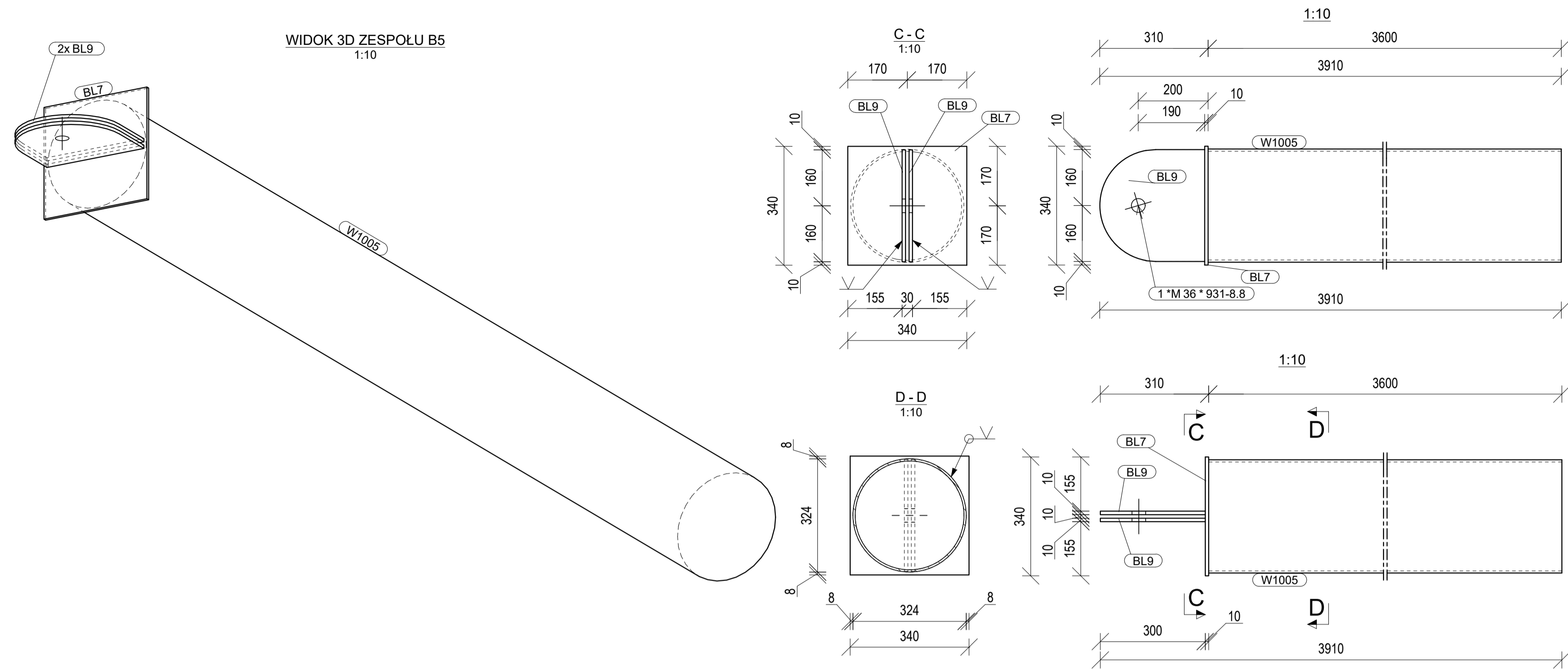
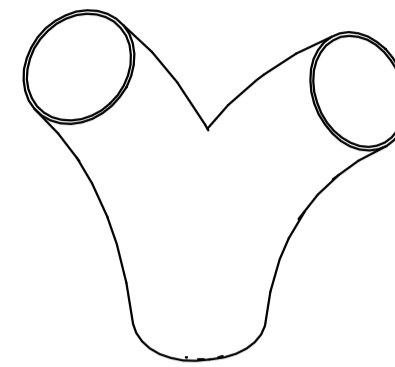


ZESPÓŁ B5

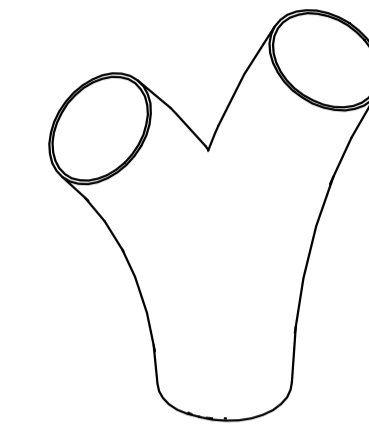


ODLEWY STALOWE

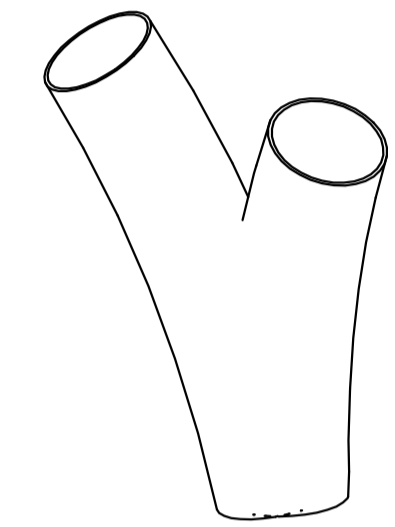
ELEMENT WYSYŁKOWY O4



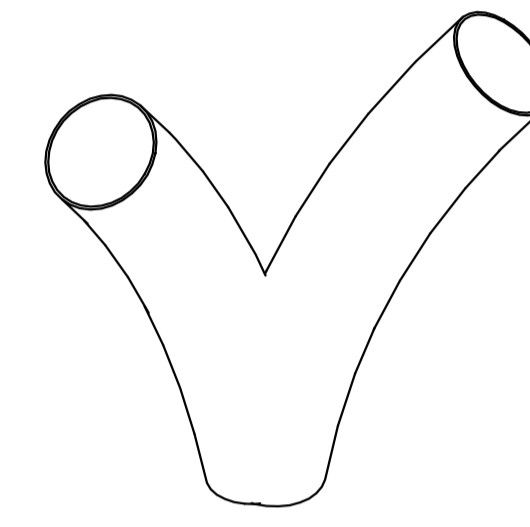
ELEMENT WYSYŁKOWY O5



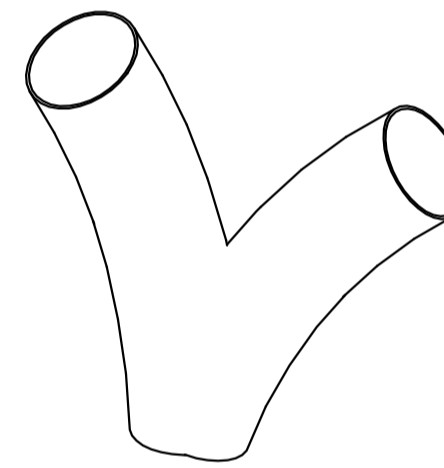
ELEMENT WYSYŁKOWY O6



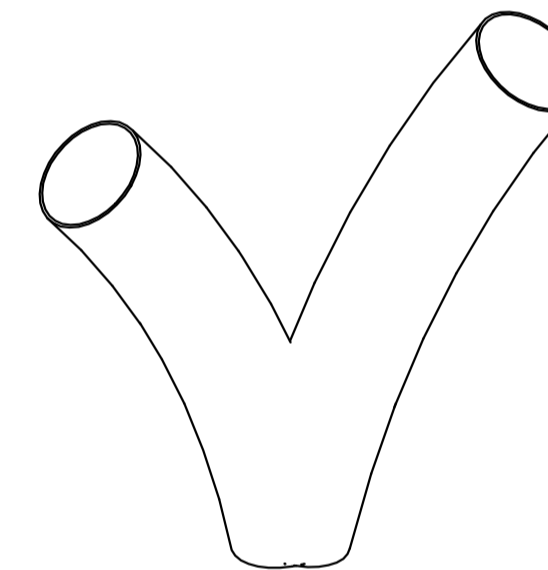
ELEMENT WYSYŁKOWY O7



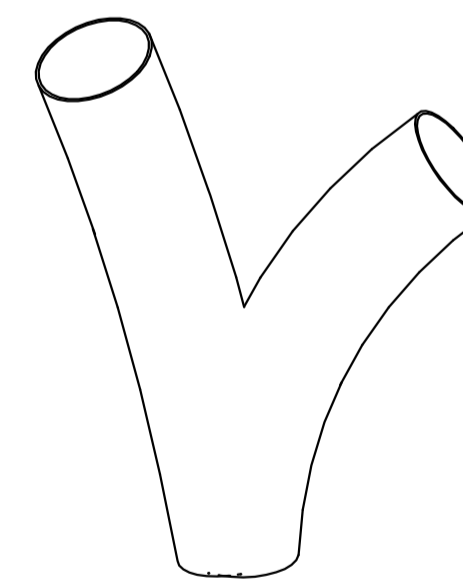
ELEMENT WYSYŁKOWY O8



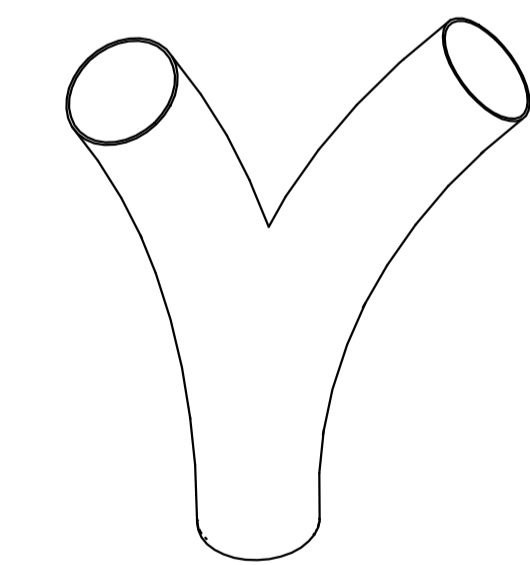
ELEMENT WYSYŁKOWY O9



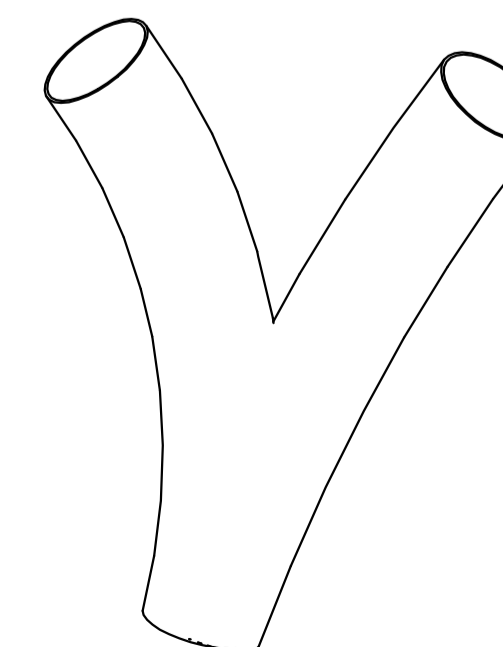
ELEMENT WYSYŁKOWY O10



ELEMENT WYSYŁKOWY O11



ELEMENT WYSYŁKOWY O12



WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: B5 Długość (mm):3910

Wykończenie: Ilość: 2

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłar (kg)
W1005	CHS323 9*6.3	S355JR	1	3900	177.6
BL7	BL10*340	S355JR	1	340	9.1
BL9	BL10*300	S355JR	2	320	13.3
Ogółem na zespół					200.0

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: B6 Długość (mm):2410

Wykończenie: Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłar (kg)
W1007	CHS323 9*6.3	S355JR	1	2100	103.6
BL7	BL10*340	S355JR	1	340	9.1
BL9	BL10*300	S355JR	2	320	13.3
Ogółem na zespół					126.0

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: O4 Długość (mm):1135

Wykończenie: Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłar (kg)
O4	EPD355.6*355.6*323.9*323.9*10	S355JR	1	1135	183.4

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: O5 Długość (mm):1010

Wykończenie: Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłar (kg)
O5	EPD355.6*355.6*323.9*323.9*10	S355JR	1	1010	163.2

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: O6 Długość (mm):1367

Wykończenie: Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłar (kg)
O6	EPD355.6*355.6*323.9*323.9*10	S355JR	1	1367	221.0

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: O7 Długość (mm):1406

Wykończenie: Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłar (kg)
O7	EPD323.9*323.9*323.9*323.9*8	S355JR	1	1406	174.0

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: O8 Długość (mm):1259

Wykończenie: Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłar (kg)
O8	EPD323.9*323.9*323.9*323.9*8	S355JR	1	1406	156.0

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: O9 Długość (mm):1712

Wykończenie: Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłar (kg)
O9	EPD323.9*323.9*323.9*323.9*8	S355JR	1	1712	212.0

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: O10 Długość (mm):1302

Wykończenie: Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłar (kg)
O10	EPD323.9*323.9*323.9*323.9*8	S355JR	1	1302	161.2

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: O11 Długość (mm):1674

Wykończenie: Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłar (kg)
O11	EPD323.9*323.9*323.9*323.9*8	S355JR	1	1674	207.4

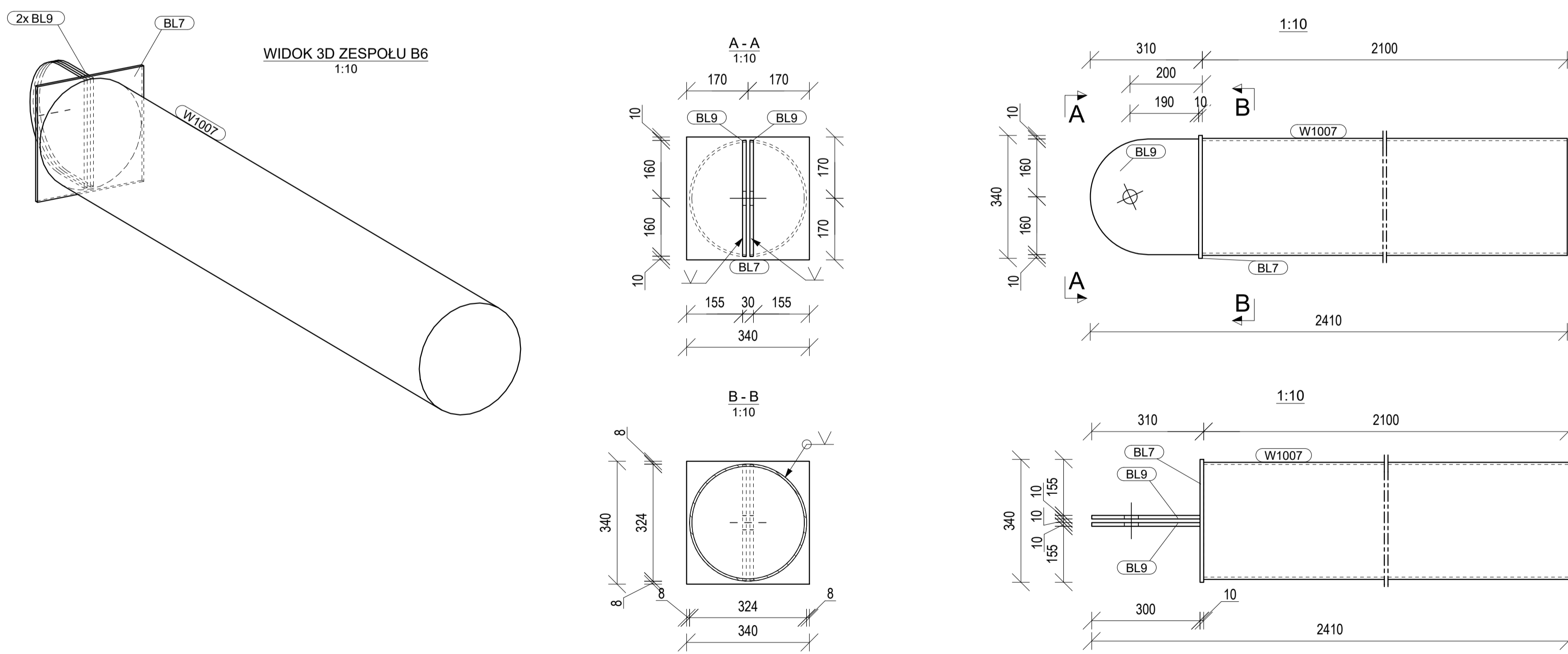
WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: O12 Długość (mm):1665

Wykończenie: Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłar (kg)
O12	EPD323.9*323.9*323.9*323.9*8	S355JR	1	1665	206.2

ZESPÓŁ B6



UWAGI:

- INFORMACJE WYKONAWCZE:
 - kategoria produkcji PC2 wg PN-EN 1090-2
 - klasa wykonania EXC3 wg PN-EN 1090-2
 - poziom jakości złączy B wg PN-EN ISO 5817
 - ostry krawędzie zaokrąglić r=2 mm
- SPOINY:
 - spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe na całej długości przylegania elementów w zakresie grubości: a=0,7mm (dla pojedynczej spoiny pachwinowej)
 - a=0,5mm (dla podwójnej spoiny pachwinowej)
 - kontrola wizualna spoin 100%
 - wszystkie technologiczne styki doczołowe pomiędzy kształtownikami ustalać z projektantem
 - wszystkie spoiny ciągłe i sztywne
- ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE:
 - 3.1 PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:
 - powierzchnie oczyszczać metodami mechanicznymi do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 8501-1
 - połączenia spawane powinny być ciągłe, bez porów, oczyszczone bezpośrednio po spawaniu
 - bezpośrednio przed malowaniem podłoża należy odpylić
 - powierzchnia do malowania powinna być odtuszczona, sucha i czysta
 - 3.2 MALOWANIE:
 - kategoria korozyjności atmosfery C3 wg PN-ISO 12944
 - wymagana trwałość systemu malarskiego M wg PN-EN ISO 12944
 - pierwsza warstwa - farba akrylowa S3.06 o grubości 80µm
 - druga warstwa - farba akrylowa SB o grubości 40µm

Politechnika Wroclawska Wydział Budownictwa Lądowego i Wodnego

Projekt przekrycia terminala lotniczego

Elementy wysyłkowe jednego słupa część 2

	Imię i nazwisko	Data	Podpis	Skala
Student	Jakub Więckowski			1:10, 1:20
Promotor	dr inż. Krzysztof Marcinczak			Nr rysunku
Recenzent	dr inż. Rajmund Ignatowicz			6