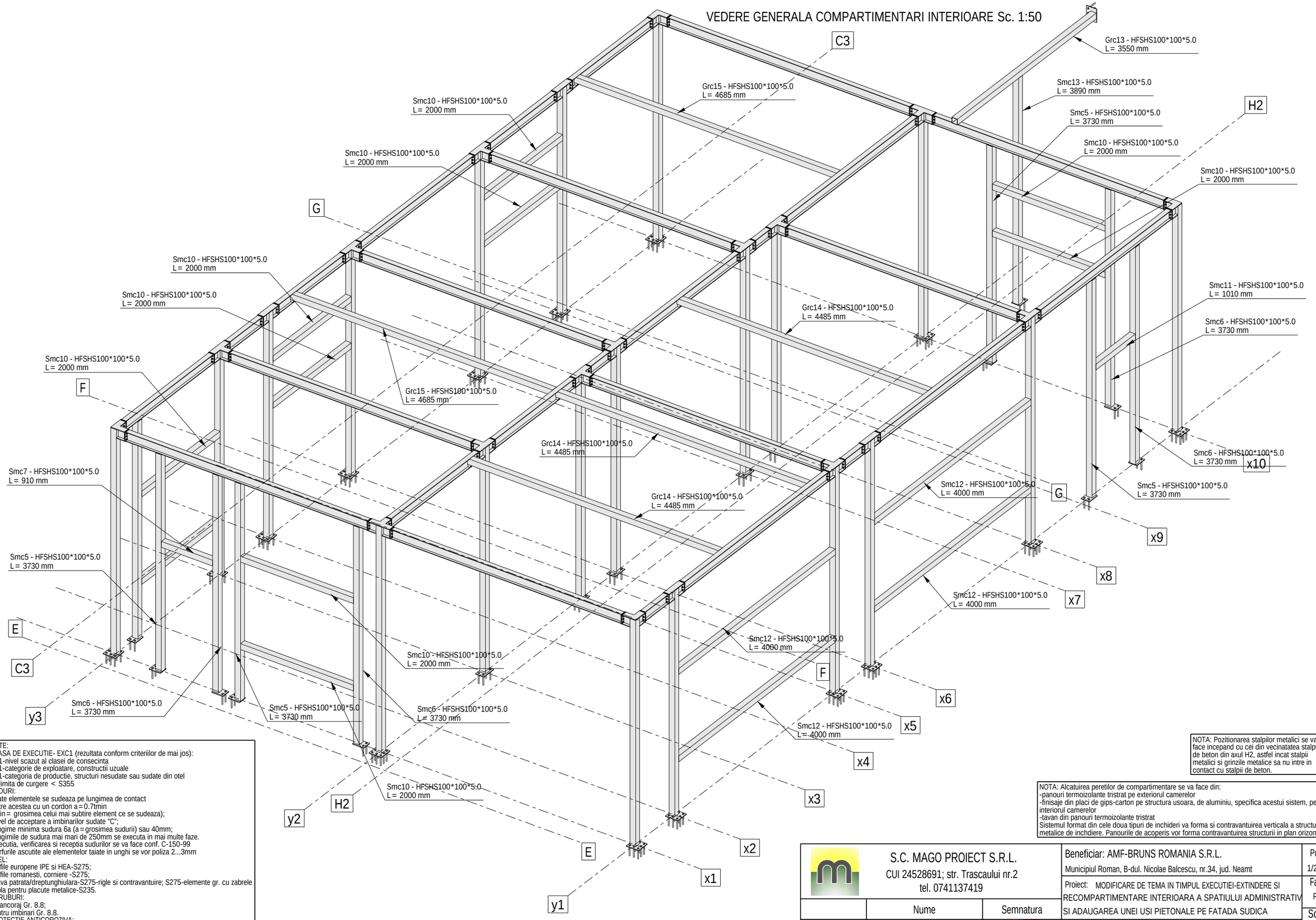
NOTA: Pozitionarea stalpilor metalici se va face incepand cu cei din vecinatatea stalpilor de beton din axul H2, astfel incat stalpii metalici si grinzile metalice sa nu intre in contact cu stalpii de beton.

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr. 1/2024	
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza P.T.	
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara 1:50	
PLAN DISPUENRE GRINZI SI PANE COMPARTIMENTARI INTERIOARE	Pl.nr. R252	Data 12.02.2024

Tekla Structures

VEDERE GENERALA COMPARTIMENTARI INTERIOARE Sc. 1:50



NOTE:
CLASA DE EXECUTIE- EXC1 (rezultata conform criteriilor de mai jos):
CC1-nivel scazut al clasei de consecinta
SC1-categorie de exploatare, constructii uzuale
PC1-categoria de productie, structuri nesudate sau sudate din otel cu limita de curgere < S355
SUDURI:
-toate elementele se sudeaza pe lungimea de contact dintre acestea cu un cordon a=0.7tmin (tmin= grosimea celui mai subtire element ce se sudeaza);
-nivel de acceptare a imbinarilor sudate "C";
-lungime minima sudura 6a (a=grosimea sudurii) sau 40mm;
-lungimile de sudura mai mari de 250mm se executa in mai multe faze.
-executia, verificarea si receptia sudurilor se va face conf. C-150-99
-varfurile ascutite ale elementelor taiate in unghi se vor poliza 2...3mm
OTEL:
Profile europene IPE si HEA-S275;
Profile romanesti, corniere -S275;
Teava patrata/dreptunghiulara-S275-rigle si contravantuire; S275-elemente gr. cu zabrele
Tabla pentru placute metalice-S235.
SURUBURI:
De ancoraj Gr. 8.8;
Pentru imbinari Gr. 8.8.
PROTECTIE ANTICOROZIVA:
-se vor respecta prevederile normativului SR EN ISO 12944 pentru protectia anticoroziva prin vopsire
-Sistemul de protectie anticoroziv al elementelor metalice va fi impus de investitor, în functie de conditiile de exploatare în hala; sistemul de protectie anticoroziva trebuie sa fie compatibil cu stratul de protectie antifoc, aplicat dupa montaj;

NOTA: Pozitionarea stalpilor metalici se va face incepand cu cei din vecinatatea stalpilor de beton din axul H2, astfel incat stalpii metalici si grinzile metalice sa nu intre in contact cu stalpii de beton.

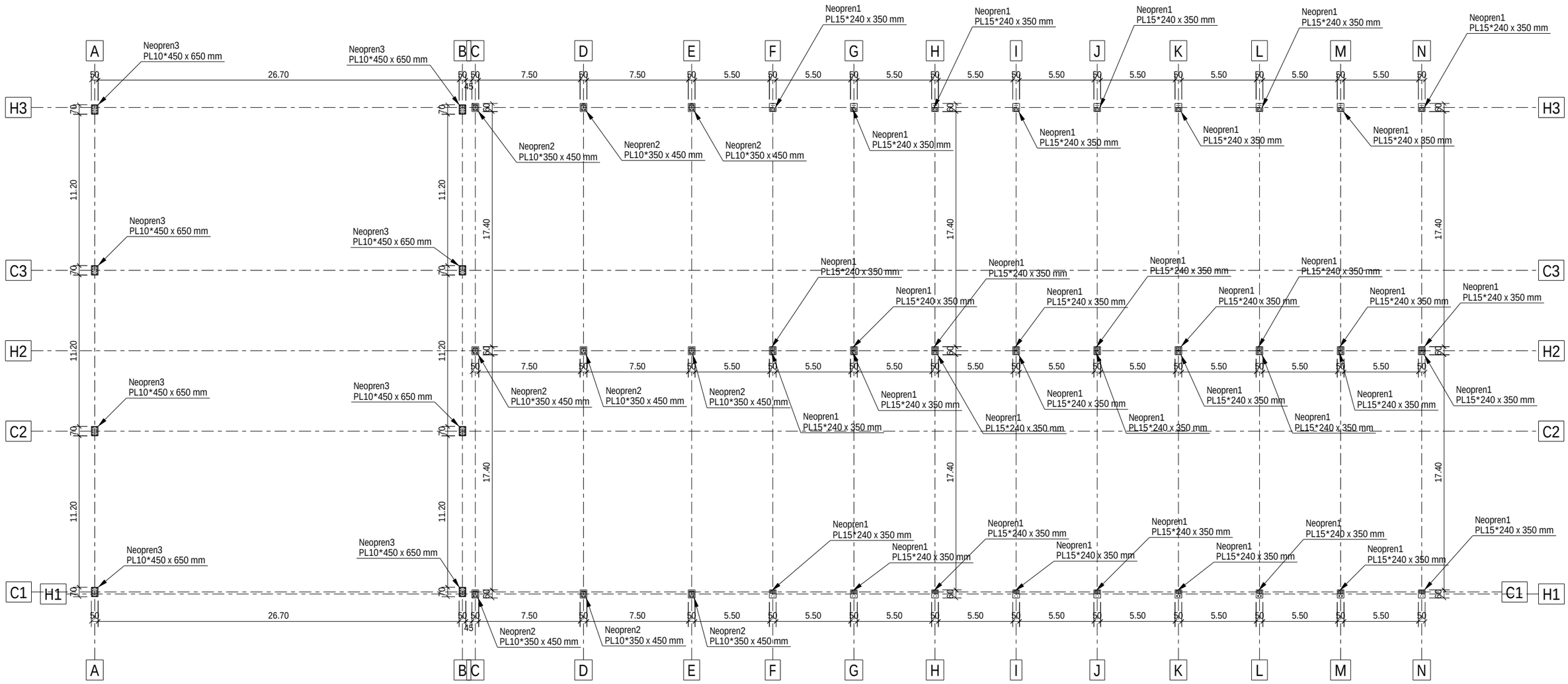
NOTA: Alcatuirea peretilor de compartimentare se va face din:
-panouri termoizolante tristrat pe exteriorul camerelor
-finisaje din placi de gips-carton pe structura usoara, de aluminiu, specifica acestui sistem, pe interiorul camerelor
-tavan din panouri termoizolante tristrat
Sistemul format din cele doua tipuri de inchideri va forma si contravantuirea verticala a structurii metalice de inchidiere. Panourile de acoperis vor forma contravantuirea structurii in plan orizontal.

S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419		
	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt	Pr.nr.	1/2024
Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA	Faza	P.T.
Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania	Scara	1:50
VEDERE GENERALA COMPARTIMENTARI INTERIOARE	Pl.nr. R254	Data 12.02.2024

Tekla Structures

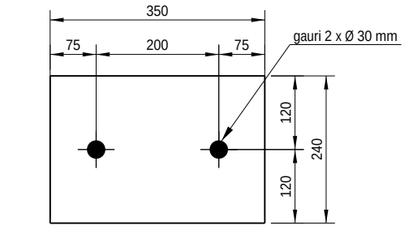
PLAN GENERAL DISPUNERE NEOPREN Sc. 1:300



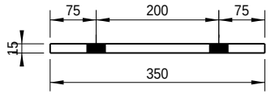
S.C. MAGO PROIECT S.R.L. CUI 24528691; str. Trascaului nr.2 tel. 0741137419			Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L. Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt
			Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA
	Nume	Semnatura	Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe		
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe		PLAN GENERAL POZITIONARE NEOPREN
Sef proiect	arh. Tise Alexandru		

Pr.nr.	1/2024
Faza	P.T.
Scara	1:300
Pl.nr.	R255
Data	12.02.2024

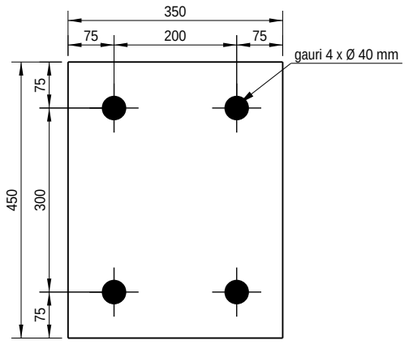
Tekla Structures



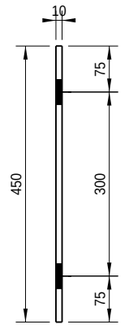
Neopren1 PL15*240 L= 350 mm



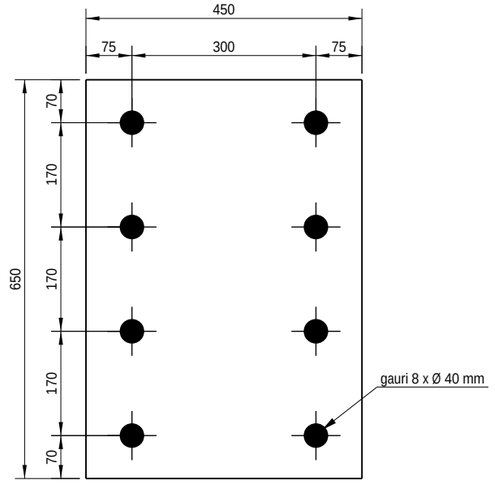
Neopren1 PL15*240 L= 350 mm



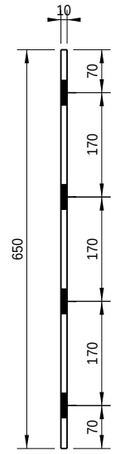
Neopren2 PL10*350 L= 450 mm



Neopren2 PL10*350 L= 450 mm



Neopren3 PL10*450 L= 650 mm



Neopren3 PL10*450 L= 650 mm

Marca	Bucati	Material	Profil	Lungime	Suprafata (m^2)	Greutate (kg)
Neopren1	36	Neoprene	PL15*240	350.0	0.19	1.8
Neopren2	9	Neoprene	PL10*350	450.0	0.33	2.2
Neopren3	8	Neoprene	PL10*450	650.0	0.61	4.1
EXTRAS DE PIESE				TOTAL:	14.52	116.1

S.C. MAGO PROIECT S.R.L.
CUI 24528691; str. Trascaului nr.2
tel. 0741137419

Beneficiar: AMF-BRUNS ROMANIA S.R.L.
Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt

Pr.nr. 1/2024

Proiect: MODIFICARE DE TEMA IN TIMPUL EXECUTIEI-EXTINDERE SI RECOMPARTIMENTARE INTERIOARA A SPATIULUI ADMINISTRATIV SI ADAUGAREA UNEI USI PIETONALE PE FATADA SUDICA

Faza P.T.

Scara 1:10

Locatie: Municipiul Roman, B-dul. Nicolae Balcescu, nr.34, jud. Neamt Romania

	Nume	Semnatura
Desenat	ing. Chiorean Gheorghe	
Proiectat	ing. Chiorean Gheorghe	
Sef proiect	arh. Tise Alexandru	

DETALII NEOPREN

Pl.nr. R256

Data 12.02.2024

Tekla Structures