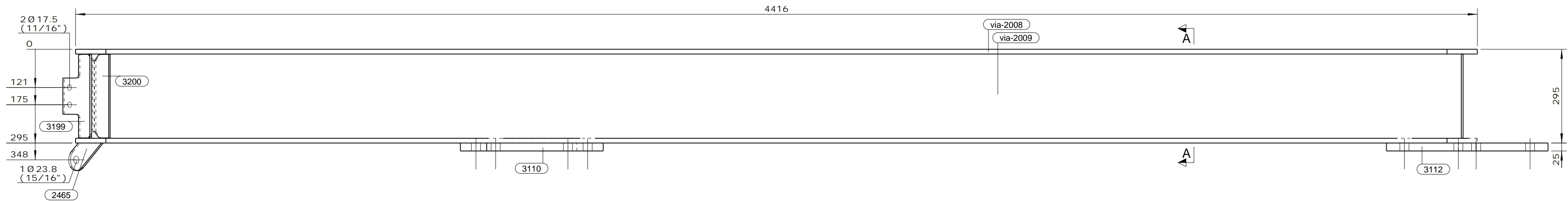
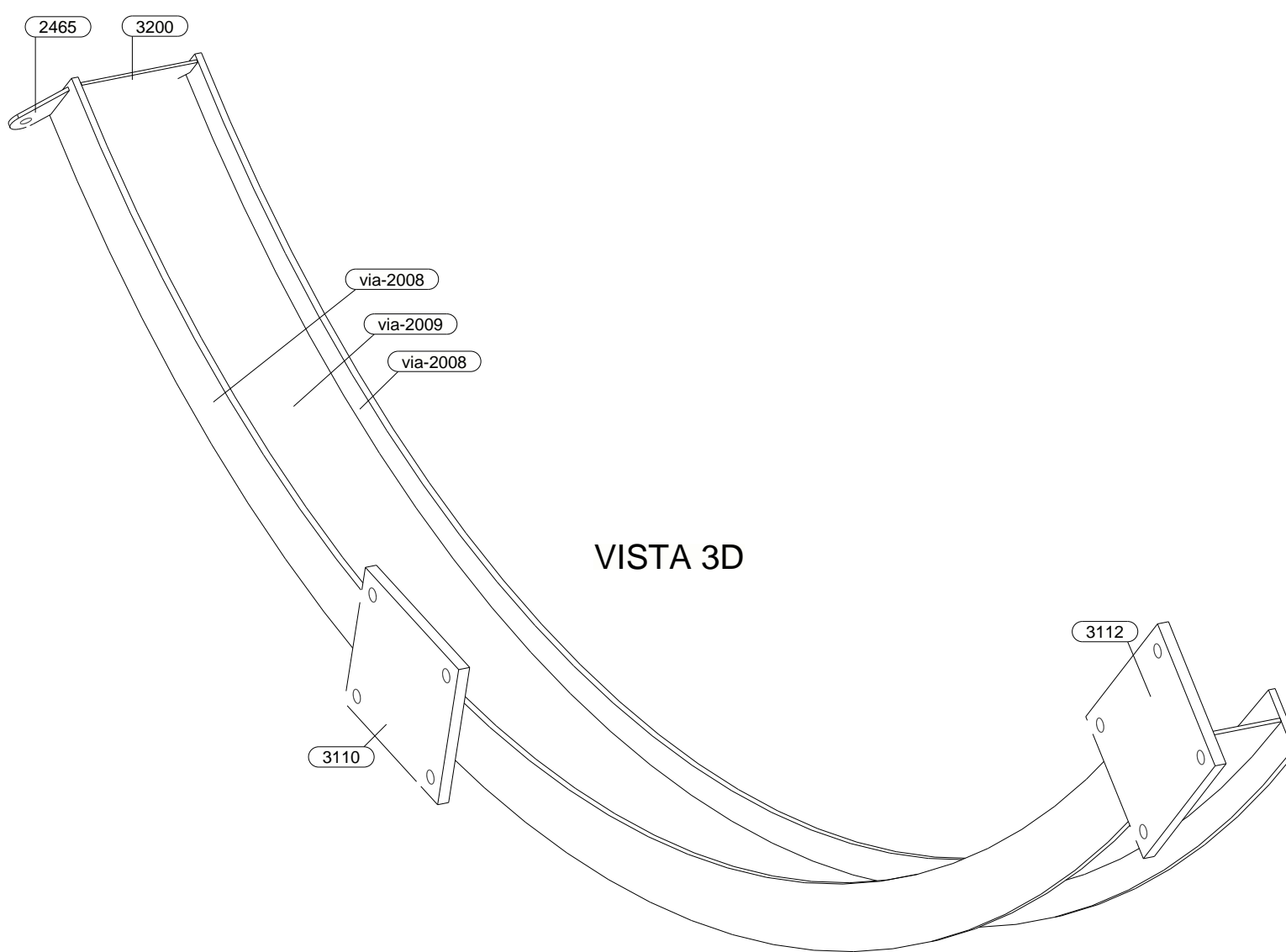


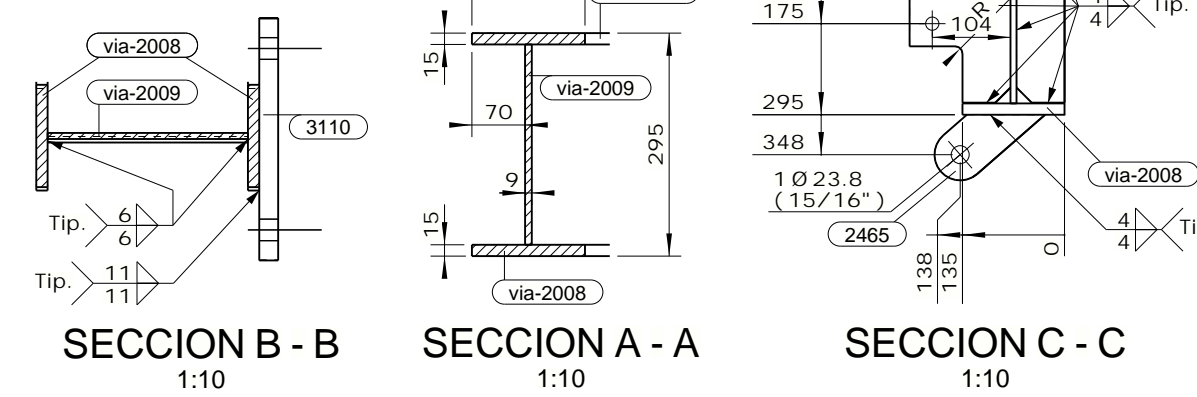
V. SUPERIOR
1:10



V. FRONTAL
1:10



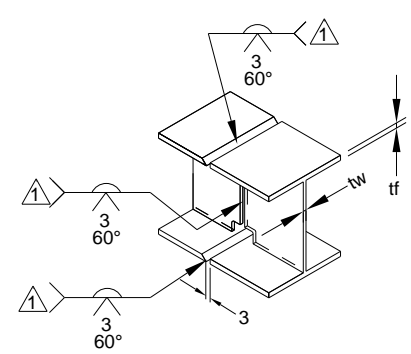
VISTA 3D



SECCION B - B
1:10

SECCION A - A
1:10

SECCION C - C
1:10



PARA $6 < t_f < 15\text{mm}$ - $6 < t_w < 15\text{mm}$
 PROCESO SMAW, GMAW y FCAW
 Nota: Para taller y Obra
 Soldar primero por dentro y luego sanear raiz por fuera

Acabado / Pintura / Ensayo (SRS)				
Anticorrosivo / Espesor:	Primer Epoxifosfato de zinc Gris RAL 7035 P /75 m			
Barrera / Espesor:	Barrera Epoxica Gris P /150 m			
Esmalte / Espesor:	Esmalte Poliuretano Azul Tráfico Ral 5017 P /50 m			
Tratamiento Superficial:	SSPC-SP6			
Pertenece al Sistema de Resistencia Sismica (SRS):	NO			

Nº rev.	Descripción de Revisión	Tipo	Fecha	Revisó

OBRA :24062D
Planta Draga 21 Mineros
CONTIENE : ENSAMBLE DE VIGA

CALCULO: Santiago Ramirez FECHA: 18.02.2025
 DETALLADO: Juan Diego Piedrahita MEDIDAS EN: mm
 MODELO: Julio C. Ospina R. ESCALA: INDICADAS

DIBUJO: Jhon Jairo O. REVISO: REV. NUM:

PLANO N°:
24062DF567 **V-331**

(t) mm(pulg.)	TAMAÑOS DE FILETE	
	W=0.49(t) Gr.36	W=0.68(t) Gr.50
3 (1/8")	2	3
4.5(3/16")	3	4
6 (1/4")	4	5
8 (5/16")	4	6
9 (3/8")	5	7
12 (1/2")	7	9
15 (5/8")	8	11
19 (3/4")	10	13
25 (1")	13	18
32(1-1/4")	16	22
38(1-1/2")	19	26
50 (2")	25	35
filete sencillo	2W	W
filete doble	W	W

LISTA PARTES DE CONJUNTO										
PARTE	C/UNIT	CANT	DESCRIPCION	LONG	P. UNIT	P. TOTAL	A. TOTAL	MATERIAL	Long. (mm):	Peso. (Un):
2465	1	1	PL8*68	153	0.65	0.65	0.017	ASTM A36 Gr.36	4679	284.61 kg
3110	1	1	PL25*320	380	23.86	23.86	0.278	ASTM A572 Gr.50		
3112	1	1	PL25*320	400	25.12	25.12	0.292	ASTM A572 Gr.50		
3199	1	1	PL6*134	263	1.65	1.65	0.053	ASTM A36 Gr.36		
3200	1	1	PL6*64	263	0.79	0.79	0.036	ASTM A36 Gr.36		
via-2008	2	2	PL15*135	4801	76.32	152.63	2.887	ASTM A572 Gr.50		
via-2009	1	1	PL8*265	4801	79.90	79.90	2.625	ASTM A572 Gr.50		
PESO TOTAL DEL PLANO =				284.61kg+ 3 % DE SOLDADURAS =	293.15 kg	AREA TOTAL DEL PLANO =		6.19	m2	