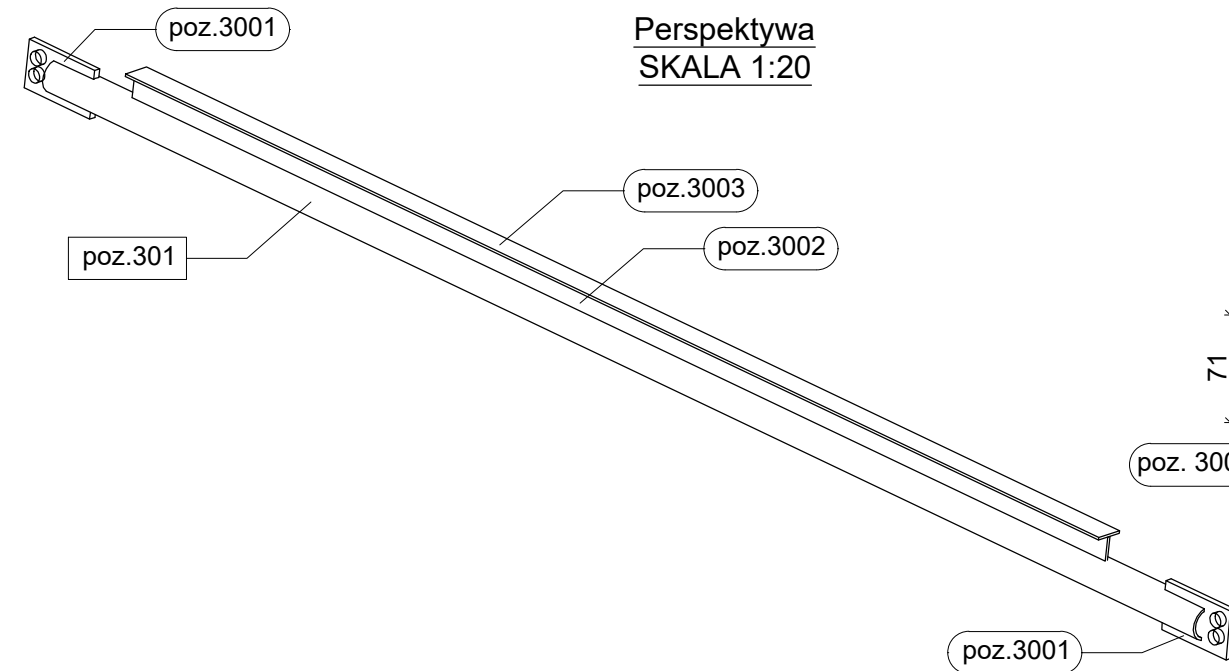
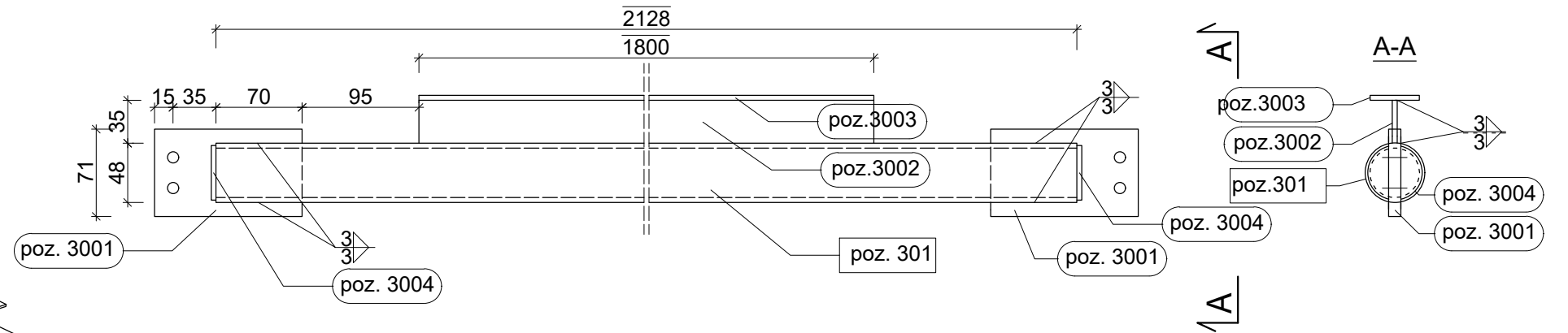


# Element wysyłkowy B3

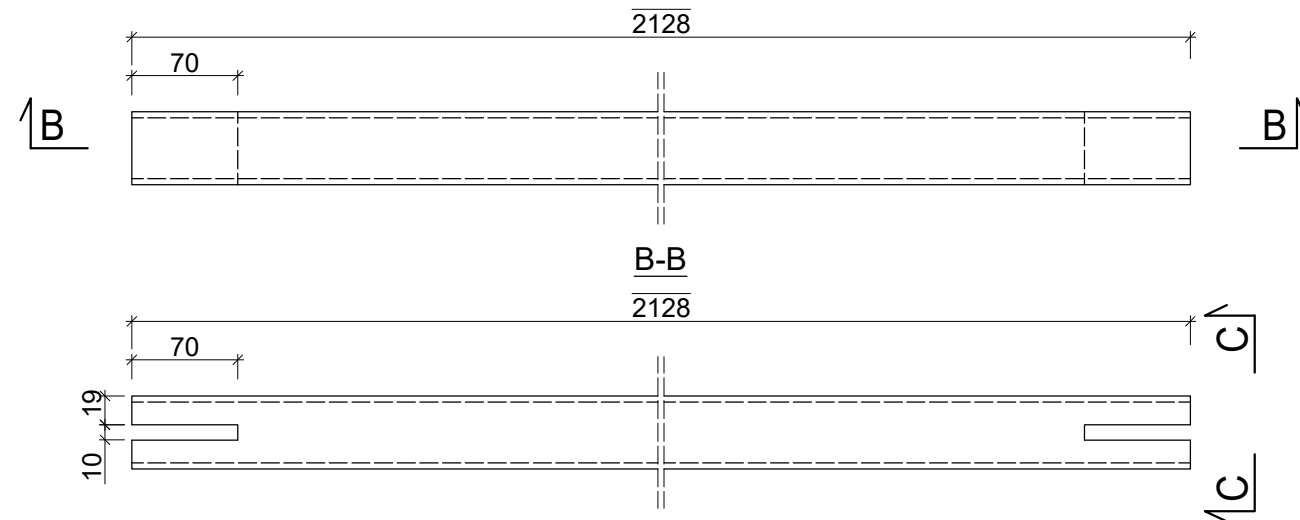


Perspektywa  
SKALA 1:20

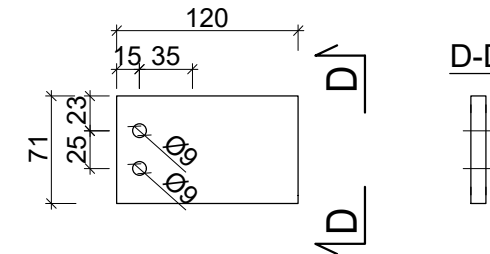


Element wysyłkowy B3  
SKALA 1:5

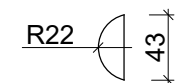
poz. 301 CHS48.3X4  
SKALA 1:5



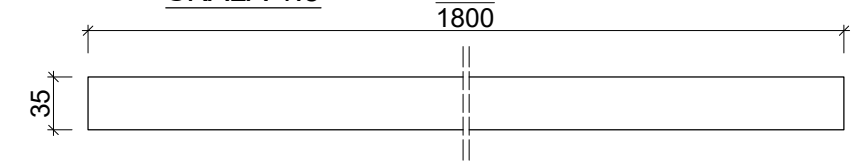
poz. 3001 BL10  
SKALA 1:5



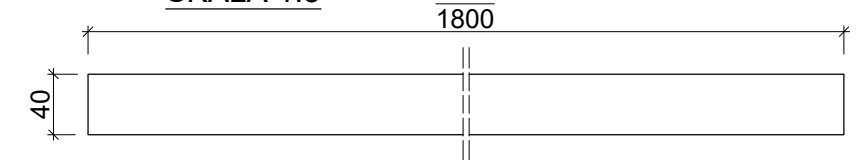
poz. 3004 BL4  
SKALA 1:5



poz. 3002 BL4  
SKALA 1:5



poz. 3003 BL4  
SKALA 1:5



**UWAGI:**  
**INFORMACJE WYKONAWCZE:**  
-kategoria produkcji PC2 wg PN-EN1090-2  
-klasa wykonania wg PN-EN1090-2  
-poziom jakości złączy B wg PN-EN ISO 5817  
-ostre krawędzie zaokrąglić r=2mm

**SPOINY:**  
-spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe na całej długości przyłączenia elementów grubości 0,5t  
-kontrola wizualna spoin 100%  
-wszystkie spoiny mają być ciągłe i szczelne  
**ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE:**  
-powierzchnie oczyszczać metodami mechanicznymi do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 8501-1  
-połączenia spawane powinny być ciągłe, bez porów, oczyszczane bezpośrednio po spawaniu  
-bezpośrednio przed malowaniem podłoże należy odpylić  
-powierzchnia malowana powinna być odtłuszczona, sucha i czysta  
-kategoria korozyjności atmosfery C2 wg PN-EN ISO 12944  
-wymagana trwałość systemu malarskiego M wg PN-EN ISO 12944  
-pierwsza warstwa-farba alkidowa 3B o gr. 80 µm  
-druga warstwa-farba alkidowa SB o gr. 40µm  
Łączna minimalna grubość powłoki suchej 120µm

\*Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego B4

ZESTAWIENIE STALI						
pozycja	profil	gatunek stali	długość [m]	masa [kg/m]	liczba [szt.]	masa całkowita [kg]
301	CHS48.3x4	355JR	1,985	4,4	1	8,7
3001	BL10*71	355JR	0,120	5,6	2	1,3
3002	BL4*35	355JR	1,800	1,1	1	2,0
3003	BL4*40	355JR	1,800	1,1	1	2,3
3004	BL4*44	355JR	0,022	1,3	4	0,1
waga [kg]						14,4
naddatek na spoiny 2% [kg]						0,3
waga całkowita [kg]						14,7
Gabaryty (WxSxD): 48,3x98,5x2228 (mm)						

**POLITECHNIKA WROCŁAWSKA**  
**WYDZIAŁ BUDOWNICTWA LĄDOWEGO I WODNEGO**

PROJEKT:	Projekt konstrukcji stalowej w kształcie igloo			
NAZWA RYS:	Rysunek wysyłkowy elementu B3			
RYSOWAŁA:	Marta Tumińska (271639)	PODPIS:	SKALA	NR
PROMOTOR:	dr inż. Krzysztof Marcinczak	PODPIS:	1:5/1:20	4
RECENZENT:	dr inż. Jacek Dudkiewicz	PODPIS:		