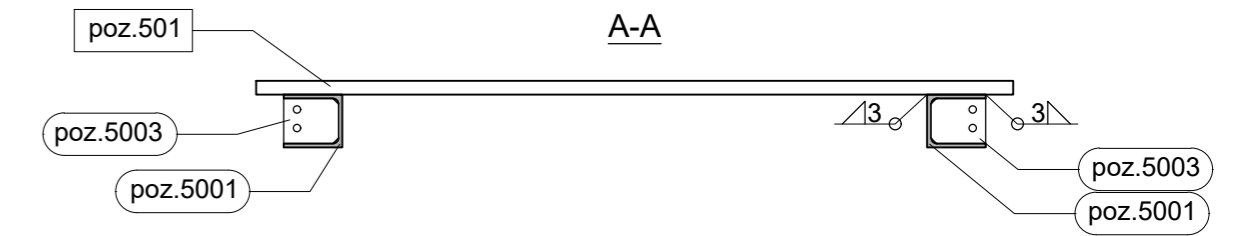
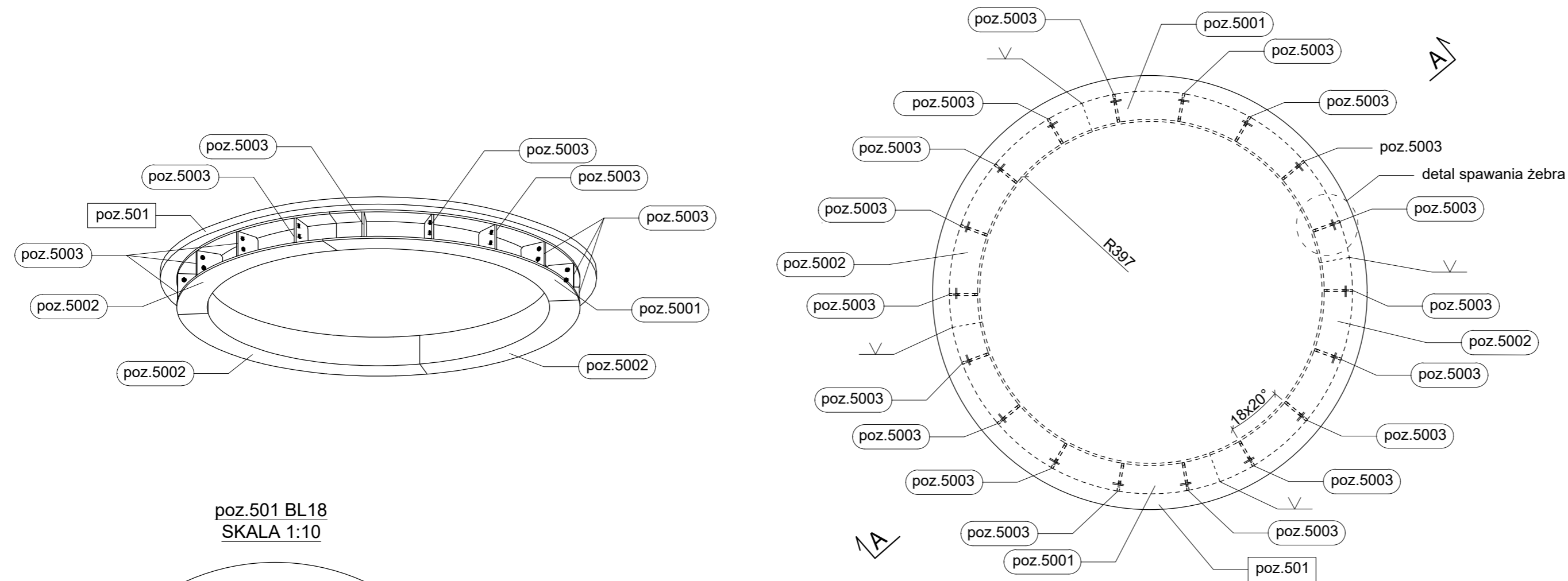
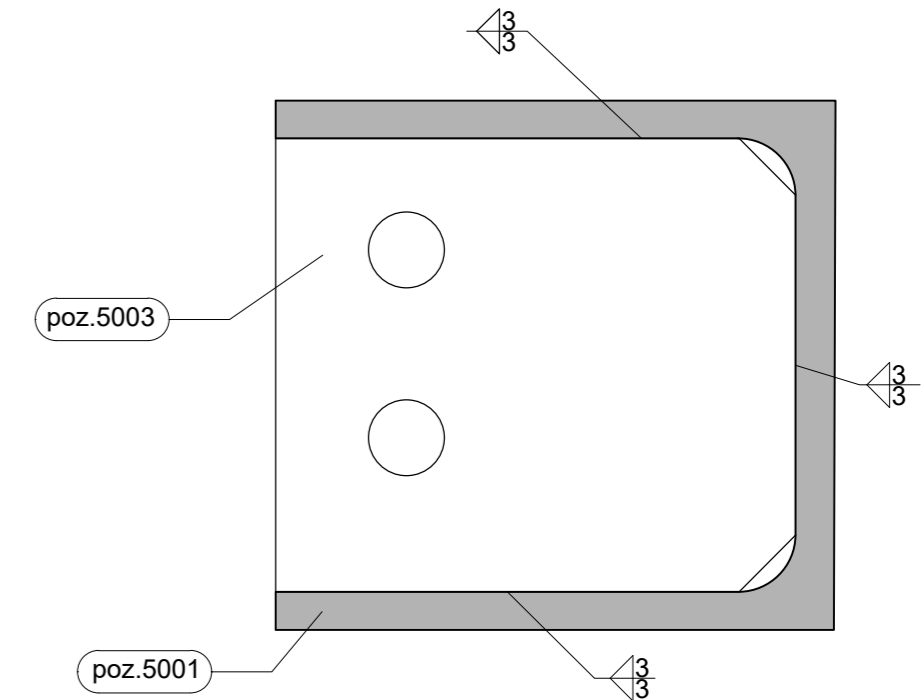


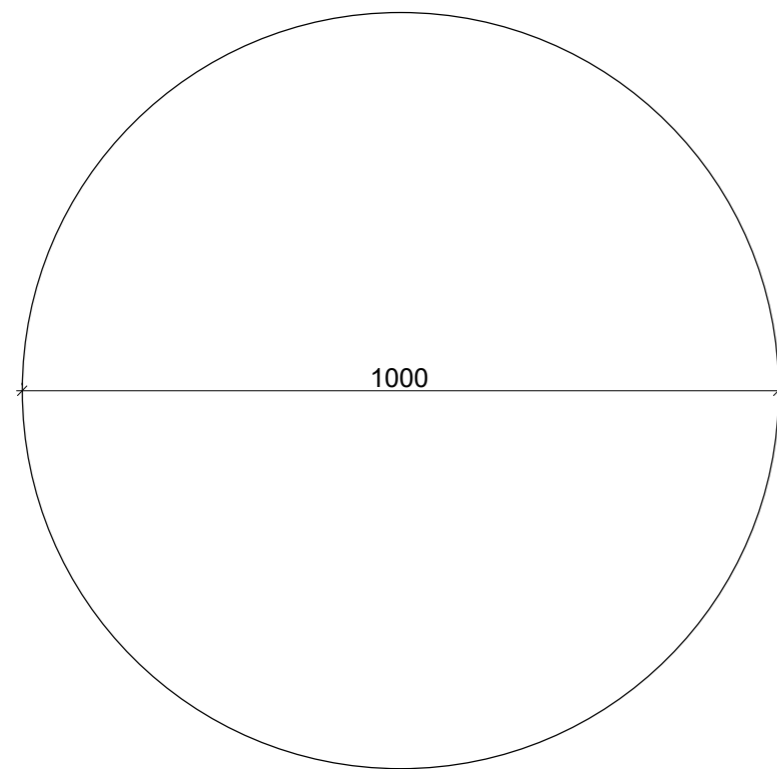
Element wysyłkowy W3 SKALA 1:10



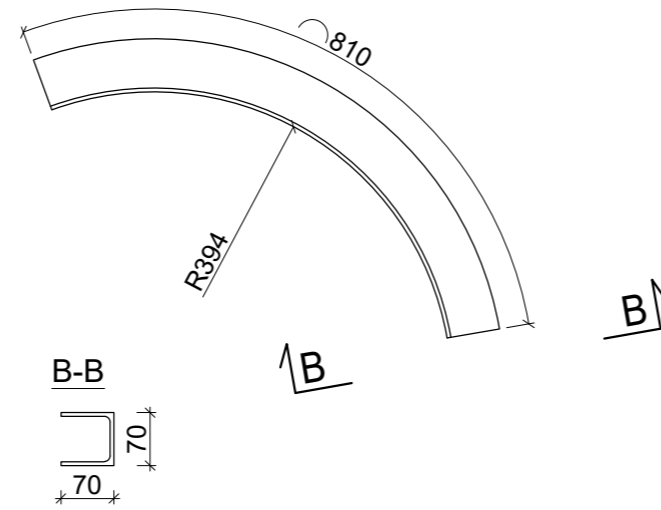
detal spawania żebra
SKALA 1:1



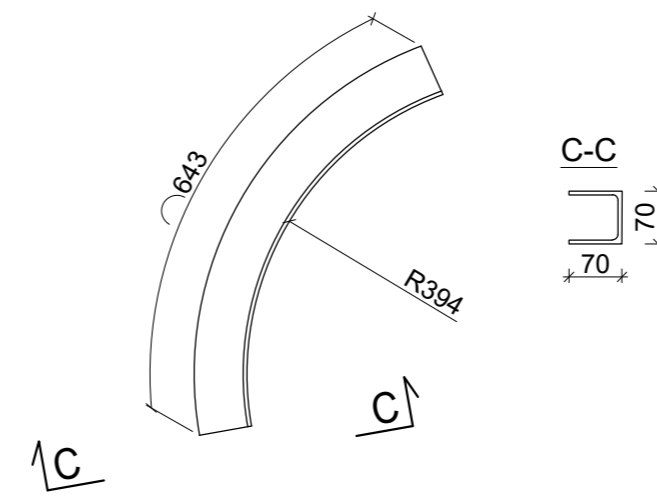
poz.501 BL18
SKALA 1:10



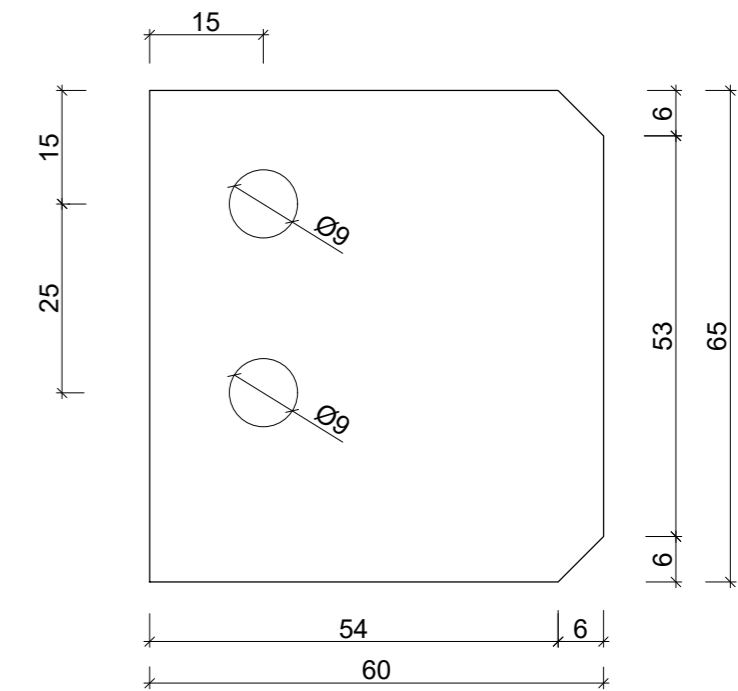
poz.5001 C70x70x5
SKALA 1:10



poz.5002 C70x70x5
SKALA 1:10



poz.5003 BL5
SKALA 1:1



UWAGI:
INFORMACJE WYKONAWCZE:
 -kategoria produkcji PC2 wg PN-EN1090-2
 -klasa wykonania wg PN-EN1090-2
 -poziom jakości złączy B wg PN-EN ISO 5817
 -ostre krawędzie zaokrąglić r=2mm
SPOINY:
 -spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe na całej długości przyłączenia elementów grubości 0,5t
 -kontrola wizualna spoin 100%
 -wszystkie spoiny mają być ciągłe i szczelne
ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE:
 -powierzchnie oczyszczać metodami mechanicznymi do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 8501-1
 -połączenia spawane powinny być ciągłe, bez porów, oczyszczane bezpośrednio po spawaniu
 -bezpośrednio przed malowaniem podłoże należy odpylić
 -powierzchnia malowana powinna być odtłuszczona, sucha i czysta
 -kategoria korozyjności atmosfery C2 wg PN-EN ISO 12944
 -wymagana trwałość systemu malarskiego M wg PN-EN ISO 12944
 -pierwsza warstwa-farba alkidowa 3B o gr. 80 µm
 -druga warstwa-farba alkidowa SB o gr. 40µm
 Łączna minimalna grubość powłoki suchej 120µm

*Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego W2

ZESTAWIENIE STALI						
pozycja	profil	gatunek stali	długość [m]	masa [kg/m]	liczba [szt.]	masa całkowita [kg]
501	BL18*1000	355JR	1,000	141,3	1	110
5001	C70x70x5	355JR	0,810	7,3	2	11,8
5002	C70x70x5	355JR	0,643	7,3	2	9,4
5003	BL5*60	355JR	0,065	2,3	18	2,7
waga [kg]						133,8
naddatek na spoiny 2% [kg]						2,7
waga całkowita [kg]						136,5
Gabaryty (WxSxD): 88x1000x1000 (mm)						

POLITECHNIKA WROCŁAWSKA				
WYDZIAŁ BUDOWNICTWA LĄDOWEGO I WODNEGO				
PROJEKT:	Projekt konstrukcji stalowej w kształcie igloo			
NAZWA RYS:	Rysunek wysyłkowy elementu W3			
RYSOWAŁA:	Marta Tumińska (271639)	PODPIS:		SKALA
PROMOTOR:	dr inż. Krzysztof Marcinczak	PODPIS:		NR
RECENZENT:	dr inż. Jacek Dudkiewicz	PODPIS:		1:10/1:1
				6