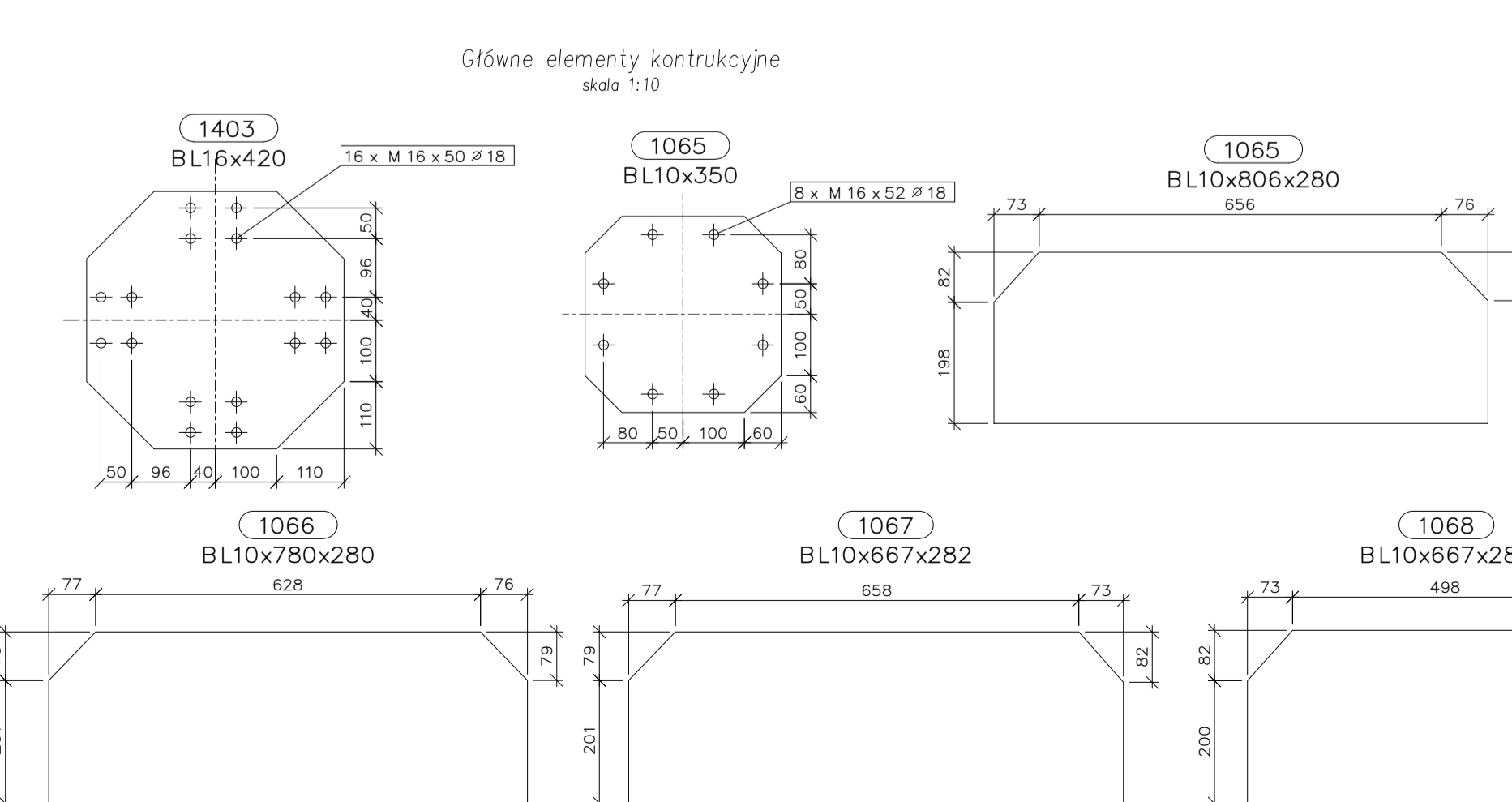
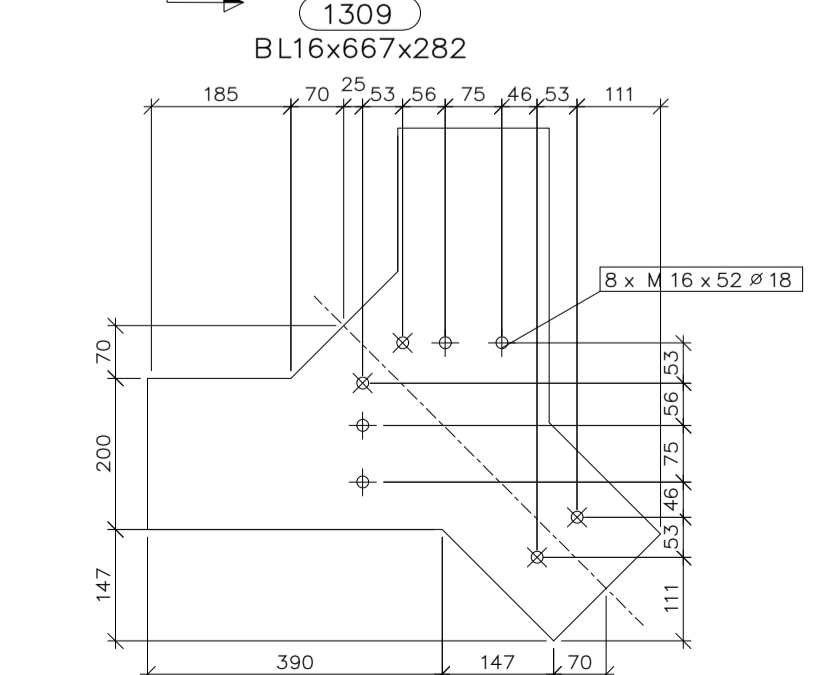
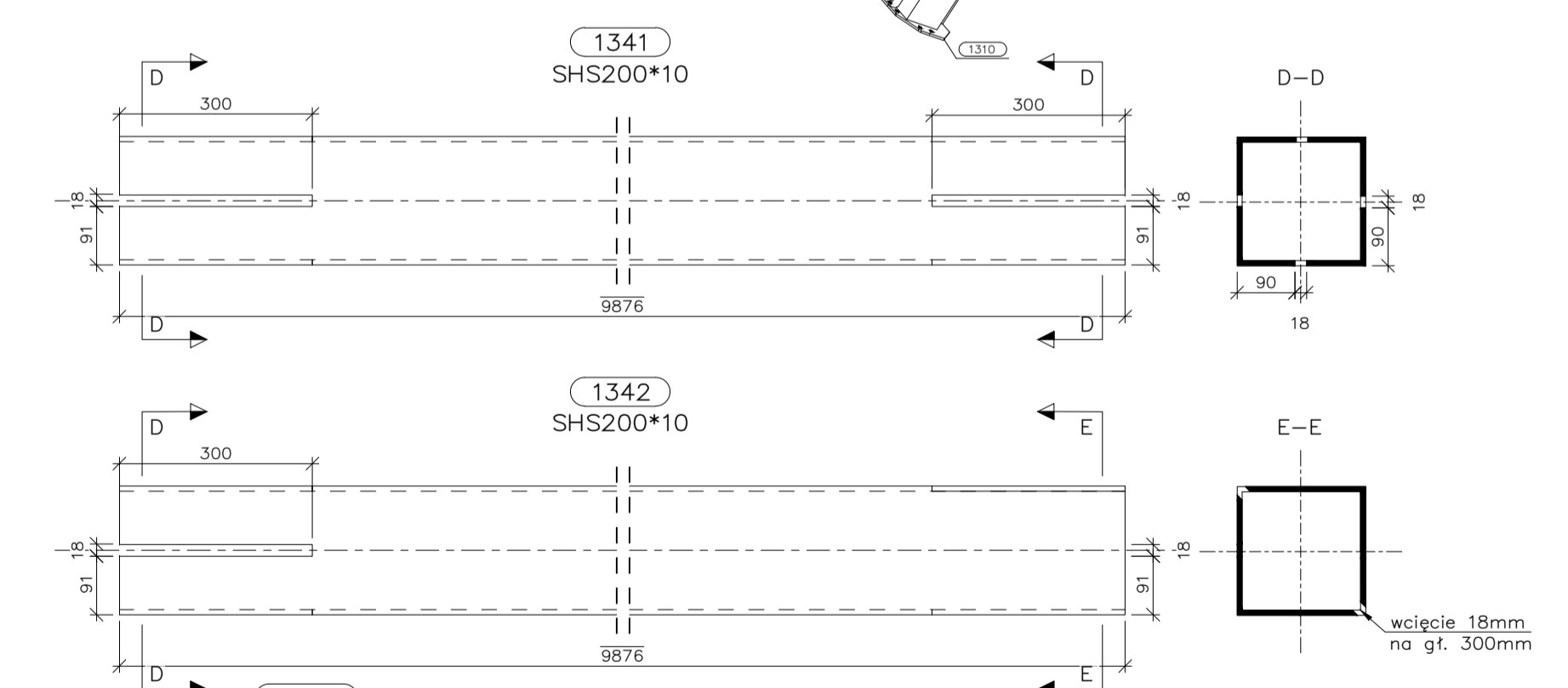
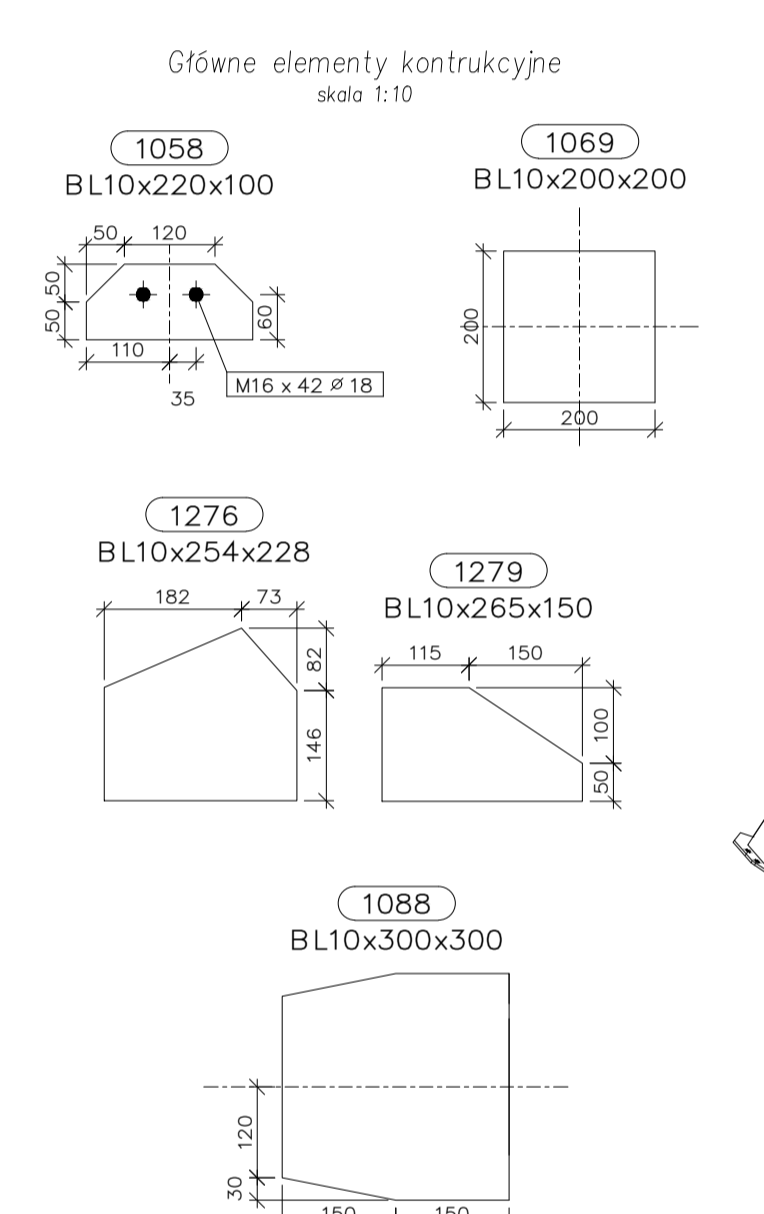
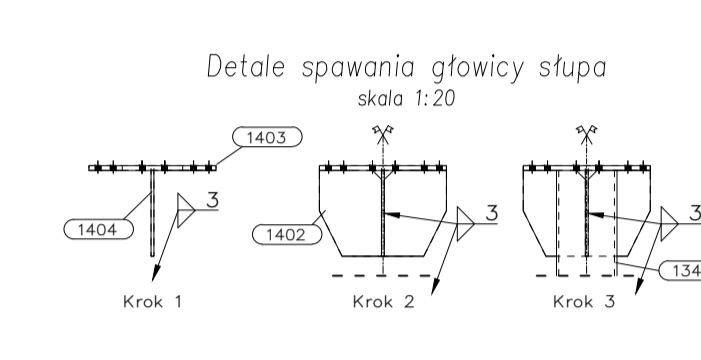
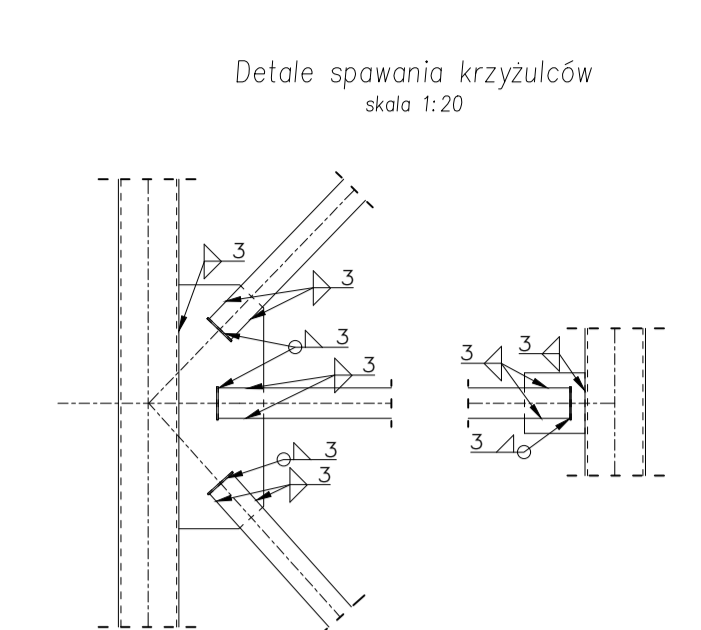
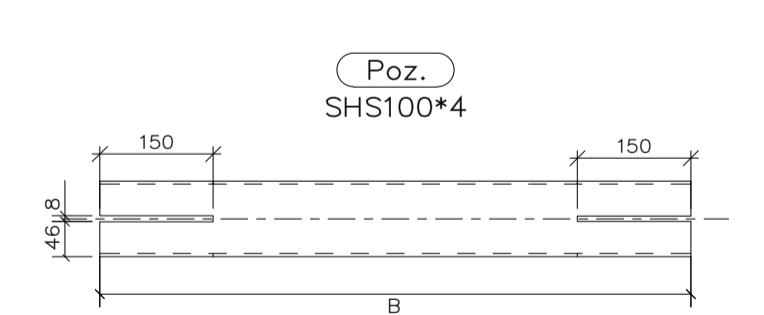
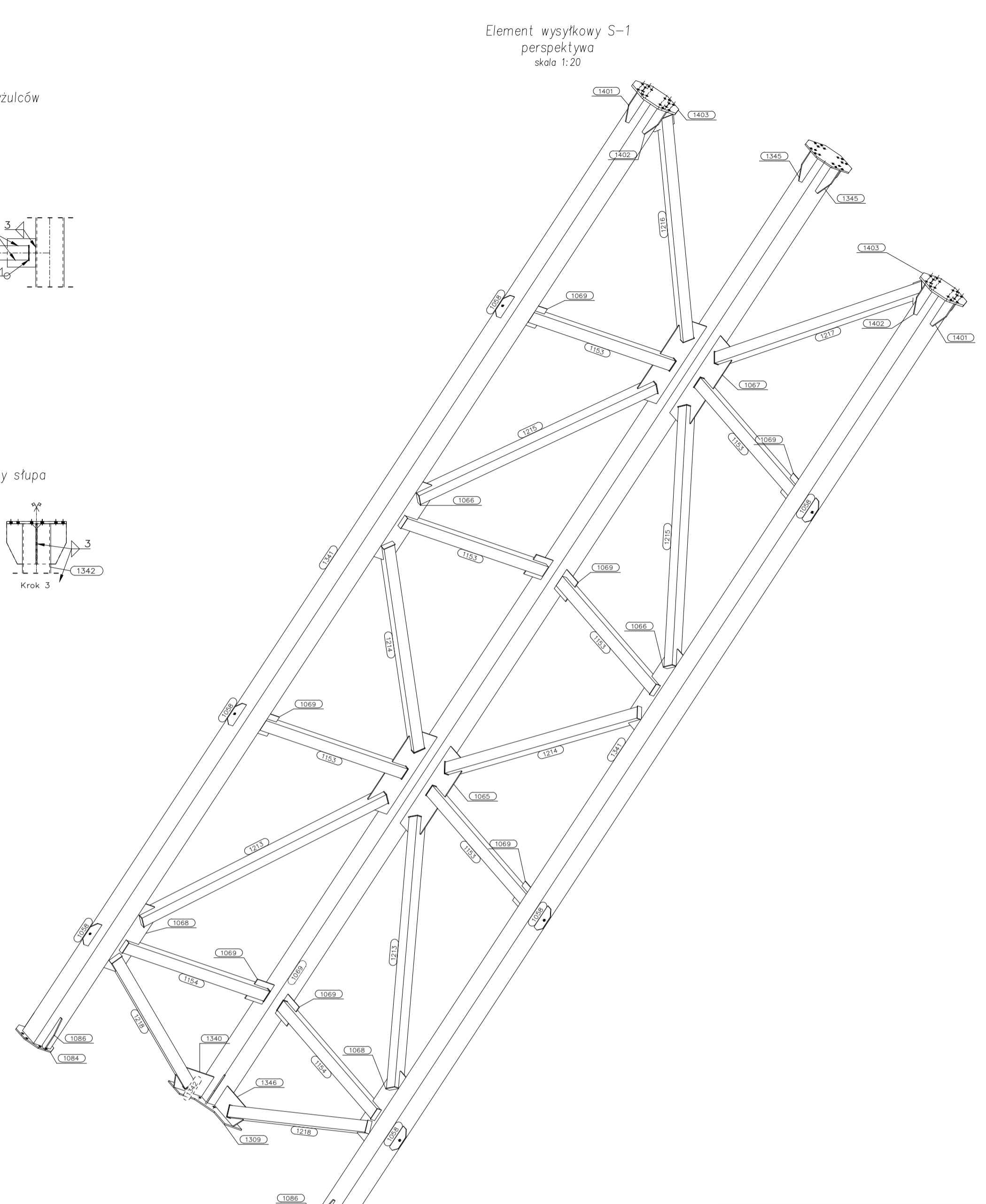


Poz.	B
1217	2473
1153	1688
1214	2300
1213	2381
1218	1742



- UWAGI:**
- INFORMACJE WYKONAWCZE:
 - kategoria produkcji PC1 wg PN-EN 1090-2;
 - klasa wykonania EXC3 wg PN-EN 1090-2;
 - ostre krawędzie zaokrąglić r=2 mm.
 - SPÓJNY:
 - poziom jakości złączy B wg PN-EN ISO 5817;
 - kontrola wizualna spoin 100%;
 - wszystkie technologiczne styki doczołowe pomiędzy kształtownikami ustalać z projektantem;
 - wszystkie spoiny ciągłe i szczelne.
 - SRUBY:
 - wszystkie śruby klasy 8.8 według ISO 4017
 - ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE:
 - PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:
 - powierzchnie oczyszczać metodami mechanicznymi do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 8501-1;
 - połączenia spawane powinny być ciągłe, bez porów, oczyszczone bezpośrednio po spawaniu;
 - niepřednie przed malowaniem podłoże należy odpylić;
 - powierzchnia do malowania powinna być odfuzowana, sucha i czysta.
 - 4.2 MALOWANIE:
 - klasa korozyjności C2 wg PN-ISO 12944-2;
 - wymagana trwałość systemu malarskiego 10 wg PN-EN ISO 12944-1;
 - pierwsza warstwa - farba epoksydowa dwuskładnikowa o grubości 80µm;
 - druga warstwa - farba pęczniująca o grubości zależnej od wymiary profilu;
 - trzecia warstwa - farba PUR o grubości 80µm



Nr poz.	Profil	Galunek	Ilość	Długość [mm]	Masa [kg]
1217	SHS100*4	S235JR	1	2473	29,7
1058	BL5*100	S235JR	6	220	0,8
1065	BL8*279,7	S235JR	2	806	13,8
1066	BL8*279,8	S235JR	2	781	13,3
1067	BL8*279,8	S235JR	2	808	13,8
1068	BL8*282,3	S235JR	2	667	11,5
1069	BL8*200	S235JR	8	200	2,5
1153	SHS100*4	S235JR	6	1688	20,2
1154	SHS100*4	S235JR	2	1686	20,2
1213	SHS100*4	S235JR	2	2381	28,6
1214	SHS100*4	S235JR	2	2300	27,6
1215	SHS100*4	S235JR	2	2294	27,5
1218	SHS100*4	S235JR	2	1742	20,8
1305	BL16*300	S235JR	1	450	10
1309	BL16*667	S235JR	1	227	1
1341	SHS200*10	S235JR	2	9876	301,7
1342	SHS200*10	S235JR	1	9882	301,8
1345	BL10*290	S235JR	2	420	8,7
1346	BL16*202,7	S235JR	1	386	5,7
1347	BL10*200	S235JR	2	420	6,6
1401	BL16*284	S235JR	2	559	10,5
1402	BL16*284	S235JR	2	420	8,5
1403	BL16*420	S235JR	2	420	19,1
1404	BL16*420	S235JR	2	420	19,1
				Masa całkowita	978,9
				Naddatek na spoiny 1,8%	17,6
				Masa z naddatkiem	996,5

Projekt stalowej konstrukcji helmu wieży kościoła			
Element wyskowy Kr-1			Skala
Imię i nazwisko	Data	Podpis	1:10, 1:20
Student	Piotr Urbanek		Nr rys.
Opiekun	dr inż. Krzysztof Marcinczak		R-5
Recenzent	dr inż. Rajmund Ignatowicz		