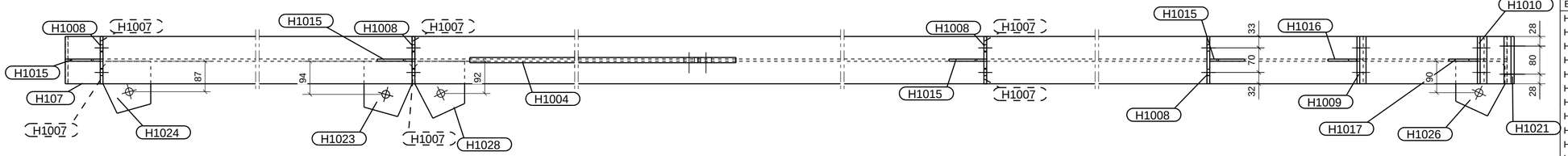
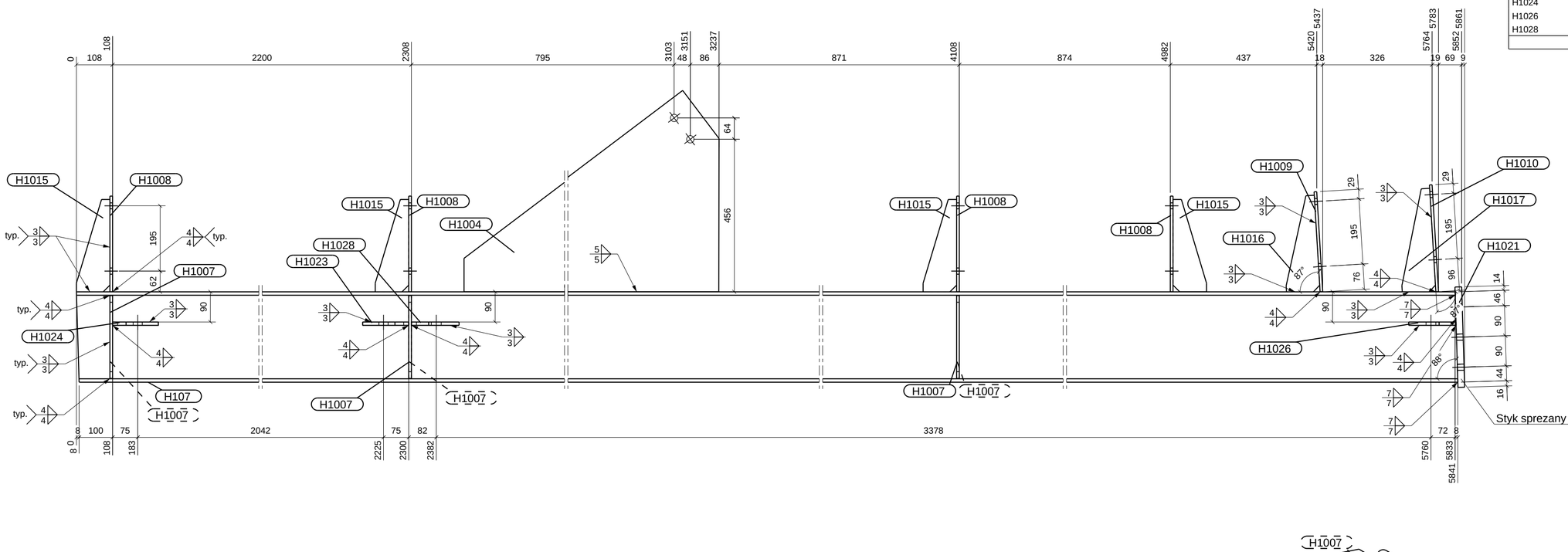
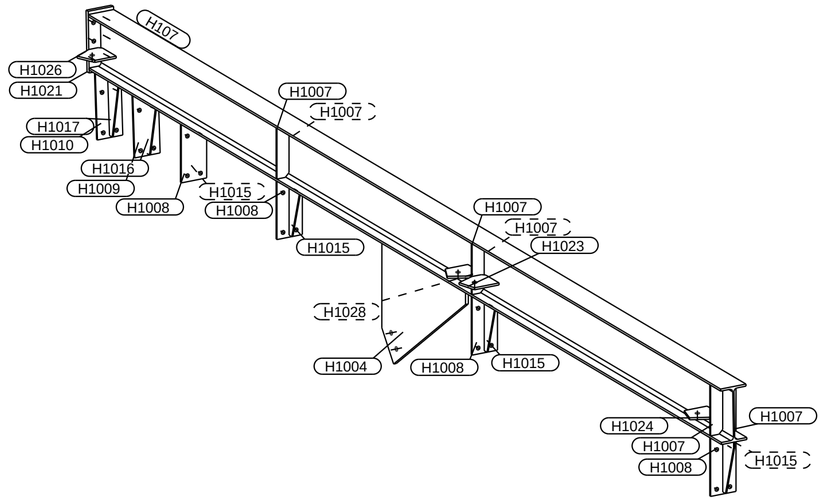
WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOLU					
Zespól: H107				Dlugosc (mm):5861	
Koniec:				Ilosc: 1	
Element	Profil	Material	Ilosc	Dlugosc (mm)	Ciezar (kg)
H107	IPE270	S355J2+N	1	5841	210.6
H1004	BL15*545	S355J2+N	1	892	34.1
H1007	BL8*64	S355J2+N	6	248	5.8
H1008	BL8*135	S355J2+N	4	286	9.7
H1009	BL8*135	S355J2+N	1	299	2.5
H1010	BL8*135	S355J2+N	1	320	2.7
H1015	BL6*100	S355J2+N	4	276	3.4
H1016	BL6*100	S355J2+N	1	288	0.9
H1017	BL6*100	S355J2+N	1	309	0.9
H1021	BL20*135	S355J2+N	1	300	6.4
H1023	BL10*158	S355J2+N	1	137	1.4
H1024	BL10*148	S355J2+N	1	137	1.3
H1026	BL10*156	S355J2+N	1	141	1.4
H1028	BL10*163	S355J2+N	1	142	1.5
				Ogólem na zespól	282.7

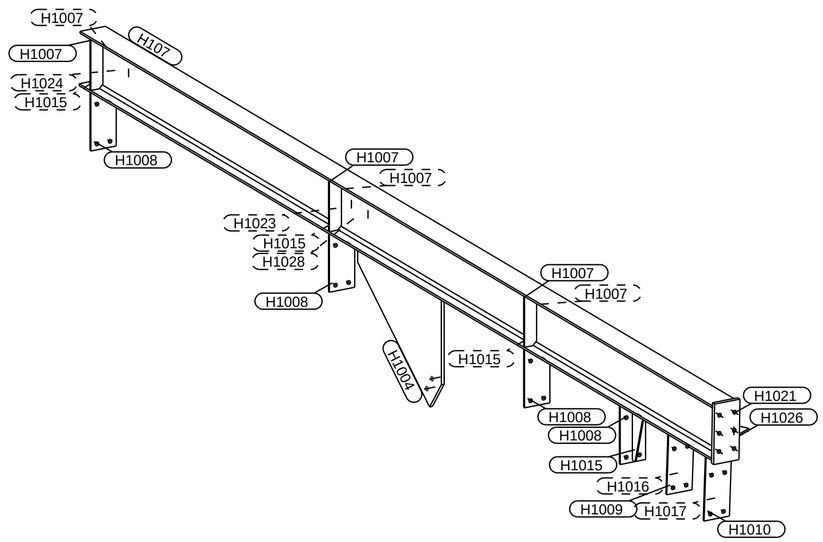




UWAGA:
Pozycje ocynkowac. Wykonac otwory technologiczne w profilach zamknietych. Po ocynkowaniu otwory zaslepic.



1:20



1:20

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI STYKÓW SPREZANYCH (BLACH CZOLOWYCH):
ZASTOSOWAC GRUNT ETYLOKRZEMIANOWY GRUBOSCI 75-100um (NP.HEMPEL GALVOSIL).
ZAGRUNTOWANA PLASZCZYZNE ZABEZPIECZYC PRZED MOZLIWOSCIA NALOZENIA POWLOK MALARSKICH.

Tekla Structures