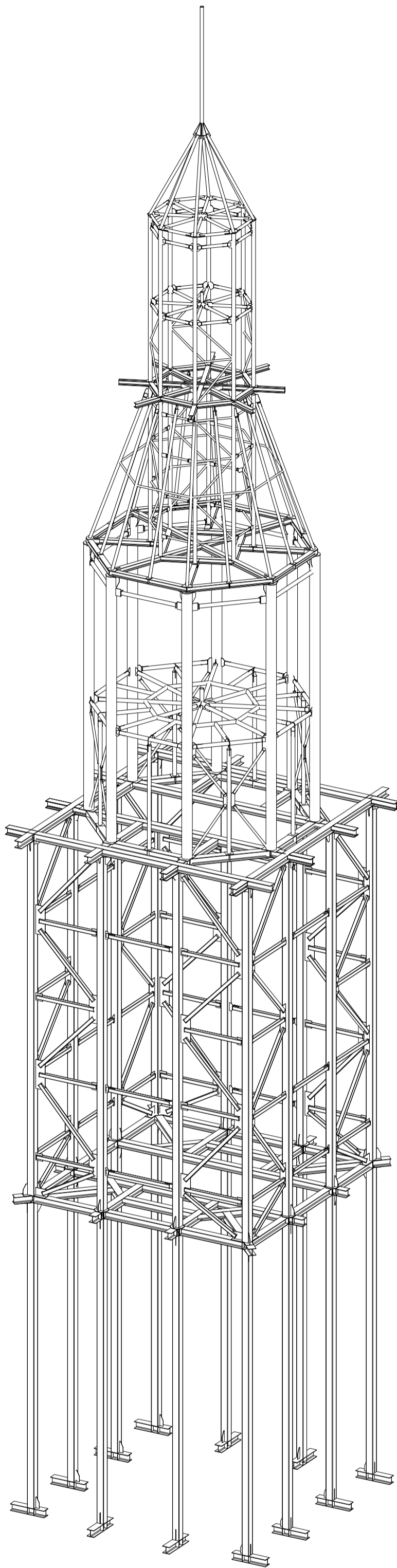
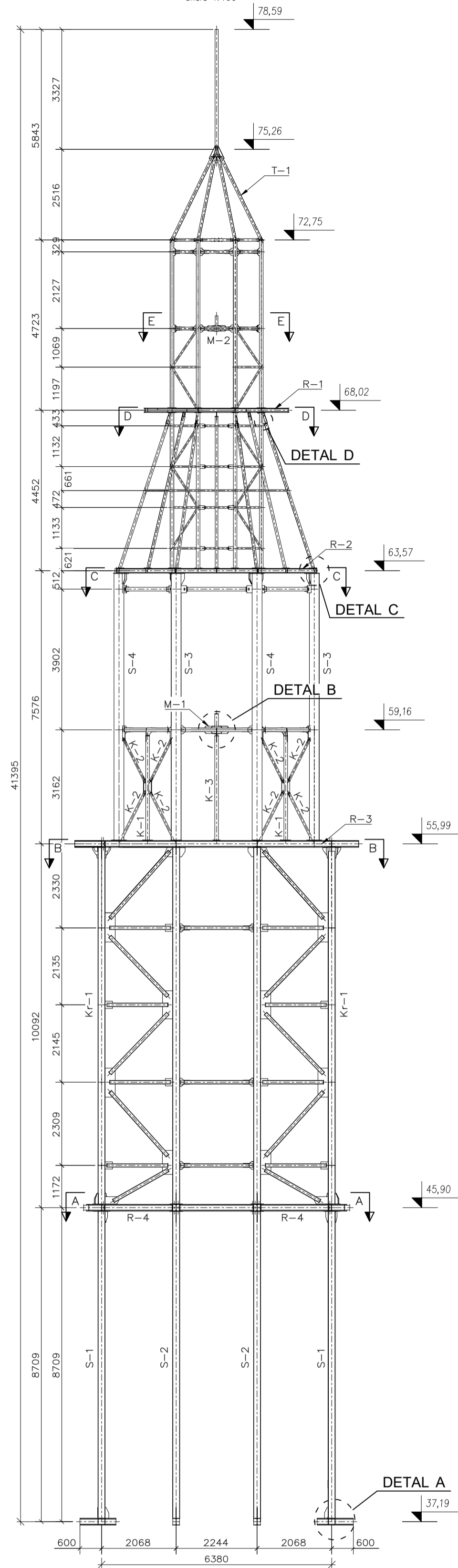


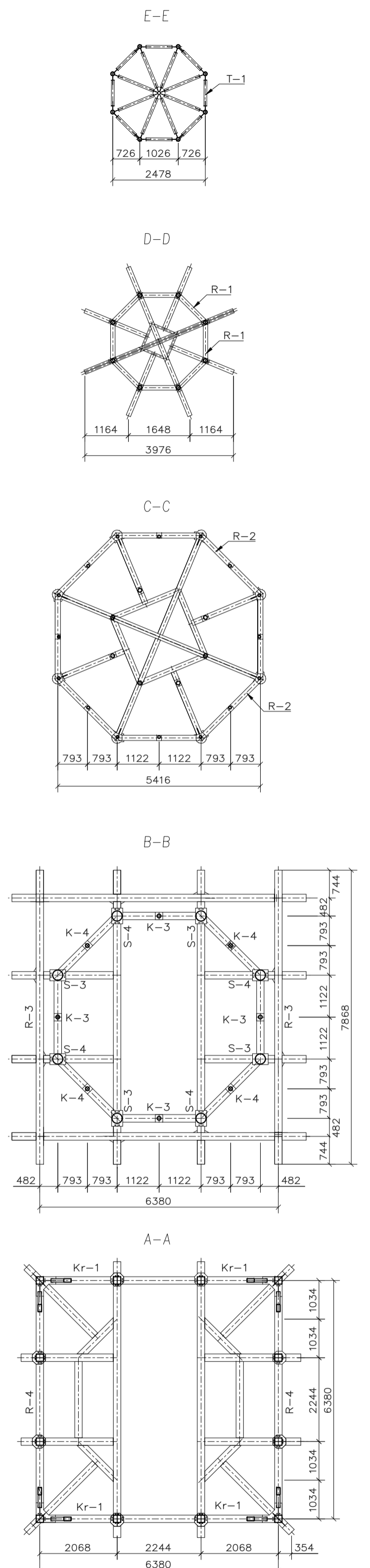
Perspektywa konstrukcji
stalowej wieży
skala 1:100



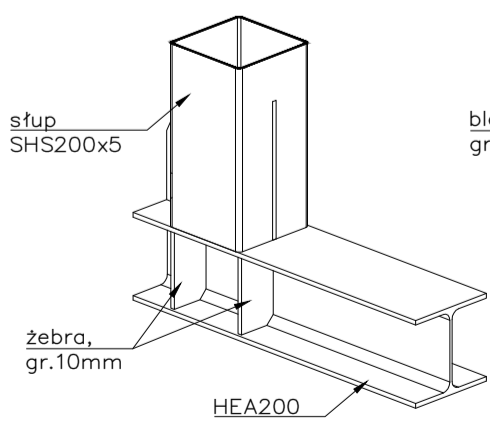
Widok z przodu
skala 1:100



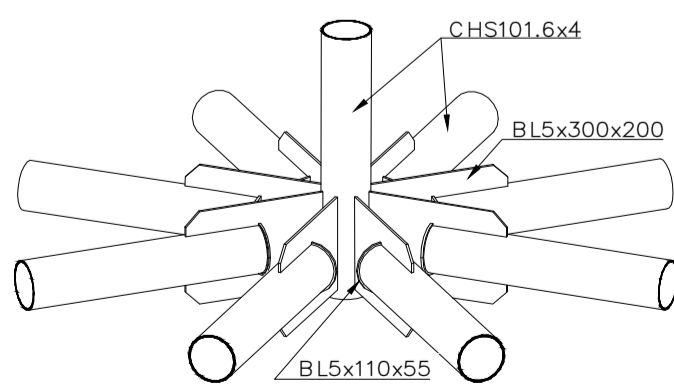
Przekroje
skala 1:100



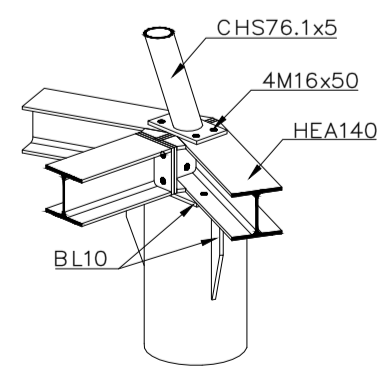
Detal A
skala 1:20



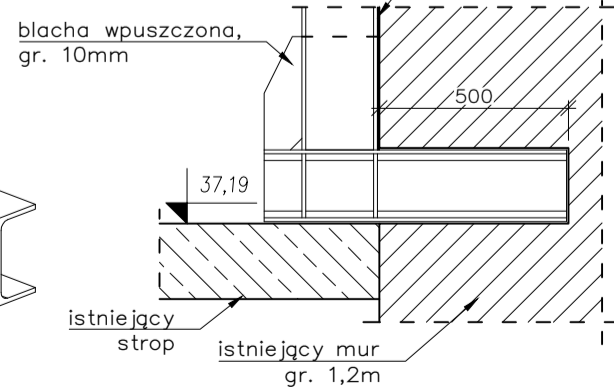
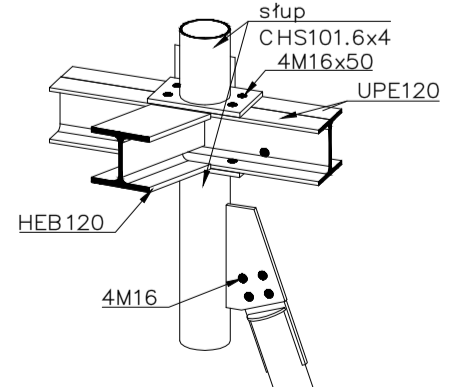
Detal B
skala 1:20



Detal C
skala 1:20



Detal D
skala 1:20



INFORMACJE WYKONAWCZE:

- kategoria produkcji PC1 wg PN-EN 1090-2;
 - klasa wykonania EXC3 wg PN-EN 1090-2;
 - ostre krawędzie zaokrąglić r=2 mm.
- SPOINY:
- poziom jakości złączy B wg PN-EN ISO 5817;
 - kontrola wizualna spoin 100%;
 - wszystkie technologiczne styki doczołowe pomiędzy kształtownikami projektantem;
 - wszystkie spoiny ciągłe i szczelne.
- ŚRUBY:
- wszystkie śruby klasy 8.8 według ISO 4017

Projekt stalowej konstrukcji hełmu wieży kościoła

Rysunek zestawczy				Skala
	Imię i nazwisko	Data	Podpis	1:20, 1:100
Student	Piotr Urbaneek			Nr rys.
Opiekun	dr inż. Krzysztof Marcinczak			R-2
Recenzent	dr inż. Rajmund Ignatowicz			