



LEGENDA

ROZDZIAŁ ELEMENTY:

- C słup prefabrykowany
- B belka prefabrykowana
- M wysiłek prefabrykowany
- W wysiłek prefabrykowany z otworami
- I otwór pionowy prefabrykowany
- N otwór skośny prefabrykowany
- RD dźwigar dwuskośny prefabrykowany z otworami
- MS stopy fundamentowe
- ME ława fundamentowa
- MM słup oporowy
- WS podcięcie zewnętrzne prefabrykowane
- WSR podcięcie zewnętrzne prefabrykowane
- WGS podcięcie wewnętrzne prefabrykowane
- DK dół prefabrykowany

- UWAGI:**
- ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z ODPOWIEDNIMI RYSUNKAMI KONSTRUKCYJNYMI I BRANŻOWYMI, OŚMIEM TECHNICZNYMI I SPECYFIKACJĄ TECHNICZNĄ.
 - WSZYSTKIE ZMIANY POWINNY BYĆ UZGODNIONE Z PROJEKTANTEM.
 - NE ODCZYTYWAĆ WYMIARÓW ZE SKALI RYSUNKU. WYMIARY ODCZYTYWAĆ WYŁĄCZNIE Z LINII WYMIAROWYCH.
 - WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W METRACH.
 - WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W MILIMETRACH.
 - SŁUPY PREFABRYKOWANE ZAMONTOWAĆ DO STÓP FUNDAMENTOWYCH ZA POMOCĄ DOSTARCZANYCH Z KOTWA PODKŁADEK I NAKRĘTEK.
 - NAKRĘTKI KOTWY DOKRĘCAĆ OKREŚLONYM PRZEZ PRODUCENTA MOMENTEM.
 - PRZESTRZEŃ POMIĘDZY SŁUPAMI A FUNDAMENTEM Należy WYPEŁNIĆ BETONEM OŚCIGNIANYM LUB ZAPRAWĄ MONTAŻOWĄ WŁASNY, NIE NIŻSZEJ NIŻ BETON SŁUPÓW, ZGODNIE Z WYTYCZNYMI PRODUCENTA.
 - PREFABRYKATY ŚCIENNE UKŁADAĆ NA WARSTWIE ZAPRAWY NP: CERESIT CX-15 LUB RÓWNOWĄDNEJ.
 - RYGLÓWKA WG PROJEKTU KONSTRUKCJI STALOWEJ.
 - POSADZKA WEDŁUG ODRĘBNEGO OPACOWANIA.
 - PRZED MONTAŻEM SŁUPÓW Należy POTWIERDZIĆ WYTRZYMAŁOŚĆ BETONU W STOPACH FUNDAMENTOWYCH NP: BADANIAM NENSCZĄCIEJ. MONTAZ SŁUPÓW MOŻLIWY JEST PO OŚCIGNIĘCIU MINIMALNEJ 55% REPREZENTATYWNEJ WYTRZYMAŁOŚCI BETONU NA ŚCISKANIE PO 28 DNIAH.
 - PODŁASZ MONTAŻU SŁUPÓW, PRĘDKOŚĆ WIATRU 10 M/S, NIE MOŻE ZOSTAĆ PRZEKROCONA, OD CZASU OŚCIGNIĘCIA. PEŁNĄ WYTRZYMAŁOŚĆ ZAPRAWY MONTAŻOWEJ UŻYTEJ DO ZAŁAZANIA ROBUST W SŁUPACH, MONTAZ SŁUPÓW PROWADZĄ W OPIRACH O PROJEKT MONTAŻU UWZGLĘDNIJĄCY DOPUSZCZALNĄ MAKSYMALNĄ PRĘDKOŚĆ WIATRU 10 M/S.

±0,000 m n.p.m. = wg PZT

LEGENDA SZCZEGÓŁOWA:

p.d.s. - poziom dołu słupa,
p.g.s. - poziom góry słupa.

- elementy żelbetowe prefabrykowane w przekroju,
- dylta gązobetonowa w przekroju,
- ściany murywane w przekroju,
- elementy żelbetowe prefabrykowane w widoku,
- lokalizacja dolnej marki uziemiającej w stropie,
- strop zabezpieczony do odporności ogniowej R120.

13	14.01.2025	Aktualizacja detalu 1	MSK	MSI
12	28.02.2025	Dotyczy numeracji słupów bocznych	MSK	
11	17.02.2025	Dotyczy detalu	MSK	
10	11.02.2025	Aktualizacja numeracji. Zmiany w otworach	MSK	
09	10.02.2025	Faktualizacja numeracji. Zmiany w otworach	MSK	
08	04.02.2025	Dotyczy numeracji słupów w otworach	MSK	
07	29.01.2025	Dotyczy numeracji słupów. Zmiany w otworach	MSK	
06	27.01.2025	Dotyczy numeracji słupów. Zmiany w otworach	MSK	
05	14.01.2025	Uzgodnienie numeracji słupów w otworach	MSK	
04	13.01.2025	Dotyczy numeracji słupów. Zmiany w otworach	MSK	
03	28.12.2024	Zmiana lokalizacji słupów. Dotyczy numeracji. Zmiany w otworach	MSK	
02	13.12.2024	Dotyczy numeracji oraz oznaczenia numeru danych konsolowych	MSK	
01	28.11.2024	Aktualizacja rysunku	MSI	MSI
00	28.10.2024	Przebieg wykonania. Status: OAKONCEPCJA	ASH	MSI
			MSK	MSK

BUDOWA ZAKŁADU PRZETWÓRSTWA MLECZNEGO
OSM BIERUN
ul. Słowacki, 43-100 Bieruń

Pekabex
Pekabex BET S.A.
ul. Łęgowa 6/7, 64-400 Poznań
64-402 Poznań
tel. +48 61 821 04 00

RCK BIURO INŻYNIERSKIE
ul. Łęgowa 6/7, 64-407 Poznań
tel. (61) 838 45 87, fax (61) 838 49 49
www.rckbiuro.pl, biuro@rckbiuro.pl

HALA RZUT PRZYZIEMIA
Rysunek poglądowy

mgr inż. Bartosz Kosłowski
mgr inż. Mateusz Szczyński

PROJEKT WYKONAWCZY OSTATECZNY **R-24-0058**

PL-WL-01-13

SŁUPY PREFABRYKOWANE C-...

Beton: C50/60
Stal zbrojeniowa: A-IIIIN (pręty $\phi \geq 8mm$ B500A) (pręty $\phi \geq 8mm$ B500B)

Klasa odporności: XA1, XC2
Ochrona zbrojenia: R120, R60
Grubość zbrojenia: 35mm