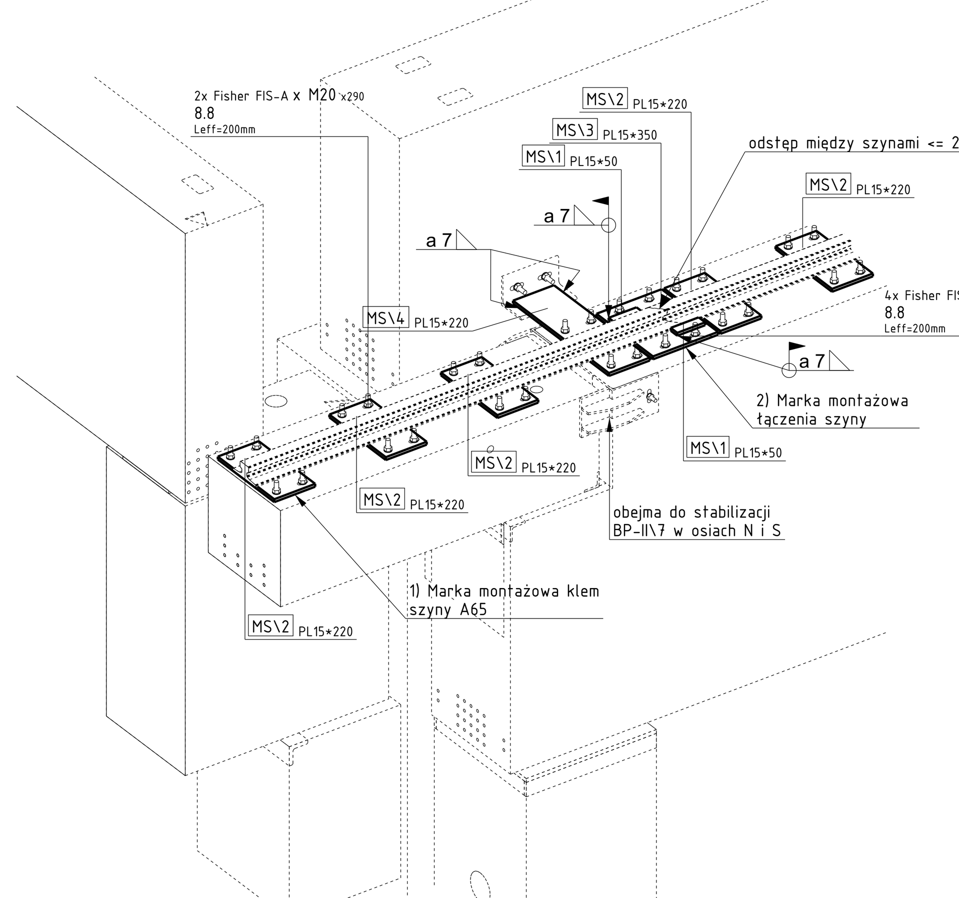
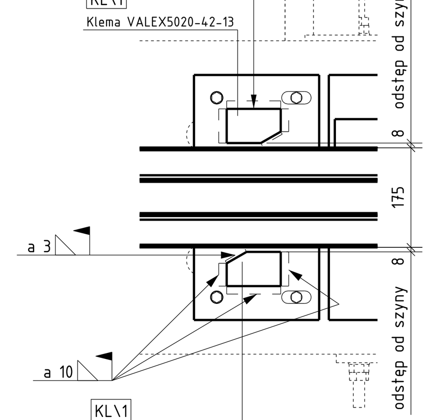
Podtorze suwnicy 35t - poziom +6,760m

1:100

Widok 3d - mocowanie szyn




DETAL SPAWANIAE KLEM DLA TYPU Valente Valex 5020-42-13
(wersja z podkładką elastomerową pod szyną)




Detal A , 1:10

1) Marka montażową szyny

- Markę należy osadzić na belkach podsuwnicowych za pomocą 4 kotew wklejanych,
Fisher FIS-A M20x290, hef=200mm lub równoważne. Marki należy osadzić osiowo względem osi belki, w rozstawie wzdłuż - 60cm

- rektyfikację pionową blach a tym samym poziom podtorze przewidziano wykonując pod blachami
cienkowarstwowe podlewki wyrrównawcze o gr. do 10mm. Rektyfikację ścistą zaleca się ograniczyć
do końców belek / styku z belką sąsiednią, aby zapewnić popdarcie szyny na obu sąsiednich belkach

- materiał podlewek powinien charakteryzować się wytrzymałością na ściskanie >50 MPa oraz dopuszczalną
grubością warstwy do 5-10mm , np. Pagel V1/10

2) Marka montażową szyny

- Marki MS\2,3,4 należy osadzić na belkach podsuwnicowych za pomocą 4 kotew wklejanych,
Fisher FIS-A M20x290, hef=200mm lub równoważne. Marki należy osadzić osiowo względem osi belki, w miejscach łączenia styków
szyn

- rektyfikację pionową blach przewidziano wykonując pod blachami
cienkowarstwowe podlewki wyrrównawcze o gr. do 10mm

- do marki przewidziano spawanie klocków oporowych MS\1, stabilizujących styk szyn w kierunku prostopadłym do toru

3) Klemy mocujące szynę:

- klemy montażowe szyny podsuwnicowej A65 przewidziano jako spawanie do marki , wymagana nośność klemy na siły poziome
powinna wynosić 90 kN. Gabaryt oraz schemat spawania przedstawiono dla klemy Valente Valex 5020-42-13 wersja z podkładką elastomerową pod szyną

| | | |
|---|---|---|
| 0 | 04.12.2025 | Wydanie rysunku |

Uwagi ogólne

1. Wymiary podano w milimetrach, rzędne wysokościowe w metrach
2. Uziomy wg. branży elektrycznej
3. Rysunki rozpatrywać łącznie z projektami innnych branż
4. Zawiesia elementów prefabrykowanych odcinać i zabezpieczać antykorozyjnie po ustawieniu elementów
5. Znak strony osadzenia elementu oznaczono symbolami: ▼ lub ▽

| | | | |
|---|---|---|---|
| INWESTOR | POZBRUK Sp. z o.o. Sp. J.<br>ul. Poznańska 43<br>62-090 Rokietnica | | |
| JEDNOSTKA PROJEKTOWA BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ | TEKNA SP. Z O.O.<br>ul. Wyspiańskiego 10/8 60-749 Poznań<br>TEL.: 061/22 11 130<br>WWW.TEKNA.PL | | |
| INWESTYCJA | Budowa hali do produkcji słupów na terenie firmy POZBRUK w Sobocie | | |
| FAZA PROJEKTU | PROJEKT WARSZTATOWY | | |
| BRANŻA | KONSTRUKCJA | | |
| PROJEKTOWAŁ | mgr inż. Krzysztof Krawczyk<br>WKP/0046/POOK/12 SPEC. KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA | | |
| SPRAWDZIŁ | mgr inż. Bartosz Nowakowski<br>WKP/0010/POOK/17 SPEC. KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA | | |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Jakub Adamczak | | |
| NAZWA RYSUNKU | Podtorze suwnicy 35t - mocowania szyn<br>Rysunek gabarytowy | NUMER RYSUNKU<br>M-06.1 | |
| | | SKALA:<br>1:10 1:25<br>1:10 | REWIZJA<br>00 |
| DATA 04.12.2025 | POZNAŃ, Styczeń 2025 | FORMAT 420 x 1470 | |