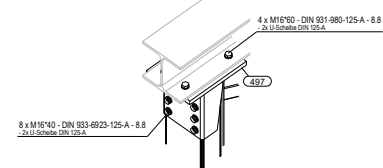
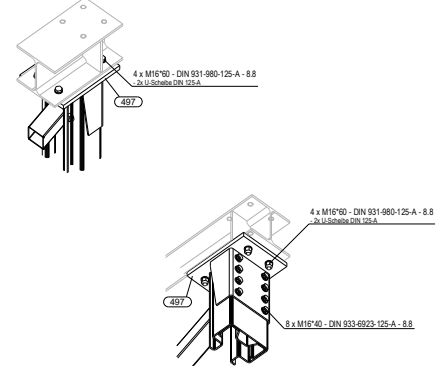


Materialliste für Montage:		03-040	Anzahl:	3	Rev:	00	
Pos. Nr.	Profil	Material	Exzentr. (Stk.)	Länge (mm/Stk.)	Fläche (m <sup>2</sup> /Stk.)	Gewicht (kg/Stk.)	
100-08	PS200150/5	S355GD+	1	5625	0,00	135,72	
100-08	PS200150/5	S355GD+	1	6625	0,00	135,72	
100-011	RR80*60*2,5	S355GD+	2	900	0,21	3,56	
100-012	RR80*60*2,5	S355GD+	1	2039	0,23	4,15	
100-013	RR80*60*2,5	S355GD+	4	1061	0,27	6,63	
100-014	RR80*60*2,5	S355GD+	2	2222	0,40	6,03	
100-021	RR80*60*2,5	S355GD+	4	936	0,42	7,61	
100-022	RR80*60*2,5	S355GD+	2	2022	0,46	8,22	
240-06	CS190*75*20/5	S355GD+	2	5625	0,00	170,16	
400	BL 20*206	S355J2-N	2	450	0,77	48,30	
407	BL 40*6	S355GD+	2	80	0,84	1,04	
417	RO21*2	S355J2-N	14	80	0,97	1,06	
419	BL 60*3	S355GD+	2	440	0,14	1,53	
461	BL 60*3	S355GD+	4	660	0,24	2,83	
476	BL 60*3	S355GD+	4	550	0,28	3,11	
487	BL 20*230	S355J2-N	2	230	0,77	39,20	
B x H x L: 2160 x 450 x 5670					Gesamt pro Teil:	4,6	571,1

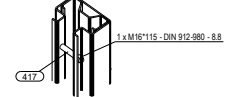
DETAIL E  
1:10



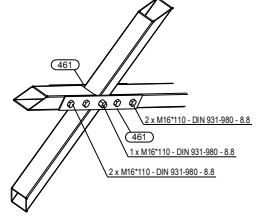
DETAIL F  
1:10



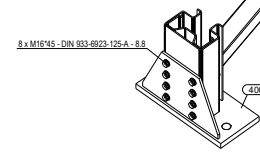
DETAIL D  
1:10



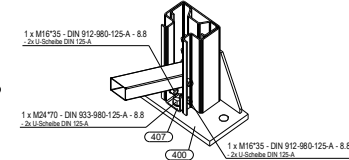
DETAIL C  
1:10



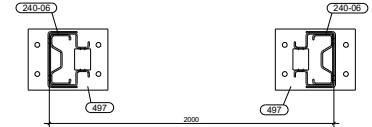
DETAIL A  
1:10



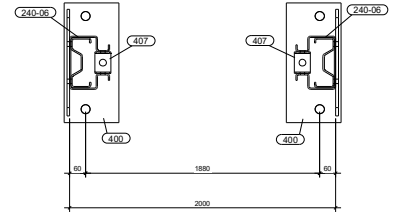
DETAIL B  
1:10



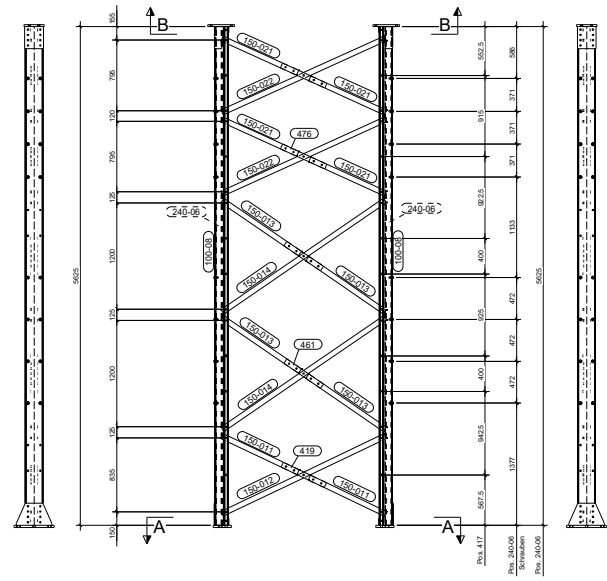
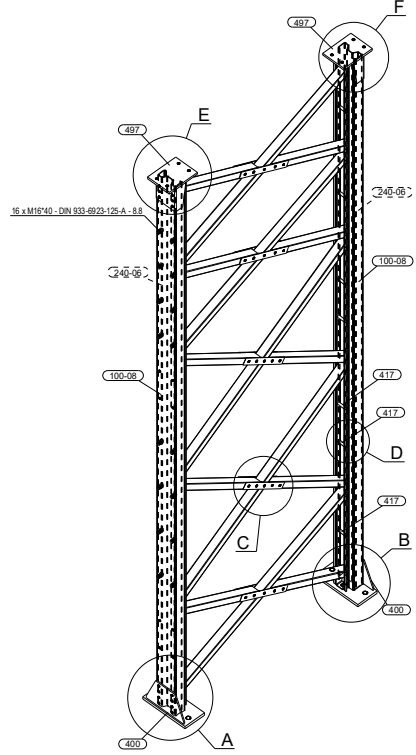
B - B  
1:10



A - A  
1:10



3D  
1:20



Fertigungstechnische Vorschriften		Alle nicht angegebenen Schweißnähte: a=4mm
DIN EN ISO 3834 / 14554	Schweißtechnische Qualitätsanforderungen	
DIN EN 1090-2 A.D.1	Grundlegende Fertigungstoleranzen	
DIN EN ISO 15020	Eingetragen Fertigungstoleranzen	
DIN EN ISO 5817	Schweißen - Bewertungsgruppe: EXC2 - C EXC3 -> B	
DIN EN ISO 9892-1	Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung	
Schweißparameter gemäß Empfehlungen des Schweißfachgenieur!		
00	Erste Erstellung:	14.02.2024 JK
01	Revis. Beschreibung:	Datum: Name
Ersteller: <b>StahlConst Sp. z o.o.</b> Zmigrodzka 81-83/403 51-130 Wrocław		+48 799 062 199 info@stahlconst.eu www.stahlconst.eu
Bauort: <b>Luxemburg</b>		Projekt: <b>Regalkonstruktion</b>
Erstellt von:	JK	Erstellt am:
Geprüft von:	AK	14.02.2024
Maßstab:	1:10 1:20 1:30	Format:
	A1	Plannummer:
	841x594	SC2023081 - MP - 03-040 - 00
		Projektnummer   Planart   Blattnummer   Rev