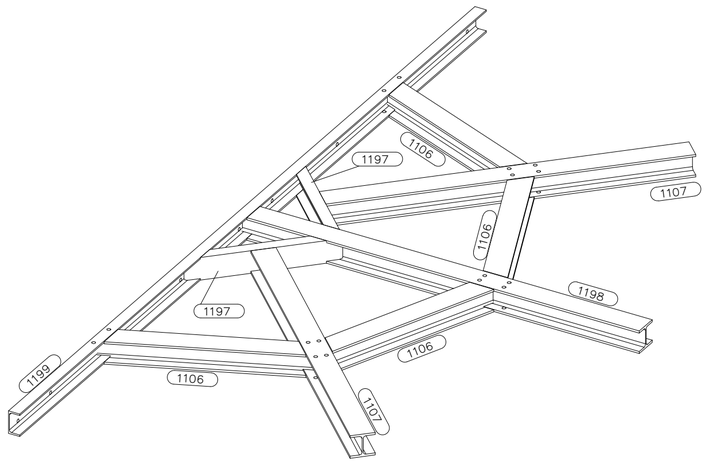
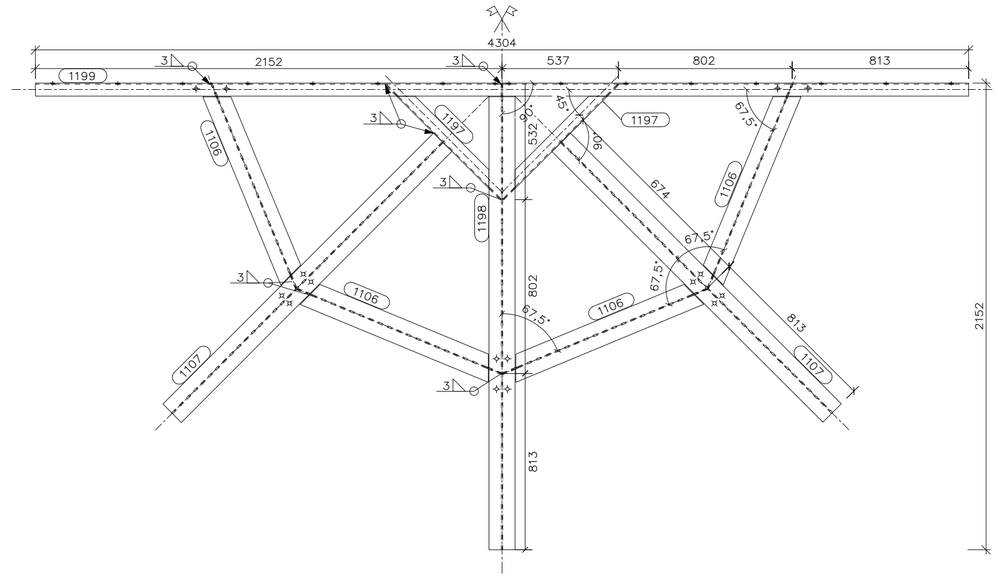
Element wysyłkowy R–1
perspektywa
skala 1:20

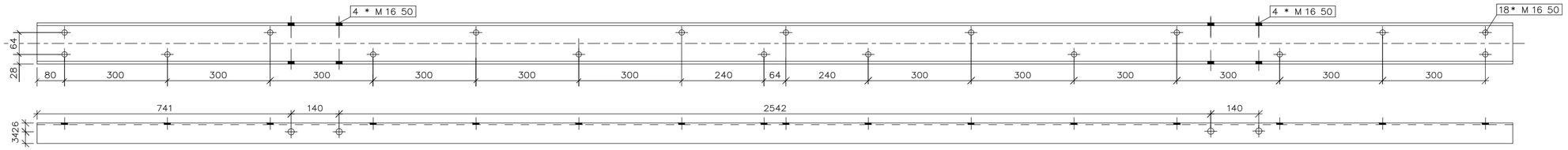


Widok z góry
skala 1:20

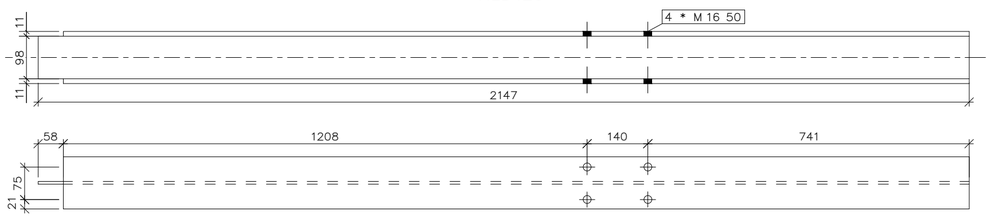


Główne elementy kontrukcyjne
skala 1:10

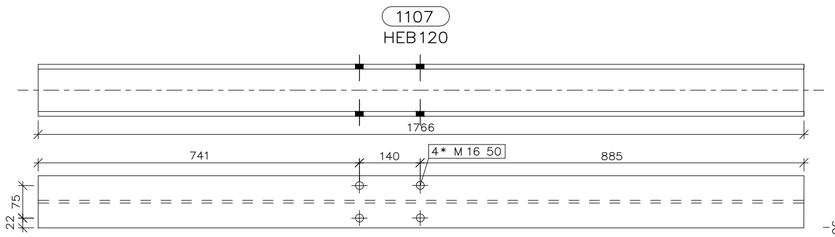
1199
UPE120



1198
HEB120



1107
HEB120

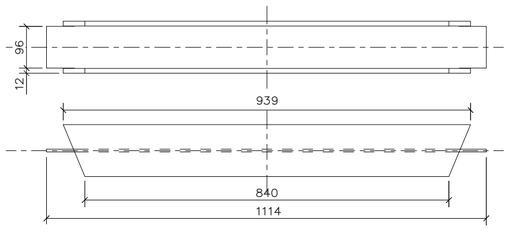


Zestawienie stali dla elementu wysyłkowego R–1; Wykonać 2 sztuki

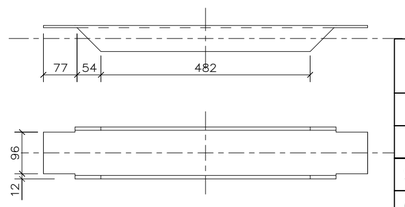
Nr poz.	Profil	Gatunek	Ilość	Długość [mm]	Masa [kg]
1199,0	UPE120	S235JR	1	4304,0	52,0
1106,0	HEB120	S235JR	4	1020,0	27,2
1107,0	HEB120	S235JR	2	1766,0	47,1
1197,0	UPE120	S235JR	2	758,0	9,2
1198,0	HEB120	S235JR	1	2147,0	57,3
				Masa całkowita	192,8
				Naddatek na spoiny 1,8%	3,5
				Masa z naddatkiem	196,3

UWAGI:
1. INFORMACJE WYKONAWCZE:
   - kategoria produkcji PC1 wg PN–EN 1090–2;
   - klasa wykonania EXC3 wg PN–EN 1090–2;
   - ostre krawędzie zaokrąglić r=2 mm.
2. SPOINY:
   - poziom jakości złączy B wg PN–EN ISO 5817;
   - kontrola wizualna spoin 100%;
   - wszystkie technologiczne styki doczołowe pomiędzy kształtownikami ustalać z projektantem;
   - wszystkie spoiny ciągłe i szczelne.
3. ŚRUBY:
   - wszystkie śruby klasy 8.8 według ISO 4017
4. ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE:
4.1 PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:
   - powierzchnie oczyszczać metodami mechanicznymi do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN–EN ISO 8501–1;
   - połączenia spawane powinny być ciągłe, bez porów, oczyszczane bezpośrednio po spawaniu;
   - bezpośrednio przed malowaniem podłoże należy odpylić;
   - powierzchnia do malowania powinna być odtłuszczona, sucha i czysta.
4.2 MALOWANIE:
   - klasa korozyjności C2 wg PN–ISO 12944–2;
   - wymagana trwałość systemu malarskiego VH wg PN–EN ISO 12944–1;
   - pierwsza warstwa – farba epoksydowa dwuskładnikowa o grubości 80µm;
   - druga warstwa – farba pęczniejąca o grubości zależnej od masywności profili;
   - trzecia warstwa – farba PUR o grubości 80µm

1106
HEB120



1197
UPE120



Projekt stalowej konstrukcji hełmu wieży kościoła

Element wysyłkowy R–1

Skala 1:10, 1:20

	Imię i nazwisko	Data	Podpis
Student	Piotr Urbanek		
Opiekun	dr inż. Krzysztof Marcinczak		
Recenzent	dr inż. Rajmund Ignatowicz		

Nr rys. R–3