



Para t <= 6mm
DETALLE UNION TUBOS
 PROCESO SMAW, GMAW y FCAW
 Nota: para Taller y Obra

LISTA PARTES DE CONJUNTO

Conjunto: **B-37** Cantidad: 1 Long. (mm): 3002
 Descripción: **ENSAMBLE DE PASAMANOS** Peso. (Un): 36.96 kg

PARTE	C/UNIT	CANT	DESCRIPCION	LONG	P. UNIT	P. TOTAL	A. TOTAL	MATERIAL
606	1	1	PL9*110	54	0.42	0.42	0.015	ASTM A572 Gr.50
2003	2	2	PTE D48.3X2	1038	2.36	4.73	0.315	ASTM A500 Gr.C
2004	2	2	PTE D48.3X2	1079	2.46	4.91	0.327	ASTM A500 Gr.C
2005	1	1	PL9*160	54	0.61	0.61	0.021	ASTM A572 Gr.50
2006	1	1	PL9*150	54	0.57	0.57	0.020	ASTM A572 Gr.50
2009	2	2	PTE D48.3X2	80	0.18	0.36	0.024	ASTM A500 Gr.C
2012	1	1	PTE D48.3X2	2840	6.46	6.46	0.431	ASTM A500 Gr.C
2013	3	3	TM D3/4"XCAL16	940	0.92	2.76	0.169	ASTM A569
2025	1	1	PL6*110	3002	15.55	15.55	0.697	ASTM A36 Gr.36
3087	1	1	PL9*150	54	0.57	0.57	0.020	ASTM A572 Gr.50

PESO TOTAL DEL PLANO = 36.96kg + 3 % DE SOLDADURAS = 38.06 kg AREA TOTAL DEL PLANO = 2.04 m2

TAMANOS DE FILETE

(t) mm/(pulg.)	W=0.49(t) Gr.36	W=0.68(t) Gr.50
3 (1/8")	2	3
4.5 (3/16")	3	4
6 (1/4")	4	5
8 (5/16")	4	6
9 (3/8")	5	7
12 (1/2")	7	9
15 (5/8")	8	11
19 (3/4")	10	13
25 (1")	13	18
32 (1-1/4")	16	22
38 (1-1/2")	19	26
50 (2")	25	35

filete sencillo $\frac{2W}{t}$
 filete doble $\frac{W}{t}$

Acabado / Pintura / Ensayo (SRS)

Anticorrosivo / Espesor : Primer Epoxifosfato de zinc Gris RAL 7035 P /75m
 Barrera / Espesor : Barrera Epoxica Gris P /150m
 Esmalte / Espesor : Esmalte Poliuretano Amarillo RAL 1003 P /50m
 Tratamiento Superficial : SSPC-SP6
 Pertenece al Sistema de Resistencia Sismica (SRS) : NO

Nº rev.	Descripción de Revisión	Tipo	Fecha	Revisó

INHIERRO

OBRA : 24062D
 Planta Draga 21 Mineros
 CONTIENE : ENSAMBLE DE PASAMANOS

CALCULO : Santiago Ramirez FECHA : 23.01.2025
 DETALLADO : Juan Diego Piedrahita MEDIDAS EN : mm
 MODELO : Julio C. Ospina R. ESCALA : INDICADAS
 DIBUJO : Jhon Jairo O. REVISO : REV. NUM. :
 PLANO Nº: **24062DF537** **B-37**