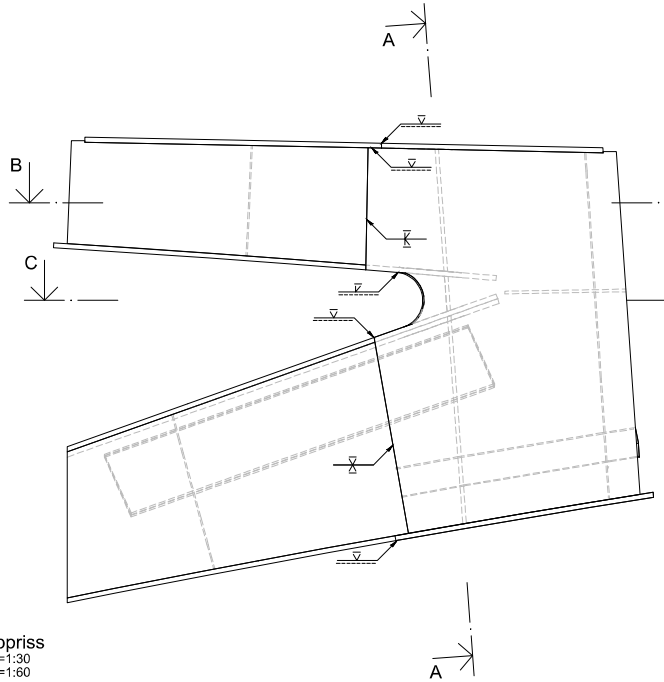
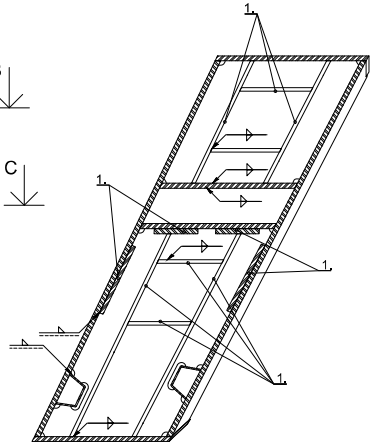
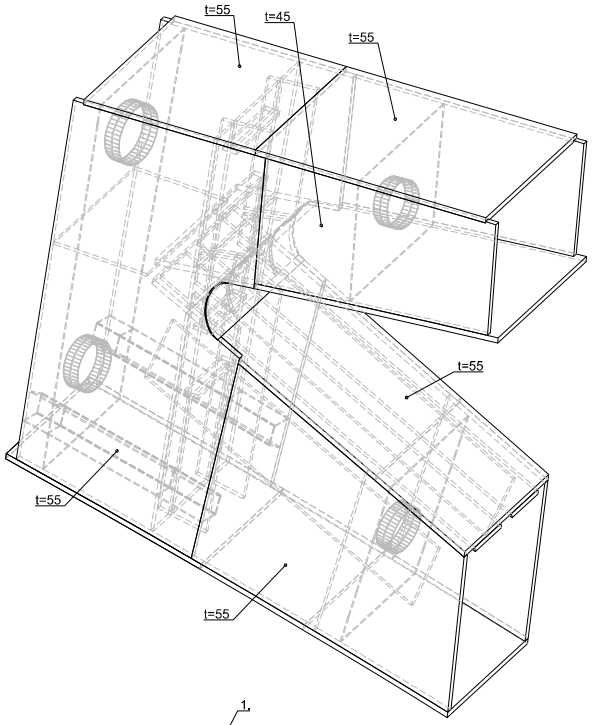
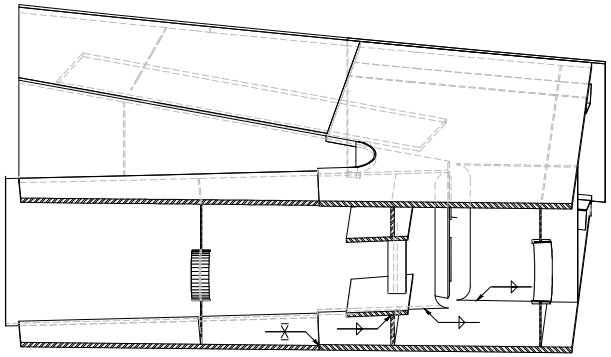



Oppriss
A1=1:30
A3=1:60

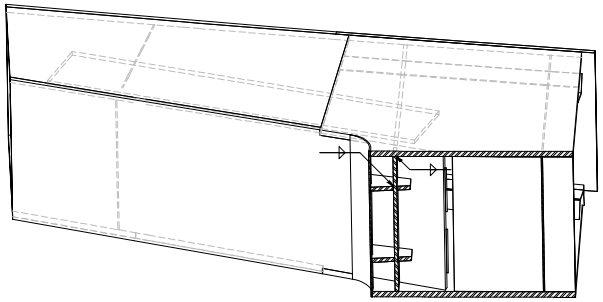



Snitt A-A
A1=1:30
A3=1:60

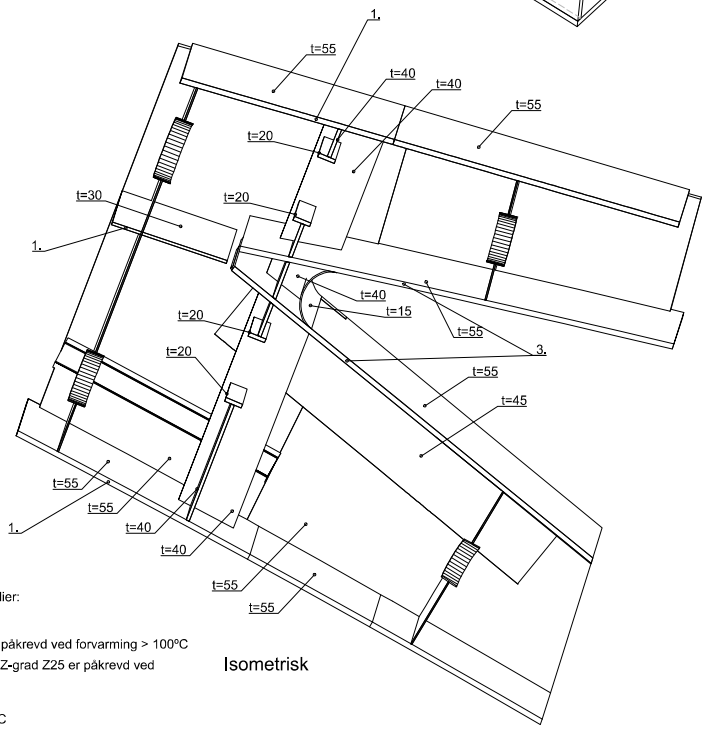


Snitt B-B
A1=1:30
A3=1:60



Snitt C-C
A1=1:30
A3=1:60




Isometrisk

## Tegnoforklaringer Stålgrupper / Z-verdier:

1. Konstruktivt stål I / Z25
2. Konstruktivt stål klasse I / Z-grad Z35 er påkrevd ved forvarming > 100°C
3. Konstruktivt stål klasse I / Z-grad Z35 or Z-grad Z25 er påkrevd ved forvarming > 100°C
4. Konstruktivt stål klasse I / Z-grad Z35
   Enten Z-grad Z25 ved forvarming > 100°C
   Eller Z-grad Z25 ved full V-sveis i alle hjørneforbindelser (utsidesveis).
5. Stålbue steg: Konstruktivt stål klasse I / Z-grad Z35 eller Z-grad Z25 ved forvarming > 100°C

## Merknader:

1. Prosjekteringsgrunnlag
   - Håndbok N400 Bruprosjektering (2015)
   - Håndbok R762 Prosesskode 2 (2018)
   - Gjeldende Eurokoder med tilhørende nasjonale tillegg
   - Målsetting gjelder ved referansetemperatur +10°
   - Stålstandard NS-EN 1993 , del 1 og 2
2. Stålsort
   - Plater og profiler: S355 ML iht NS-EN 10025-4
   - Øvrige plater: S355 ML iht NS-EN 10025-4
3. Boltedybler: Iht. NS EN ISO 13918
4. Pålighetsklasse:
   - 3 iht. NS-EN 1990:2002 +A1/ NA 2016 tabell NA.A1(902)
5. Toleranse: Prosseskode 2, HB R762
6. Kontrollklase: 3 iht. Prosesskode 2, HB R762
7. Sveisesymboler
   NS -ISO 2553
8. Overflatebehandling
   - Generelt /utvendige flater:
     System 7A iht. NORSOK M-501
     Farge toppstrøk RAL 9002
   - Innvendige flater: Ubehandlet
9. Sveisedetaljer
   - Alle sveiser skal utføres som fullt gjennomsveist der annet ikke er angitt
   - Alle kilsveiser som ikke er angitt på tegningene, skal ha følgende rotmål (a):
     a = 0,7 x t - For sveiser fra den ene siden; a = 0,4 x t - For sveising fra begge sider
     t = tykkelse på stålplate
   - Entreprenøren kan foreslå alternative sveisedetaljer for å optimalisere stålproduksjonen med godkjenning fra byggherren
   - Sveising av boltedybler skal utføres iht. NS-EN ISO14555. Sveisen skal utføres som full gjensomsveising.
10. Godstykkelser og geometri av stålplater, langsgående stivere og tverrskott er definert i RIB BIM-modellen. Eventuelle alternative detaljer som foreslås av entreprenøren skal godkjennes av Byggherren
11. Tegningene K-407 til K-415 gjelder foran RIB BIM-modellen, ved motstrid
12. Stålgrupper til HB762 prosess 85.11 tabell 85.11-1 og Z-verdier:
    - For konstruksjonsdeler i stål hvor klasse I er nødvendig er dette angitt på tegning for steg, topp- og bunnflens. Hvor dette ikke er angitt gjelder klasse II.
    -Det er noen plater hvor det kreves Z-grad Z25 så lenge en ikke benytter tilstrekkelige sveiseprosedyrer, sveise-detaljer eller forvarming >100°C. Alternativer er angitt på tegning.
    Alternativer utover dette er angitt i beregningsrapport (TA-23_Technical memo_R01)
    -Der hvor anmerkning 15 (*) er angitt gjelder følgende: Sveis mellom steg og bunnflens skal utføres som K-sveis. Det kan foreslås å bytte til V-sveis hvis tverrskott TE2 (50 mm) og steg- og flensplatene blir forvarmet til T >100 °C. Forvamring er også påkrevd for å unngå Z25.

## Henvisninger:

| | |
|---|---|
| K-401 og K-402 | Bybrua stålgeometri |
| K-403 | Brubjelker akse 5-7 |
| K-404 | Brubjelker akse 7-8 (I) |
| K-405 | Brubjelker akse 7-8 (II) |
| K-406 | Brubjelker akse 8-9 |
| K-407 | Support akse 7 |
| K-408 | Support akse 8 |
| K-409 | Brubjelker. Avstivninger |
| K-410 | Akse 9. Detaljer |
| K-411 | Stål. Detaljer 1 |
| K-413 | Stål. Detaljer 3 |
| K-414 | Stålbjelker mellom akse 5 og 6 |
| K-415 | Dybler detaljer |

| Revisjon | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| C | Som Bygd | RS | ACL | BO | 15.01.2026 |
| B | Stålgrupper og Z-verdier | RS | ACL | BO | 04.11.2022 |
| Revisjon | Revisjonen gjelder | Utarb. | Kontr. | Godkjent | Rev. Dato |

DRAMMEN KOMMUNE

Utarbeidet av
**DEGREE OF FREEDOM**

Bybrua
Bru nummer 33-0008
Bybrua
Stål. Detaljer 2
Som Bygd

**DEGREE OF FREEDOM**
Degree of Freedom AS
Brennetveien 5
0182 Oslo

| | |
|---|---|
| Koordinatsystem | EUREF89/NTM Sone 10/NN2000 |
| Undorkonsulent arkiv | |
| Tegningsdato | 29.03.2022 |
| Målestokk | Som vist |

| Utarbeidet av | Kontrollert av | Godkjent av | Konsulentarkiv | Tegningsnummer/ revisjonsboksiav | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| RS | MR/ACL | BO | 19064 | K-412 | C | |