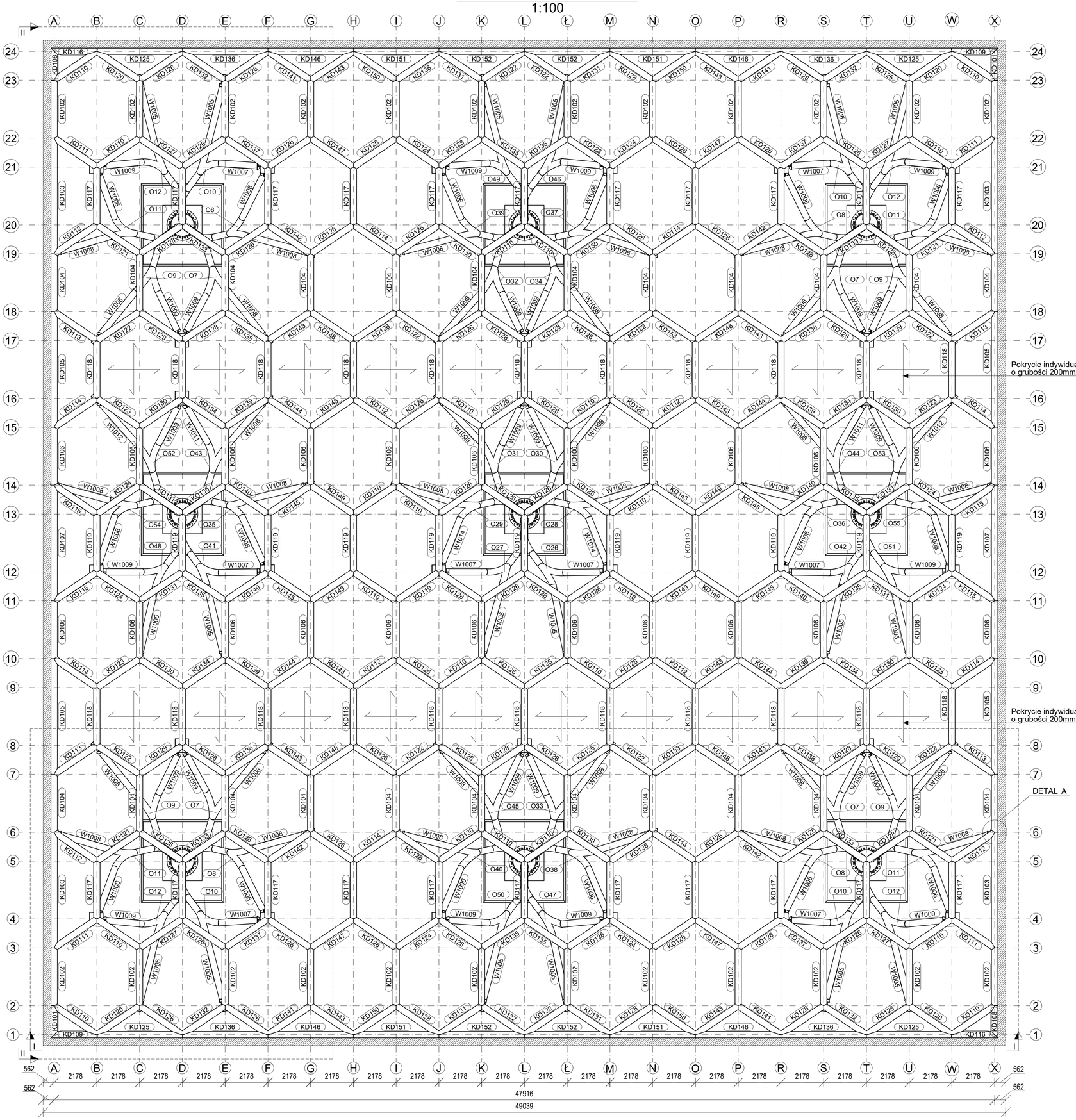
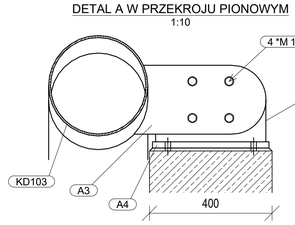
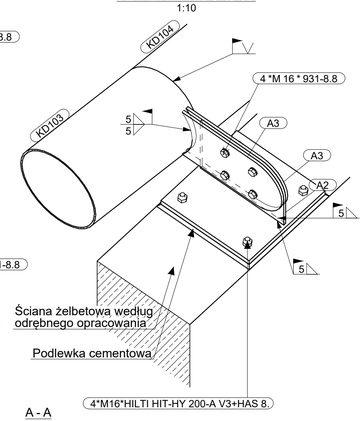
RZUT KONSTRUKCJI DACHU
1:100



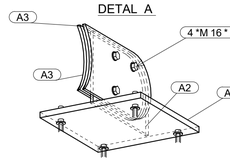
DETAL A W PRZEKROJU PIONOWYM
1:10

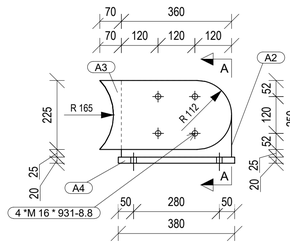


DETAL A W WIDOKU 3D
1:10

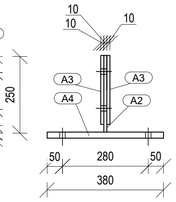


DETAL A





A - A
1:10



Liczba sztuk	Nr elementu	Profil	Materiał	Długość / mm	Ciężar na jednostkę długości kg/m	Ciężar elementu / kg
2	KD101	CHS323.9*6.3	S355JR	1 675	49,34	165,2
24	KD102	CHS323.9*6.3	S355JR	3 000	49,34	3553,0
4	KD103	CHS323.9*6.3	S355JR	5 962	49,34	1176,6
24	KD104	CHS323.9*6.3	S355JR	2 966	49,34	3512,6
4	KD105	CHS323.9*6.3	S355JR	5 910	49,34	1166,4
24	KD106	CHS323.9*6.3	S355JR	2 949	49,34	3492,2
2	KD107	CHS323.9*6.3	S355JR	5 893	49,34	581,5
2	KD108	CHS323.9*6.3	S355JR	1 675	49,34	165,2
2	KD109	CHS323.9*6.3	S355JR	2 393	49,34	236,2
22	KD110	CHS323.9*6.3	S355JR	2 635	49,34	2859,0
4	KD111	CHS323.9*6.3	S355JR	2 722	49,34	537,2
8	KD112	CHS323.9*6.3	S355JR	2 640	49,34	1042,4
4	KD113	CHS323.9*6.3	S355JR	2 695	49,34	531,9
8	KD114	CHS323.9*6.3	S355JR	2 655	49,34	1047,6
4	KD115	CHS323.9*6.3	S355JR	2 673	49,34	527,5
2	KD116	CHS323.9*6.3	S355JR	2 393	49,34	236,2
22	KD117	CHS323.9*6.3	S355JR	2 981	49,34	3236,2
22	KD118	CHS323.9*6.3	S355JR	2 956	49,34	3208,2
11	KD119	CHS323.9*6.3	S355JR	2 947	49,34	1599,5
4	KD120	CHS323.9*6.3	S355JR	2 726	49,34	538,0
4	KD121	CHS323.9*6.3	S355JR	2 699	49,34	532,6
12	KD122	CHS323.9*6.3	S355JR	2 643	49,34	1565,0
4	KD123	CHS323.9*6.3	S355JR	2 676	49,34	528,0
8	KD124	CHS323.9*6.3	S355JR	2 657	49,34	1048,6
4	KD125	CHS323.9*6.3	S355JR	4 425	49,34	873,3
54	KD126	CHS323.9*6.3	S355JR	2 630	49,34	7007,0
4	KD127	CHS323.9*6.3	S355JR	2 702	49,34	533,3
20	KD128	CHS323.9*6.3	S355JR	2 635	49,34	2600,7
4	KD129	CHS323.9*6.3	S355JR	2 678	49,34	528,6
8	KD130	CHS323.9*6.3	S355JR	2 645	49,34	1043,8
8	KD131	CHS323.9*6.3	S355JR	2 659	49,34	1049,4
4	KD132	CHS323.9*6.3	S355JR	2 706	49,34	534,0
4	KD133	CHS323.9*6.3	S355JR	2 681	49,34	529,2
4	KD134	CHS323.9*6.3	S355JR	2 662	49,34	525,3
8	KD135	CHS323.9*6.3	S355JR	2 646	49,34	1044,5
4	KD136	CHS323.9*6.3	S355JR	4 399	49,34	868,3
4	KD137	CHS323.9*6.3	S355JR	2 684	49,34	529,8
4	KD138	CHS323.9*6.3	S355JR	2 664	49,34	525,8
4	KD139	CHS323.9*6.3	S355JR	2 637	49,34	520,5
4	KD140	CHS323.9*6.3	S355JR	2 648	49,34	522,7
4	KD141	CHS323.9*6.3	S355JR	2 688	49,34	530,4
4	KD142	CHS323.9*6.3	S355JR	2 667	49,34	526,3
14	KD143	CHS323.9*6.3	S355JR	2 632	49,34	1817,8
4	KD144	CHS323.9*6.3	S355JR	2 650	49,34	523,0
4	KD145	CHS323.9*6.3	S355JR	2 638	49,34	520,7
4	KD146	CHS323.9*6.3	S355JR	4 379	49,34	864,3
4	KD147	CHS323.9*6.3	S355JR	2 669	49,34	526,8
4	KD148	CHS323.9*6.3	S355JR	2 652	49,34	523,4
4	KD149	CHS323.9*6.3	S355JR	2 640	49,34	521,0
4	KD150	CHS323.9*6.3	S355JR	2 672	49,34	527,2
4	KD151	CHS323.9*6.3	S355JR	4 365	49,34	861,5
4	KD152	CHS323.9*6.3	S355JR	4 358	49,34	860,0
2	KD153	CHS323.9*6.3	S355JR	2 629	49,34	259,4
Suma						Suma[kg]
429						61184,8

UWAGI:
1. INFORMACJE WYKONAWCZE:
-kategoria produkcji PC2 wg PN-EN 1090-2
-klasa wykonania EXC3 wg PN-EN 1090-2
-poziom jakości złączy B wg PN-EN ISO 5817
-ostre krawędzie zaokrąglić r=2 mm
2. SPOINY:
-spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe na całej długości przylegania elementów w zakresie grubości:
a=0,7tmin (dla pojedynczej spoiny pachwinowej
a=0,5tmin (dla podwójnej spoiny pachwinowej
-kontrola wizualna spoin 100%
-wszystkie technologiczne styki doczołowe pomiędzy kształtownikami ustalać z projektantem
-wszystkie spoiny ciągłe i szczelne
3. ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE:
3,1 PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:
-powierzchnie oczyszczać metodami mechanicznymi do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 8501-1
-połączenia spawane powinny być ciągłe, bez porów, oczyszczane bezpośrednio po spawaniu
-bezpośrednio przed malowaniem podłoże należy odpylić
-powierzchnia do malowania powinna być odtłuszczona, sucha i czysta
3.2 MALOWANIE:
-kategoria korozyjności atmosfery C3 wg PN-ISO 12944
-wymagana trwałość systemu malarskiego M wg PN-EN ISO 12944
-pierwsza warstwa - farba alkidowa S3.06 o grubości 80µm
-druga warstwa
- farba alkidowa SB o grubości 40µm

Politechnika Wrocławska Wydział Budownictwa Lądowego i Wodnego

Projekt przekrycia terminala lotniczego

Rzut konstrukcji dachu

	Imię i nazwisko	Data	Podpis	Skala
Student	Jakub Więckowski			1:10,1:100
Promotor	dr inż. Krzysztof Marcinczak			Nr rysunku
Recenzent	dr inż. Rajmund Ignatowicz			2

Tekla Structures